

NAŠE NOVINKY PRO VÁS:

NEW



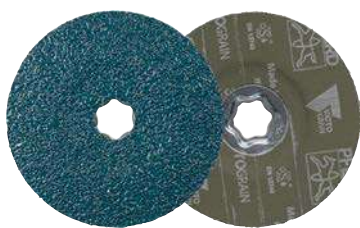
8/12 Brusný kotouč
CC-GRIND VIEW
SGP STEELOX



8/16 Řezný kotouč
CERABOND X



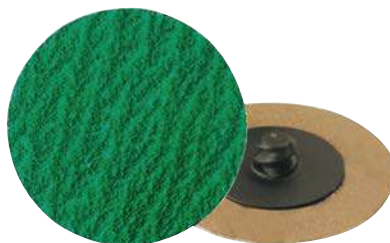
8/27 Brusný tkaninový
pás CERABOND X



8/32 COMBICLICK vláknový
brusný kotouč
VICTOGRAIN



8/41 Vláknový brusný kotouč,
keramické zrno pro ROLOC™



8/41 Vláknový brusný kotouč,
zirkon-korund pro ROLOC™



8/46 brusný lamelový kotouč SMT 975
Special CEVOLUTION, vyvážitelný



8/51 Plstový vějířový brusný kotouč



Brusné kotouče
Hrncové brusné kotouče
Orovnávače brusných kotoučů

8/3–
8/5



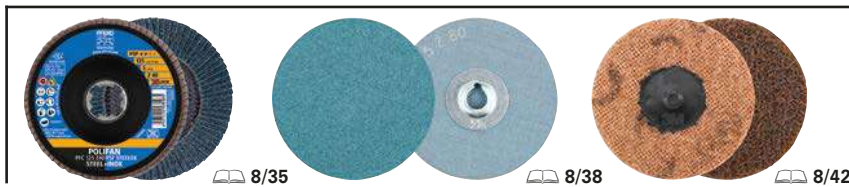
Hrubovací brusné kotouče
Hrncové brusné kotouče
Řezné kotouče
Diamantové řezné kotouče
Diamantové brusné talíře

8/7–
8/21



Brusné houbičky/polštářky
Brusné listy
Brusné pásy
Fibrové brusné kotouče
Brusné kotouče na suchý zip

8/21–
8/34



Brusné nástroje X-LOCK
Brusné nástroje COMBIDISC®
Brusné nástroje ROLOC™

8/35–
8/42



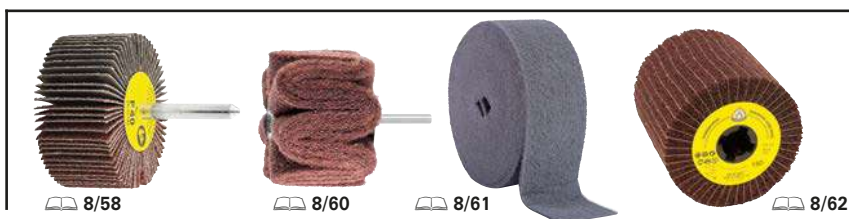
Lamelové brusné kotouče
Kotouče na hrubé začišťování
Brusné kotouče na koutové svary
Kompaktní brusné kotouče

8/43–
8/54



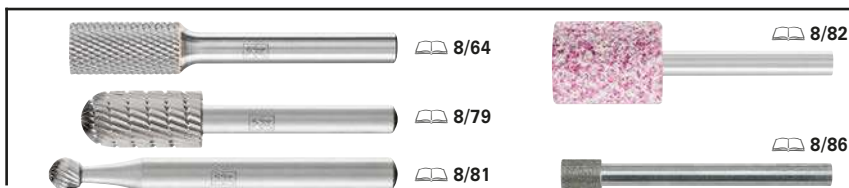
Brusné kloboučky
Brusné prstence
Brusné válce
Brusné hvězdice

8/55–
8/57



Lamelové brusné kotouče
Lamelové kartáče na stopce
Brusné rouno
Nástroje pro satinovací stroje

8/58–
8/62



Technické frézy, TK
Technické frézy, HSS
Gravírovací tělíska
Stopková brusná tělíska
Diamantová brusná tělíska

8/63–
8/86



Brousky
Brusné kameny
Lešticí nástroje
Ruční lapovačky
Lapovací a lešticí pasty

8/87–
8/95



Přehled piktogramů

	Zkosování hran		Spárování		Oboustranné broušení		Odjehlování
	Odkovování/odrezávání		Obrábění ploch		Obrábění hran		Obrábění koutových svarů
	Zarovnávaní svarů		Plech		Plochá ocel		Profil
	Trubka		Plný materiál, kulatý		Vysoce výkonné brusné zrna		

Přehled druhů zrnitosti

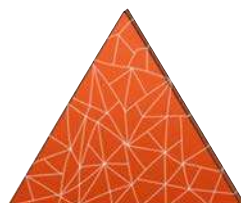
Od brusného zrna je vyžadován především vysoký stupeň tvrdosti, vysoká tuhost, odolnost proti vysokým teplotám a tepelná vodivost. V závislosti na charakteristice jednotlivých vlastností vznikají různé možnosti použití. Možnosti použití lze dodatečně ovlivnit druhem aplikovaného pojiva, brusného podkladu a přídavných substancí. Všeobecně lze různé druhy brusných zrn zařadit do následujících kategorií použití:

Korund:	Vhodný k hrubování, řezání, ručnímu broušení, broušení pásovou bruskou, začišťování a odjehlování nelegované oceli a nízkolegované oceli, litiny a neželezných kovů.
Zirkon-korund:	Vhodný k hrubování, řezání, ručnímu broušení, broušení vysoce výkonnou pásovou bruskou, začišťování a odjehlování oceli a litiny.
Karbid křemíku, černý:	Vhodný k hrubování, řezání, ručnímu broušení a broušení pásovou bruskou šedé litiny, hliníku, dřeva a laku.
Karbid křemíku, zelený:	Vhodný pro všechny brusné procesy u šedé litiny, tvrdokovu, kamene, slitin titanu, plastů a keramiky.
Keramické zrna:	Vhodné na hrubování, řezání a úběr materiálu obecně, zejména u tvrdých kovů.

Vysoce výkonné brusné zrna

Vysoce výkonné brusné zrna je často keramické zrna a liší se od běžného brusného zrna svým tvarem a svým uspořádáním. Běžné zrna má nepravidelný tvar a jeho orientace na nosném prvku je v podstatě nahodilá. U vysoce výkonného zrna naproti tomu nic náhodě ponecháno není. Jednotlivá zrna představují přesně vytvarované trojúhelníky, které jsou uspořádány do

optimálního úhlu. Každé jednotlivé zrna zase disponuje speciální strukturou, na základě které se vždy odlomí jen kousek brusného zrna a vytvoří se nová ostrá hrana. Uživatel nemusí na nářadí tolik tlačit, a dochází k omezení hluku a vibrací.



Výsledkem je konstantně vysoký úběr při rovnoměrném obrazu povrchu a nižší míře zahřívání.

Vyšší agresivita brusného zrna vyžaduje výkonnou úhlovou brusku. V závislosti na značce a modelu se uvedený výkon může sice mírně lišit, ale přesto by měl činit alespoň 1500 wattů.



Brusný kotouč

Provedení: Počet otáček s jednostranným vybráním 30 m/s, počet otáček bez jednostranného vybrání 35 m/s.

Upozornění: Redukční kroužky viz obj. č. 8013.



- 8006** **Z normálního korundu**, šedý. Pro jednoduché broušení, k hrubování železa a ne příliš tvrdé oceli, vhodný také pro ocelové litiny a odlévané ocelové litiny i k broušení tvrzeňé přírodní oceli.
- 8009** **Z karbidu křemíku**, zelený. Vhodný k ručnímu broušení materiálu nevytvářejícího třísky nebo vytvářejícího krátké třísky (drolivých materiálů, nekovů, např. kamene, porcelánu, plastu), tuhých a mazlavých materiálů, např. pryže, mosazi, uhlí, jakož i obzvlášť tvrdého materiálu, např. tvrdokovu či tvrzeňé litiny.
- 8012** **Z ušlechtilého korundu**, růžový. Pro ruční broušení materiálu, vytvářejícího dlouhé třísky, např. legované oceli, rychlořezné oceli a vysoce výkonné rychlořezné oceli

	8006	8009	8012
Ocel	●	●	●
Nerez	●	●	●
Litina	●	●	●
TK	●	●	●
Hliník	●	●	●
Kámen	●	●	●



8006



8009



8012

Rozměry mm	Zrnitost			Tvrdost			Vybrání mm	8006	8009	8012	Objed. č.
	8006	8009	8012	8006	8009	8012		€	€	€	
150 x 20 x 32/20	36	80	60	P	J	M	–	19,90 *	21,60 *	20,50 *	...0010
150 x 20 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	19,90 *	–	–	...0020
175 x 25 x 32/20	36	–	–	P	–	–	–	26,40 *	–	–	...0030
175 x 25 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	26,40 *	–	–	...0040
175 x 25 x 32/20	–	80	60	–	J	M	–	–	32,80 *	27,60 *	...0020
175 x 25 x 51	–	–	60	–	–	M	–	–	–	27,60	...0030
175 x 25 x 51/20	36	–	–	P	–	–	–	26,40 *	–	–	...0050
175 x 25 x 51/20	60	–	–	M	–	–	–	26,40 *	–	–	...0060
175 x 32 x 32	–	80	–	–	J	–	–	–	38,00	–	...0030
200 x 25 x 32/20	36	–	–	P	–	–	–	33,70 *	–	–	...0070
200 x 25 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	33,70 *	–	–	...0090
200 x 25 x 32/20	–	80	–	–	J	–	–	–	41,80 *	–	...0040
200 x 25 x 32/20	–	–	60	–	–	M	–	–	–	35,40 *	...0050
200 x 25 x 51	36	–	–	P	–	–	–	38,70	–	–	...0100
200 x 25 x 51	60	–	–	M	–	–	–	33,70	–	–	...0110
200 x 25 x 51	–	80	–	–	J	–	–	–	41,80	–	...0050
200 x 25 x 51	–	–	60	–	–	M	–	–	–	35,40	...0060
200 x 32 x 32/20	36	–	–	P	–	–	–	38,20 *	–	–	...0120
200 x 32 x 32/20	60	–	–	M	–	–	–	38,20 *	–	–	...0130
200 x 32 x 32/20	–	80	–	–	J	–	–	–	45,30 *	–	...0060
200 x 32 x 51	36	–	–	P	–	–	–	38,20	–	–	...0080
200 x 32 x 51	60	–	–	M	–	–	–	38,20	–	–	...0140
200 x 32 x 51	–	80	60	–	J	M	–	–	45,30	40,10	...0070
250 x 32 x 51	36	–	–	P	–	–	–	54,60	–	–	...0150
250 x 32 x 51	60	–	–	M	–	–	–	54,60	–	–	...0160
250 x 32 x 51	–	80	60	–	J	M	–	–	70,80	60,00	...0080
300 x 40 x 76	36	–	–	P	–	–	–	101,00	–	–	...0170
300 x 40 x 76	60	–	–	M	–	–	–	101,00	–	–	...0180
300 x 40 x 76	–	80	60	–	J	M	–	–	118,50	111,50	...0090
300 x 40 x 76	36	–	–	P	–	–	125 x 19	101,00	–	–	...0190
300 x 40 x 76	60	–	–	M	–	–	125 x 19	101,00	–	–	...0200
300 x 40 x 76	–	80	–	–	J	–	125 x 19	–	118,50	–	...0100

* Dodáváme s redukčním kroužkem

(W810)

(W810)

(W810)

Pár redukčních kroužků pro brusné kotouče

Provedení: Z plastu. Dodáváme v plastovém sáčku, v párech.

Použití: Ke zmenšení $\varnothing$ otvoru brusných kotoučů pro příslušné upnutí.



Vnější $\varnothing$ mm	Vnitřní $\varnothing$ mm	8013 €	Objed. č.
20	12	1,76	...2012
20	13	1,76	...2013
20	16	1,76	...2016
32	16	2,18	...3216

(W810)

Vnější $\varnothing$ mm	Vnitřní $\varnothing$ mm	8013 €	Objed. č.
32	20	2,18	...3220
32	25	2,15	...3225
51	32	2,53	...5132
76	51	4,02	...7651

(W810)

Diamantový hrncový brusný kotouč

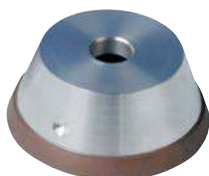
Použití: Diamantové hrncové brusné kotouče s pojivem z umělé pryskyřice se používají k broušení nástrojů a dílců z tvrdokovu. Díky speciálnímu pojivu z umělé pryskyřice lze tyto kotouče používat k broušení jak nasucho, tak i namokro, a umožňují největší možný úběr.

format
professional quality

●	Ocel	●
●	TK	●



8023



8025



Vnější Ø mm	Tloušťka vrstvy mm		Šířka vrstvy mm	Výška hrncového kotouče mm		Ø otvoru mm	Koncentrace %	Zrnitost	format	format	Objed. č.
	8023	8025		8023	8025				8023 Typ 11V9	8025 Typ 12A2	
100	2	3	10	40	32	20	100	D 76	€ 208,00	€ 229,00	...0010
100	2	3	10	40	32	20	100	D 126	€ 208,00	€ 229,00	...0020
125	–	3	10	–	40	32	75	D 126	–	€ 312,00	...0030
150	–	3	10	–	40	32	75	D 126	–	€ 354,50	...0040
										(W815)	(W815)

Hrncový brusný kotouč

Použití: K broušení gravírovacích rydel na příslušných bruskách. S tvrzenými obvodovými hranami. Tvrzené hrany jsou vhodné pro pracovní procesy, vyžadující mimořádně stabilní hrany brusného kotouče, přes které se vede obrobek během broušení. Na chráněnou hranu se aplikuje tenká vrstva pryskyřice, která se podobá pojivu brusných kotoučů s pojivem z umělé pryskyřice.



8015 Ušlechtilý korund, bílý.

8021 Karbid křemíku, zelený.



8015



8021

●	Ocel	●	8015	●	8021
●	Nerez	●		●	
●	TK	●		●	
●	Hliník	●		●	
●	Kámen	●		●	

Vnější Ø mm	Výška hrncového kotouče mm	Vybrání mm	Ø otvoru mm	Zrnitost	Tvrdost	8015	8021	Objed. č.
						€	€	
100	50	80 x 40	20	80	K	€ 34,40	€ 36,80	...0010
						(W811)	(W811)	

Orovnávací kámen pro brusné kotouče

Provedení: Obdélníkový hranol z hrubozrnného karbidu křemíku.

Použití: K orovnávacímu brusným kotoučů nebo k hrubému broušení oceli, železa, granitu a umělého kamene.



Rozměry D x Š x V mm		Zrnitost	 8501 €	Objed. č.
150 x 50 x 25		16	8,00	...0150
200 x 50 x 25		16	10,40	...0200
			(W861)	



●	Ocel	●
●	Kámen	●

Orovnávací kámen pro diamantové a CBN brusné kotouče

Provedení: Obdélníkový.

Použití: K ostření diamantových a CBN brusných kotoučů. Zatlačením pojiva získají brusné částice opět schopnost řezat.



				Objed. č.
		8505	8508	
Rozměry D x Š x V mm		K 120 €	K 240 €	
100 x 24 x 13		2,11	2,11	...0100
200 x 50 x 25		13,55	13,55	...0200
		(W861)	(W861)	



Diamantový orovnávač

Provedení: Plastové pouzdro s kompletní náplní karbidu křemíku.

Použití: Pro efektivní orovnávání, broušení a tvarování brusných kotoučů.

Ø mm	Celková délka mm	8502 €	Objed. č.
25	400	18,70 (W811)	...0005



Orovnávač brusných kotoučů Tetrabor®

Provedení: Z čistého, slinutého karbidu boru. Extrémně vysoká tvrdost (cca 35000 N/mm²) a odolnost proti oděru umožňují efektivní orovnávání brusných kotoučů do Ø 300 mm. Dochází k hladkému průřezu brusných zrn, která se během orovnávání nevytrhávají z pojiva.

Upozornění: K orovnávání použijte pouze hranu, nikoli plochy.

Název	Rozměry mm	8504 €	Objed. č.
Orovnávací tyč	75 x 12 x 6	62,60	...0005
Držák bez orovnávací tyče	230	44,30 (W811)	...0010



Orovnávač brusných kotoučů

Použití: K orovnávání otupených brusných kotoučů. Ostřící váleček s držákem a tvrzeným ocelovým jádrem vytrhává brusná zrna spotřebovaného materiálu z brusného kotouče přesně ve správném množství až do dosažení dokonalého obvodového chodu a optimálního záběru povrchu.

Šířka válečku x Ø válečku mm	Upnutí mm	8493 €	8496 Náhradní váleček €	Objed. č.
12 x 36	8	50,50	19,90	...0005
24 x 55	10	69,40	32,30	...0010
50 x 55	12	97,10 (W811)	50,10 (W811)	...0015

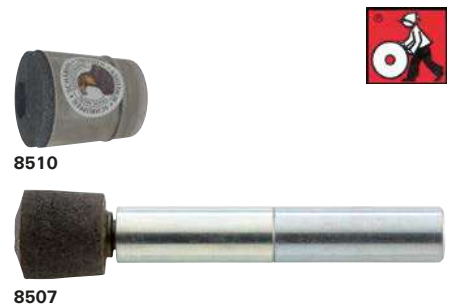


Orovnávač brusných kotoučů Rondor

Provedení: Stabilní ocelová rukojeť s orovnávacím kolečkem z karbidu křemíku, s kuličkovými ložisky.

Použití: Pro přesné soustružení, profilování a ostření nástrojových brusných kotoučů.

Velikost	Pro brusné kotouče o Ø do mm	Ø orovnávacího kuželu mm	Upnutí	8507 €	8510 Náhradní kužel €	Objed. č.
00	200	35	M6	118,00	17,55	...0005
0	250	45	M10 vlevo	133,50	29,30	...0010
1	300	55	Kužel se šroubem	149,00 (W811)	34,90 (W811)	...0015



Mnohozrnný diamantový orovnávač

Provedení: Diamantová zrna, cca 2,5 karátů, sintovaná na povrch o vysoké plošné hustotě, univerzální typ, s plastovou rukojetí.

Ø diamantové vložky mm	Celková délka mm	format 8531 €	Objed. č.
10	200	80,40 (W859)	...0005



Diamantový orovnávač pro brusné kotouče

Provedení: Cca 48 diamantových krystalů, cca 3,5 karátů, vsazených do 4 řad, stabilně zafixovaných do pracovní plochy, plastová rukojeť.

Použití: K ručnímu tvarování a orovnávání korundových brusných kotoučů. Vhodné pro používání nasucho.

8533	Usazení diamantů na čelní straně 180°.	8536	Usazení diamantů na boční straně 90°.			
Orovnávací plocha						
mm	Celková délka		8533	8536	Objed. č.	
	mm		€	€		
40 x 10	220		119,50	119,50	...0005	
			(W859)	(W859)		



Jednokamenový diamantový orovnávač

Provedení: Do stopky usazený jeden stabilní jednolitý orovnávací diamantový krystal, téměř bez kazů, pouze s několika nepravidelnými vlasovými prasklinami, bez šterbinových prasklin.

Použití: K tvarování, popř. orovnávání všech typů brusných kotoučů s keramickým pojivem. Orovnávač je nutné vždy upínat pod úhlem 5° až 15° na osu brusného kotouče. Diamantové orovnávače se obvykle používají za mokra s velkým množstvím chladicí kapaliny, protože jsou citlivé na vysoké teploty a nárazy. Při progresivním otupování brusného diamantu se musí diamant otočit o 90°.

Upozornění: Volba správné velikosti diamantu závisí na průměru brusného kotouče, popř. na jeho šířce. Opatřované diamantové orovnávače musí být včas vyměněny.

format
professional quality



Od 1,5 karátu, s odsazenou hlavou



Velikost diamantu/karátová hmotnost cca	Stopka	Pro brusné kotouče o Ø do mm	format professional quality		Objed. č.
			8512	€	
0,25	MK 0	150	43,20	...	0025
0,50	MK 0	300	82,40	...	0050
0,75	MK 0	400	123,00	...	0075
1,00	MK 0	500	178,50	...	0100
0,25	MK 1	150	43,20	...	1025
0,50	MK 1	300	82,40	...	1050
0,75	MK 1	400	123,00	...	1075
1,00	MK 1	500	178,50	...	1100
1,50	MK 1	750	249,50	...	1150
0,25	válc. Ø 8 x 80 mm	150	43,20 *	...	2025
0,50	válc. Ø 8 x 80 mm	300	82,40 *	...	2050
0,75	válc. Ø 8 x 80 mm	400	123,00 *	...	2075
1,00	válc. Ø 8 x 80 mm	500	178,50 *	...	2100
1,50	válc. Ø 8 x 80 mm	750	249,50 *	...	2150

* Další velikosti a tvary na vyžádání.

(W859)

Více kamenový diamantový orovnávač

Provedení: 5 diamantů ve speciálním pojivu, sintrovaném takovým způsobem, že jejich výměna není až do konce životnosti vůbec nutná.

Použití: Více kamenový diamantový orovnávač je praktický pro orovnávání brusných kotoučů hrubě se všemi běžnými průměry, do zrnitosti 100.

Upozornění: Životnost těchto orovnávačů lze prodloužit pomocí nepřetržitého chlazení během každého orovnávacího cyklu.

8515 MK 0. Celková délka 40 mm.

8518 MK 1. Celková délka 57 mm.

8521 Stopka válc. Ø 8 x 80 mm.

Velikost diamantu/karátová hmotnost cca	format professional quality			Objed. č.
	8515	8518	8521	
1,00	138,50	138,50	138,50 *	...0005

* Další velikosti a tvary na vyžádání.

(W859)

(W859)

(W859)

format
professional quality



8515



8518



8521

Mnohozrnný diamantový orovnávač

Provedení: Diamantová zrna, cca 2,5 karátů, sintrována na povrch o vysoké plošné hustotě. Diamantový váleček nasazený do stopky (díky tomu nedochází k žádným ztrátám diamantů), univerzální typ.

Použití: Díky velkému množství pracovních hrotů je efektivní diamantový nástroj vhodný pouze k plošnému orovnávacímu rovinným plochám brusných kotoučů (plochých a obvodových stran). Tyto orovnávače se používají v rovné poloze bez sklonu, aby došlo k nasazení celkové diamantové zrnité plochy. Tento typ orovnávače se neservisuje, není náchylný a může se kompletně opotřebovat. Nehodí se k tvarování. Používá se na kotouče se zrnitostí 36-120.

Upozornění: Dostatečný přívod chladicího prostředku během orovnávacího cyklu umožňuje dosažení maximální životnosti.

8524 MK 0. Celková délka 40 mm.

8527 MK 1. Celková délka 57 mm.

8530 Stopka válc. Ø 10 x 80 mm.

Velikost diamantu/karátová hmotnost cca	Ø diamantové vložky mm	format professional quality			Objed. č.
		8524	8527	8530	
2,50	8	82,30	82,30	82,30 *	...0005

* Další velikosti a tvary na vyžádání.

(W859)

(W859)

(W859)

format
professional quality



8524



8527



8530

Přehled používání hrubovacích kotoučů

Ocel	Nerez	Litina	Hliník	Neželezný kov	Zkosování hran	Spárování	Oboustranné broušení	Odjehlování	Odstranění okují/odezování	Plošné obrábění	Obrábění hran	Obrábění koutových svarů	Zarovnávání svarů	Ø (mm)	Strana	Objed. č.
●		○						■		■	■			115; 125; 180; 230	8/7	8027
○	●							■		■	■			115; 125	8/7	8041
●		○			■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8035
●					■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8038
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8055
●	●		●	●				■		■	■			115; 125	8/8	8042
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/9	8050
	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/9	8053
●	●				■	■		■		■	■		■	115; 125; 230	8/9	8046
●	●									■				125	8/9	8063
			●	●	■			■		■				125	8/9	8066
●		●			■	■		■		■		■	■	180	8/10	8052
			●	●	■	■		■		■		■	■	115; 125; 180	8/10	8056
●					■			■		■		■	■	115; 125; 180	8/10	8022
	●				■			■		■		■	■	115; 125; 180	8/10	8024
●					■			■		■		■	■	115; 125; 180	8/11	8163
	●				■			■		■		■	■	115; 125; 180	8/11	8167
●					■			■		■		■	■	125	8/11	8020
●	●				■			■		■		■	■	125	8/11	8045
●	●				■			■		■		■	■	125	8/11	8047
●	●							■		■		■	■	125	8/12	8164
●	●				■		■	■				■	■	125	8/12	8106

Hrubovací kotouč na ocel

Provedení: Korund (A 24), tvrdý, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuhou. Pro dlouhou životnost a brusný výkon. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Broušení hran a ploch, zarovnávání svarů, spárování, zkosování hran a odjehlování.



format
professional quality

☒ Ocel
☐ Litina

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8027 €	Objed. č.
115 x 6	vyhnutý	13300	10	2,11	...0115
125 x 6	vyhnutý	12200	10	2,27	...0125
180 x 6	vyhnutý	8500	10	3,75	...0180
180 x 8	vyhnutý	8500	10	4,33	...0181
230 x 8	vyhnutý	6600	10	6,45	...0230

(W820)



Hrubovací kotouč na nerez

Provedení: Korund (A 24), měkký, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuhou. Pro velmi dlouhou životnost a vysoký brusný výkon. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Pro univerzální obrábění.



format
professional quality

☐ Ocel
☒ Nerez

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8041 €	Objed. č.
115 x 6	vyhnutý	13300	10	2,56	...0115
125 x 6	vyhnutý	12200	10	2,78	...0125

(W830)



Hrubovací kotouč na ocel

Provedení: S pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výtuhou. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Plošné broušení, zarovnávání svarů a koutových svarů, opracování spár, zkosování hran a odjehlování.

8035 PSF STEEL
Korund (A), středně tvrdý. Dobrá životnost a vysoký brusný výkon.

8038 SG STEEL
Speciální korund (A), tvrdý. Velmi dobrá životnost a vysoký brusný výkon.

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	Pferd		Objed. č.
				8035	8038	
115 x 4,1	vyhnutý	13300	10	–	3,36	...0114
115 x 7,2	vyhnutý	13300	10	2,49	3,94	...0115
125 x 4,1	vyhnutý	12200	10	–	4,49	...0123
125 x 7,2	vyhnutý	12200	10	3,19	5,30	...0125
180 x 7,2	vyhnutý	8500	10	4,13	6,50	...0178
180 x 8,3	vyhnutý	8500	10	4,77	7,50	...0179
230 x 7,2	vyhnutý	6600	10	–	9,90	...0227
230 x 8,3	vyhnutý	6600	10	8,30	11,35	...0230

(W825)

(W825)



8035



8038

Ocel	●	●
Litina	○	○

Brusný kotouč na ocel a nerez

CERAMIC SGP STEELOX

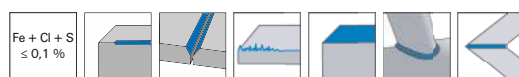
Provedení: Keramické zrna (CO 24), měkký, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknitou výtuhou pro mimořádně dlouhou životnost. Díky samobrusnému efektu vysoce výkonného brusného keramického zrna v součinnosti s aplikovanou specializovanou technologií pojivosti lze nástroj snadno ostřížit po celou dobu jeho životnosti.

Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Plošné broušení, zarovnávání svarů a koutových svarů, opracování spár, zkosování hran a odjehlování.

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	Pferd		Objed. č.
				8055	8055	
115 x 7,2	vyhnutý	13300	10	7,75	7,75	...0115
125 x 7,2	vyhnutý	12200	10	8,30	8,30	...0125
180 x 7,2	vyhnutý	8500	10	14,00	14,00	...0180
230 x 7,2	vyhnutý	6600	10	19,05	19,05	...0227

(W825)



Ocel	●	●
Nerez	●	●

Hrubovací kotouč na nerez

A 24 Extra

Provedení: Korund (A 24), měkký, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výtuhou. Pro dlouhou životnost a brusný výkon. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Pro univerzální obrábění.



Ocel	●	●
Nerez	●	●

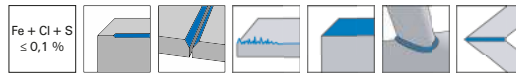
Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	Klingspor		Objed. č.
				8042	8042	
115 x 6	vyhnutý	13300	10	2,32	2,32	...0115
125 x 6	vyhnutý	12200	10	2,59	2,59	...0125

(W850)

Hrubovací kotouč na nerez

Provedení: Měkký, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuhou..
Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Plošné broušení, zarovnávání svarů a koutových svarů, opracování spár, zkosování hran a odjehlování.



- 8050 PSF STEELOX**
 Korund (A), středně tvrdý. Dobrá životnost a vysoký brusný výkon.
- 8053 SG NEREZ**
 Speciální korund (A), středně tvrdý. Velmi dobrá životnost a vysoký brusný výkon.

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8050	8053	Objed. č.
				€	€	
115 x 7,2	vyhnutý	13300	10	2,80	4,37	...0115
125 x 4,1	vyhnutý	12200	10	–	4,98	...0124
125 x 7,2	vyhnutý	12200	10	3,61	5,85	...0125
180 x 7,2	vyhnutý	8500	10	4,61	7,15	...0180
180 x 8,3	vyhnutý	8500	10	–	8,20	...0181
230 x 7,2	vyhnutý	6600	10	–	10,85	...0227
230 x 8,3	vyhnutý	6600	10	9,25	12,45	...0231
				(W825)	(W825)	



8050



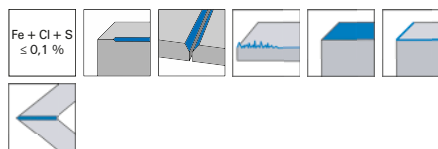
8053

Ocel	●
Nerez	●

Brusný kotouč na ocel a nerez CERABOND X

Provedení: Keramické zrno (CA), středně tvrdý, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknitou výztuhou pro mimořádně dlouhou životnost. Díky samobrusnému efektu vysoce výkonného brusného keramického zrna v součinnosti s aplikovanou specializovanou technologií pojivosti lze nástroj snadno ostřit po celou dobu jeho životnosti. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Pro broušení hran a ploch a také zarovnávání svarů.



Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8046	Objed. č.
				€	
115 x 4	vyhnutý	13300	5	6,60	...4115
115 x 7	vyhnutý	13300	5	8,05	...7115
125 x 4	vyhnutý	12250	5	7,40	...4125
125 x 7	vyhnutý	12250	5	9,05	...7125
230 x 4	vyhnutý	6650	5	17,75	...4230
230 x 7	vyhnutý	6650	5	21,60	...7230
				(W876)	

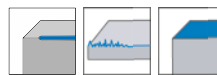


Ocel	●
Nerez	●

Brusný kotouč RONDELLER®

Provedení: Korund, střední, s pojivem z umělé pryže s vláknovou výztuhou za účelem dosažení dlouhé životnosti a brusného výkonu. **Nopková struktura značně zlepšuje odvod třísek a zajišťuje chladný brus.** Díky klenutému tvaru se kotouč hodí optimálně pro daný nástroj a dochází ke snížení vibrací.

Použití: Pro broušení a odjehlování, ideální pro zakřivené povrchy a velmi dobré pro odstraňování okují.



- 8066** Nedochází k zanášení kotouče při obrábění měkkých, mazlavých materiálů.



8063



8066

Ocel	●	8063
Nerez	●	8066
Hliník	●	
Neželezný kov	●	

Ø mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8063	8066	Objed. č.
				€	€	
125	vypouklý	12250	25	4,95	4,95	...0125
				(W876)	(W876)	

Hrubovací kotouč na ocel a litinu

ZIRKON SG CAST + STEEL

Provedení: Zirkon-korund (Z) a speciální korund (A), tvrdý, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuhou pro velmi dobrou životnost a vysoký brusný výkon. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Plošné broušení, zarovnávání svarů a koutových svarů, opracování spár, zkosování hran a odjehlování. Optimalizovaný kotouč na pneumatickou a vysokofrekvenční úhlovou brusku.

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8052 €	Objed. č.
180 x 7,2	vyhnutý	8500	10	9,00	...0178
(W825)					



Ocel	●
Litina	●

Hrubovací kotouč na hliník

SG ALU

Provedení: Speciální korund (A) a karbid křemíku (C), měkký, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuhou pro velmi dobrou životnost a vysoký brusný výkon. Neobsahuje žádné substance, které zanechávají nežádoucí zbytky na obrobku, takže povrch lze okamžitě svařovat. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Plošné broušení, zarovnávání svarů a koutových svarů, opracování spár, zkosování hran a odjehlování. Nedochází k zanášení brusného kotouče při obrábění měkkých, mazlavých materiálů.

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8056 €	Objed. č.
115 x 7,2	vyhnutý	13300	10	4,58	...0115
125 x 7,2	vyhnutý	12200	10	6,35	...0125
180 x 7,2	vyhnutý	8500	10	7,65	...0178
(W825)					



Hliník	●
Neželezný kov	●

Sada upínacích přírub pro brusný kotouč CC-GRIND SOLID

Provedení: Pomocí sady upínacích přírub se brusné kotouče optimálně nasměrují a vyrovnají v ochranném krytu úhlové brusky. Brusné kotouče tak lze používat mimořádně naplocho, a tedy efektivně. Se závitem M14.

Použití: K upevnění brusných kotoučů CC-GRIND SOLID. Černý opěrný talíř se upevní na původní upínací přírubě úhlové brusky. Stříbrná přírubová matice nahrazuje původní přírubovou matici.

Ø mm	8024 €	Objed. č.
115/125	8,80	...1000
180	8,80	...1005
(W840)		



Brusný kotouč na ocel a nerez

CC-GRIND SOLID SG

Provedení: Keramické zrno (CO) na pevném podkladu ze skleněných vláken odolném proti roztržení, rovnoměrné a mírně otevřené. Inovativní, vysoce pevná kompozitní struktura kotouče zaručuje stejnou robustní a bezpečné použití jako u běžného hrubovacího brusného kotouče. Hluk a vibrace se sníží až o 50 %, výskyt prachu dokonce až o 80 %.

Použití: Pro plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování. Nehodí se k obvodovému broušení.

Upozornění: Používání pouze se sadou upínacích přírub obj. č. 8024 1000 a obj. č. 8024 1005.

8022 CC-GRIND SOLID SG STEEL

8024 CC-GRIND SOLID SG NEREZ

Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.

Ø mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8022 €	8024 €	Objed. č.
115	13300	10	6,50	7,20	...0115
125	12200	10	7,25	7,95	...0125
180	8500	10	13,25	14,55	...0180
(W840)			(W840)		



8022



8024

Ocel	●
Nerez	●

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %

Brusný kotouč na ocel a nerez VICTOGRAIN

CC-GRIND SOLID SGP

Provedení: Přesně tvarované vysoce výkonné brusné zrna, samoostřící. Inovativní, vysoce pevná kompozitní struktura kotouče zaručuje stejné robustní a bezpečné použití jako u běžných hrubovacích brusných kotoučů při vyšší kvalitě povrchu. Hluk a vibrace se snižují o 50 %, prach o 80 %.

Použití: Pro plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování. Maximální agresivita pro nejrychlejší pracovní postup. K použití na výkonných úhlových bruskách.

Upozornění: Nehodí se k obvodovému broušení.

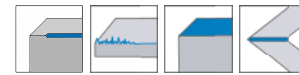
Upozornění: Používání pouze se sadou upínacích přírub obj. č. 8024 1000 a obj. č. 8024 1005.

8163 CC-GRIND SOLID SGP STEEL

8167 CC-GRIND SOLID SGP NEREZ

Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.

Ø mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 	8163 €	8167 €	Objed. č.
115	13300	10	7,45	8,35	...0115
125	12200	10	8,35	9,15	...0125
180	8500	10	15,25	16,75	...0180
			(W840)	(W840)	



8163



8167



Ocel	●
Nerez	●

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %

Brusný kotouč na ocel a okuje

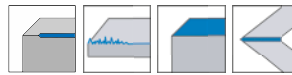
CC-GRIND STRONG SG STEEL

Provedení: Posyp korundu v pojivu z umělé pryskyřice (Z), obroušující se nosný talíř ze skelného vlákna a tři vrstvy s brusivem, souměrné a mírně otevřené. Inovativní, vysoce pevné vrstvené složení nosného talíře zaručuje stejné robustní a bezpečné použití jako s hrubovacím brusným kotoučem. Nejrychlejší pracovní postup díky vysoce agresivním brusným prostředkům. Hluk a vibrace se snižují o 50 %, prach o 70 %.

Použití: Pro plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.

Upozornění: Třikrát delší životnost v porovnání s brusným kotoučem CC-GRIND SOLID SG STEEL díky obroušujícímu se nosnému talíři a třem vrstvám brusiva, které se mohou obrousovat postupně.

Ø mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 	8020 €	Objed. č.
125	12200	10	9,40	...0125
			(W840)	



Ocel	●
------	---

Brusný kotouč na ocel a nerez

Provedení: Inovativní, vysoce pevná kompozitní struktura kotouče zaručuje stejné robustní a bezpečné použití jako u běžných hrubovacích brusných kotoučů při vyšší kvalitě povrchu. Hluk a vibrace se výrazně snižují.

Použití: Pro plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.

Upozornění: Díky modifikované geometrii není vyžadováno použití speciální sady upínacích přírub. Nehodí se k obvodovému broušení.

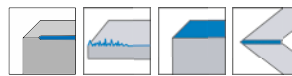
8045 CC-GRIND ROBUST SG STEELOX

Keramické zrna, samoostřící. Maximální životnost a vysoký brusný výkon.

8047 VICTOGRAIN CC-GRIND ROBUST SGP STEELOX

Přesně tvarované vysoce výkonné brusné zrna, samoostřící. Maximální agresivita pro nejrychlejší pracovní postup. K použití na výkonných úhlových bruskách.

Ø mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 	8045 €	8047 €	Objed. č.
125	12200	10	5,25	6,15	...0125
			(W840)	(W840)	



8045



8047



Ocel	●
Nerez	●

Brusný kotouč na ocel a nerez VICTOGRAIN

CC-GRIND VIEW SGP STEELOX

Provedení: Přesně tvarované vysoce výkonné brusné zrno, samoostřící. Inovativní, vysoce pevná kompozitní struktura kotouče zaručuje stejné robustní a bezpečné použití jako u běžných hrubovacích brusných kotoučů při vyšší kvalitě povrchu. Tři otvory v kotouči umožňují během obrábění **chlazení obrobku a průhled** na obrobek, což umožňuje docílit broušení bez zabarvení povrchu nadměrným zahřátím. Hluk a vibrace se výrazně snižuje.

Použití: Pro plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování. Maximální agresivita pro nejrychlejší pracovní postup. K použití na výkonných úhlových bruskách.

Upozornění: Díky modifikované geometrii není vyžadováno použití speciální sady upínacích přírub. Nehodí se k obvodovému broušení.



Ocel	●
Nerez	●

Ø mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 10	8164 €	Objed. č.
125	12200	10	6,75	...0125

(W840)

Oboustranný brusný kotouč

Provedení: Zrno zirkon, oboustranný. Tři otvory v kotouči umožňují během obrábění **chlazení obrobku a průhled** na obrobek, což umožňuje docílit broušení bez zabarvení povrchu nadměrným zahřátím.

Použití: Mimořádně tenké provedení brusného kotouče umožňuje broušení v úzkých drážkách a kontrolované vytváření přesných úkosů úhlovou bruskou.

Upozornění: Lze používat jen s adaptérem M14 z nerez.



Ocel	●
Nerez	●
Hliník	●
Dřevo	●

Ø x tloušťka mm	Zrnitost	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 10	8106 €	Objed. č.
125 x 3,5	40	rovný	12250	10	6,55	...0040
125 x 3,5	60	rovný	12250	10	4,83	...0060
125 x 3,5	80	rovný	12250	10	4,83	...0080

(W820)



Adaptér na oboustranný brusný kotouč

Provedení: Adaptér M14 z nerez umožňuje rychlou montáž a výměnu oboustranných brusných kotoučů v úhlové brusce. Dodáváme se 2 distančními kroužky.

Použití: K upínání oboustranných brusných kotoučů.

8106 €	Objed. č.
22,50	...1000

(W001)



Hrncový brusný kotouč

Provedení: Středně tvrdé provedení, s pojivem z umělé pryskyřice pro dlouhou životnost a vysoký brusný výkon. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Nejvyšší přípustná pracovní rychlost činí 50 m/s.

8126 SG STEELOX
Korund (A). **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování. Při mírně nakloněné poloze je také vhodný pro zarovnávání svarů.

8129 SG CAST + STONE
Karbíd křemíku (C). Pro plošné broušení, zkosování hran a odjehlování.

Největší Ø mm	Výška hrncového kotouče mm	Tloušťka stěny mm	Max. otáčky min ⁻¹	8126 €	8129 €	Objed. č.
110	55	20	8600	16,25	17,23	...0110

(W866) (W866)



Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



Ocel	●	8126	8129
Nerez	●		
Litina	●		
Kámen	●		

8126

8129

Přehled použití řezných kotoučů

Ocel	Nerez	Litina	Hliník	Neželezný kov	Kov, vysoká teplotní odolnost	Plast/sklolaminát	Kámen	Plech	Plochá ocel	Profil	Trubky	Plyný materiál	Ø (mm)	Tvar talíře	Strana	Objed. č.
●	●	●	●	○	○			■	■	■	■	■	30; 40; 50; 65; 70; 76	rovný	8/13	8109
●		○						■	■		■	■	115; 125; 180; 230	rovný + prohnutý	8/14	8059
●	●	○	●	●				■	■		■	■	115; 125; 230	rovný + prohnutý	8/14	8061
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	rovný + prohnutý	8/14	8065
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	rovný + prohnutý	8/14	8071
○	●							■	■		■	■	115; 125; 180; 230	rovný	8/15	8085
●	●			○				■	■		■	■	115; 125; 230	rovný	8/15	8062
●	●			○				■	■		■	■	115; 125	rovný	8/15	8067
●	●		●					■	■		■	■	115; 125	rovný	8/16	8073
●	●			○				■		■	■		115; 125	rovný	8/16	8069
●	●							■		■	■		115; 125	rovný	8/16	8081
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	rovný	8/17	8090
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	rovný + prohnutý	8/17	8096
●	●							■		■		■	115; 125	rovný (extra tenký)	8/17	8097
●	●	●						■		■		■	230	rovný	8/18	8098
		○	●	○	○	○	●	■		■		■	115; 125; 180; 230	rovný + prohnutý	8/18	8111
		○	●	○	○	○	●	■		■		■	115; 125; 180; 230	rovný + prohnutý	8/18	8105

Malý řezný kotouč na ocel a nerez

SG STEELOX

Provedení: Korund (A24), středně tvrdý, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výtuhou pro dlouhou životnost a vysoký řezný výkon. Používá se s pneumatickou a elektrickou úhlovou bruskou. **Bez obsahu železa, síry a chloru v pojivu.**

Použití: K řezání plechů, profilů a tvrdokovu, zhotovování průchozích otvorů. Ideální k použití ve stísněných prostorech.

Upozornění: Držák na upnutí řezného kotouče se objednává samostatně. Uvedený maximální počet otáček je bez držáků.



Ocel	●
Nerez	●
Litina	●
Hliník	●
Neželezný kov	○
Kov, vysoká teplotní odolnost	○

Ø x tloušťka mm	Ø otvoru mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8109 €	Objed. č.
30 x 1,4	6	rovný	51000	50	2,15	...3014
40 x 1	6	rovný	38200	50	2,25	...4011
40 x 2	6	rovný	38200	50	2,25	...4021
50 x 0,8	6	rovný	30600	50	2,67	...5008
50 x 1	6	rovný	30600	50	2,67	...5011
50 x 1,4	6	rovný	30600	50	2,67	...5014
50 x 2	6	rovný	30600	50	2,67	...5021

(W835)

Ø x tloušťka mm	Ø otvoru mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8109 €	Objed. č.
65 x 0,8	6	rovný	23500	50	2,73	...6508
65 x 1	6	rovný	23500	50	2,73	...6511
65 x 3	10	rovný	23500	50	2,73	...6530
76 x 0,8	6	rovný	20100	50	3,27	...7608
76 x 0,8	10	rovný	20100	50	3,27	...7609
76 x 1	6	rovný	20100	50	3,27	...7611
76 x 2	10	rovný	20100	50	3,27	...7621

(W835)

Držák pro malé řezné kotouče

Provedení: Stabilní provedení s nejvyšším stupněm zabezpečení proti prasknutí stopky.

Použití: K upínání malých řezných kotoučů.

Upozornění: Věnujte pozornost maximálnímu počtu otáček řezného kotouče.

A upínacího držáku:	Ø 65 mm = 14700 min ⁻¹
Ø 30 mm = 31800 min ⁻¹	Ø 70 mm = 13600 min ⁻¹
Ø 40 mm = 23900 min ⁻¹	Ø 76 mm = 12500 min ⁻¹
Ø 50 mm = 19100 min ⁻¹	

Ø vyvrtaného otvoru mm	Ø stopky mm	Rozpětí mm	8109 €	Objed. č.
6	6	0-4	14,35	...0606
10	6	0-4	14,35	...0610

(W835)

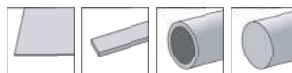


Řezný kotouč na ocel

Provedení: Korund (A60 při tloušťce 1,0 mm), tvrdý, korund (A46 při tloušťce 1,6–1,9 mm), tvrdý a korund (A 24 při tloušťce 2,5–3,0 mm), tvrdý, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuhou pro dlouhou životnost a vysoký řezný výkon. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Univerzální použití ve všech oblastech obrábění kovů. Tenké řezné kotouče (s tloušťkou 1,0 mm) jsou optimální pro rychlé a komfortní oddělení materiálu bez otřepů, kotouče s tloušťkou 1,6 až 1,9 mm pro univerzální řezání materiálu a s tloušťkou 2,5 až 3,0 mm pro nejdelší možnou životnost při velmi vysoké boční stabilitě.

Upozornění: Pro vyšší bezpečnost a lepší boční stabilitu doporučujeme k práci s řeznými kotouči od Ø 180 mm upnutí na upínací přírubu, viz obj. č. 8110 0010 8/19.



Ocel	●
Litina	○



8059 format professional quality



8061 Klingspor

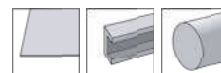
Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	format		Objed. č.
				8059	8061 A 24 Extra	
				€	€	
115 x 1	rovný	13300	25	1,27	–	...0113
115 x 1,6	rovný	13300	25	1,52	–	...0114
115 x 2,5	vyhnutý	13300	25	1,17	1,26	...0115
125 x 1	rovný	12250	25	1,27	–	...0123
125 x 1,6	rovný	12250	25	1,69	–	...0124
125 x 2,5	vyhnutý	12250	25	1,27	1,43	...0125
180 x 1,6	rovný	8500	25	2,59	–	...0179
180 x 3	rovný	8500	25	1,86	–	...0180
230 x 1,9	rovný	6600	25	3,60	–	...0229
230 x 3	rovný	6600	25	2,52	2,76	...0230
				(W820)	(W850)	

Řezný kotouč na ocel

Provedení: Korund (A) s pojivem z umělé pryskyřice s vláknovou výztuhou. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: K řezání plechů, profilů a tvrdokovu, zhotovování průchozích otvorů. Tenké řezné kotouče (tloušťka 1,0–1,9 mm) se hodí optimálně pro rychlé a tenké dělicí řezy bez otřepů, tloušťky 2,4 až 3,2 mm pro robustní použití.

Upozornění: Pro vyšší bezpečnost a lepší boční stabilitu doporučujeme k práci s řeznými kotouči od Ø 180 mm upnutí na upínací přírubu, viz obj. č. 8110 0010 8/19.



Ocel	●
------	---

8065 PSF STEEL
Korund (A), středně tvrdý.
Dobrá životnost a vysoký výkon řezání.

8071 SG STEEL
Vysoce výkonný korund (A), tvrdý.
Velmi dlouhá životnost a vysoký řezný výkon.



8065



8071

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	PFERD		Objed. č.
				8065	8071	
				€	€	
115 x 1	rovný	13300	25	1,66	2,76	...0114
115 x 1,6	rovný	13300	25	1,71	2,84	...0115
115 x 2,4	vyhnutý	13300	25	1,72	2,87	...0116
125 x 1	rovný	12200	25	1,86	3,18	...0123
125 x 1,6	rovný	12200	25	1,93	3,28	...0124
125 x 2,4	vyhnutý	12200	25	1,95	3,33	...0125
180 x 1,6	rovný	8500	25	2,72	4,05	...0177
180 x 3	rovný	8500	25	2,43	5,35	...0178
230 x 1,9	rovný	6600	25	4,03	6,00	...0229
230 x 3	rovný	6600	25	3,44	8,00	...0230
				(W835)	(W835)	

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	PFERD		Objed. č.
				8065	8071	
				€	€	
115 x 1	rovný	13300	25	1,66	2,76	...0114
115 x 1,6	rovný	13300	25	1,71	2,84	...0115
115 x 2,4	vyhnutý	13300	25	1,72	2,87	...0116
125 x 1	rovný	12200	25	1,86	3,18	...0123
125 x 1,6	rovný	12200	25	1,93	3,28	...0124
125 x 2,4	vyhnutý	12200	25	1,95	3,33	...0125
180 x 1,6	rovný	8500	25	2,72	4,05	...0177
180 x 3	rovný	8500	25	2,43	5,35	...0178
230 x 1,9	rovný	6600	25	4,03	6,00	...0229
230 x 3	rovný	6600	25	3,44	8,00	...0230
				(W835)	(W835)	

Důležité upozornění pro obrábění nerezové oceli

Pro **obrábění nerezové oceli** zásadně doporučujeme používat pouze nástroje bez **přísad železa a síry**. Po opracování normální oceli byste navíc neměli používat stejný nástroj na nerezovou ocel. Na nástroji se nachází zbytkové částice normální oceli.

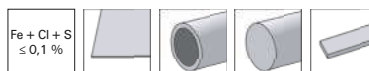
Tyto částice běžné oceli ničí slitiny nerez, a způsobují tak korozi v místě opracování obrobku z nerezové oceli. Dokonce i jiskření, ke kterému během obrábění běžné oceli dochází, může vést ke zničení slitiny nerez.

Řezný kotouč na nerez

Provedení: Korund (A 46, A 60), tvrdý, pojivo z umělé pryskyřice s vláknovou výtuhou pro dlouhou životnost a vysoký řezný výkon. **Vyrobeno bez přísad s obsahem železa, síry a chlóru.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Řezání tenkých plechů, profilů s tenkou stěnou a trubek z nerezové oceli. Tenké řezné kotouče (tloušťka 1 mm) mají vynikající řezné vlastnosti a vyžadují vynaložení menší síly, dochází k nízké tvorbě ořezu a malé spotřebě materiálu, tloušťky kotouče 1,6 až 1,9 mm jsou pro univerzální řezání.

Upozornění: Pro vyšší bezpečnost a lepší boční stabilitu doporučujeme k práci s řeznými kotouči od Ø 180 mm upnutí na upínací přírubu, viz obj. č. 8110 0010 8/18.



Ocel	●
Nerez	●
Neželezný kov	○



Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. ☐	format		Objed. č.
				8085	8062 A 60 TZ SPECIAL	
115 x 1	rovný	13300	25	1,56	1,90	...0115
115 x 1,6	rovný	13300	25	1,59	–	...0116
125 x 1	rovný	12250	25	1,71	2,16	...0125
125 x 1,6	rovný	12250	25	1,75	–	...0126
180 x 1,6	rovný	8500	25	2,70	–	...0180
230 x 1,9	rovný	6600	25	3,76	4,09 *	...0230
				(W830)	(W850)	

* A 46 TZ SPECIAL.

Řezný kotouč na nerez

A 960 TZ SPECIAL

Provedení: Samoostříci korund (A 46), tvrdý, pojivo z umělé pryskyřice a s vláknovou výtuhou pro **dlouhou životnost** a dlouhotrvající konzistentní řezný výkon. Chladný brus pro čisté výsledky broušení i na měkkých kovech. Výjimečně nízké vibrace. **Vyrobeno bez přísad s obsahem železa, síry a chlóru.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Řezání tenkých plechů, profilů s tenkou stěnou a trubek z nerezové oceli. Tenké řezné kotouče (tloušťka 1 mm) mají vynikající řezné vlastnosti a vyžadují vynaložení menší síly, dochází k nízké tvorbě ořezu a malé spotřebě materiálu.



Ocel	●
Nerez	●
Neželezný kov	○



Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. ☐	Kronenflex		Objed. č.
				8067	8067 A 960 TZ SPECIAL	
115 x 1	rovný	13300	25	2,19	–	...0115
125 x 1	rovný	12250	25	2,52	–	...0125
				(W850)		

Řezný kotouč pro obrábění nerez a hliníku

EDGE SPECIAL

Provedení: Samoostřící korund (A 46), tvrdý, pojivo z umělé pryskyřice a s vláknovou výztuhou pro **dlouhou životnost** a dlouhotrvající konzistentní řezný výkon. Chladný brus pro čisté výsledky broušení i na měkkých kovech. Výjimečně nízké vibrace. **Vyrobeno bez přísad s obsahem železa, síry a chlórů.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: K řezání profilů, tyčí a plechů. Tenké řezné kotouče (tloušťka 1,2 mm) se hodí optimálně pro rychlé, komfortní řezání s nízkým výskytem otřepů.



Ocel	●
Nerez	●
Hliník	●



Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8073 €	Objed. č.
115 x 1,2	rovný	13300	25	2,72	...0115
125 x 1,2	rovný	12250	25	3,08	...0125

(W850)

Řezný kotouč na nerez

A 946 TZ SPECIAL

Provedení: Samoostřící korund (A 36), tvrdý, pojivo z umělé pryskyřice s vláknovou výztuhou pro **velmi dlouhou životnost** a dlouhotrvající konzistentní řezný výkon. Vynikající řezné vlastnosti, vyžaduje vynaložení menší síly, dochází k nízké tvorbě otřepu a malé spotřebě materiálu. Chladný brus pro čisté výsledky broušení. Výjimečně nízké vibrace. **Vyrobeno bez přísad s obsahem železa, síry a chlórů.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Řezání tenkých plechů, profilů s tenkou stěnou a trubek z nerezové oceli. Tenké řezné kotouče (tloušťka 1,0 mm) se hodí optimálně pro rychlé, komfortní řezání s nízkým výskytem otřepů.



Ocel	●
Nerez	●
Hliník	○
Neželezný kov	○



Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8069 €	Objed. č.
115 x 1,6	rovný	13300	25	2,47	...0116
125 x 1,6	rovný	12250	25	2,78	...0126

(W850)

Řezný kotouč na ocel a nerez

CERABOND X

Provedení: Samoostřící keramické zrno (A 36), tvrdý, pojivo z umělé pryskyřice s vláknovou výztuhou pro **velmi dlouhou životnost** a dlouhotrvající konzistentní řezný výkon. Vynikající řezné vlastnosti, vyžaduje vynaložení menší síly, dochází k nízké tvorbě otřepu a malé spotřebě materiálu. Chladný brus pro čisté výsledky broušení. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Řezání tenkých plechů, profilů s tenkou stěnou a trubek z nerezové oceli. Tenké řezné kotouče (tloušťka 1,0 mm) se hodí optimálně pro rychlé, komfortní řezání s nízkým výskytem otřepů.



Ocel	●
Nerez	●



Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8081 €	Objed. č.
115 x 1	rovný	13280	25	3,44	...0114
115 x 1,6	rovný	13280	15	3,44	...0115
125 x 1	rovný	12250	25	3,99	...0124
125 x 1,6	rovný	12250	15	3,99	...0125

(W876)

Řezný kotouč na nerez

Provedení: Korund (A), pojivo z umělé pryskyřice s vláknovou výztuží pro mimořádně dlouhou životnost a vysoký řezný výkon. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: K řezání tenkých plechů, profilů a zhotovování průchozích otvorů. Tenké řezné kotouče (tloušťka 0,8-1,9 mm) se hodí optimálně pro rychlé a tenké dělicí řezy s nízkým výskytem otěrů. Tloušťky 2-2,5 mm jsou určeny pro univerzální řezání.

Upozornění: Pro vyšší bezpečnost a lepší boční stabilitu doporučujeme k práci s řeznými kotouči od Ø 180 mm upnutí na upínací přírubu, viz obj. č. 8110 0010 8/18.



Ocel	●
Nerez	●

8090 PSF STEELOX
Korund (A).
Pro dlouhou životnost a vysoký řezný výkon.



8090

8096 SG STEELOX
Vysoce výkonný korund (A).
Pro velmi dlouhou životnost a vysoký řezný výkon.



8096

Ø x tloušťka		Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 		Objed. č.	
mm	Tvar talíře			Tvrdost		€
115 x 1	rovný	středně tvrdý	13300	25	1,73	...0114
115 x 1,6	rovný	středně tvrdý	13300	25	1,79	...0115
115 x 2,4	rovný	středně tvrdý	13300	25	1,80	...0116
125 x 1	rovný	středně tvrdý	12200	25	1,96	...0124
125 x 1,6	rovný	středně tvrdý	12200	25	2,03	...0125
125 x 2,4	rovný	středně tvrdý	12200	25	2,09	...0126
180 x 1,6	rovný	středně tvrdý	8500	25	2,81	...0177
180 x 2,5	rovný	středně tvrdý	8500	25	2,67	...0178
230 x 1,9	rovný	středně tvrdý	6600	25	4,17	...0229
230 x 2,5	rovný	středně tvrdý	6600	25	3,70	...0230

(W835)

(W835)

						
Ø x tloušťka			Max. otáčky	Bal.j.	8096	Objed. č.
mm	Tvar talíře	Tvrdost	min ⁻¹		€	
115 x 1	rovný	tvrdý	13300	25	2,84	...0115
115 x 1,6	rovný	tvrdý	13300	25	2,93	...0116
115 x 2,4	vyhnutý	tvrdý	13300	25	3,01	...0117
125 x 1	rovný	tvrdý	12200	25	3,28	...0125
125 x 1,6	rovný	tvrdý	12200	25	3,39	...0126
125 x 2,4	rovný	tvrdý	12200	25	3,46	...0118
125 x 2,4	vyhnutý	tvrdý	12200	25	3,46	...0127
180 x 1,6	rovný	středně tvrdý	8600	25	4,12	...1177
180 x 2,5	rovný	tvrdý	8500	25	5,50	...0178
230 x 1,9	rovný	tvrdý	6600	25	6,05	...0228
230 x 2	rovný	středně tvrdý	6600	25	6,05	...1229
230 x 2,5	rovný	tvrdý	6600	25	8,10	...0230

(W835)

8097 SGP STEELOX
Vysoce výkonný korund (A).
Pro mimořádně dlouhou životnost a vysoký řezný výkon.

						
Ø x tloušťka		Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 	8097	Objed. č.	
mm	Tvar talíře			€		
115 x 0,8	rovný	tvrdý	13300	25	4,05	...0116
115 x 1	rovný	tvrdý	13300	25	3,70	...0115
125 x 0,8	rovný	tvrdý	12200	25	4,40	...0126
125 x 1	rovný	tvrdý	12200	25	3,99	...0125

(W835)



8097

Řezný kotouč na ocelolitinu

SG CAST + NEREZ

Provedení: Speciální korund (A), středně tvrdý, pojivo z umělé pryskyřice s vláknovou výztuží pro dobrou životnost, vysokou boční stabilitu a velmi vysoký řezný výkon. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Speciálně pro náročné použití ve slévárnách a čistírnách odlitků. Optimalizovaný kotouč na pneumatickou a vysokofrekvenční úhlovou brusku.



☒	Ocel	☒
☒	Nerez	☒
☒	Litina	☒

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8098 €	Objed. č.
230 x 2,9	rovný	6600	25	8,40	...0231

(W835)



Řezný kotouč na hliník

SG ALU

Provedení: Vysoce výkonný korund (A) a karbid křemíku (C), měkký, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuží pro nejvyšší životnost a vysoký řezný výkon. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: K řezání plechů a profilů a ke zhotovování průchozích otvorů. Nedochází k ucpávání řezného kotouče při obrábění měkkých, mazlavých materiálů. Tenké řezné kotouče (tloušťka 1 mm) se hodí optimálně pro rychlé, komfortní řezání s nízkým výskytem ořepů, tloušťka 1,6 mm pro univerzální řezání. Tloušťky 2,4 až 2,9 mm jsou určeny pro náročné použití.

Upozornění: Bez obsahu substancí, které by mohly zanechávat usazeniny na obrobku. Díky tomu lze plochu okamžitě svařovat.

Upozornění: Pro vyšší bezpečnost a lepší boční stabilitu doporučujeme k práci s řeznými kotouči od Ø 180 mm upnutí na upínací přírubu, viz obj. č. 8110 0010 8/18.



☒	Hliník	☒
☐	Neželezný kov	☐

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8111 €	Objed. č.
115 x 1	rovný	13300	25	2,84	...0114
115 x 2,4	vyhnutý	13300	25	3,01	...0115
125 x 1	rovný	12200	25	3,28	...0124
125 x 1,6	rovný	12200	25	3,39	...0126

(W835)

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8111 €	Objed. č.
125 x 2,4	vyhnutý	12200	25	3,46	...0125
180 x 1,6	rovný	8500	25	4,12	...0177
180 x 2,9	rovný	8500	25	5,50	...0178
230 x 2,9	rovný	6600	25	8,10	...0230

(W835)



Řezný kotouč na kámen

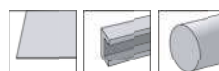
PSF ALU + STONE

Provedení: Karbid křemíku (C), tvrdý, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuží pro nejvyšší životnost a vysoký řezný výkon. Normovaný otvor 22,23 mm.

Upozornění: Pro vyšší bezpečnost a lepší boční stabilitu doporučujeme k práci s řeznými kotouči od Ø 180 mm upnutí na upínací přírubu, viz obj. č. 8110 0010 8/18.

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8105 €	Objed. č.
115 x 2,4	vyhnutý	13300	25	1,67	...0115
125 x 2,4	vyhnutý	12200	25	1,95	...0125
180 x 3,2	rovný	8500	25	2,35	...0178
230 x 3,2	rovný	6600	25	3,34	...0230

(W835)



☐	Litina	☐
☒	Hliník	☒
☐	Neželezný kov	☐
☐	Kov, vysoká teplotní odolnost	☐
☐	Plast/sklolaminát	☐
☒	Kámen	☒
☐	Keramika	☐



Sada upínacích přírub pro tenké dělicí kotouče

Provedení: Pro hnací vřeteno M14.

Použití: Ke zlepšení boční stability a přesného vedení, především při použití kotoučů o šířce 1,6 až 2,0 mm a průměru 180 a 230 mm.

Vnější Ø mm	8110 €	Objed. č.
76	47,50	...0010

(W835)



Diamantový řezný kotouč

DT 600 ACM SUPRA

Provedení: Vakuově pájený kotouč, velmi tenký kmenový list pro vysokou řeznou sílu a agresivitu. Neopotřebávají se jako běžné diamantové řezné kotouče, a díky tomu téměř bez zápachu a znečištění.

Použití: Pro řezání oceli, nerezové oceli, univerzálně do kovu, neželezných kovů a litiny.



Ø mm	Šířka segmentu mm	Ø otvoru mm	8127 €	Objed. č.
115	1,3	22,23	52,10	...0115
125	1,3	22,23	57,90	...0125
230	1,6	22,23	116,00	...0230

(W838)

Diamantový řezný kotouč

DT 900 ACR SPECIAL

Provedení: Vakuově pájený kotouč, s 10mm diamantovým potahem pro dlouhou životnost a agresivní řezání velmi rozdílných a náročných materiálů. Ideální na vyprošťovací práce.

Použití: Pro řezání stavebních materiálů, betonu, skla, dřevěných materiálů, plastu a gumy.



Ø mm	Šířka segmentu mm	Ø otvoru mm	8128 €	Objed. č.
125	2,8	22,23	68,60	...0125
230	3,1	22,23	137,00	...0230
350	3,1	25,4	255,50	...0350

(W838)

Diamantový řezný kotouč

Provedení: Základní kotouče z kvalitní oceli, segmentované.

8115 EC-18
Se sintrovanými segmenty.
Pro řezání betonu a betonových střešních tašek. Vhodný také pro vymývání betonu, duté cihly (zvonivky), přírodní a umělé kámen.
Výška segmentu 10 mm.

8113 EC-21.2
Se segmenty svařenými laserem.
K řezání betonu, vymývaného betonu, železobetonu, betonových střešních tašek, cihel zvonívek, přírodního a umělého kamene, čediče a břidlice. Vhodný také pro řezání granitu a žáruvzdorných materiálů.
Výška segmentu 12 mm.

8124 EC-31
Se segmenty svařenými laserem.
K řezání asfaltu, vápenopiskových cihel a ostatních abrazivních materiálů.
Výška segmentu 10 mm.



8115



8113



8124

Ø mm	Šířka segmentu mm			Ø otvoru mm	8115 €	8113 €	8124 €	Objed. č.
115	1,9	2,1	–	22,23	9,55	20,90	–	...0115
125	1,9	2,1	2,1	22,23	10,45	24,00	30,30	...0125
180	2,2	2,3	–	22,23	14,65	40,70	–	...0180
230	2,4	2,4	2,4	22,23	19,85	45,90	56,40	...0230
300	–	2,8	–	20,00	–	78,60	–	...0300
300	–	2,8	–	25,40	–	78,60	–	...0305
350	–	3,2	–	20,00	–	103,50	–	...0350
350	–	3,2	3,2	25,40	–	103,50	148,00	...0355

(W839)

(W839)

(W839)

Diamantový řezný kotouč

EC-23

S turbosegmenty.

Provedení: Základní kotouče z kvalitní oceli, segmentované. Speciální tvar segmentu umožňuje extrémně rychlý řez.

Použití: K řezání železobetonu, betonových produktů, umělého a přírodního kamene, běžných stavebních materiálů a měkké až středně tvrdé žuly.

Ø mm	Šířka segmentu mm	Ø otvoru mm	8125 €	Objed. č.
115	2,1	22,23	26,10	...0115
125	2,2	22,23	29,20	...0125
150	2,2	22,23	34,40	...0150
230	2,4	22,23	57,40	...0230

(W839)



Diamantový řezný kotouč, extra tenký

EC-45.1 Turbo

Provedení: Základní kotouče z kvalitní oceli, s uzavřeným řezným okrajem. Vysoká rychlost posuvu a velmi dobrá kvalita řezných hran. Výška segmentu 10 mm.

Použití: Pro ohnivzdorné materiály, cihly zvonivky, keramické materiály, přírodní a umělý kámen, plasty s optickými vlákny, sádrokartony a profilované plechy. Částečně vhodný na dlažbu a kámen s jemnou strukturou. Vhodný pro řez jak na mokro, tak i na sucho.

Ø mm	Šířka segmentu mm	Ø otvoru mm	8119 €	Objed. č.
115	1,2	22,23	25,80	...0115
125	1,2	22,23	26,90	...0125
180	1,6	22,23	44,20	...0181
230	1,8	22,23	67,40	...0230

(W839)



Diamantový řezný kotouč

Provedení: Základní kotouče z kvalitní oceli, s uzavřeným posintrovaným řezným okrajem.

8121

EC-42.1 Turbo

K řezání betonu, vymývaného betonu, betonových střešních tašek, cihel zvonivek, měkkého přírodního kamene, čediče a břidlice. Kromě toho vhodný také k řezání železobetonu, betonových trubek, tvrdých kovů a granitu.

Výška segmentu 10 mm.

8122

EC-110 Dlaždice

Díky dobré kvalitě řezání je ideální na obkladačky a dlaždice. Výška segmentu 7 mm.

							Objed. č.
Šírka segmentu			8121	8122			
Ø	mm		Ø otvoru	€	€		
mm	8121	8122	mm				
115	2,2	1,5	22,23	10,85	13,05	...0115	
125	2,2	1,5	22,23	12,15	15,65	...0125	
180	2,4	–	22,23	17,75	–	...0181	
230	2,6	–	22,23	24,60	–	...0230	
				(W839)	(W839)		

(W839)

(W839)

8121



8122



Diamantové brusné talíře

EC-74

Provedení: Extrémně stabilní upevnění segmentů díky plazmovému svařování.

Použití: Ideální k broušení betonu, cihel zvonivek, podlahových dlaždic, přírodního a umělého kamene.

Ø mm	Šířka segmentu mm	Ø otvoru mm	8130 €	Objed. č.
125	7,2 x 5	22,23	52,20	...0125

(W839)



Diamantové brusné talíře

EC-73

Provedení: Se 2 segmentovými vrstvami a dlouhou životností.

Použití: Ideální k broušení a vyhlazování betonu, cihel zvonívek, přírodního a umělého kamene.

Ø mm	Šířka segmentu mm	Ø otvoru mm	8131 €	Objed. č.
125	7,0 x 6,5	22,23	92,90	...0125

(W839)



Diamantové brusné talíře

CST-Saturn Abrasiv

Provedení: Se 2 segmentovými vrstvami a velmi dlouhou životností.

Použití: K broušení a vyhlazování podlahového potěru a ostatních abrazivních ploch.

Ø mm	Počet segmentů	Ø otvoru mm	8132 €	Objed. č.
125	20	22,23	82,50	...0125

(W839)



Brusná houbička

Provedení: 4stranné povrstvení, 80 × 50 × 20 mm.

Použití: K leštění a matování materiálů všeho druhu (lak, kámen, dřevo, plast, všech kovů, atd.), včetně čištění a ošetřování.

Upozornění: Účinek se zvýší díky přísadě vody, mýdla, pasty nebo petroleje.

8443 Práškové povrstvení karbidu křemíku (SiC) v plastovém pojivu, měkké.

8511 Vysoce výkonné brusné zrna v elastickém pojivu, kompletně propojené, určené k totálnímu opotřebení. Probarvený, nebarví.

Zrnitost	8443 €	8511 €	Objed. č.
30	–	4,92	...0030
60	4,06	5,40	...0060
120	4,06	5,40	...0120
240	4,06	5,40	...0240

(W842) (W861)



8443 format professional quality



8511 format professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Litina	●
○	Hliník	○
●	Kámen	●
●	Barva/lak	●

Brusné polštářky v úsporném balení na roli

Provedení: Stearanové povrstvení na vysoce flexibilní polyuretanové pění. Papírová nosná vrstva s flexibilitou latexu a neviditelnou raženou odtrhávací hranou, nezanechává při broušení žádné stopy. Velmi dobrá přilnavost zrn, zrna nevypadávají ani při ohnutí.

Délka na roli 25 metrů. Velikost polštářků 125 × 115.

Použití: Pro čisté ruční broušení i při extrémně vysokém zatížení. Vysoká flexibilita, přizpůsobí se všem povrchům, vynikající pro broušení hran.

Zrnitost	8745 €	Objed. č.
60	58,60	...0060
80	58,60	...0080
120	58,60	...0120
180	58,60	...0180
240	58,60	...0240
320	58,60	...0320
400	58,60	...0400

(W842)



format professional quality

●	Ocel	●
●	Barva/lak	●



Brusný papír, na suchý zip

PS 22 K

Provedení: Rovnoměrný korundový posyp (A) polootevřených zrn v pojivu z umělé pryskyřice na papíru (250 g/m²). Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přtlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **Rozměry listu 70 x 125 mm.**

Použití: Univerzální produkt pro manuální a strojní obrábění dřeva a kovu, především dřeva s vysokým obsahem pryskyřice.

Zrnitost	Bal.j.	8133 €	Objed. č.
		100 ks	
80	100	30,60	...0080
100	100	28,60	...0100
120	100	28,60	...0120
150	100	28,60	...0150
180	100	28,60	...0180

(W852)



☐	Ocel
☒	Neželezný kov
☐	Plast/sklolaminát
☒	Dřevo
☐	Špachtle
☐	Barva/lak



Ruční brusný blok, suchý zip

Provedení: Z mechové pryže, v praktickém tvaru. Spodní strana je vybavena silným suchým zipem.

Použití: K upevnění brusného papíru se suchým zipem. Ideální k ručnímu broušení ploch.

Rozměry D x Š x V mm	8133 €	Objed. č.
118 x 68 x 40	6,45	...1000

(W852)



Brusný blok, korek

Provedení: Z lisovaného korku, obdélníkový tvar, horní hrany zaoblené.

Rozměry D x Š x V mm	8165 €	Objed. č.
120 x 60 x 35	2,40	...0002

(W843)

Nölle
PROFI BRUSH
BÜRSTEN- & PINSELTECHNIK

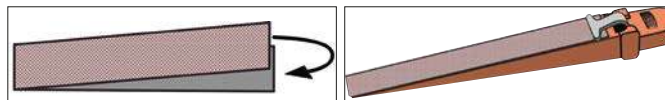
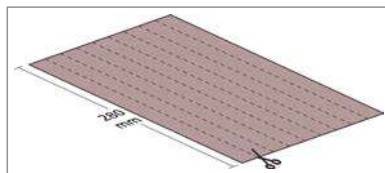


Brusný pilník

NEW

Provedení: Ze stabilního plastu. Včetně rychloupínacího zařízení pro snadné a rychlé upnutí brusného prvku.

Použití: Ideální na broušení v místech s obtížným přístupem.



Pracovní šířka mm	Pracovní délka mm	8166 €	Objed. č.
26	127	9,20	...0010

(W865)



Brousny papír, voděodolný

Provedení: Rovnoměrný a hustý posyp z karbidu křemíku (SiC) na voděodolném papíru.

Rozměry výseku 230 x 280 mm.

Použití: K suchému a mokrému opracování nátěrů, laků a tmelů.

Upozornění: Ruční brousne hranoly z korku viz obj. č. 8165 0002, brousne pilníky viz obj. č. 8166 0010 8/22.

●	Ocel	●
●	Barva/lak	●

8141 Kromě toho se hodí k obrábění oceli.

8142 Kromě toho se hodí k obrábění pryže, plastu a minerálních materiálů.

		format		AVSM	Objed. č.
		8141	8142	CP918	
		€	€	€	
Zrnitost	Bal.j.	100 ks	100 ks	100 ks	
120	50	53,70	72,40	...	0120
150	50	53,70	69,60	...	0150
180	50	50,40	69,20	...	0180
240	50	48,70	68,00	...	0240
320	50	48,70	68,00	...	0320
400	50	48,70	68,00	...	0400
600	50	48,70	68,00	...	0600
800	50	48,70	68,00	...	0800
1000	50	48,70	68,00	...	1000
		(W842)	(W837)		



8141 format professional quality



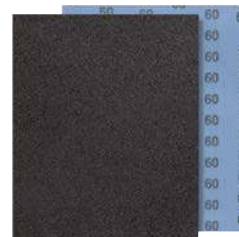
8142 AVSM

Brousna tkanina, modrá

Provedení: Rovnoměrný a hustý korundový posyp, v pojivu z umělé pryskyřice na stabilní modré tkanině. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **Rozměry výseku 230 x 280 mm.**

Použití: Vhodné k běžnému broušení kovů.

		fortis		Objed. č.
		8145	€	
		100 ks	100 ks	
Zrnitost	Bal.j.			
40	50	69,30	...	0040
60	50	69,30	...	0060
80	50	69,30	...	0080
100	50	69,30	...	0100
120	50	69,30	...	0120
		(W770)		



fortis

●	Ocel	●
●	Litina	●

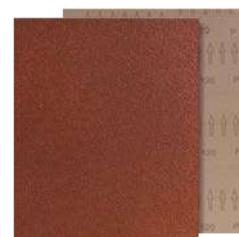
		fortis		Objed. č.
		8145	€	
		100 ks	100 ks	
Zrnitost	Bal.j.			
150	50	69,30	...	0150
180	50	69,30	...	0180
240	50	69,30	...	0240
320	50	69,30	...	0320
400	50	69,30	...	0400
		(W770)		

Brousna tkanina, hnědá

Provedení: Rovnoměrný a mírně otevřený korundový posyp (A) na velmi flexibilní hnědé bavlněné tkanině, v pojivu z umělé pryskyřice. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **Rozměry výseku 230 x 280 mm.**

Použití: Pro extrémně vysoké zatížení, s natržením po vláknech, bez třepení. Ideální k broušení dřeva, kovů a oceli, částečně také nerez a plastů.

Upozornění: Ruční brousne hranoly z korku viz obj. č. 8165 0002, brousne pilníky viz obj. č. 8166 0010 8/22.



format professional quality

AVSM

●	Ocel	●
○	Nerez	○
○	Litina	○
○	Superslitina	○

		format		AVSM	Objed. č.
		8146	8147	KK114F	
		€	€	€	
Zrnitost	Bal.j.	100 ks	100 ks	100 ks	
40	50	90,50	133,50	...	0040
60	50	82,70	121,00	...	0060
80	50	81,20	119,50	...	0080
100	50	81,20	117,50	...	0100
120	50	81,20	117,50	...	0120
150	50	81,20	117,50	...	0150
		(W842)	(W836)		

		format		AVSM	Objed. č.
		8146	8147	KK114F	
		€	€	€	
Zrnitost	Bal.j.	100 ks	100 ks	100 ks	
180	50	81,20	117,50	...	0180
240	50	81,20	117,50	...	0240
280	50	–	117,50	...	0280
320	50	81,20	117,50	...	0320
360	50	–	117,50	...	0360
400	50	81,20	117,50	...	0400
		(W842)	(W836)		

Brusná tkanina na roli

Provedení: Rovnoměrný a mírně otevřený korundový posyp (A) na velmi flexibilní (hnědé) tkanině, v pojivu z umělé pryskyřice. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přtlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **Délka na roli 50 metrů.**

Použití: Pro čisté ruční broušení i při extrémně vysokém zatížení, s natržením po vlákně, bez třepení. **Odolné vůči oleji a petroleji.** Ideální pro broušení armatur, nádob, litinových a kovaných dílů, karosérií, atd.



	8150	8151	8153	8154	8157
Ocel	●	●	●	●	●
Nerez	●	●	●	●	●
Litina	○	○	○	○	○
Superslitina	○	○	○	○	○



8150 + 8153 **format** professional quality



8151 + 8154 **VSM**



8157 **VSM**

Zrnitost		40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	
8150	Šířka 40 mm format	€ 39,30	36,00	33,70	32,40	32,40	32,40	32,40	32,40	32,40	32,40	(W842)
8151	KK114F Šířka 40 mm VSM	€ 49,40	47,20	44,90	43,80	43,80	43,60	43,80	43,80	43,80	43,80	(W837)
8153	Šířka 50 mm format	€ 51,70	42,40	39,60	38,70	38,70	38,70	38,70	38,70	38,70	38,70	(W842)
8154	KK114F Šířka 50 mm VSM	€ 61,40	58,10	55,90	54,90	54,90	54,50	54,90	54,90	54,90	54,90	(W837)
8157	KK114F Šířka 115 mm VSM	€ 127,50	118,50	112,50	110,50	110,50	109,50	110,50	110,50	110,50	110,50	(W837)
Objed. č.		...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0150	...0180	...0240	...0320	...0400	

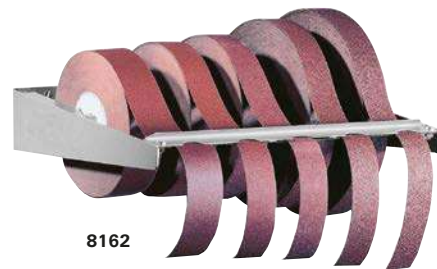
Držák na role brusných pásů

Provedení: Odolná kovová konstrukce, antikorozní lak, s odtrhvací hranou na brusné pásy v rolích o šířce od 25 až do 50 mm a s max. délkou pásu 50 m. Dodáváme včetně upevňovacího materiálu, bez rolí brusných pásů.

VSM	VSM	Objed. č.
8159	8162	
1 role	5 rolí	
€	€	
112,50	–	...0010
–	228,00	...0050
(W001)	(W001)	



8159



8162

Brusný tkaninový pás, korund, pro obrábění ploch

KK711T

Provedení: Rovnoměrný a mírně otevřený korundový posyp (A) na flexibilní bavlněné tkanině, v pojivu z umělé pryskyřice. S velmi dobrou přilnavostí zrn, dlouhá životnost a vynikající přizpůsobivost při nízkém až středním přtlaku. **Odolné vůči olejům, voskům a tukům.**

Použití: Pro používání na strojních pásových bruskách, ideální pro obrábění ploch.



Ocel	●
Nerez	●
Litina	○
Hliník	○
Neželezný kov	○
Dřevo	○



Zrnitost		60	80	120	150	
8702	6 x 520 mm VSM	€ 100 kusů	–	78,60	78,60	100 (W837)
8703	6 x 610 mm VSM	€ 100 kusů	–	78,60	78,60	100 (W837)
8798	10 x 305 mm VSM	€ 100 kusů	–	101,50	101,00	100 (W837)
8705	10 x 330 mm VSM	€ 100 kusů	102,50	101,50	101,00	100 (W837)
8708	12 x 330 mm VSM	€ 100 kusů	102,50	101,50	101,00	100 (W837)
8738	12 x 520 mm VSM	€ 100 kusů	–	78,60	78,60	100 (W837)
8710	13 x 457 mm VSM	€ 100 kusů	111,00	109,50	–	100 (W837)
8711	13 x 610 mm VSM	€ 100 kusů	–	78,60	78,60	100 (W837)
8739	40 x 815 mm VSM	€ 100 kusů	181,00	169,50	169,50	20 (W837)
Objed. č.		...0060	...0080	...0120	...0150	Bal.j.

Další rozměry dodáváme na vyžádání.

Brusný tkaninový pás, korund, pro obrábění ploch

KK711X

Provedení: Rovnoměrný a mírně otevřený korundový posyp (A) na odolné polyesterové nebo bavlněné tkanině, v pojivu z umělé pryskyřice. S velmi dobrou přilnavostí zrn, dlouhá životnost a vynikající přizpůsobivost při středním přitlaku. Odolný také proti ostrým hranám nebo špičatým otřepům. **Vhodné i pro broušení za mokra. Odolné vůči olejům, voskům a tukům.**

Použití: Pro používání na strojních pásových bruskách, ideální pro obrábění ploch.



	Ocel	●
	Nerez	●
	Litina	○
	Hliník	○
	Neželezný kov	●
	Dřevo	●

Zrnitost			40	60	80	100	120	150	240	320	400		
8702	6 x 520 mm	▲VSM € 100 kusů	78,60	78,60	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8703	6 x 610 mm	▲VSM € 100 kusů	78,60	78,60	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8798	10 x 305 mm	▲VSM € 100 kusů	–	102,50	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8705	10 x 330 mm	▲VSM € 100 kusů	104,50	–	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8744	12 x 305 mm	▲VSM € 100 kusů	104,50	103,50	102,50	–	102,00	–	–	–	–	100	(W837)
8708	12 x 330 mm	▲VSM € 100 kusů	104,50	–	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8738	12 x 520 mm	▲VSM € 100 kusů	78,60	78,60	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8710	13 x 457 mm	▲VSM € 100 kusů	119,50	–	–	–	113,00	–	–	–	–	100	(W837)
8711	13 x 610 mm	▲VSM € 100 kusů	81,70	81,70	–	–	–	–	–	–	–	100	(W837)
8712	15 x 330 mm	▲VSM € 100 kusů	112,00	110,00	108,50	–	108,00	–	–	–	–	100	(W837)
8713	16 x 520 mm	▲VSM € 100 kusů	131,00	126,50	124,00	–	123,00	–	–	–	–	100	(W837)
8715	20 x 520 mm	▲VSM € 100 kusů	121,00	116,50	114,50	–	113,50	–	–	–	–	100	(W837)
8719	30 x 533 mm	▲VSM € 100 kusů	157,00	148,50	145,00	–	142,50	–	143,50	143,50	–	20	(W837)
8793	40 x 760 mm	▲VSM € 100 kusů	–	–	204,00	–	199,00	–	199,00	199,00	199,00	20	(W837)
8739	40 x 815 mm	▲VSM € 100 kusů	195,00	–	–	–	–	–	–	–	–	20	(W837)
8721	50 x 450 mm	▲VSM € 100 kusů	174,00	162,50	157,50	–	154,00	–	–	–	–	20	(W837)
8743	50 x 1000 mm	▲VSM € 100 kusů	–	–	–	–	–	250,50	–	–	–	20	(W837)
8789	50 x 1020 mm	▲VSM € 100 kusů	353,50	323,00	308,00	–	299,50	–	299,50	–	–	20	(W837)
8723	50 x 2000 mm	▲VSM € 100 kusů	499,50	447,00	422,50	407,00	407,00	407,00	407,00	–	–	10	(W837)
8740	75 x 533 mm	▲VSM € 100 kusů	–	–	–	–	–	216,00	–	–	–	20	(W837)
8725	75 x 2000 mm	▲VSM € 100 kusů	717,00	641,50	606,00	583,50	583,50	583,50	583,50	–	–	10	(W837)
8787	100 x 610 mm	▲VSM € 100 kusů	408,50	373,50	356,00	–	346,00	–	–	–	–	20	(W837)
8742	100 x 620 mm	▲VSM € 100 kusů	–	–	–	–	–	310,50	–	–	–	20	(W837)
8722	100 x 1000 mm	▲VSM € 100 kusů	460,50	414,00	390,50	–	377,00	–	–	–	–	20	(W837)
8726	150 x 2000 mm	▲VSM € 100 kusů	1307,00	1157,00	1086,00	1041,00	1041,00	1041,00	1041,00	–	–	10	(W837)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0150	...0240	...0320	...0400	Bal.j.	

Další rozměry dodáváme na vyžádání.

Brusný tkaninový pás, korund, pro obrábění kontur

KK511F

Provedení: Rovnoměrný a mírně otevřený korundový posyp (A) na velmi flexibilní tkanině, v pojivu z umělé pryskyřice. Vylepšený odvod hoblin, velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přitlak a velmi dobrá přizpůsobivost.

Použití: Pro používání na strojních pásových bruskách, ideální pro obrábění kontur.



	Ocel	●
	Nerez	●
	Litina	○
	Hliník	○
	Neželezný kov	●
	Dřevo	●

Zrnitost			40	60	80	100	120		
8727	9 x 533 mm	▲VSM € 100 kusů	117,00	114,00	112,50	–	111,50	100	(W837)
8728	75 x 533 mm	▲VSM € 100 kusů	248,50	229,50	220,50	216,00	216,00	100	(W837)
8729	100 x 560 mm	▲VSM € 100 kusů	311,00	286,00	274,50	–	266,00	20	(W837)
8730	100 x 620 mm	▲VSM € 100 kusů	336,50	308,50	295,00	286,50	286,50	20	(W837)
8731	100 x 950 mm	▲VSM € 100 kusů	435,00	391,50	370,50	–	–	20	(W837)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	Bal.j.	

Další rozměry dodáváme na vyžádání.

Rounový brusný tkaninový pás

KV707T

Provedení: Rouno v pojivu z umělé pryskyřice s materiálem Surface-Conditioning na částečně odolném nosném polyesterovém materiálu, dlouhá životnost, neměnná struktura zábrusu, dobrá přizpůsobivost, bez zanášení.

Použití: Pro používání na strojních pásových bruskách. Ideální k odstraňování koroze a starého laku, k jemnému dokončování povrchů. Vhodné také k broušení bez centrování při použití chladicích maziv.



☐	Ocel	☐
☒	Nerez	☒
☐	Hliník	☐
☒	Neželezný kov	☒
☐	Dřevo	☐
☐	Barva/lak	☐

Zrnitost			100	180	240		
8750	6 x 520 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	281,50	265,50	277,00	50 (W836)
8751	6 x 610 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	–	309,50	326,50	50 (W836)
8758	10 x 330 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	235,00	225,00	225,00	50 (W836)
8752	12 x 520 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	336,50	319,00	305,00	50 (W836)
8753	13 x 610 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	334,50	315,50	318,00	50 (W836)
8759	20 x 520 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	438,50	411,50	411,50	50 (W836)
8756	30 x 533 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	–	602,00	602,00	30 (W836)
Objed. č.			...0100	...0180	...0240	Bal.j.	

Další rozměry dodáváme na vyžádání.

Rounový brusný tkaninový pás, voděodolný

KV707X

Provedení: Rouno v pojivu z umělé pryskyřice s materiálem Surface-Conditioning na odolném nosném polyesterovém materiálu, dlouhá životnost, neměnná struktura zábrusu, dobrá přizpůsobivost, bez zanášení. **S odolností proti vodě a emulzím.**

Použití: Pro používání na strojních pásových bruskách. Ideální k odstraňování koroze a starého laku, k jemnému dokončování povrchů. Vhodné také k broušení bez centrování při použití chladicích maziv.



☐	Ocel	☐
☒	Nerez	☒
☐	Hliník	☐
☒	Neželezný kov	☒
☐	Dřevo	☐
☐	Barva/lak	☐

Zrnitost			100	180	240		
8790	13 x 457 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	402,50	380,50	380,50	50 (W836)
8756	30 x 533 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	646,50	–	–	30 (W836)
8796	40 x 760 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	1312,00	1214,00	1214,00	50 (W836)
8776	75 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	5475,00	5034,00	5034,00	5 (W836)
Objed. č.			...0100	...0180	...0240	Bal.j.	

Další rozměry dodáváme na vyžádání.

Brusný tkaninový pás, zirkonkorund

ZK713X

Provedení: Rovnoměrný a částečně otevřený zirkonkorundový posyp (ZA), v pojivu z umělé pryskyřice, na odolné tkanině. Velmi dobrá přilnavost zm, dlouhá životnost a nízký přítlak. Díky samoostřicí vlastnostem a chladnému brusu dosahuje optimálního rozbrušovacího výkonu.

Použití: Pro používání na strojních pásových bruskách. Ideální pro broušení nádob, litinových a kovaných obrobků, trubek, kovových konstrukcí, atd.



☐	Ocel	☐
☒	Nerez	☒
☐	Neželezný kov	☐
☐	Dřevo	☐

Zrnitost			36	40	60	80	100	120		
8747	13 x 457 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	–	–	107,50	106,00	–	106,00	20 (W836)
8748	19 x 457 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	–	–	132,50	129,00	–	129,00	20 (W836)
8734	30 x 533 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	–	146,00	132,00	139,50	–	127,50	20 (W836)
8749	40 x 760 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	–	–	202,50	193,50	–	193,50	20 (W836)
8735	50 x 1000 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	311,00	297,00	270,50	258,50	250,50	250,50	20 (W836)
8795	50 x 1020 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	–	–	342,00	322,00	–	322,00	20 (W836)
8736	75 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	815,00	803,00	717,50	677,00	651,50	–	20 (W836)
8737	150 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 kusů	1568,00	1476,00	1304,00	1222,00	1172,00	–	20 (W836)
Objed. č.			...0036	...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	Bal.j.	

Další rozměry dodáváme na vyžádání.

Brusný tkaninový pás, keramické zrna

XK870X

Provedení: Samoostřící keramické zrna (CER) v pojivu z umělé pryskyřice na odolné tkanině. **Brusné aktivní přísady umožňují chladný brus a zvyšují tak značně výkon obrábění. Dochází tak k prodloužení životnosti a minimalizaci zbarvení povrchu obrobku.** Rovnoměrný a mírně otevřený posyp. Velmi dobrá přilnavost zrn, extrémně dlouhá životnost, nízký až střední přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **S odolností proti oleji, mazivu, vosku a vodě/emulzím.**

Použití: Ideální pro obrábění velmi tvrdých povrchů. Pro používání na strojních pásových bruskách. Hodí se pro obrábění nasucho i pro obrábění s chladicími prostředky.



	Nerez	●
	Hliník	○
	Neželezný kov	●
	Superslitina	○



Zrnitost			36	40	60	80	120		
8620	6 x 520 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	139,00	134,00	132,50	100	(W846)
8621	6 x 610 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	145,00	140,00	137,50	100	(W846)
8623	10 x 330 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	124,50	121,50	120,50	100	(W846)
8624	12 x 305 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	134,00	124,50	121,50	120,50	100	(W846)
8649	12 x 520 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	156,50	141,50	137,00	134,00	100	(W846)
8628	13 x 457 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	160,00	142,50	137,50	135,50	100	(W846)
8629	13 x 610 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	178,50	156,00	150,00	147,50	100	(W846)
8631	16 x 520 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	189,50	165,00	156,00	153,50	100	(W846)
8633	20 x 520 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	189,50	165,00	156,00	153,50	100	(W846)
8636	25 x 760 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	216,50	201,50	197,00	20	(W846)
8638	30 x 533 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	199,00	187,00	182,00	20	(W846)
8799	40 x 760 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	293,50	268,50	260,50	20	(W846)
8640	50 x 450 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	238,50	–	214,00	20	(W846)
8641	50 x 1000 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	406,00	366,50	353,00	20	(W846)
8644	50 x 2000 mm	ΔVSM € 100 kusů	1065,00	959,00	719,50	640,50	–	10	(W846)
8200	50 x 3500 mm	ΔVSM € 100 kusů	1832,00	1646,00	907,50	1089,00	–	10	(W846)
8642	75 x 533 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	356,50	324,50	313,50	20	(W846)
8189	75 x 2000 mm	ΔVSM € 100 kusů	1585,00	1425,00	1066,00	948,00	–	10	(W846)
8643	100 x 1000 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	730,50	650,50	624,50	20	(W846)
8201	150 x 2000 mm	ΔVSM € 100 kusů	3047,00	2728,00	2013,00	1774,00	–	10	(W846)
Objed. č.			...0036	...0040	...0060	...0080	...0120	Bal.j. 	

Další rozměry dodáváme na vyžádání.

Brusný tkaninový pás, keramické zrna

NEW

CERABOND X

Provedení: Samoostřící keramické zrna (CA) v pojivu z umělé pryskyřice na odolné polyesterové tkanině. **Brusné aktivní přísady umožňují chladný brus a zvyšují tak značně výkon obrábění. Dochází tak k prodloužení životnosti a minimalizaci zbarvení povrchu obrobku.** Rovnoměrný a mírně otevřený posyp. Velmi dobrá přilnavost zrn, extrémně vysoký úběr, střední přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **S odolností proti oleji, mazivu, vosku a vodě/emulzím.**

Použití: Ideální pro obrábění velmi tvrdých povrchů. Pro používání na strojních pásových bruskách. Hodí se pro obrábění nasucho i pro obrábění s chladicími prostředky.



	Ocel	●
	Nerez	●



Zrnitost			24	36	40	60	80		
8176	75 x 2000 mm	TYROLIT €	24,40	20,70	18,60	17,55	16,00	10	(W876)
Objed. č.			...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	Bal.j. 	

Další rozměry dodáváme na vyžádání.

Brusný tkaninový pás, keramické zrna

XK733X

Provedení: Samoostřící keramické zrna (CER) v pojivu z umělé pryskyřice na odolné tkanině. Rovnoměrný a částečně otevřený posyp. **Potah ALU-X snižuje přichytávání špon a zpomaluje zanášení.** Velmi dobrá přilnavost zrn, extrémně dlouhá životnost, střední přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **S odolností proti oleji, mazivu, vosku a vodě/emulzím.**

Použití: Ideální pro obrábění měkkých povrchů. Pro používání na strojních pásových bruskách. Hodí se pro obrábění nasucho i pro obrábění s chladicími prostředky.



Ocel	☐
Hliník	☒
Neželezný kov	☒
Plast/sklolaminát	☐
Dřevo	☐
Barva/lak	☐

Zrnitost			40	60		
8782	50 x 3500 mm	ΔVSM € 100 kusů	2019,00	1478,00	10	(W846)
8775	75 x 2000 mm	ΔVSM € 100 kusů	1747,00	1308,00	10	(W846)
Objed. č.			...0040	...0060	Bal.j.	

Další rozměry dodáváme na vyžádání.

Brusný tkaninový pás, korund

KK532F

Provedení: Korundový posyp v pojivu z umělé pryskyřice, na poddajné tkanině. Rovnoměrný a uzavřený posyp. **Potah ALU-X snižuje přichytávání špon a zpomaluje zanášení.** Velmi dobrá přilnavost zrn, extrémně dlouhá životnost, nízký až střední přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **S odolností proti oleji, mazivu, vosku a vodě/emulzím.**

Použití: Ideální pro obrábění měkkých povrchů. Pro používání na strojních pásových bruskách. Hodí se pro obrábění nasucho i pro obrábění s chladicími prostředky.



Ocel	☐
Hliník	☒
Neželezný kov	☒
Plast/sklolaminát	☐
Dřevo	☐
Barva/lak	☐

Zrnitost			120	180	240	400		
8786	150 x 2000 mm	ΔVSM € 100 kusů	1298,00	1298,00	1298,00	1298,00	10	(W846)
Objed. č.			...0120	...0180	...0240	...0400	Bal.j.	

Další rozměry dodáváme na vyžádání.

Fibrový brusný kotouč, korund

KF787

Provedení: Korundový posyp (A), rovnoměrný a mírně otevřený, v pojivu z umělé pryskyřice na tvarově stabilním nosiči ze skelné tkaniny. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. S vnitřním otvorem (normovaný otvor 22,23 mm) a křížovým zářezem.

Použití: Pro všechny úhlové brusky s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 80 m/s.

Upozornění: Pryžové opěrné talíře najdete na 8/33.



Ocel	☒
Nerez	☒
Neželezný kov	☒
Barva/lak	☒

Zrnitost			16	24	36	40	50	60	80	100	120		
8760	Ø 115 mm	ΔVSM € 100 kusů	70,60	59,50	48,90	45,30	44,10	42,90	41,60	41,60	41,60	50	(W836)
8761	Ø 125 mm	ΔVSM € 100 kusů	77,40	67,00	60,40	55,50	54,70	51,10	48,10	48,10	48,10	50	(W836)
8762	Ø 180 mm	ΔVSM € 100 kusů	151,50	131,00	122,00	114,00	–	97,30	96,20	96,20	96,20	50	(W836)
Objed. č.			...0016	...0024	...0036	...0040	...0050	...0060	...0080	...0100	...0120	Bal.j.	

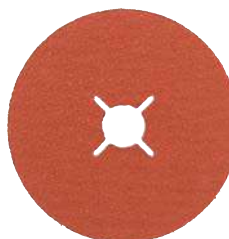
Fibrový brusný kotouč, korund, na nerez a hliník

KF808

Provedení: Korundový posyp (A), rovnoměrný a mírně otevřený, v pojivu z umělé pryskyřice na tvarově stabilním nosiči ze skelné tkaniny. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **Aktivní povrchová vrstva zpomaluje zanášení kotouče při broušení měkkých kovů (hliníku, nerez a atd.).** Kromě toho má povrchová vrstva chladicí účinek při broušení. S vnitřním otvorem (normovaný otvor 22,23 mm) a křížovým zářezem.

Použití: Pro všechny úhlové brusky s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 80 m/s.

Upozornění: Pryžové opěrné talíře najdete na 8/33.



Ocel	☐
Nerez	☒
Hliník	☒
Neželezný kov	☐
Superslitina	☐

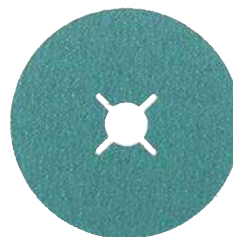
Zrnitost			36	50	60	80	100	120		
8763	Ø 115 mm	ΔVSM € 100 kusů	63,10	52,10	51,00	48,70	48,70	48,70	50	(W836)
8764	Ø 125 mm	ΔVSM € 100 kusů	80,90	73,40	69,60	65,60	65,60	65,60	50	(W836)
Objed. č.			...0036	...0050	...0060	...0080	...0100	...0120	Bal.j.	

Fibrový brusný kotouč, zirkonkorund

ZF714

Provedení: Rovnoměrný a mírně otevřený posyp zirkonkorundu (ZA), v pojivu z umělé pryskyřice na tvarově stabilním nosiči ze skelné tkaniny. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přtlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **Díky samoostřícím vlastnostem a chladnému brusu, dosahuje optimálního rozbrušovacího výkonu.** S vnitřním otvorem (normovaný otvor 22,23 mm) a křížovým zářezem.

Použití: Pro všechny úhlové brusky s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 80 m/s.



☐	Ocel	☒
☒	Nerez	☒
☐	Neželezný kov	☐

Upozornění: Pryžové opěrné talíře najdete na [8/33](#).

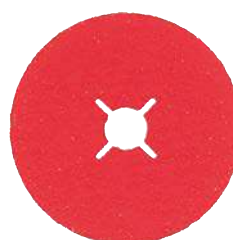
Zrnitost		24	36	60	80	120		
8765	Ø 115 mm	ΔVSM € 100 kusů	96,90	86,40	58,30	54,30	54,30	50 (W836)
8766	Ø 125 mm	ΔVSM € 100 kusů	107,50	96,00	67,80	61,70	61,70	50 (W836)
Objed. č.		...0024	...0036	...0060	...0080	...0120	Bal.j.	

Fibrový brusný kotouč, keramické zrn s příměsí zirkonkorundu

XF850

Provedení: Samoostřící keramický korundový posyp (CER) v pojivu z umělé pryskyřice s příměsí zirkonkorundu (ZA). Brusné aktivní přísady umožňují chladný brus a zvyšují tak značně výkon obrábění. Dochází tak k prodloužení životnosti a minimalizaci zbarvení povrchu obrobku. Rovnoměrný a mírně otevřený posyp na tvarově stabilním nosiči ze skelné tkaniny. Velmi dobrá přilnavost zrn, **extrémně dlouhá životnost**, nízký až střední přtlak a velmi dobrá přizpůsobivost. S vnitřním otvorem (normovaný otvor 22,23 mm) a křížovým zářezem.

Použití: Ideální pro obrábění tvrdých povrchů. Pro všechny úhlové brusky s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 80 m/s.



☐	Ocel	☒
☒	Nerez	☒
☐	Hliník	☒
☐	Neželezný kov	☐

Upozornění: Pryžové opěrné talíře najdete na [8/33](#).

Zrnitost		36	40	60	80		
8651	Ø 125 mm	ΔVSM € 100 kusů	178,50	151,50	119,00	108,00	50 (W846)
Objed. č.		...0036	...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

Fibrový brusný kotouč, keramické zrn

XF870

Provedení: Keramický korundový posyp (CER), v pojivu z umělé pryskyřice Brusné aktivní přísady umožňují chladný brus a zvyšují tak značně výkon obrábění. Dochází tak k prodloužení životnosti a minimalizaci zbarvení povrchu obrobku. Rovnoměrný a mírně otevřený posyp na tvarově stabilním nosiči ze skelné tkaniny. Velmi dobrá přilnavost zrn, **extrémně dlouhá životnost**, nízký až střední přtlak a velmi dobrá přizpůsobivost. S vnitřním otvorem (normovaný otvor 22,23 mm) a křížovým zářezem.

Použití: Ideální pro obrábění tvrdých povrchů. Pro všechny úhlové brusky s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 80 m/s.



☐	Ocel	☐
☒	Nerez	☒
☐	Hliník	☒
☐	Neželezný kov	☐
☐	Superslitina	☐

Upozornění: Pryžové opěrné talíře najdete na [8/33](#).

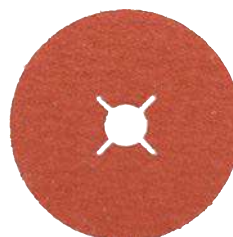
Zrnitost		24	36	40	60	80	100	120		
8203	Ø 115 mm	ΔVSM € 100 kusů	192,50	181,00	154,00	120,50	109,50	109,50	107,00	50 (W846)
8204	Ø 125 mm	ΔVSM € 100 kusů	214,50	201,50	171,00	134,00	121,50	121,50	119,00	50 (W846)
8206	Ø 180 mm	ΔVSM € 100 kusů	451,50	402,50	341,00	269,00	232,00	–	232,00	50 (W846)
Objed. č.		...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	Bal.j.	

Fibrový brusný kotouč, keramické zrn Plus

XF885

Provedení: Keramický korundový posyp (CER Plus) v pojivu z umělé pryskyřice. Brusné aktivní přísady umožňují chladný brus a zvyšují tak značně výkon obrábění. Dochází tak k prodloužení životnosti a minimalizaci zbarvení povrchu obrobku. Rovnoměrný a mírně otevřený posyp na tvarově stabilním nosiči ze skelné tkaniny. Velmi dobrá přilnavost zrn, **extrémně dlouhá životnost**, nízký až střední přtlak a velmi dobrá přizpůsobivost. S vnitřním otvorem (normovaný otvor 22,23 mm) a křížovým zářezem.

Použití: Ideální pro obrábění tvrdých povrchů. Pro všechny úhlové brusky s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 80 m/s.



☒	Nerez	☒
☒	Hliník	☒
☐	Superslitina	☐

Upozornění: Pryžové opěrné talíře najdete na [8/33](#).

Zrnitost		20	24	36	40	60	80		
8207	Ø 115 mm	ΔVSM € 100 kusů	–	–	171,50	145,00	114,00	104,00	50 (W846)
8183	Ø 125 mm	ΔVSM € 100 kusů	218,00	213,00	190,00	161,50	126,50	115,00	50 (W846)
Objed. č.		...0020	...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

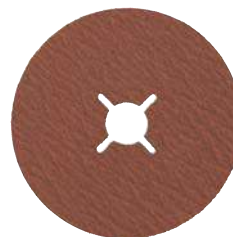
Fibrový brusný kotouč, keramické zrna

NEW

CERABOND X

Provedení: Samoostřící keramický korundový posyp (CER), v pojivu z umělé pryskyřice. **Brusné aktivní přísady umožňují chladný brus a zvyšují tak značně výkon obrábění. Dochází tak k prodloužení životnosti a minimalizaci zbarvení povrchu obrobku.** Rovnoměrný a mírně otevřený posyp na tvarově stabilním nosiči ze skelné tkaniny. Velmi dobrá přilnavost zrn, **extrémně vysoký úběr**, nízký až střední přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. S vnitřním otvorem (normovaný otvor 22,23 mm) a křížovým zářezem.

Použití: Ideální pro obrábění velmi tvrdých povrchů. Pro všechny úhlové brusky s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 80 m/s.



☒	Ocel
☒	Nerez

Upozornění: Pryžové opěrné talíře najdete na [8/33](#).

Zrnitost		24	36	40	60	80	120		
8190	Ø 115 mm	€ 1,43	1,34	1,24	1,19	1,03	1,03	50	(W876)
8192	Ø 125 mm	€ 1,61	1,52	1,43	1,39	1,19	1,19	50	(W876)
Objed. č.		...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	...0120	Bal.j.	

Fibrový brusný kotouč, keramické zrna ACTIROX

AF799

Provedení: Keramický, přesně tvarovaný, rovnoměrný a mírně otevřený vysoce výkonný samoostřící korundový posyp v pojivu z umělé pryskyřice na tvarově stabilním nosiči s tkaninou ze skelných vláken. **Brusné aktivní přísady umožňují chladný brus a zvyšují tak značně výkon obrábění.** Velmi dobrá přilnavost zrn, velmi dlouhá životnost, střední až vysoký přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. S vnitřním otvorem (normovaný otvor 22,23 mm) a křížovým zářezem.

Použití: Ideální pro obrábění měkkých povrchů. Pro výkonné úhlové brusky s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 80 m/s.



☒	Ocel
☐	Hliník
☐	Neželezný kov

Upozornění: Pryžové opěrné talíře najdete na [8/33](#).

Zrnitost		36+	60+	80+		
8173	Ø 115 mm	€ 100 kusů 219,50	211,50 N	199,00 N	50	(W834)
8174	Ø 125 mm	€ 100 kusů 249,00	235,00 N	221,00 N	50	(W834)
Objed. č.		...0036	...0060	...0080	Bal.j.	

Fibrový brusný kotouč, keramické zrna ACTIROX

AF890

Provedení: Keramický, přesně tvarovaný, rovnoměrný a mírně otevřený vysoce výkonný samoostřící korundový posyp v pojivu z umělé pryskyřice na tvarově stabilním nosiči s tkaninou ze skelných vláken. **Brusné aktivní přísady umožňují chladný brus a zvyšují tak značně výkon obrábění. Dochází tak k prodloužení životnosti a minimalizaci zbarvení povrchu obrobku.** Velmi dobrá přilnavost zrn, extrémně dlouhá životnost, nízký až střední přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. S vnitřním otvorem (normovaný otvor 22,23 mm) a křížovým zářezem.

Použití: Ideální pro obrábění velmi tvrdých povrchů. Pro výkonné úhlové brusky s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 80 m/s.



☐	Ocel
☒	Nerez
☐	Hliník
☐	Neželezný kov
☒	Superslitina

Upozornění: Pryžové opěrné talíře najdete na [8/33](#).

Zrnitost		36+	60+	80+		
8170	Ø 115 mm	€ 100 kusů 287,00	235,00 N	221,00 N	50	(W834)
8172	Ø 125 mm	€ 100 kusů 280,50	261,00 N	246,00 N	50	(W834)
Objed. č.		...0036	...0060	...0080	Bal.j.	

Fibrový brusný kotouč, keramické zrna

XF733

Provedení: Samoostřící keramické zrna (CER) v pojivu z umělé pryskyřice na tvarově stabilním nosiči ze skleněných vláken. Rovnoměrný a mírně otevřený posyp. **Potah ALU-X snižuje přichytávání špon a zpomaluje zanášení.** Velmi dobrá přilnavost zrn, extrémně dlouhá životnost, střední přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost.

Použití: Ideální pro obrábění měkkých povrchů. Pro všechny úhlové brusky s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 80 m/s.

Upozornění: Pryžové opěrné talíře najdete na [8/33](#).



☐	Ocel
☒	Hliník
☒	Neželezný kov
☐	Plast/ sklolaminát
☐	Dřevo
☐	Barva/lak

Zrnitost		24	36	60	80		
8171	Ø 125 mm	€ 100 kusů 220,00	196,50	130,50	119,00	50	(W834)
Objed. č.		...0024	...0036	...0060	...0080	Bal.j.	

Opěrný talíř

Provedení: Z flexibilní pryže, kompletně se závitem M14.

Použití: K upevnění všech fibrových brusných kotoučů s normovaným otvorem 22,23 mm na všech úhlových bruskách, s max. obvodovou rychlostí 80 m/s.

format
professional quality



Ø mm	format	
	8250	Objed. č.
	€	
115	6,10	...0115
125	7,65	...0125
180	14,90	...0180

(W842)

Opěrný talíř

Provedení: Kompletně z pryže, s chladicími žebry. Se závitem M14.

Použití: Pro náročné používání na úhlové brusce se středními až vysokými otáčkami. Vějířovitá žebra vyztužují opěrný talíř a společně s dodatečnými otvory zajišťují lepší cirkulaci vzduchu, který zásadně snižuje teplotu, která se během broušení vytváří. Díky chladnému brusce se prodlužuje životnost fibrových brusných kotoučů.

VSM



Ø mm	VSM	
	8653	Objed. č.
	€	
115	8,95	...0115
125	10,45	...0125
180	17,80	...0180

(W837)

Opěrný talíř

TURBO PAD

Provedení: Kompletně z pryže, extra tvrdý, s chladicími žebry. Se závitem M14.

Použití: Pro náročné používání na úhlové brusce se středními až vysokými otáčkami. Vějířová žebra vyztužují opěrný talíř a zajišťují lepší cirkulaci vzduchu, která zásadně snižuje teplotu, která se během broušení vytváří. Díky chladnému brusce se prodlužuje životnost fibrových brusných kotoučů.

VSM



Ø mm	VSM	
	8655	Objed. č.
	€	
115	24,10	...0115
125	28,20	...0125

(W837)

Fibrový brusný kotouč COMBICLICK, keramické zrna

Korund CO-COOL

Provedení: Brusné keramické zrna (CO-COOL). Agresivní broušení s velkým úběrem. Díky samoostřicímu keramickému zrna se dosahuje konstantně maximálních výkonů. Aktivní brusné přísady v povrchové vrstvě pro znatelné zlepšení úběru materiálu zabraňují zanesení a způsobují chladnější brus. Ve spojení s podpěrnými taliři COMBICLICK je dosaženo až o 30 % nižších teplot obrobku, o 25 % vyššího úběru a o 30 % delší životnosti.

Použití: Univerzální broušení počínaje jemným až po nejjemnější broušení tvrdých materiálů se špatnou termickou vodivostí, např. nerez a hliník. K použití na podpěrných taliřích COMBICLICK na běžných úhlových bruskách.



Nerez	●
Hliník	○
Neželezný kov, tvrdý	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	●



Zrnitost			24	36	50	60	80	120		
8251	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm	PFERD	€ 4,34	3,85	3,06	2,54	2,28	2,28	25	(W840)
8284	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	PFERD	€ 4,68	4,12	3,26	2,79	2,53	2,53	25	(W840)
Objed. č.			...0020	...0036	...0050	...0060	...0080	...0120	Bal.j.	

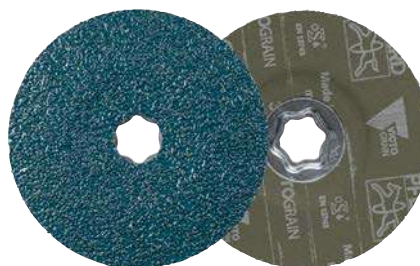
Fibrový brusný kotouč COMBICLICK VICTOGRAIN

Provedení: Přesně tvarované vysoce výkonné brusné zrna, samoostřící. Agresivní broušení s velkým úběrem. Vynikající životnost a vysoká jakost povrchu. Ve spojení s podpěrnými taliři COMBICLICK je dosaženo až o 30 % nižších teplot obrobku, o 25 % vyššího úběru a o 30 % delší životnosti.

Použití: Na broušení ocelových materiálů a vysoce pevných slitin na bázi niklu. K použití s podpěrnými taliři COMBICLICK. K použití na výkonných úhlových bruskách.



Ocel	●
Nerez	○
Neželezný kov, tvrdý	●
Superslitina	●



Zrnitost			36	60	80		
8281	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	PFERD	€ 3,73	3,09	2,90	25	(W840)
Objed. č.			...0036	...0060	...0080	Bal.j.	

Fibrový brusný kotouč COMBICLICK VICTOGRAIN-COOL

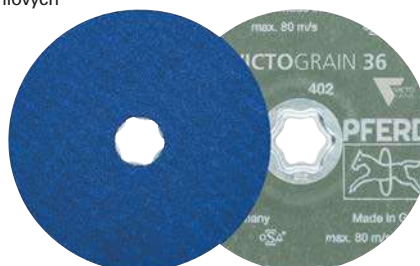
Provedení: Přesně tvarované vysoce výkonné brusné zrna, samoostřící. Velmi vysoký úběr, vynikající životnost a vysoce kvalitní povrch. Aktivní brusné přísady v povrchové vrstvě pro znatelné zlepšení úběru materiálu zabraňují zanesení a způsobují chladnější brus. Ve spojení s podpěrnými taliři COMBICLICK je dosaženo až o 30 % nižších teplot obrobku, o 25 % vyššího úběru a o 30 % delší životnosti.

Použití: Broušení ocelových materiálů a tvrdých materiálů se špatnou tepelnou vodivostí. K použití s podpěrnými taliři COMBICLICK. K použití na výkonných úhlových bruskách.

Upozornění: Doporučujeme použití tvrdých podpěrných taliřů.



Ocel	○
Nerez	●
Neželezný kov, tvrdý	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	●



Zrnitost			36	60	80		
8287	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm	PFERD	€ 3,88	-	-	25	(W840)
8288	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	PFERD	€ 4,15	3,43	3,21	25	(W840)
Objed. č.			...0036	...0060	...0080	Bal.j.	

Podpěrný talíř COMBICLICK

Provedení: Značné snížení teplotní zátěže díky tvaru chladicích zářezů. Se závitem M14.

Použití: K upnutí fibrových brousnych kotoučů COMBICLICK na všechny úhlové brusky. Nejvyšší přípustná pracovní rychlost činí 80 m/s. Flexibilní opracování díky použití 115mm opěrného talíře a 125mm fibrového kotouče.

Upozornění: K broušení nerez (NEREZ) doporučujeme používat tvrdé provedení. Díky vyšší stabilitě hran lze dosáhnout vyšší přitlačné síly.



Ø mm	8251 střední €	8018 tvrdý €	Objed. č.
	(W840)	(W840)	
115-125	37,60	37,60	...1000
125	42,80	42,80	...2000

Brousny kotouč na suchý zip, děrovaný

Provedení: Rovnoměrný a polootevřený korundový posyp (A) v pojivu z umělé pryskyřice na papíru. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přitlak a velmi dobrá přizpůsobivost. S otvory pro odsávání brousneho prachu, na zadní straně se nachází odolný suchý zip.

Použití: Univerzální produkt pro opracování dřeva, nerezové oceli, kovu a tmelů k upevnění na úhlových bruskách s opěrným talířem, s max. obvodovou rychlostí 40 m/s. Ideální k obrábění dřevěných dílů a pro opracování karosérií.



●	Ocel	●
●	Nerez	●
○	Barva/lak	○

8260 8 odsávacích otvorů Ø 10 mm, Ø kruhu s děrováním 65 mm. Pro elektrické nářadí výrobců AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, ELU, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo a Skil.

8263 6 odsávacích otvorů Ø 10 mm, Ø kruhu s děrováním 80 mm. Pro elektrické nářadí výrobců Bosch, DeWalt, ELU, Hitachi a Metabo.

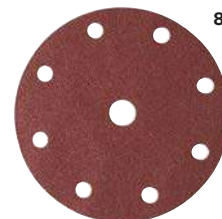
8237 8 odsávacích otvorů Ø 10 mm, střední otvor Ø 17 mm, Ø kruhu s děrováním 120 mm. Pro elektrické nářadí výrobců Festool, Holz-Her, Mafell a Makita.



8260



8263



8237

Zrnitost	40	60	80	100	120	180	240	320		
8260 Ø 125 mm	format € 100 kusů	62,70	52,50	46,80	42,90	42,90	42,90	42,90	50	(W842)
8263 Ø 150 mm	format € 100 kusů	82,80	67,30	59,40	54,60	54,60	54,60	54,60	50	(W842)
8237 Ø 150 mm	format € 100 kusů	82,80	67,30	60,00	54,60	54,60	54,60	54,60	50	(W842)
Objed. č.	...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0180	...0240	...0320	Bal.j.	

Brousny kotouč na suchý zip, korund, antistatický

KP222K

Provedení: Rovnoměrný a mírně otevřený korundový posyp (A) na papíru s vysokou gramáží, v pojivu z umělé pryskyřice. **Aktivní brousne přísady s antistatickou povrchovou vrstvou zabírají elektrostatickým nábojem a zanášení.** Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, střední až vysoký přitlak a velmi dobrá přizpůsobivost. Odolný suchý zip na zadní straně.

Použití: Pro použití na všech úhlových bruskách s opěrným talířem při max. obvodové rychlosti 32 m/s.

Upozornění: Podpěrný talíř na suchý zip, viz obj. č. 8259.



●	Ocel	●
●	Nerez	●
○	Neželezný kov	○
○	Plast/sklolaminát	○
●	Dřevo	●
○	Barva/lak	○



Zrnitost	40	60	80	100	120		
8667 Ø 115 mm	VSM € 100 kusů	48,60	43,50	41,00	39,50	39,50	50 (W836)
8669 Ø 125 mm	VSM € 100 kusů	56,00	49,90	47,00	45,20	45,20	50 (W836)
Objed. č.	...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	Bal.j.	

Brusný kotouč na suchý zip, zirkonkorund

ZK713K

Provedení: Zirkonkorundový (ZA) posyp v pojivu z umělé pryskyřice na tkanině, elektrostatický posyp. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **Díky aktivním substancím v krycím pojivu dochází k optimálnímu obráběcímu výkonu a nevznikají téměř žádná náběhová zbarvení.** Odolný suchý zip na zadní straně.

Použití: Speciální produkt pro zpracování obtížně obrobitelné oceli a legované oceli, neželezných kovů a titanu pomocí všech úhlových brusek s opěrným talířem, s max. obvodovou rychlostí 32 m/s. Ideální pro opracování nádob, litinových dílců, dílců karoserie, atd.



VSM

Ocel

Upozornění: Podpěrný talíř na suchý zip, viz obj. č. 8259.

Zrnitost	40	60	80	50	(W837)
8769 Ø 125 mm ▲VSM € 100 kusů	100,00	85,20	80,20		
Objed. č.	...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

Plstěný brusný kotouč na suchý zip, korund

KV701K

Provedení: Plst' s korundovým zrnem (A) v pojivu z umělé pryskyřice na flexibilní tkanině. Rovnoměrná, otevřená struktura se optimálně přizpůsobí obrodku, zabraňuje předčasnému zanášení, snižuje nárůst teploty, a umožňuje tak delší životnost v porovnání s běžnými kotouči. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. Otevřená zadní strana s odolným suchým zipem.

Použití: Pro obrábění legované a nelegované oceli, včetně neželezných kovů a dřeva pomocí všech úhlových brusek s opěrným talířem, s max. obvodovou rychlostí 32 m/s. Ideální k odstraňování koroze a starého laku, k jemnému dokončování povrchů.



VSM

- ☒ Ocel
- ☒ Nerez
- ☐ Hliník
- ☒ Neželezný kov
- ☐ Dřevo
- ☐ Barva/lak

Upozornění: Podpěrný talíř na suchý zip, viz obj. č. 8259.

Zrnitost	100	100	180	180	280		
8770 Ø 115 mm ▲VSM € 100 kusů	464,50	–	–	420,00	402,50	10	(W836)
8771 Ø 125 mm ▲VSM € 100 kusů	–	663,00	–	562,00	503,50	10	(W836)
8772 Ø 150 mm ▲VSM € 100 kusů	727,50	–	615,50	–	615,50	10	(W836)
Objed. č.	...0100	...0101	...0180	...0181	...0280	Bal.j.	

Opěrný talíř se suchým zipem

Provedení: Z flexibilní pryže, kompletně se závitem M14.

Použití: K upevnění brusných kotoučů na suchý zip na všech úhlových bruskách, s max. obvodovou rychlostí 32 m/s.



VSM

Ø	mm	115	125	150	
8259 ▲VSM €		9,80	11,60	13,60	(W836)
Objed. č.		...1115	...1125	...1150	

Plstěné kotouče na suchý zip, s centrováním

Provedení: Nylonová plst' s korundovým zrnem (A) v pojivu z umělé pryskyřice, rovnoměrné propojení, odolnost proti vodě. Rovnoměrná, otevřená struktura se optimálně přizpůsobí obrodku, zabraňuje předčasnému zanášení, snižuje nárůst teploty, a umožňuje tak až o 50 % delší životnost v porovnání s běžnými kotouči. Bez obsahu částic způsobujících korozi. Vnitřní jádro je předseknuté a lze jej odstranit pro usnadnění upnutí na přilnavý podpěrný talíř s centrováním (normovaný otvor 22,23 mm). Tím je možné snížit vibrace až o 50 %.

Použití: Ideální k odstraňování náběhového zbarvení, vrstev nátěrových hmot a povrchové koroze. K vylepšování mírně poškozených povrchů.



format
professional quality

- ☒ Ocel
- ☒ Nerez
- ☐ Kov, vysoká teplotní odolnost
- ☐ Plast/sklolaminát

Stupeň jemnosti	hrubý	střední	jemný		
Barva	hnědá	červená	modrá		
8777 Ø 115 mm format €	3,77	3,26	3,26	10	(W841)
8779 Ø 125 mm format €	4,34	3,80	3,80	10	(W841)
Objed. č.	...0005	...0010	...0015	Bal.j.	

X-LOCK

Rychlovýměnný systém X-LOCK umožňuje přesnou, bezpečnou a hospodárnou práci. Jeho mechanismus zajišťuje, že kotouč je spolehlivě namontovaný, aniž by přitom byla vyžadována příruba, matice nebo klíč. Slyšitelné zacvaknutí signalizuje správné zapadnutí, přičemž kotouč lze snadno odstranit. Téměř licující upínací umožňuje ploché broušení bez poškození povrchu. Následující kotouče lze používat také na běžných úhlových bruskách.

Vhodné úhlové brusky s upínacím systémem X-LOCK viz náš katalog Elektrické nářadí.



Středění kotouče



Zatlačit až do zacvaknutí

Hrubovací kotouč X-LOCK na ocel

PSF STEEL

Provedení: Korund (A), středně tvrdý, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuhou. Dobrá životnost a vysoký brusný výkon. Upínací systém X-LOCK pro komfortní a rychlou výměnu nástrojů.

Použití: Ideální pro plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování, včetně obrábění koutových svarů.

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	8912 €	Objed. č.
115 x 7	vyhnutý	13300	3,06	...7115
125 x 7	vyhnutý	12200	3,93	...7125

(W835)



☒	Ocel	☒
☐	Litina	☐

Řezný kotouč X-LOCK na nerez

Provedení: Korund (A), s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuhou. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Upínací systém X-LOCK pro komfortní a rychlou výměnu nástrojů.

Použití: Ideální k řezání plechů, profilů a plného materiálu. Tenké řezné kotouče (tloušťka 1-1,6 mm) se hodí optimálně pro rychlé a tenké dělicí řezy s nízkým výskytem otřepů. Tloušťka 2,4-2,5 mm je určena pro univerzální řezání.

8918 PSF STEELOX
Korund (A), středně tvrdý.
Dobrá životnost a vysoký výkon řezání.

8924 SG STEELOX
Vysoce výkonný korund (A), tvrdý.
Dlouhá životnost a vysoký výkon řezání.

Ø x tloušťka mm	Tvar talíře	Max. otáčky min ⁻¹	8918 €	8924 €	Objed. č.
115 x 1	rovný	13300	2,06	–	...1115
115 x 1,6	rovný	13300	2,13	–	...2115
125 x 1	rovný	12200	2,33	3,90	...1125
125 x 1,6	rovný	12200	2,41	4,03	...2125
125 x 2,4	vyhnutý	12200	2,48	4,10	...3125

(W835)

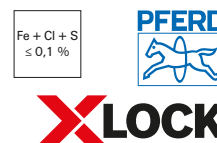
(W835)



8918



8924



☒	Ocel	☒
☒	Nerez	☒

Lamelový brusný kotouč X-LOCK, zirkonkorund

Z PSF STEELOX

Provedení: Zirkonkorundové lamely (Z), v pojivu z umělé pryskyřice, s vysoce pevným usazením na vypouklý talíř ze skelného vlákna. Agresivní rozbrušovací výkon a dobrá životnost. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Upínací systém X-LOCK pro komfortní a rychlou výměnu nástrojů.

Použití: Vhodný pro plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.

Zrnitost	40	60	80	
8933 13300 min ⁻¹ Ø 115 mm	€ 4,64	4,64	4,64	(W848)
8935 12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€ 5,15	5,15	5,15	(W848)
Objed. č.	...0040	...0060	...0080	



☒	Ocel	☒
☒	Nerez	☒

Lamelový brusný kotouč X-LOCK, zirkonkorund

Z SG POWER STEELOX

Provedení: Zirkonkorundové lamely (Z), v pojivu z umělé pryskyřice, s vysoce pevným usazením na vypouklý talíř ze skelného vlákna. Agresivní rozbrušovací výkon a vynikající životnost. **Bez obsahu železa, síry a chlórů v pojivu.** Upínací systém X-LOCK pro komfortní a rychlou výměnu nástrojů.

Použití: Hodí se na zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování. Hodí se na ocel a také na plošné broušení.

Zrnitost		40	60	80	
8939	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	7,55	7,55	7,55	(W848)
Objed. č.		...0040	...0060	...0080	



Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



XLOCK

Ocel ●
Nerez ●

Lamelový brusný kotouč X-LOCK, zirkonkorund CURVE

Z SGP CURVE STEELOX

Provedení: Zirkonkorundové lamely (Z), v pojivu z umělé pryskyřice, s vysoce pevným usazením na talíř ze skelného vlákna. Vysoký výkon úběru při vynikající životnosti. Lamely jsou osazené jak na brusné straně, tak i na zadní straně lamelového brusného kotouče a po celém jeho obvodu. **Bez obsahu železa, síry a chlórů v pojivu.** Upínací systém X-LOCK pro komfortní a rychlou výměnu nástrojů.

Použití: Hodí se speciálně na **obrábění koutových svarů**, vhodný také na zarovnávání svarů a zkosování hran a na odjehlování.

Zrnitost		40	40	
pro šířku koutového svaru	mm	5	8	
8947	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	13,45	14,05	(W848)
Objed. č.		...1040	...2040	



Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



XLOCK

Ocel ●
Nerez ○

Lamelový brusný kotouč X-LOCK, korund

LEŠTÍČÍ ROUNO PVL

Provedení: Lamely s korundovým (A) posypem, s pojivem z umělé pryskyřice a vláknovou výztuží pro dlouhou životnost a vysoký brusný výkon. Upínací systém X-LOCK pro komfortní a rychlou výměnu nástrojů.

Použití: K univerzálnímu použití od hrubého po jemné broušení.

8961 Ø 115 mm, radiální.

8963 Ø 125 mm, radiální.

Zrnitost		100	180	240	
8961	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm	13,15	12,25	11,70	(W849)
8963	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	16,25	15,15	14,60	(W849)
Objed. č.		...0100	...0180	...0240	



XLOCK

Nerez ●



**COMBIDISC**

Vysoce zatížitelná kombinace COMBIDISC držáku a brusného listu je vhodná pro jakékoli obrábění povrchu od hrubého rozbroušování až po leštění. Tento držák na brusné listy přenáší požadovaný přítlak a umožňuje díky šroubovému spoji rychlou výměnu nástroje. Otáčení je i při velmi agresivním použití bez vibrací. Vhodné jsou pohony s ohybným hřídelem, přímé brusky a úhlové brusky, a proto ho lze používat v mnoha oblastech.

Držák na brusné listy COMBIDISC

Použití: K upevnění brusných listů COMBIDISC, plstěných kotoučů COMBIDISC a kotoučů POLICLEAN.
Ø stopky 6 mm.



	8773	8258	8255	Objed. č.
	Ø 25 mm	Ø 50 mm	Ø 75 mm	
Tvrdost	€	€	€	
měkký	–	30,60	36,60	...3005
středně tvrdý	21,20	26,90	31,30	...3010
tvrdý	–	34,40	39,70	...3015
	(W849)	(W849)	(W849)	



měkký

středně
tvrdý

tvrdý

Brusný list COMBIDISC korund A

Provedení: Korundový posyp (A), rovnoměrný a mírně otevřený, v pojivu z umělé pryskyřice na stabilní tkanině s odolností proti protržení. S velmi dobrou přilnavostí zrn a dlouhou životností.

Použití: Vhodný k univerzálnímu broušení kovů a ostatních materiálů.



Ocel	●
Litina	●
Hliník	○
Neželezný kov	●
Plast/sklolaminát	●
Dřevo	●
Barva/lak	●

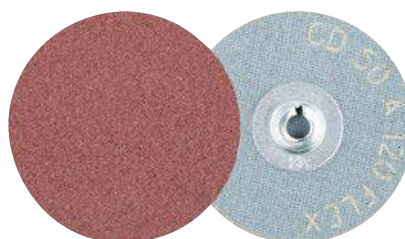
							Objed. č.
Bal.j. 				8773 Ø 25 mm	8258 Ø 50 mm	8255 Ø 75 mm	
Zrnitost	8773/8258			€	€	€	
60	100			50	0,84	1,47	
80	100			50	0,84	1,47	2,01
120	100			50	0,84	1,47	2,01
				(W849)	(W849)	(W849)	

Brusný list COMBIDISC korund A-FLEX

Provedení: Korundový posyp (A-FLEX), rovnoměrný a mírně otevřený, v pojivu z umělé pryskyřice na stabilní tkanině s odolností proti protržení. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost a vynikající přizpůsobivost.

Použití: Speciálně k broušení bezestupňovitých přechodů kontur, vydutých a vypouklých ploch z kovů. Ideální k výrobě nástrojů a forem.

Upozornění: Doporučujeme měkké držáky brusného kotouče, aby nedošlo ke zhoršení flexibility brusných listů.



Ocel	●
Litina	●
Hliník	○
Neželezný kov	●
Plast/sklolaminát	●
Dřevo	●
Barva/lak	●

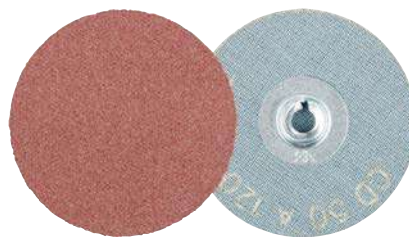
						Objed. č.	
				8258	8255		
				Ø 50 mm	Ø 75 mm		
Zrnitost	8258			8255	€	€	
60	100			50	1,47	2,01	...5060
80	100		50		1,47	2,01	...5080
120	100			50	1,47	2,01	...5120
					(W849)	(W849)	

Brusný list COMBIDISC korund A-FORTE

Provedení: Korundový posyp (A-FORTE), rovnoměrný a mírně otevřený, v pojiivu z umělé pryskyřice na stabilní tkanině s odolností proti protržení. Vynikající přilnavost brusných zrn, dlouhá životnost a vysoký úběrový výkon.

Použití: Vhodný k univerzálnímu broušení kovů a ostatních materiálů.

Zrnitost	Bal.j.		Pferd		Objed. č.
	8258	8255	8258 Ø 50 mm	8255 Ø 75 mm	
36	100	–	1,75	–	...6036
60	100	50	1,50	2,12	...6060
80	100	50	1,50	2,12	...6080
120	100	50	1,50	2,12	...6120
			(W849)	(W849)	



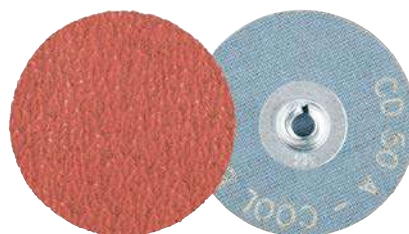
●	Ocel	●
●	Litina	●
○	Hliník	○
●	Neželezný kov	●
●	Plast/sklolaminát	●
●	Dřevo	●
●	Barva/lak	●

Brusný list COMBIDISC korund A-COOL

Provedení: Korundový posyp (A-COOL), rovnoměrný a mírně otevřený, v pojiivu z umělé pryskyřice na stabilní tkanině s odolností proti protržení. Vynikající přilnavost brusných zrn, dlouhá životnost a vysoký úběrový výkon. Aktivní brusné přísady pro znatelné zlepšení úběru materiálu zabraňují zanášení nástroje a způsobují chladnější brus.

Použití: K broušení všech obtížně obrobitelných materiálů, např. nerez.

Zrnitost	Bal.j.		Pferd		Objed. č.
	8258	8255	8258 Ø 50 mm	8255 Ø 75 mm	
60	100	50	1,60	2,38	...0060
80	100	50	1,60	2,38	...0080
			(W849)	(W849)	



●	Nerez	●
●	Hliník	●

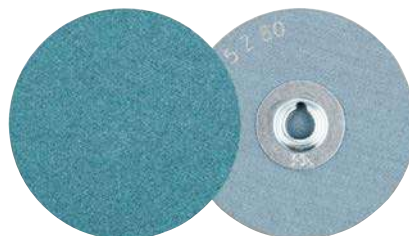
Brusný list COMBIDISC zirkonkorund Z

Provedení: Zirkonkorundový posyp (Z), rovnoměrný a mírně otevřený, v pojiivu z umělé pryskyřice na stabilní tkanině s odolností proti protržení. Vynikající přilnavost brusných zrn, dlouhá životnost a vysoký úběrový výkon.

Použití: Pro brusné práce na materiálech s odolností proti vysokým teplotám, jako jsou niklokobaltové slitiny, a pro práce na nerez.

Upozornění: Pro optimální použití doporučujeme tvrdý nebo středně tvrdý držák brusného kotouče.

Zrnitost	Bal.j.		Pferd		Objed. č.
	8258	8255	8258 Ø 50 mm	8255 Ø 75 mm	
60	100	50	1,82	2,66	...1060
80	100	50	1,82	2,66	...1080
			(W849)	(W849)	



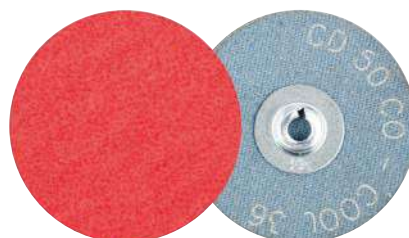
○	Ocel	○
●	Nerez	●
○	Litina	○
○	Neželezný kov	○
○	Kov, vysoká teplotní odolnost	○

Brusný list COMBIDISC CO-COOL s keramickým zrnem

Provedení: Brusné keramické zrn (CO-COOL). Agresivní broušení s velkým úběrem. Díky samoostřicímu keramickému zrn se dosahuje konstantně maximálních výkonů. Aktivní brusné přísady v povrchové vrstvě pro znatelné zlepšení úběru materiálu zabraňují zanesení a způsobují chladnější brus.

Použití: Pro broušení legovaných a nelegovaných ocelí a tvrdých kovových vrstev.

Zrnitost	Bal.j.		Pferd		Objed. č.
	8258	8255	8258 Ø 50 mm	8255 Ø 75 mm	
24	100	50	2,45	3,29	...8024
36	100	50	2,38	3,15	...8036
60	100	50	2,06	2,89	...8060
80	100	–	2,01	–	...8080
120	100	–	2,01	–	...8120
			(W849)	(W849)	



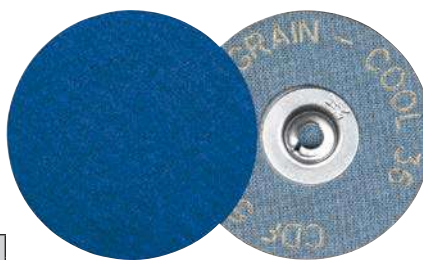
●	Ocel	●
●	Nerez	●
○	Hliník	○
●	Neželezný kov, tvrdý	●
●	Kov, vysoká teplotní odolnost	●

Brusný list COMBIDISC VICTOGRAIN-COOL

Provedení: Přesně tvarované vysoce výkonné brusné zrnno, samoostřící. Velmi vysoký úběr, vynikající životnost a vysoce kvalitní povrch. Aktivní brusné přísady v povrchové vrstvě pro znatelné zlepšení úběru materiálu zabráňují zanesení a způsobují chladnější brus.

Použití: Broušení ocelových materiálů a tvrdých materiálů se špatnou tepelnou vodivostí. K použití na výkonných úhlových bruskách.

Upozornění: Doporučujeme použití tvrdých podpěrných talířů.



	Bal.j.		8258 Ø 50 mm	8255 Ø 75 mm	Objed. č.
	8258	8255	€	€	
Zrnitost	25	50	2,85 (W849)	4,06 (W849)	...9036

Ocel	●
Nerez	●
Neželezný kov, tvrdý	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	●

Plstěný kotouč COMBIDISC, tvrdý

Provedení: Tvrdá plst' s korundovým zrnem (A) v pojivu z umělé pryskyřice. Velmi dobrá přilnavost zrn, velmi otevřená struktura, dlouhá životnost a vynikající přizpůsobivost.

Použití: Pro opracování povrchů menších a středních kovových ploch. Odstraňování stop po předbroušení, odstraňování oxidace a lehké odjehlování. Dosažení matných a hedvábně matných povrchů. Přísada oleje či vody způsobí při broušení další zjemnění povrchů, chladnější brus a delší životnost.



Stupeň jemnosti	Zrnitost	Barva	Bal.j.	8258 Ø 50 mm	Objed. č.
				€	
hrubý	100	zlatohnědá	50	2,21	...A060
střední	180	červenohnědá	50	2,21	...A080
jemný	240	modrá	50	2,21	...A180

(W849)

Ocel	●
Nerez	●
Litina	●
Hliník	●
Neželezný kov	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	●
Plast/sklolaminát	●
Dřevo	●
Barva/lak	●

Plstěný kotouč COMBIDISC, měkký

Provedení: Měkká plst' s korundovým zrnem (A) v pojivu z umělé pryskyřice. Velmi dobrá přilnavost zrn, velmi otevřená struktura, dlouhá životnost a vynikající přizpůsobivost.

Použití: K jemnému broušení malých a středních ploch, kontur a pro začističové práce na kovových a lakovaných plochách. Dosažení matných a hedvábně matných povrchů. Přísada oleje či vody způsobí při broušení další zjemnění povrchů, chladnější brus a delší životnost.



Stupeň jemnosti	Zrnitost	Bal.j.		8258 Ø 50 mm	8255 Ø 75 mm	Objed. č.
		8258	8255	€	€	
střední	100	50	25	2,50	4,08	...2010
jemný	180	50	25	2,43	3,68	...2005

(W849)

(W849)

Ocel	●
Nerez	●
Litina	●
Hliník	●
Neželezný kov	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	●
Plast/sklolaminát	●
Dřevo	●
Barva/lak	●

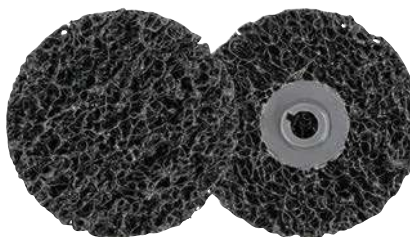
Kotouč na hrubé začišťování COMBIDISC

CD POLICLEAN PCLR

Provedení: Hrubě strukturovaná abrazivní čistící plst' ze speciální kombinace syntetických vláken a brusného zrna z karbidu křemíku (SiC). Optimální přizpůsobení konturám, bez zanášení nástroje díky mimořádné flexibilitě a otevřené struktuře. Velmi dlouhá životnost a vysoký úběrový výkon.

Použití: Na hrubé začišťování, k odstraňování laku, okují, nábehového zbarvení, rzi a zbytků lepidla čelním brusem.

Upozornění: Pro optimální použití doporučujeme tvrdý nebo středně tvrdý držák brusného kotouče.



Stupeň jemnosti	Zrnitost	Bal.j.	8258	Objed. č.
			Ø 50 mm €	
hrubý	80-100	10	8,60	...2015

(W847)

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Litina	●
●	Hliník	●
●	Neželezný kov, měkký	●
○	Neželezný kov, tvrdý	○
○	Kov, vysoká teplotní odolnost	○
●	Plast/sklolaminát	●
●	Dřevo	●
●	Barva/lak	●

Držák nástrojů pro COMBIDISC Mini POLIFAN

BO PFF 50

Upozornění: Přípustná nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s.

pro Ø kotouče mm	Ø stopky x délka mm	8252	Objed. č.
		€	
50	6 x 40	5,45	...0000

(W849)



Lamelový brusný kotouč COMBIDISC Mini POLIFAN Korund A

CD PFF Korund A

Provedení: Korundové lamely (A). Delší životnost a vyšší úběrový výkon v porovnání s brusnými listy.

Použití: Pro univerzální broušení nahrubo s vysokým úběrovým výkonem. Ideální k broušení svarů na obtížně přístupných místech.



Zrnitost	Bal.j.	8252	Objed. č.
		Ø 50 mm €	
40	10	5,85	...1040
60	10	5,85	...1060
80	10	5,85	...1080

(W849)

●	Ocel	●
●	Litina	●
○	Hliník	○
●	Neželezný kov	●
●	Plast/sklolaminát	●
●	Dřevo	●
●	Barva/lak	●

Lamelový brusný kotouč COMBIDISC Mini POLIFAN zirkonkorund Z

CD PFF zirkonkorund Z

Provedení: Zirkonkorundové lamely (Z).

Použití: Pro hrubé univerzální broušení při dlouhé životnosti a s vysokým úběrovým výkonem. Doporučujeme používat vyšší přitlak.



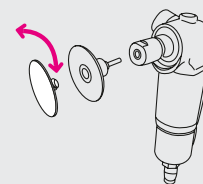
Zrnitost	Bal.j.	8252	Objed. č.
		Ø 50 mm €	
40	10	6,05	...2040
60	10	6,05	...2060
80	10	6,05	...2080

(W849)

○	Ocel	○
●	Nerez	●
○	Litina	○
○	Neželezný kov	○

ROLOC™

Kombinace opěrného talíře a brusného kotouče ROLOC™ nabízí vysokou míru flexibility pro různé druhy broušení. Kotouč se upevňuje jednoduchým otočením, což umožňuje rychlou výměnu a zkracuje prostoje. Robustní kovové závitové jádro je navrženo pro časté vyměňování nástrojů. Různé stupně tvrdosti podpěrného talíře umožňují optimální přitlak. V kombinaci se správným brusným prostředkem pokryje téměř všechny obráběcí požadavky, počínaje odjehlováním, přes broušení až po dokončovací práce. Podpěrné talíře s menším průměrem (25,4 mm a 38,1 mm) jsou optimální pro opracování hran a profilů. Brusné kotouče s barevným značením usnadňují výběr správné zrnitosti.



Podpěrný talíř se stopkou pro systém ROLOC™

NEW

format
professional quality



Ø mm	Tvrdost	Ø stopky mm	format 8670 €	Objed. č.
50,8	středně tvrdý	6	16,30	...0047
76,2	středně tvrdý	6	21,70	...0037

(W877)

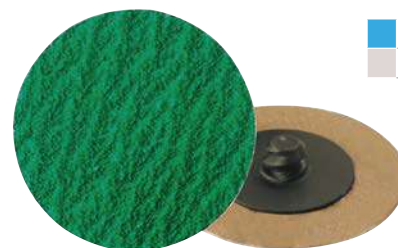
Fibrový brusný kotouč pro systém ROLOC™, zirkonkorund

NEW

format
professional quality

Provedení: Uzavřený posyp zirkonkorundového zrna v pryskyřicovém pojivu na těžké voděodolné Y-polyesterové tkanině. **Aktivní povrchová vrstva zpomaluje zanášení kotouče při broušení měkkých kovů (hliníku, nerez a atd.).** Kromě toho má povrchová vrstva chladicí účinek při broušení.

Použití: Ideální pro velký úběr materiálu a vysoké rychlosti opracování, např. k úběru svarů, vylepšování defektů ploch, zaoblování hran, atd.



Nerez	●
Hliník	●

Zrnitost			40	60	80	120		
8672	25000 min ⁻¹ Ø 50,8 mm	format €	1,14	0,98	0,95	0,87	100	(W877)
8674	20000 min ⁻¹ Ø 76,2 mm	format €	1,83	1,56	1,46	1,40	50	(W877)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	...0120	Bal.j.	

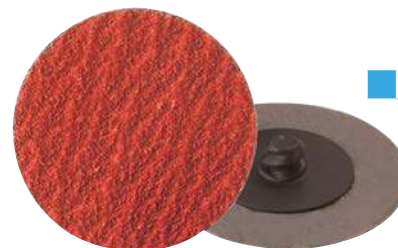
Fibrový brusný kotouč pro systém ROLOC™, keramický

NEW

format
professional quality

Provedení: Uzavřený posyp keramického zrna v pryskyřicovém pojivu na voděodolné těžké X-polyesterové tkanině. Chladicí brusivo zaručí vynikající životnost a zabráňuje zbarvení obrobků v důsledku tepelného působení.

Použití: Ideální pro vysoký úběr materiálu při výrobě forem, nádob, zařízení a modelů a také v leteckém a vesmírném průmyslu.



Nerez	●
-------	---

Zrnitost			40	60	80	120		
Ocel			doporučeno	doporučeno	doporučeno	doporučeno		
Litina			doporučeno	doporučeno	doporučeno	doporučeno		
8676	25000 min ⁻¹ Ø 50,8 mm	format €	1,33	1,15	1,10	1,10	100	(W877)
8678	20000 min ⁻¹ Ø 76,2 mm	format €	2,10	1,80	1,70	1,70	50	(W877)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	...0120	Bal.j.	

Plstěný kotouč pro systém ROLOC™

Provedení: Vlákenná plst' s korundovým zrnem v pryskyřicovém pojivu. Otevřená odolná plstěná konstrukce zpomaluje zanášení a zvyšuje tak životnost.

Použití: Vhodný především pro začíšťování a dokončovací práce, např. obrušování a vyhlazování svarů, odstraňování nátěrů a koroze, zjemňování frézovaných ploch a odstraňování vrstev, např. rozteklych nátěrů barev a laků a zbytků těsnících prostředků.



format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Hliník	●
●	Barva/lak	●

Stupeň jemnosti		hrubý		střední		velmi jemný	
Zrnitost		80		100		280–320	
Barva		hnědá		červená		modrá	
8675	23000 min ⁻¹ Ø 50,8 mm		€ 1,48		1,35	1,35	50 (W877)
8677	18000 min ⁻¹ Ø 76,2 mm		€ 2,78		2,63	2,63	25 (W877)
Objed. č.		...4005		...4010		...4015	

Bal.j.

Plstěný kompaktní kotouč pro systém ROLOC™

Provedení: Lisovaný kotouč z vláknité plsti, s brusným prostředkem v pryskyřicovém pojivu pro klidný a rovnoměrný chod. Vysoký řezný výkon, pevnost hran a odolnost.

Použití: Vhodný především k odjehlování, redukcí hloubky hrubosti a pro rovnoměrně jemné dokončování.



format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	TK	●
●	Hliník	●

Tvrdost			2	2	3		
Stupeň jemnosti			střední	jemný	jemný		
Druh zrna			korund	karbid křemíku	karbid křemíku		
Zrnitost			100	180–240	180–240		
8675	22100 min ⁻¹ Ø 50,8 mm		€ 5,25	5,25	6,20	10	(W877)
8677	15100 min ⁻¹ Ø 76,2 mm		€ 7,90	7,90	9,15	10	(W877)
Objed. č.			...8005	...8010	...8012	Bal. 	

Bal.j.

Kotouč na hrubé začíšťování pro systém ROLOC™

Provedení: Čistící plst' s keramickými a korundovými zrn, usazená v pojivu z umělé pryskyřice; extrémně odolná a hrubě strukturovaná čistící plst' se speciální, agresivní strukturou pojiva a brusných zrn. Velmi rychlé čištění, extrémně dlouhá životnost, chladný brus.

Použití: Používá se s úhlovými bruskami. K čištění svarů a odstraňování náběhového zbarvení, bez obsahu korozivních materiálů. Snadné odstranění okují, nátěrů, lepidla a koroze.



format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Hliník	●
●	Neželezný kov	●
○	Kov, vysoká teplotní odolnost	○
●	Plast/sklolaminát	●
●	Dřevo	●
●	Kámen	●
●	Barva/lak	●

Stupeň jemnosti		extra hrubý		hrubý	
Barva		červená		černá	
8675	10500 min ⁻¹ Ø 50,8 mm		€ 5,10	4,43	10 (W877)
8677	7000 min ⁻¹ Ø 76,2 mm		€ 7,80	6,80	10 (W877)
Objed. č.		...9010		...9005	

Bal.j.

Přehled použití lamelových brusných kotoučů

Ocel	Nerez	Litina	Hliník	Neželezný kov	Kov, vysoká teplotní odolnost	Plast/sklolaminát	Dřevo	Barva/lak	Zkosování hran	Odjehlování	Plošné obrábění	Obrábění hran	Zarovnávání svarů	Ø (mm)	Tvar talíře	Strana	Objed. č.
●	●											■		125	vypouklý o 12°	8/44	8273
●	●	○										■	■	115	vypouklý o 12°	8/44	8261
●	●	○										■	■	125	vypouklý o 12°	8/44	8264
●	●		○	○		○	○	○	■			■	■	125	vypouklý o 12°	8/44	8780
●	●										■			115	rovný	8/44	8262
●	●										■			125	rovný	8/44	8265
●	●		○	○		○	○	○			■			125	rovný	8/44	8781
●	●										■			180	rovný	8/44	8268
●	●	○									■	■	■	115	vypouklý o 6°	8/45	8271
●	●	○									■	■	■	125	vypouklý o 6°	8/45	8274
●	●	○									■	■	■	180	vypouklý o 6°	8/45	8277
○	●	○										■	■	115	vypouklý o 6°	8/45	8286
○	●	○										■	■	125	vypouklý o 6°	8/45	8289
	●											■	■	115	vypouklý o 6°	8/45	8278
	●											■	■	125	vypouklý o 6°	8/45	8279
●	○											■	■	125	vypouklý o 12°	8/46	8246
●	○											■	■	125	vypouklý o 12°	8/46	8247
●	○											■	■	125	vypouklý o 6°	8/46	8248
●	●								■	■	■		■	115	vypouklý	8/46	8345
●	●								■	■	■		■	125	vypouklý	8/46	8347
●	●										■		■	115	rovný	8/47	8292
●	●										■		■	125	rovný	8/47	8295
●	●										■		■	115	vypouklý	8/47	8301
●	●										■		■	125	vypouklý	8/47	8304
●	●								■	■			■	115	rovný	8/47	8310
●	●								■	■			■	125	rovný	8/47	8313
●	●								■	■			■	115	vypouklý	8/47	8319
●	●								■	■			■	125	vypouklý	8/47	8322
●	●								■	■	■	■	■	115	vypouklý	8/47	8307
●	●								■	■	■	■	■	125	vypouklý	8/47	8316
	●		●	●					■	■	■		■	115	rovný	8/48	8294
	●		●	●					■	■	■		■	125	rovný	8/48	8296
	●		●	●					■	■	■		■	115	vypouklý	8/48	8297
	●		●	●					■	■	■		■	125	vypouklý	8/48	8299
●	●		●		○				■	■	■		■	115	rovný	8/48	8300
●	●		●		○				■	■	■		■	125	rovný	8/48	8302
●	●		●		○				■	■	■		■	115	vypouklý	8/48	8303
●	●		●		○				■	■	■		■	125	vypouklý	8/48	8305
	●				○						■		■	115	vypouklý	8/48	8353
	●				○						■		■	125	vypouklý	8/48	8356
●									■	■			■	115	vypouklý	8/49	8314
●									■	■			■	125	vypouklý	8/49	8315
	●				○						■		■	125	vypouklý	8/49	8311
●	○								■	■		■	■	115	radiální	8/49	8317
●	○								■	■		■	■	125	radiální	8/49	8318
○	●								■	■		■	■	125	radiální	8/50	8320
●	●								■	■	■		■	125	rovný	8/50	8357
	●								■	■	■		■	125	rovný	8/51	8360



Lamelový brusný kotouč, zirkonkorund

Provedení: Zirkonkorundové lamely (ZA). Agresivní provedení, vysoce pevně usazení v pojivu z umělé pryskyřice do talíře s tkaninou ze skelného vlákna, **vypouklého o 12°**. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu**. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Vhodný pro broušení hran.



format
professional quality



●	Ocel	●
●	Nerez	●

Zrnitost			40	60	80		
8273	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 3,04	3,04	3,07	10	(W845)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč, zirkonkorund

Provedení: Zirkonkorundové lamely (ZA). Agresivní provedení, vysoce pevně usazení v pojivu z umělé pryskyřice do talíře s tkaninou ze skelného vlákna, **vypouklého o 12°**. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Vhodný k broušení hran a opracování svarů.



●	Ocel	8261	●	8264	●	8780	●
●	Nerez	●	●	●	●	●	●
○	Litina	○	○	○	○	○	○



8261 + 8264

format
professional quality



8780 SMT 624 SUPRA



Zrnitost			40	60	80		
8261	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 3,14	3,13	3,13	10	(W845)
8264	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 3,50	3,57	3,57	10	(W845)
8780	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 4,44	4,44	4,44	10	(W852)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč, zirkonkorund

Provedení: Zirkonkorundové lamely (ZA). Agresivní provedení, vysoce pevně usazení pojivem z umělé pryskyřice do **rovného** talíře s tkaninou ze skelného vlákna. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Vhodný pro broušení ploch.



●	Ocel	●
●	Nerez	●



8262 + 8265 + 8268

format
professional quality



8781 SMT 628 SUPRA



Zrnitost			40	60	80	120		
8262	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 3,51	3,48	3,48	3,48	10	(W845)
8265	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 3,89	3,89	3,89	3,89	10	(W845)
8781	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 4,79	4,79	4,79	–	10	(W852)
8268	8500 min ⁻¹ Ø 180 mm		€ 9,30	9,35	9,35	–	10	(W845)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	...0120	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč, zirkonkorund

Provedení: Zirkonkorundové lamely (ZA). Agresivní provedení, vysoce pevné usazení v pojivu z umělé pryskyřice do talíře s tkaninou ze skelného vlákna, **vypouklého o 6°**. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu**. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Vhodný pro broušení hran a ploch a také zarovnávání svarů.



format
professional quality



☒	Ocel	●
☒	Nerez	●
☐	Litina	○

Zrnitost			40	60	80	120		
8271	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 3,60	3,60	3,60	3,60	10	(W845)
8274	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 3,94	3,94	3,96	3,93	10	(W845)
8277	8500 min ⁻¹ Ø 180 mm		€ 8,40	8,40	8,40	–	10	(W845)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	...0120	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč, zirkonkorund

Provedení: Zirkonkorundové lamely (ZA) s multi-pojivem. Agresivní provedení, vysoce pevné usazení v pojivu z umělé pryskyřice do talíře s tkaninou ze skelného vlákna, **vypouklého o 6°**. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu**. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Vhodný k broušení hran a opracování svarů, chladný brus.



format
professional quality



☐	Ocel	○
☒	Nerez	●
☐	Litina	○

Zrnitost			40	60	80		
8286	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 5,10	5,10	5,10	10	(W845)
8289	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 5,80	5,80	5,80	10	(W845)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč, keramické zrno

Provedení: Keramický korund, samoostřící, s multi-pojivem. Výsoce agresivní provedení a velmi dlouhá životnost, vysoce pevné usazení umělým pryskyřicovým pojivem do talíře s tkaninou ze skelného vlákna, **vypouklého o 6°**. Chladný brus a pomalejší zanášení. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu**. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Ideálně vhodný k broušení hran a opracování svarů.



format
professional quality



Delší životnost.

☒	Nerez	●
-------------------------------------	-------	---



Zrnitost			40	60	80		
8278	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 4,71	4,71	4,71	10	(W845)
8279	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 5,05	5,05	5,05	10	(W845)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč, keramické zrna CEVOLUTION

NEW

Provedení: Keramický korund, samoostříci. Velmi agresivní provedení, vysoce pevné usazení umělým pryskyřicovým pojivem do talíře s tkaninou ze skelného vlákna. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Ideálně vhodný k broušení hran a opracování svarů.



8246 SMT 674 Supra
Vypouklé o 12°, dlouhá životnost.

8247 SMT 974 Special
Vypouklé o 6°, velmi dlouhá životnost.



Ocel ●
Nerez ○

Zrnitost			40	60	80		
8246	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	5,05	5,05	5,05	10	(W852)
8247	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	5,85	5,85	5,85	10	(W852)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč, keramické zrna, vyvážitelný

NEW

SMT 975 Special CEVOLUTION

Provedení: Keramický korund, samoostříci. Vysoce agresivní provedení a velmi dlouhá životnost, vysoce pevné usazení umělým pryskyřicovým pojivem do plastového talíře vyztuženého skelným vláknem, **vypouklého o 6°**. Talíř lze vyvážit, díky čemuž lze využít celý kotouč. **Závít M14.**

Použití: Ideálně vhodný k broušení hran a opracování svarů.



Ocel ●
Nerez ○



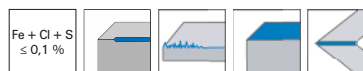
Zrnitost			40	60	80		
8248	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	6,20	6,20	6,20	10	(W852)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, zirkonkorund

Z PSF STEELOX

Provedení: Zirkonkorundové lamely (Z), v pojivu z umělé pryskyřice, s vysoce pevným usazením na **vypouklý** talíř s tkaninou ze skelného vlákna. Agresivní rozbrušovací výkon a dobrá životnost. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Hodí se na plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.



Ocel ●
Nerez ●



Zrnitost			40	60		
8345	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm	€	3,90	3,90	10	(W848)
8347	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	4,32	4,32	10	(W848)
Objed. č.			...0040	...0060	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, korund

A SG STEELOX

Provedení: Korundové lamely (A), v pojivu z umělé pryskyřice, s vysoce pevným usazením na talíř s tkaninou ze skelného vlákna. Vysoký rozbrušovací výkon a velmi dobrá životnost. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Hodí se na plošné broušení a zarovnávání svarů.

8292 Ø 115 mm, rovný.

8295 Ø 125 mm, rovný.

8301 Ø 115 mm, vypouklý.

8304 Ø 125 mm, vypouklý.



☐ Ocel
☒ Nerez

Zrntost			40	60	80	120		
8292	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 5,35	5,35	5,35	5,35	10	(W848)
8295	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 5,75	5,75	5,75	5,75	10	(W848)
8301	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 5,35	5,35	5,35	5,35	10	(W848)
8304	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 5,75	5,75	5,75	5,75	10	(W848)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	...0120	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, zirkonkorund

Z SG POWER STEELOX

Provedení: Zirkonkorundové lamely (Z), v pojivu z umělé pryskyřice, s vysoce pevným usazením na talíř s tkaninou ze skelného vlákna. Agresivní rozbrušovací výkon a vynikající životnost. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Hodí se na zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování. Hodí se na ocel a také na plošné broušení.



☐ Ocel
☒ Nerez

8310 Ø 115 mm, rovný.

8313 Ø 125 mm, rovný.

8319 Ø 115 mm, vypouklý.

8322 Ø 125 mm, vypouklý.

Zrntost			40	60	80		
8310	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 5,80	5,80	–	10	(W848)
8313	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 6,35	6,35	–	10	(W848)
8319	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 5,80	5,80	5,80	10	(W848)
8322	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 6,35	6,35	6,35	10	(W848)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, zirkonkorund FORCE

NEW

Z SGP FORCE STEEL

Provedení: Zirkonkorundové lamely (Z), v pojivu z umělé pryskyřice, s vysoce pevným usazením na plochý talíř s tkaninou ze skelného vlákna. Při opracování nabírá talíř **vypouklý tvar**, čímž se výrazně prodlužuje **životnost**. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Hodí se na broušení ploch a hran, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.



☐ Ocel
☒ Nerez

Zrntost			40	60		
8307	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 8,20	8,20	10	(W848)
8316	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 7,60	7,60	10	(W848)
Objed. č.			...0040	...0060	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, korund A-COOL

A-COOL SG NEREZ + ALU

Provedení: S korundovými lamelami (A) a speciální aktivní brusnou chladicí vrstvou v pojivu z umělé pryskyřice s vysoce pevným usazením na talíř s tkaninou ze skelného vlákna. Mimořádně chladný brus na materiálech se špatnou tepelnou vodivostí. **Bez obsahu železa, síry a chlórů v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

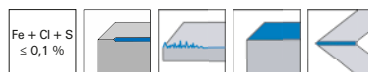
Použití: Hodí se na plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.

8294 Ø 115 mm, rovný.

8296 Ø 125 mm, rovný.

8297 Ø 115 mm, vypouklý.

8299 Ø 125 mm, vypouklý.



Nerez	●
Hliník	●
Neželezný kov	●



Zrnitost			40	60	80		
8294	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 6,05	6,05	6,05	10	(W848)
8296	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 6,65	6,65	6,65	10	(W848)
8297	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 6,05	6,05	6,05	10	(W848)
8299	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 6,65	6,65	6,65	10	(W848)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, keramické zrna CO-COOL

CO-COOL SG STEELOX

Provedení: S lamelami z keramického zrna (CO) a speciální aktivní brusnou chladicí vrstvou v pojivu z umělé pryskyřice s vysoce pevným usazením na talíř s tkaninou ze skelného vlákna. Mimořádně chladný brus na obtížně obrobitelných materiálech. **Bez obsahu železa, síry a chlórů v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

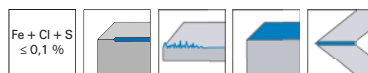
Použití: Hodí se na plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.

8300 Ø 115 mm, rovný.

8302 Ø 125 mm, rovný.

8303 Ø 115 mm, vypouklý.

8305 Ø 125 mm, vypouklý.



Ocel	●
Nerez	●
Hliník	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	○



Zrnitost			40		
8300	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 6,50	10	(W848)
8302	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 7,05	10	(W848)
8303	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 6,50	10	(W848)
8305	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 7,05	10	(W848)
Objed. č.			...0040	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, keramické brusné zrna CO-FREEZE

CO-FREEZE SG NEREZ

Provedení: S lamelami z keramického zrna (CO) a aktivní brusnou chladicí vrstvou v pojivu z umělé pryskyřice s vysoce pevným usazením na **vypouklý** talíř s tkaninou ze skelného vlákna. Mimořádně ultrachladný brus na obtížně obrobitelných materiálech. **Bez obsahu železa, síry a chlórů v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Vhodný k plošnému broušení a opracování svarů.

Upozornění: Nedochází k žádnému náběhovému zbarvení, dokončovací práce proto nejsou zapotřebí.



Nerez	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	○



Zrnitost			36	50	80		
8353	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm		€ 6,85	6,85	6,85	10	(W848)
8356	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		€ 7,45	7,45	7,45	10	(W848)
Objed. č.			...0036	...0050	...0080	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, zirkonkorund STRONG

Z SGP STRONG STEEL

Provedení: Zirkonkorundové lamely (Z), konstantně agresivní provedení, s vysoce pevným usazením v pojivu z umělé pryskyřice na **vypouklý** talíř s tkaninou ze skelného vlákna. Díky dlouhým, kompaktně uspořádaným lamelám se dosahuje konstantně agresivního brusů až do spotřebování posledního brusného zrna, při mimořádně dlouhé životnosti. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Hodí se na zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.



■ Ocel ●



Zrnitost			36	50		
8314	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm	€	12,10	12,10	10	(W848)
8315	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	12,45	12,45	10	(W848)
Objed. č.			...0036	...0050	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, keramické zrna STRONG

CO-FREEZE SGP STRONG NEREZ

Provedení: S lamelami z keramického zrna (CO) a aktivní brusnou chladicí vrstvou, v pojivu z umělé pryskyřice s vysoce pevným usazením na **vypouklý** talíř s tkaninou ze skelného vlákna. Ultra chladný brus na materiálech se špatnou tepelnou vodivostí. Díky dlouhým, kompaktně uspořádaným lamelám se dosahuje konstantně agresivního brusů až do spotřebování posledního brusného zrna, při mimořádně dlouhé životnosti. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Vhodný k plošnému broušení a opracování svarů.

Upozornění: Nedochází k žádnému náběhovému zbarvení, dokončovací práce proto nejsou zapotřebí.



■ Nerez ●
 ■ Kov, vysoká teplotní odolnost ○



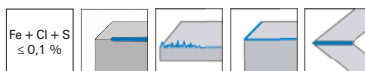
Zrnitost			36	50		
8311	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	13,80	13,80	10	(W848)
Objed. č.			...0036	...0050	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, zirkonkorund CURVE

Z SGP CURVE STEELOX

Provedení: Zirkonkorundové lamely (Z), v pojivu z umělé pryskyřice, s vysoce pevným usazením na talíř ze skelného vlákna. Vysoký výkon úběru při vynikající životnosti. Lamely jsou osazené jak na brusné straně, tak i na zadní straně lamelového brusného kotouče a po celém jeho obvodu. **Bez obsahu železa, síry a chlóru v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Hodí se speciálně na **obrábění koutových svarů**, vhodný také na zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.



■ Ocel ●
 ■ Nerez ○



Zrnitost			40	40		
pro šířku koutového svaru	mm		5	8		
8317	13300 min ⁻¹ Ø 115 mm	€	11,15	11,70	10	(W848)
8318	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	11,30	11,80	10	(W848)
Objed. č.			...0040	...0041	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč POLIFAN, keramické zrna CURVE

CO SGP CURVE STEELOX

Provedení: S keramickým zrnem (CO) a speciální aktivní brusnou chladicí vrstvou v pojivu z umělé pryskyřice s vysoce pevným usazením na talíř s tkaninou ze skelného vlákna. Vysoký výkon úběru při vynikající životnosti. Lamely jsou osazené jak na brusné straně, tak i na zadní straně lamelového brusného kotouče a po celém jeho obvodu. **Bez obsahu železa, síry a chlórů v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Pro dosažení jemných povrchů. Hodí se speciálně na **obrábění koutových svarů**, vhodný také na zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %

Ocel ☐
Nerez ☒



Zrnitost			60	60		
pro šířku koutového svaru	mm		5	8		
8320	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	13,00	13,40	10	(W848)
Objed. č.			...0060	...0061	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč, zirkonkorund, vyvážitelný

LONGLIFE C-TRIM

Provedení: Se zirkonkorundovými lamelami (ZA), s **rovnými** plastovými talíři. Talíř lze vyvážit, díky čemuž lze využít celý kotouč. Dlouhodobý, vynikající úběrový výkon a velmi dlouhá životnost. **Bez obsahu železa, síry a chlórů v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Vhodný k broušení hran a opracování svarů. Optimalizováno pro používání s výkonnými úhlovými bruskami.

Upozornění: Vysoká stabilita hran díky zhuštěnému plátnu na okraji kotouče.

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %

Ocel ☒
Nerez ☒



Zrnitost			40	60		
8357	12250 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	4,74	4,74	10	(W876)
Objed. č.			...0040	...0060	Bal.j.	

Lamelový brusný kotouč, keramické zrna

CERABOND X

Provedení: S keramickým zrnem (CA), s **rovnými** plastovými talíři. Chladicí vlastnosti díky aktivním brusným přísadám. Díky samobrusnému efektu vysoce výkonného brusného keramického zrna v součinnosti s aplikovanou specializovanou technologií pojivosti lze nástroj snadno ostřit po celou dobu jeho životnosti. Talíř je samovyvažující, díky čemuž lze využít celý kotouč. **Bez obsahu železa, síry a chlórů v pojivu.** Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Hodí se na plošné broušení, zarovnávání svarů, zkosování hran a odjehlování.

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %

Ocel ☒
Nerez ☒

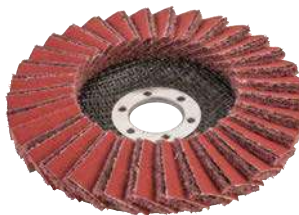


Zrnitost			40	60		
8360	12250 min ⁻¹ Ø 125 mm	€	5,95	5,95	5	(W876)
Objed. č.			...0040	...0060	Bal.j.	

Kombinovaný lamelový brusný kotouč na nerez

Provedení: Na kombinovaném kotouči jsou střídavě uspořádané lamely z brusného plátna a brusné plsti. Agresivní provedení, vysoce pevné usazení v pojivu z umělé pryskyřice s **vypouklým** taliřem s tkaninou ze skelného vlákna.

Použití: Vhodný pro zpracování svarových švů a pro úpravu vzhledu povrchu. **Úběr materiálu a dokončování v jednom pracovním cyklu.**



format
professional quality

☐	Ocel	☒
☒	Nerez	☒
☒	Hliník	☒

Zrnitost			střední			
8377	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		21,50	5	(W841)	
Objed. č.			...0005	Bal.j.		

Kombinovaný brusný mopový kotouč na nerez

SMT 850 plus

Provedení: Lamely v kombinaci s vysoce kvalitní brusnou plstí a brusnými prostředky. Agresivní provedení, vysoce pevné usazení v pojivu z umělé pryskyřice na taliři s tkaninou ze skelného vlákna, **vypouklém o 12°**. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Ideální pro zpracování svarů a pro úpravu vzhledu povrchu. **Úběr materiálu a dokončování v jednom pracovním cyklu.** Zrnitost 60 lze používat také pro mírné odjehlování.



☐	Ocel	☐
☒	Nerez	☒
☐	Hliník	☐
☐	Neželezný kov	☐
☐	Plast/sklolaminát	☐
☐	Dřevo	☐
☐	Barva/lak	☐

Zrnitost			60	80	120		
8276	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		19,05	19,05	19,05	5	(W852)
Objed. č.			...0060	...0080	...0120	Bal.j.	

Plstěný lamelový brusný kotouč

NEW

Provedení: Lamely s korundovým zrnem (A). Vysoce pevné usazení v umělém pryskyřicovém pojivu na taliři s tkaninou ze skelného vlákna, **vypouklém o 12°**. Trojrozměrná struktura lamel zabraňuje zanášení a zbarvování díky chladnému výbrusu. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Na opracování povrchu před leštěním.



TYROLIT

☐	Ocel	☒
☒	Nerez	☒
☒	Hliník	☒
☒	Neželezný kov	☒

Stupeň jemnosti			hrubý	střední	velmi jemný		
Zrnitost			100	180	400		
8325	13000 min ⁻¹ Ø 115 mm		8,85	8,85	8,85	10	(W876)
8344	12000 min ⁻¹ Ø 125 mm		11,00	11,00	11,00	10	(W876)
Objed. č.			...0010	...0020	...0030	Bal.j.	

Úhlový lamelový brusný kotouč

WSM 617

Provedení: Korundové lamely (A) v pojivu z umělé pryskyřice. Se spojovacím závitem M14. Vějířově a radiálně uspořádané lamely se mimořádně dobře přizpůsobí konturám obrobku.

Použití: Vhodný především k odjehlování za současného zaoblování hran. Bez vytváření sekundárních otřepů materiálu. Mimořádně vhodný k odstraňování barev a laků z povrchu. Mezi brus před přelakováním zpravidla odpadá.



☐	Ocel	☒
☒	Nerez	☒
☒	Plast/sklolaminát	☒
☒	Dřevo	☒
☒	Barva/lak	☒

Zrnitost			40	60	80	120		
Pracovní šířka		mm	20	20	20	20		
8438	12200 min ⁻¹ Ø 125 mm		15,70	15,70	16,65	16,65	10	(W852)
Objed. č.			...0040	...0060	...0080	...0120	Bal.j.	

Kotouč na hrubé začišťování na talíři s tkaninou ze skelných vláken

Provedení: Vlákenná plst' s brusnými zrny z karbidu křemíku v pojivu z umělé pryskyřice. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Používá se s úhlovými bruskami. K čištění svarů a odstraňování náběhového zbarvení. Snadné odstranění okují, nátěrů, lepidla a koroze.

Ø mm	Stupeň jemnosti	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 	format		Objed. č.
				8330	€	
115	extra hrubý	11000	10	7,80	...	0115
125	extra hrubý	10000	10	9,10	...	0125

(W841)


format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Hliník	●
●	Neželezný kov	●
○	Kov, vysoká teplotní odolnost	○
●	Plast/sklolaminát	●
●	Dřevo	●
●	Kámen	●
●	Barva/lak	●

Kotouč na hrubé začišťování s talířem s tkaninou ze skelných vláken

Provedení: Čistící plst' a keramický korund s usazením v pojivu z umělé pryskyřice; extrémně odolná a hrubě strukturovaná plst' se speciálním agresivním složením pojiva a brusných zrn. Velmi rychlé čištění, extrémně dlouhá životnost, chladný brus. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Používá se s úhlovými bruskami. K čištění svarů a odstraňování náběhového zbarvení, bez obsahu korozivních materiálů. Snadné odstranění okují, nátěrů, lepidla a koroze.

Ø mm	Stupeň jemnosti	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 	format		Objed. č.
				8378	€	
115	extra hrubý	11000	10	11,90	...	0115
125	extra hrubý	9800	10	15,70	...	0125

(W841)


format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Hliník	●
●	Neželezný kov	●
○	Kov, vysoká teplotní odolnost	○
●	Plast/sklolaminát	●
●	Dřevo	●
●	Kámen	●
●	Barva/lak	●

Kotouč na hrubé začišťování na talíři s tkaninou ze skelných vláken

POLICLEAN-DISC PCLD

Provedení: Nahrubo strukturovaná abrazivní čistící plst' ze speciální kombinace syntetických vláken a brusného zrna, přilepená na talíř ze skelného vlákna, díky čemuž umožňuje použití pro čelní brus. Optimální přizpůsobení konturám, bez zanášení nástroje díky mimořádné flexibilitě a otevřené struktuře. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Pro používání na úhlových bruskách, ideálně při nižších otáčkách. K čištění svarů a odstraňování náběhového zbarvení. Odstraňuje okuje, barvy, lepidla a rez a zanechává jemný povrch.

Ø mm	Stupeň jemnosti	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 	PFERD		Objed. č.
				8329	€	
115	extra hrubý	10000	5	15,90	...	0115
125	extra hrubý	10000	5	17,45	...	0125

(W847)


PFERD


●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Litina	●
●	Barva/lak	●

Kotouč na hrubé začišťování

Provedení: Čistící plst' s keramickými a korundovými zrny, usazená v pojivu z umělé pryskyřice; extrémně odolná a hrubě strukturovaná čistící plst' se speciální, agresivní strukturou pojiva a brusných zrn. Velmi rychlé čištění, extrémně dlouhá životnost, chladný brus.

Použití: Používá se s úhlovými bruskami. K čištění svarů a odstraňování náběhového zbarvení, bez obsahu korozivních materiálů. Snadné odstranění okují, nátěrů, lepidla a koroze.

Ø mm	Tloušťka mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 	format		Objed. č.
				8378	8379	
				extra hrubý	hrubý	
				€	€	
100	13	8000	10	7,45	6,50	...0100
150	13	5350	10	12,15	10,55	...0150

(W841)

(W841)



8378



8379

format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Hliník	●
●	Neželezný kov	●
○	Kov, vysoká teplotní odolnost	○
●	Plast/sklolaminát	●
●	Dřevo	●
●	Kámen	●
●	Barva/lak	●

Kotouč na hrubé začišťování

POLICLEAN PCLS

Použití: Nahrubo strukturovaná abrazivní čistící plst' ze speciální kombinace syntetických vláken a brusného zrna. Optimální přizpůsobení konturám, bez zanášení nástroje díky mimořádné flexibilitě a otevřené struktuře. Velmi dlouhá životnost a vysoký úběrový výkon. Otvor 6 mm.

Použití: Pro používání na rovných bruskách, ohebných hřídelích a vrtačkách. Hodí se na hrubé čištění, odstraňování laku, okují, náběhového zbarvení, rzi a zbytků lepidla v obvodovém brusu; zanechává jemný povrch. K opracování větších ploch doporučujeme používat několik kotoučů na začišťování najednou, integrovaných do jednoho držáku.

Upozornění: Vhodné upínací čepy je nutné objednat samostatně, obj. č. 8332.



Ocel	●
Nerez	●
Litina	●
Barva/lak	●

Ø mm	Stupeň jemnosti	Tloušťka mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 	8332 €	Objed. č.
75	hrubý	13	10000	6	4,36	...0075
(W847)						

Upínací trn pro kotouče na hrubé začišťování

Použití: Znatelné zkrácení doby pro výměnu kotoučů, protože čep se nemusí vyjmout z kleštiny hnacího stroje.

Upozornění: K upevnění kotoučů na hrubé začišťování POLICLEAN obj. č. 8332.

Rozpětí mm	Kotouče se stopkou k upnutí ks	Ø stopky mm	8332 €	Objed. č.
			€	
13	1	6	10,00	...1013
26	2	6	10,75	...1026
(W847)				



Plstěný kotouč POLINOX

PVR

Použití: Brusná plst' s vysokou flexibilitou pro přizpůsobení se konturám, s velmi dlouhou životností. Umožňuje dosáhnout do obtížně dostupných míst, např. hlubokých zářezů a spár a opracování složitých obrysů. Díky otevřené struktuře a mimořádné poddajnosti plst'ového materiálu se nástroj nezanášá. Pro zvětšení pracovního rozsahu upněte až tři kotouče za sebou. Otvor 13 mm.

Použití: K použití na přímých bruskách a ohebných hřídelích. Hodí se na čištění, odstraňování laku, oxidovaných vrstev a náběhového zbarvení a pro strukturované a postupné jemné broušení v obvodovém brusu.

Upozornění: Vhodné upínací čepy je nutné objednat samostatně, obj. č. 8472 1335.



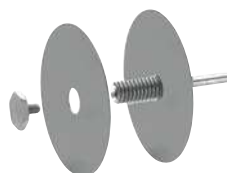
Ocel	●
Nerez	●
Litina	●
Barva/lak	●

Ø mm	Zrnitost	Tloušťka mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 	8472 €	Objed. č.
150	100	10	4100	10	10,20	...0100
150	280	10	4100	10	9,15	...0280
(W847)						

Upínací čep pro plstěné kotouče POLINOX

Použití: Znatelné zkrácení doby pro výměnu kotoučů, protože čep se nemusí vyjmout z kleštiny hnacího stroje. Pomocí dodaných bočních kotoučů Ø 50 mm a 80 mm lze měnit boční flexibilitu.

Upozornění: K upevnění plstěných kotoučů POLINOX obj. č. 8472.



Rozpětí mm	Kotouče se stopkou k upnutí ks	Ø stopky mm	8472 €	Objed. č.
			€	
1-25	3	13	22,50	...1335
(W847)				

Plstěný brusný kotouč na koutové svary

Provedení: Tkaninová plst', slisovaná do několika vrstev, s vysokým podílem rovnoměrně rozptýlených brusných zrn. Vysoký úběrový výkon, dobrá životnost brusiva, díky chladnému broušení je dosaženo velmi vysoké kvality povrchů (téměř efektu leštění) bez nábehového zbarvení.

Použití: K čištění, zarovnávání, odjehlování a dokončování pomocí všech běžně dostupných úhlových brusek s regulací otáček. Hodí se ideálně k oprávnění měkkých kovů, vysoce legovaných ocelí a slitin titanu. K jemnému broušení, k přípravě na leštění a k odstraňování laků a povrchové koroze.



format
professional quality

Nerez	●
Neželezný kov, měkký	●
Barva/lak	○



Stupeň jemnosti			hrubý		super jemný			
8368	Ø 125 x 3 x 22,23 mm		€	17,70	15,35	10	(W841)	
8370	Ø 125 x 6 x 22,23 mm		€	20,80	18,05	10	(W841)	
8372	Ø 150 x 3 x 25,4 mm		€	22,60	18,95	10	(W841)	
8376	Ø 150 x 6 x 25,4 mm		€	29,60	25,70	5	(W841)	
Objed. č.				...0020	...0040	Bal.j.		

Plstěný brusný kotouč POLINOX

PNL

Provedení: Plstěné brusné lamely upevněné natěsno na taliři s tkaninou ze skelných vláken. Díky otevřené struktuře a mimořádné poddajnosti plst'ového materiálu se nástroj nezanášá. Dlouhá životnost a chladný brus. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Pro zpracování velkých ploch na všech běžných úhlových bruskách s regulací. Vhodné také k použití při čelním broušení.



PFERD
Germany

Ocel	●
Nerez	●
Litina	●
Barva/lak	●

Ø mm	Zrnitost	Tloušťka mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 		8475 €	Objed. č.
125	100	20	3800	10		17,50	...0100
125	180	20	3800	10		17,50	...0180
125	280	20	3800	10		17,50	...0280
(W847)							

Kompaktní brusný kotouč

Provedení: Tkaninová plst', slisovaná do několika vrstev, s vysokým podílem rovnoměrně rozptýlených brusných zrn. Vysoký úběrový výkon a dobrá životnost při dosažení velmi vysoké kvality povrchu. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: K vyrovnávání povrchů a k odstraňování škrábanců a umělé pryskyřice a lepidla na vysoce legovaných ocelích a slitinách titanu.



format
professional quality

Ocel	●
Nerez	●
Hliník	●
Neželezný kov	○
Kov, vysoká teplotní odolnost	○

Ø mm	Stupeň jemnosti	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 		8473 €	Objed. č.
125	velmi jemný	9800	2		21,10	...0025
(W841)						

Kompaktní brusný kotouč POLINOX

PNR

Provedení: Plst', lisovaná do několik vrstev, ve speciálním pojiu pryskyřice a brusného zrna, upevněná na taliři s tkaninou ze skleněných vláken. Dobrá životnost a velmi vysoká jakost povrchu. Normovaný otvor 22,23 mm.

Použití: Pro čelní broušení. K vyrovnávání, jemnému dokončování leštění měkkých kovů, legovaných a vysoce legovaných ocelí a slitin titanu.



PFERD
Germany

Ocel	●
Nerez	●

Tvrdość	Ø mm	Stupeň jemnosti	Zrnitost	Tloušťka mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 		8461 €	Objed. č.
měkký	125	jemný	180-220	13	10000	5		36,60	...0005
středně měkký	125	jemný	180-220	13	10000	5		41,00	...0010
středně tvrdý	125	jemný	180-220	13	10000	5		43,20	...0015
									(W847)

Držák na brusné čepičky POLICAP

Provedení: Pryžové držáky se zářezem, drží brusné čepičky díky odstředivé síle.

Použití: K upevnění brusných čepiček s bezešvým provedením.
Doporučená obvodová rychlost 10-20 m/s, max. 25 m/s.



8340 0510	ZYA, 5 x 10 mm. Max. 95000 min ⁻¹ .		8343 1015	WRC, 10 x 15 mm. Max. 45000 min ⁻¹ .	
8340 0712	ZYA, 7 x 12 mm. Max. 65000 min ⁻¹ .		8346 0511	WKG, 5 x 11 mm. Max. 95000 min ⁻¹ .	
8340 1015	ZYA, 10 x 15 mm. Max. 45000 min ⁻¹ .		8346 0713	WKG, 7 x 13 mm. Max. 65000 min ⁻¹ .	
8343 0511	WRC, 5 x 11 mm. Max. 95000 min ⁻¹ .		8349 0515	KEL, 5 x 15 mm. Max. 95000 min ⁻¹ .	
8343 0713	WRC, 7 x 13 mm. Max. 65000 min ⁻¹ .		8349 1125	KEL, 11 x 25 mm. Max. 40000 min ⁻¹ .	

												Objed. č.
Ø stopky mm	Bal.j. 	8340	8340	8340	8343	8343	8343	8346	8346	8349	8349	
		ZYA	ZYA	ZYA	WRC	WRC	WRC	WKG	WKG	KEL	KEL	
		5 x 10 €	7 x 12 €	10 x 15 €	5 x 11 €	7 x 13 €	10 x 15 €	5 x 11 €	7 x 13 €	5 x 15 €	11 x 25 €	
3	5	6,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	...0510
3	5	-	-	-	6,15	-	-	6,05	-	-	-	...0511
3	5	-	-	6,75	-	-	6,75	-	-	-	-	...1015
3	5	-	6,65	-	-	-	-	-	-	-	-	...0712
3	5	-	-	-	-	6,65	-	-	6,65	-	-	...0713
6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	8,20	-	...0515
6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,50	...1125
		(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	

Brusná čepička POLICAP

Provedení: Korundový posyp (A) v pojivu z umělé pryskyřice na prstenci s bezešvým provedením, maximální úběr.

Použití: Dokončovací práce ve výrobě nástrojů v těžko přístupných místech. K obrábění částí forem, poloměrů a průchozích otvorů pomocí ohebných hřídelí, popř. rovných brusek.



8352	ZYA, 5 x 10 mm. Max. 40000 min ⁻¹ .		8365	WRC, 10 x 15 mm. Max. 20000 min ⁻¹ .	
8355	ZYA, 7 x 12 mm. Max. 30000 min ⁻¹ .		8367	WKG, 5 x 11 mm. Max. 40000 min ⁻¹ .	
8358	ZYA, 10 x 15 mm. Max. 20000 min ⁻¹ .		8370	WKG, 7 x 13 mm. Max. 30000 min ⁻¹ .	
8361	WRC, 5 x 11 mm. Max. 40000 min ⁻¹ .		8371	KEL, 5 x 15 mm. Max. 40000 min ⁻¹ .	
8364	WRC, 7 x 13 mm. Max. 30000 min ⁻¹ .		8373	KEL, 11 x 25 mm. Max. 20000 min ⁻¹ .	

	Ocel	●
	Litina	●
	Hliník	○
	Neželezný kov, měkký	●
	Neželezný kov, tvrdý	○
	Plast/sklolaminát	○
	Dřevo	○
	Barva/lak	○

												
		8352	8355	8358	8361	8364	8365	8367	8370	8371	8373	Objed. č.
		ZYA	ZYA	ZYA	WRC	WRC	WRC	WKG	WKG	KEL	KEL	
	Bal.j.	5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25	
Zrnitost		€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	
		–	0,84	0,86	–	0,84	–	–	0,84	–	1,17	
60	50	–	0,84	0,86	–	0,84	–	–	0,84	–	1,17	...0060
80	50	0,78	–	–	0,78	–	–	0,78	–	0,99	–	...0080
150	50	0,78	0,84	0,86	0,78	0,84	0,86	0,78	0,84	0,99	1,17	...0150
		(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	(W860)	

8381 kuželový



	Ocel	
	Litina	
	Hliník	
	Neželezný kov	
	Plast/sklolaminát	
	Dřevo	
	Barva/lak	



8341

Nerez	●
Hliník	○
Neželezný kov, měkký	○
Neželezný kov, tvrdý	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	●

Ocel	●
Nerez	○
Litina	○
Hliník	○
Neželezný kov	○
Kov, vysoká teplotní odolnost	○

Brousny prstenec, keramika CO-COOL

Provedení: Keramické zrno (CO) v pojivu z umělé pryskyřice s aktivní brusnou chladicí vrstvou. **Chladný brus, nezanáší nástroj.** Nejvyšší úběrový výkon při vynikající životnosti díky samoostřícím zrnům.

Použití: K obrábění částí forem, poloměrů a průchozích otvorů pomocí ohebných hřídelí, popř. přímých brusek.



8395-8399



8401-8405



Ocel	●
Nerez	●
Hliník	○
Neželezný kov, tvrdý	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	●

Ø x výška mm	Bal.j. Bal.	8395 K 36 vál. €	8396 K 60 vál. €	8398 K 80 vál. €	8399 K 120 vál. €	8401 K 36 kuž. €	8402 K 60 kuž. €	8404 K 80 kuž. €	8405 K 120 kuž. €	Objed. č.
30 x 30	10	1,27	1,27	1,27	1,27	-	-	-	-	...3030
45 x 30	10	1,67	1,67	1,67	1,67	-	-	-	-	...4530
60 x 30	10	2,14	2,14	2,14	2,14	-	-	-	-	...6030
20/14 x 63	10	-	-	-	-	3,88	3,88	3,88	3,88	...2063
29/22 x 30	10	-	-	-	-	3,27	3,27	3,27	3,27	...2930
		(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	(W856)	

Brousny svitek POLIROLL

Provedení: Korundový posyp (A) v pojivu z umělé pryskyřice, na tkaninovém podkladu, stočeném spirálově do svitku. Po opotřebování vnější vrstvy brusné tkaniny přichází na řadu další a další neopotrebovaná brusná část. Velmi dobrý rozbrušovací výkon.

Použití: K opracování průchozích otvorů, koutových svarů a pro odjehlování na odlitcích.

Ø x výška mm	Bal.j. Bal.	8410 K 80 €	8411 K 150 €	Objed. č.
6 x 35	50	1,12	1,12	...0635
9 x 35	50	1,44	1,44	...0935
12 x 35	50	1,70	1,70	...1235
		(W860)	(W860)	



Ocel	●
Litina	●
Hliník	○
Neželezný kov	●
Plast/sklolaminát	●
Dřevo	●
Barva/lak	●

Držák nástrojů pro brousne svitky POLIROLL

Ø stopky mm	8410 €	Objed. č.
6	13,15	...0005
	(W860)	



Brousna hvězdice POLINOX

Provedení: Vícevrstvé, navzájem odsazené polyamidové rouno s korundovým posypem (A).

Použití: Ideální k začišťování, odjehlování a jemnému broušení vnitřních ploch a kontur. Speciálně určené na místa s obtížným přístupem.

8362 Ø 19 mm, 2 vrstvy.
Dop. 15000 min⁻¹, max. 25100 min⁻¹.

8363 Ø 25 mm, 2 vrstvy.
Dop. 10000 min⁻¹, max. 19100 min⁻¹.

8366 Ø 38 mm, 3 vrstvy.
Dop. 7500 min⁻¹, max. 12600 min⁻¹.



Ocel	●
Nerez	●
Hliník	●
Neželezný kov	○
Kov, vysoká teplotní odolnost	○
Plast/sklolaminát	●
Keramika	●
Sklo	●

Zrnitost	Bal.j. Bal.	8362 Ø 19 mm €	8363 Ø 25 mm €	8366 Ø 38 mm €	Objed. č.
80	20	-	5,65	11,25	...0100
100	20	4,92	4,87	10,20	...0180
280	20	4,46	4,52	9,30	...0280
		(W860)	(W860)	(W860)	

Držák na nástroje pro brousnu hvězdici POLINOX

Ø stopky x délka mm	8368 €	Objed. č.
6 x 75	8,35	...6075
6 x 125	9,50	...6125
	(W860)	



Lamelové brusné kotouče k obrábění oceli, dřeva a plastu.

Provedení: Korundové lamely (A). Agresivní provedení, vysoce pevné usazení v pojivu z umělé pryskyřice, na 6mm upínací stopce.

Použití: Ideální v oblasti výroby forem, stavby modelů při výrobě nádob a přístrojů.

format
professional quality

8369	20 x 10 mm.	Dop. 15500 min ⁻¹ , max. 38150 min ⁻¹ .
8388	30 x 10 mm.	Dop. 15500 min ⁻¹ , max. 25400 min ⁻¹ .
8391	30 x 15 mm.	Dop. 15500 min ⁻¹ , max. 25400 min ⁻¹ .
8394	40 x 15 mm.	Dop. 12000 min ⁻¹ , max. 19000 min ⁻¹ .
8397	40 x 20 mm.	Dop. 12000 min ⁻¹ , max. 19000 min ⁻¹ .
8400	50 x 20 mm.	Dop. 8000 min ⁻¹ , max. 15200 min ⁻¹ .
8406	60 x 30 mm.	Dop. 8000 min ⁻¹ , max. 12700 min ⁻¹ .
8409	60 x 50 mm.	Dop. 8000 min ⁻¹ , max. 12700 min ⁻¹ .
8412	80 x 40 mm.	Dop. 6000 min ⁻¹ , max. 9500 min ⁻¹ .



☒	Ocel
☐	Plast/sklolaminát
☐	Dřevo

		format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	
Zrnitost	Bal.j. 	8369	8388	8391	8394	8397	8400	8406	8409	8412	Objed. č.
		20 x 10	30 x 10	30 x 15	40 x 15	40 x 20	50 x 20	60 x 30	60 x 50	80 x 40	
		€	€	€	€	€	€	€	€	€	
40	10	2,55	2,61	2,75	2,82	2,90	3,68	4,69	6,60	8,20	...0040
60	10	2,55	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,69	6,60	8,20	...0060
80	10	2,55	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,69	6,60	8,20	...0080
120	10	2,55	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,70	6,60	8,20	...0120
150	10	2,55	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,70	–	–	...0150
180	10	–	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,70	–	–	...0180
240	10	–	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,70	–	–	...0240
320	10	–	2,61	2,75	2,82	2,95	3,68	4,70	–	–	...0320
		(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

Lamelové brusné kotouče pro obrábění nerez

Provedení: Korundové lamely (A). Agresivní provedení, vysoce pevné usazení v pojivu z umělé pryskyřice, na 6mm upínací stopce.

Použití: Ideální v oblasti výroby forem, stavby modelů při výrobě nádob a přístrojů.

format
professional quality

8413	30 x 10 mm.	Dop. 15500 min ⁻¹ , max. 25400 min ⁻¹ .
8414	40 x 20 mm.	Dop. 12000 min ⁻¹ , max. 19000 min ⁻¹ .
8416	50 x 20 mm.	Dop. 8000 min ⁻¹ , max. 15200 min ⁻¹ .
8417	60 x 30 mm.	Dop. 8000 min ⁻¹ , max. 12700 min ⁻¹ .
8419	80 x 40 mm.	Dop. 6000 min ⁻¹ , max. 9500 min ⁻¹ .



☐	Ocel
☒	Nerez

		format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	Objed. č.
Zrnitost	Bal.j.	8413 30 x 10 €	8414 40 x 20 €	8416 50 x 20 €	8417 60 x 30 €	8419 80 x 40 €	
40	10	3,39	3,90	4,65	5,30	10,35	...0040
60	10	3,39	3,90	4,65	5,30	10,35	...0060
80	10	3,39	3,90	4,65	5,30	10,35	...0080
120	10	3,39	3,90	4,65	5,30	10,35	...0120
180	10	3,39	3,90	4,65	5,30	10,35	...0180
		(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

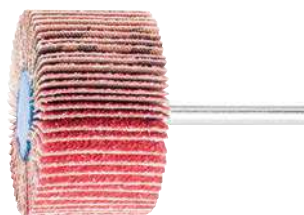
Lamelové brusné kotouče, keramika

CO-COOL

Provedení: Keramické zrna (CO) v pojivu z umělé pryskyřice s aktivní brusnou chladicí vrstvou. Chladný brus, nezanášá nástroj. Nejvyšší úběrový výkon při vynikající životnosti díky samoostřícím zrnům. Upínací stopka 6 mm.

PFERD
Logo of the manufacturer

8374	50 x 30 mm.	Dop. 7000 min ⁻¹ , max. 15200 min ⁻¹ .
8375	60 x 30 mm.	Dop. 6300 min ⁻¹ , max. 12700 min ⁻¹ .



☒	Ocel
☒	Nerez
☒	Litina
☐	Neželezný kov, měkký
☒	Kov, vysoká teplotní odolnost

		PFERD	PFERD	Objed. č.
Zrnitost	Bal.j.	8374 50 x 30 €	8375 60 x 30 €	
40	10	6,95	7,35	...0040
60	10	6,95	7,35	...0060
80	10	6,95	7,35	...0080
120	10	6,95	7,35	...0120
		(W848)	(W848)	

Kombinovaný brusný kotouč

Provedení: Korundové zrnó v pojivu z umělé pryskyřice (od zrnitosti 240 karbid křemíku) na nylonové plsti, osazené rovnoměrně brusnými lamelami. Chladný brus a žádné zanášení díky otevřené struktuře tkaniny. Upínací stopka 6 mm.

Použití: K odstraňování povrchových vad a vytvoření sametově matného povrchu.

format
professional quality

☒	Ocel	☒
☒	Nerez	☒
☒	Hliník	☒
☒	Neželezný kov	☒
☒	Plast/sklolaminát	☒
☐	Dřevo	☐

8537 40 x 20 mm. Max. 17100 min⁻¹.

8538 50 x 20 mm. Max. 13700 min⁻¹.

8415 50 x 30 mm. Max. 13700 min⁻¹.

8418 60 x 30 mm. Max. 11500 min⁻¹.

8541 60 x 50 mm. Max. 11500 min⁻¹.

8422 80 x 50 mm. Max. 8600 min⁻¹.

8425 100 x 50 mm. Max. 6900 min⁻¹.



			format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	Objed. č.
			8537 40 x 20	8538 50 x 20	8415 50 x 30	8418 60 x 30	8541 60 x 50	8422 80 x 50	8425 100 x 50	
Bal.j.										
Zrnitost										
8537/8538/8415/ 8418/8541/8422										
60	10	5	6,80	8,35	8,95	9,15	10,25	13,95	16,50	...0060
80	10	5	6,80	8,35	8,95	9,15	10,25	13,95	16,50	...0080
100	10	5	6,80	8,35	8,95	9,15	10,25	13,95	16,50	...0100
150	10	5	6,80	8,35	8,95	9,15	10,25	13,95	16,50	...0150
240	10	5	6,80	8,35	8,95	9,15	10,25	13,95	16,50	...0240
			(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

Plstěný lamelový brusný kotouč

Provedení: Korundové zrnó v pojivu z umělé pryskyřice na lamelách z nylonové plstěové tkaniny. Chladný brus a žádné zanášení díky otevřené struktuře tkaniny. Upínací stopka 6 mm.

Použití: Pro dosažení sametově matného povrchu.

format
professional quality

☒	Ocel	☒
☒	Nerez	☒
☒	Hliník	☒
☒	Neželezný kov	☒
☒	Plast/sklolaminát	☒
☐	Dřevo	☐

8560 40 x 20 mm. Max. 17100 min⁻¹.

8561 50 x 30 mm. Max. 13700 min⁻¹.

8562 60 x 30 mm. Max. 11500 min⁻¹.

8563 60 x 50 mm. Max. 11500 min⁻¹.

8564 80 x 50 mm. Max. 8600 min⁻¹.



			format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	Objed. č.
			8560 40 x 20	8561 50 x 30	8562 60 x 30	8563 60 x 50	8564 80 x 50	
Stupeň jemnosti								
jemný								
hrubý								
střední								
velmi jemný								
Bal.j.								
€								
10	10	5	5,95	7,85	8,10	9,30	12,60	...0015
10	10	5	5,95	7,85	8,10	9,30	12,60	...0005
10	10	5	5,95	7,85	8,10	9,30	12,60	...0010
10	10	5	5,95	7,85	8,10	9,30	12,60	...0020
			(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	(W851)	

Plstěný brusný kroužek POLINOX

NEW

PNZ

Provedení: Polyamidová plst' s korundovým posypem (A), rovnoměrně proloženo brusnými lamelami. Brusné plst'ové lamely jsou radiálně uspořádány. Chladný brus a žádná zanášení díky otevřené struktuře tkaniny. Upínací stopka 6 mm.

Použití: Ideální k plošnému obrábění. Pro zdrsnění, jemné broušení, matování, matování hlazením, satinování a čištění a také pro jemné odjehlování.



Ocel	●
Nerez	●
Litina	●
Hliník	○
Neželezný kov, měkký	●
Plast/sklolaminát	●

8430	40 x 20 mm. Dop. 7500 min ⁻¹ , max. 15000 min ⁻¹ .
8431	50 x 30 mm. Dop. 6000 min ⁻¹ , max. 12000 min ⁻¹ .
8432	60 x 50 mm. Dop. 5000 min ⁻¹ , max. 10000 min ⁻¹ .
8434	80 x 50 mm. Dop. 4000 min ⁻¹ , max. 7500 min ⁻¹ .

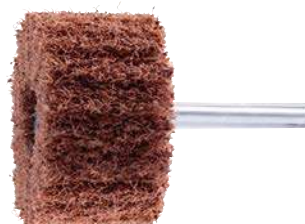
Zrnitost	Bal.j.	8430	8431	8432	8434	Objed. č.
		40 x 20 €	50 x 30 €	60 x 50 €	80 x 50 €	
80	10	9,65	16,30	14,85	18,75	...0080
100	10	9,65	12,35	14,85	18,75	...0100
180	10	9,65	12,35	14,85	18,75	...0180
		(W847)	(W847)	(W847)	(W847)	

Plstěný brusný kroužek POLINOX

PNL

Provedení: Polyamidové rouno s korundovým posypem (A). Brusné plst'ové lamely jsou radiálně uspořádány. Lamely jsou uspořádány velmi hustě, čímž se dosahuje vysoké životnosti. Upínací stopka 6 mm.

Použití: Ideální k plošnému obrábění. Pro matování, satinování a čištění.



Ocel	●
Nerez	●
Hliník	●
Neželezný kov	○
Kov, vysoká teplotní odolnost	○
Plast/sklolaminát	●
Keramika	●
Sklo	●

8440	40 x 20 mm. Dop. 7500 min ⁻¹ , max. 15000 min ⁻¹ .
8441	50 x 30 mm. Dop. 6000 min ⁻¹ , max. 12000 min ⁻¹ .
8442	60 x 50 mm. Dop. 5000 min ⁻¹ , max. 10000 min ⁻¹ .
8443	80 x 50 mm. Dop. 4000 min ⁻¹ , max. 7500 min ⁻¹ .

Zrnitost	Bal.j.	8440	8441	8442	8443	Objed. č.
		40 x 20 €	50 x 30 €	60 x 50 €	80 x 50 €	
80	10	8,05	10,30	12,40	15,60	...0080
100	10	8,05	10,30	12,40	15,60	...0100
180	10	8,05	10,30	12,40	15,60	...0180
280	10	8,05	10,30	12,40	15,60	...0280
360	10	9,05	10,30	12,40	15,60	...0360
		(W847)	(W847)	(W847)	(W847)	

Plstěný brusný kroužek POLINOX

PNG

Provedení: Polyamidové rouno s korundovým posypem (A). Několik proužků brusné plsti je navinuto ve vlncích kolem jádra. Upínací stopka 6 mm.

Použití: Vhodné především k bezpřechodovému matování nátěrů ploch. Dále pro matování, satinování a čištění. Dop. 3000 min⁻¹, max. 6000 min⁻¹.



Ocel	●
Nerez	●
Hliník	●
Neželezný kov	○
Kov, vysoká teplotní odolnost	○
Plast/sklolaminát	●
Keramika	●
Sklo	●

Zrnitost	Bal.j.	8444	Objed. č.
		100 x 50 €	
100	5	38,40	...0100
180	5	38,40	...0180
280	5	38,40	...0280
		(W847)	

Plst'ová podložka pro ruční broušení

Provedení: Syntetická plst'ová vlákna potažená směsí syntetické pryskyřice a brusného zrna. Velmi dobrá přilnavost zrn, dlouhá životnost, nízký přítlak a velmi dobrá přizpůsobivost. **Velikost polštářků 224 x 158 mm.**

Použití: Ideální k odstraňování koroze a starého laku, k jemnému dokončování (finish) ploch i k oprávcování dřevěných dílů.

- 8476 Korund.
8479 Karbid křemíku.

Stupeň jemnosti	Zrnitost	Bal.j.	8476	8479	Objed. č.
			€ 100 ks	€ 100 ks	
střední	100	10	204,00	–	...0005
jemný	180	10	165,00	–	...0010
velmi jemný	220	10	148,00	156,00	...0015
super jemný	400	10	–	163,50	...0025
			(W844)	(W844)	



format professional quality	
☒	Ocel
☒	Nerez
☐	Hliník
☒	Neželezný kov
☐	Dřevo
☐	Barva/lak

Role s pásem brusné plsti

Provedení: Velmi přizpůsobivá brusná plst'. Délka pásu na roli 10 m.

Použití: K oprávcování všech kovů. Ideální dokončování a leštění povrchů. Používá se k broušení namokro a nasucho.

- 8435 Korund.
8436 Karbid křemíku.

Stupeň jemnosti	Zrnitost	Šířka role mm	8435	Objed. č.
			€	
střední	100–180	115	49,00	...0120
jemný	180–220	115	45,00	...0180
velmi jemný	220–400	115	45,00	...0320
			(W844)	



format professional quality	
☒	Ocel
☒	Nerez
☐	Hliník
☒	Neželezný kov
☐	Dřevo
☐	Barva/lak

Stupeň jemnosti	Zrnitost	Šířka role mm	8436	Objed. č.
			€	
velmi jemný	220–400	115	45,20	...0240
extrémně jemný	600–800	115	45,00	...0320
			(W844)	

Brusný kotouč na hrubé začišťování

Provedení: Lamelový kartáč na hrubé začišťování a dokončování, s úchytným otvorem 19 mm. Otevřená struktura zamezuje zanášení a zajišťuje chladný brus povrchových ploch. **Rozměry 100 x 100 mm.**

Použití: K odstraňování okují, koroze, náběhového zbarvení a laků.

Stupeň jemnosti	Objed. č.
	€
hrubý	102,00
(W841)	



format professional quality	
☒	Ocel
☒	Nerez
☒	Hliník
☒	Neželezný kov
☐	Kov, vysoká teplotní odolnost
☒	Plast/sklolaminát
☒	Dřevo
☒	Kámen
☒	Barva/lak

Brusný plstěný prstenec

Provedení: Nylonová plst' s korundovým posypem (A) v pojiu z umělé pryskyřice, rovnoměrné propojení, odolnost proti vodě. Otevřená struktura zabráňuje předčasnému zanášení a omezuje nárůst teploty během broušení. Díky tomu je dosaženo dlouhé životnosti a rovnoměrné kvality povrchu. **Rozměry (D x Š x Ø) 289 x 100 x 90 mm.**

Použití: K použití na satinovacích bruskách s úchytným válečkem v rámci obráběcích systémů typu match a finish. K vylepšování mírně poškozených povrchových ploch i k jemnému matování.

Stupeň jemnosti	Bal.j.	8470	Objed. č.
		€	
hrubý	10	13,65	...0200
střední	10	12,60	...0205
velmi jemný	10	12,60	...0210
			(W841)



format professional quality	
☒	Ocel
☒	Nerez
☒	Litina
☒	Hliník
☒	Neželezný kov
☐	Kov, vysoká teplotní odolnost
☒	Plast/sklolaminát
☒	Dřevo

Brusný mopový kotouč

Provedení: Korundové lamely (A) na vysoce pevné tkanině. Vějířově a radiálně uspořádané lamely se mimořádně dobře přizpůsobí konturám obrobku. **Rozměry 100 x 100 mm, otvor Ø 19 mm.**

Použití: Používá se na všech běžných satinovacích strojích.

8446 SM 611 S
Pro jemné opracování povrchů s rovnoměrnou strukturou brusu.

8424 NCW 600 S
S dodatečnými plstěnými lamelami. Pro extra jemnou strukturu brusu při optimalizované životnosti.

Zrnitost	Max. otáčky min ⁻¹			Objed. č.
		8446 €	8424 €	
40	3700	41,80	–	...0040
60	3700	41,80	–	...0060
80	3700	45,80	32,00	...0080
100	3700	–	32,00	...0100
120	3700	45,80	–	...0120
150	3700	–	32,00	...0150
180	3700	49,90	32,00	...0180
240	3700	56,60	–	...0240
		(W852)	(W852)	



8446



8424



8446

8424

	Ocel	☐	☒
	Nerez	☐	☒
	Plast/sklolaminát	☒	☒
	Dřevo	☒	☐
	Špachtle	☒	☐
	Barva/lak	☒	☐

Plstěný brusný kotouč

NFW 600 S

Provedení: Plst' s korundovým posypem (A). **Rozměry 100 x 100 mm, otvor Ø 19 mm.**

Použití: Vhodné především k matování a satinování a také k dokončovacím broušení kovů. Používá se na všech běžných satinovacích strojích.

Stupeň jemnosti	Zrnitost	Max. otáčky min ⁻¹		Objed. č.
			8427 €	
hrubý	80–100	3700	30,00	...0010
střední	100–180	3700	30,00	...0020
velmi jemný	220–400	3700	30,00	...0030
			(W852)	



	Ocel	☐	☐
	Nerez	☒	☐
	Plast/sklolaminát	☐	☐
	Dřevo	☐	☐
	Špachtle	☐	☐
	Barva/lak	☐	☐



Tvrdokovové technické frézy

Tvrdokovové technické frézy pro **univerzální použití** jsou vhodné pro jemné i hrubé rozbrušování na nejdůležitějších průmyslově používaných materiálech. Nabízí dobrý rozbrušovací výkon a lze je používat na různé materiály.

format
professional quality



Tvrdokovové technické frézy pro **náročné použití** jsou vhodné pro jemné i hrubé rozbrušování. Ozubení, specifické pro různé materiály, bylo vyvinuto speciálně pro **hrubé rozbrušování** s extrémně vysokým rozbrušovacím výkonem, možností dobrého vedení a výrazně menšími vibracemi. Vhodné pro opracování oceli, ocelolitiny, nerezové oceli, hliníku a neželezných kovů. Speciálně určeno **pro jemné opracování** s vyšším úběrovým výkonem a kvalitou povrchu v oblastech, ve kterých jsou běžně používány brusné kolíky. Vhodné pro obrábění oceli, litiny, nerezové oceli a také tvrdého neželezného kovu a tepelně odolného kovu až do tvrdosti 68 HRC.



Obrábění	Skupiny materiálů	Případ obrábění	Univerzální použití	Strana	Náročné použití	Strana
Odjehlování, zkosování hran, vyfrézování pro přípravu na navařování, opracování svarů, opracování kontur, čištění litiny	Ocel, ocelolitina	Oceli do 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Hrubé rozbrušování	C 3 PLUS	8/65-8/66 8/67	STEEL 8/72
			Jemné rozbrušování	5	8/70-8/71	MICRO 8/64
		Kalené, zušlechtěné oceli nad 1 200 N/mm ² (> 38 HRC)	Hrubé rozbrušování	C 3 PLUS 3	8/65-8/66 8/67 8/68-8/69	STEEL 8/72
			Jemné rozbrušování	5	8/70-8/71	MICRO 8/64
	Nerezová ocel (NEREZ)	Ocel s odolností proti kyselinám a korozi	Hrubé rozbrušování	3	8/68-8/69	Nerez 8/73
			Jemné rozbrušování	5	8/70-8/71	MICRO 8/64
	Neželezné kovy	Měkké neželezné kovy	Hrubé rozbrušování	–		
			Jemné rozbrušování	3	8/68-8/69	Hliník 8/71
		Tvrdé neželezné kovy	Hrubé rozbrušování	3 –	8/68-8/69 –	Hliník Nerez 8/71 8/73
			Jemné rozbrušování	5	8/70-8/71	MICRO 8/64
		Materiál odolný proti vysokým teplotám	Hrubé rozbrušování	3 PLUS	8/67	MICRO 8/64
			Jemné rozbrušování	5	8/70-8/71	
Ostřihávání, frézování obrysů, zhotovování průchozích otvorů	Plasty, jiné materiály	Vlákný vyztužené plasty (GFK/CFK), termoplastické plasty, tvrdé pryže	Hrubé rozbrušování	C 3 PLUS	8/65-8/66 8/67	– –
				Jemné rozbrušování	3	8/79-8/80 MICRO 8/64
				–	–	Hliník 8/71
				–	–	

Upozornění: Jako alternativa je pro ozubení 4 doporučeno ozubení C a 3 PLUS a pro speciální ozubení hliník je doporučeno normální ozubení hliník.

Upozornění: Obvod frézovacího kolíku, který přichází do kontaktu s obrobkem, nesmí činit více než 1/3 celkového obvodu. Nedodržení tohoto předpisu má za následek nerovné frézování, resp. vylamování zubů.

Bezpečnostní doporučení: Používejte odpovídající ochranu očí, ochranu sluchu a ochranné rukavice a dbejte na doporučené otáčky, zejména u frézovacích kolíků s dlouhou stopkou!



Tvrdokovová technická fréza (rotační fréza) DIN 8032 – Ø stopky 6 mm, ozubení MICRO

Použití: Především pro jemné opracování s vyšším úběrem a kvalitou povrchu v oblastech, kde se většinou používají brusná tělíska, jako např. při velmi jemných čistících pracích, korekcích při konstrukci nástrojů a forem a ostření rezných nástrojů. Vhodné pro obrábění oceli, litiny, nerezové oceli a také tvrdého neželezného kovu a tepelně odolného kovu až do tvrdosti 68 HRC.

**2515 Válcový tvar ZYA.**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2515 €	Objed. č.
ZYA 0616	6	16	55	29,40	...0010
ZYA 0820	8	20	60	39,30	...0015
ZYA 1020	10	20	60	44,70	...0025

(W234)

2519 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením.

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2519 €	Objed. č.
ZYAS 0616	6	16	55	32,10	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	43,20	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	49,10	...0025

(W234)

2523 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC.

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2523 €	Objed. č.
WRC 0616	6	16	55	32,70	...0010
WRC 0820	8	20	60	45,90	...0015
WRC 1020	10	20	60	51,80	...0025
WRC 1225	12	25	65	70,40	...0030

(W234)

2525 Kulový tvar KUD.

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2525 €	Objed. č.
KUD 0605	6	5	45	27,50	...0010
KUD 0807	8	7	47	31,50	...0015
KUD 1009	10	9	49	36,00	...0020
KUD 1210	12	10	51	44,70	...0025

(W234)

2533 Obloukový tvar s hrotem SPG.

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2533 €	Objed. č.
SPG 0618	6	18	55	31,50	...0005
SPG 0820	8	20	60	45,90	...0007
SPG 1225	12	25	65	59,80	...0015

(W234)

2535 Kuželový tvar s hrotem SKM.

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	2535 €	Objed. č.
SKM 0618	6	18	18	55	31,50	...0005
SKM 0820	8	20	22	60	34,90	...0007
SKM 1020	10	20	28	60	42,10	...0010

(W234)

2537 Zaoblený obloukový tvar RBF.

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2537 €	Objed. č.
RBF 0618	6	18	1,5	55	32,40	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	45,90	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	53,10	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	61,60	...0020

(W234)

	Ocel	●
	Nerez	●
	Litina	●
	Neželezný kov, tvrdý	●
	Kov, vysoká teplotní odolnost	●



Nástavec pro vřeteno

Použití: Pro prodloužení stopek brusných tělísek a lamelových brusných kotoučů při používání ručně ovládaných zařízení. Ideální alternativa ke speciálnímu zhotovení nástrojů s dlouhou stopkou.

Upozornění: Bezpodmínečně dodržujte bezpečnostní pokyny k používání. Používání dalšího nástavce nebo nástrojů s nadměrně dlouhou stopkou není povoleno.



2500 9015



2500 9010

Celková délka mm	Max. Ø vřetena mm	Úchyt nářadí mm	Ø úchytu stopky mm	Max. otáčky min ⁻¹	2500 €	Objed. č.
95	12,0	6	8	20000	137,15	...9015
120	12,0	6	8	20000	137,15	...9020
144	12,0	6	8	20000	137,15	...9005
150	13,5	6	8	10000	50,52	...9010

(W001)

Tvrdokovová technická fréza (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 6 mm, ozubení C

Použití: Velký úběr materiálu. Vhodná pro obrábění neželezných kovů, oceli a litiny.

Upozornění: Toto ozubení je alternativou pro ozubení 4.

format
professional quality

2500 Válcový tvar ZYA.

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2500 €	Objed. č.
ZYA 0413	4	13	55	18,65	...0005
ZYA 0616	6	16	55	18,65	...0010
ZYA 0820	8	20	60	24,20	...0015
ZYA 1013	10	13	53	25,30	...0020
ZYA 1020	10	20	60	23,30	...0025
ZYA 1225	12	25	65	38,80	...0030
ZYA 1625	16	25	65	48,80	...0035

(W230)

	Ocel	●
	Nerez	●
	Litina	●
	Neželezný kov	○
	Kov, vysoká teplotní odolnost	●



2510 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2510 €	Objed. č.
ZYAS 0413	4	13	55	21,10	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	20,30	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	26,80	...0015
ZYAS 1013	10	13	53	28,40	...0020
ZYAS 1020	10	20	60	29,40	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	40,50	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	50,90	...0035

(W230)



2520 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2520 €	Objed. č.
WRC 0413	4	13	55	21,20	...0005
WRC 0616	6	16	55	21,10	...0010
WRC 0820	8	20	60	27,10	...0015
WRC 1020	10	20	60	29,70	...0020
WRC 1025	10	25	65	38,60	...0025
WRC 1225	12	25	65	45,80	...0030
WRC 1625	16	25	65	55,60	...0035

(W230)



2530 Kulový tvar KUD

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2530 €	Objed. č.
KUD 0403	4	3,6	45	18,80	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	18,70	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	21,00	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	23,90	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	30,20	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	39,00	...0030
KUD 2018	20	18,0	58	48,20	...0035

(W230)



Pokračování na další straně

Tvrdokovová technická fréza (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 6 mm, ozubení C

Pokračování

2542 Střelovitý tvar SPG

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	format 2542	Objed. č.
				€	
SPG 0618	6	18	55	21,20	...0005
SPG 1020	10	20	60	31,10	...0010
SPG 1225	12	25	65	39,50	...0015
SPG 1230	12	30	70	44,60	...0020
SPG 1630	16	30	70	55,10	...0025

(W230)

**2550 Kapkovitý tvar TRE**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	format 2550	Objed. č.
					€	
TRE 0610	6	10	2,8	50	24,20	...0005
TRE 0813	8	13	3,7	53	26,70	...0010
TRE 1016	10	16	4,0	56	29,10	...0015
TRE 1220	12	20	5,0	60	40,90	...0020
TRE 1625	16	25	6,5	65	59,20	...0025

(W230)

**2560 Kuželový tvar SKM**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	format 2560	Objed. č.
					€	
SKM 0618	6	18	18	55	22,60	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	34,20	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	43,80	...0015

(W230)

**2568 Kuželový tvar s kulovým zakončením KEL**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Poloměr mm	Celková délka mm	format 2568	Objed. č.
						€	
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	35,60	...0005
KEL 1225	12	25	14	3,3	65	41,20	...0010
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	45,40	...0015
KEL 1630	16	30	14	4,8	70	80,20	...0020

(W230)

**2580 Parabolický tvar RBF**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	format 2580	Objed. č.
					€	
RBF 0618	6	18	1,5	55	22,70	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	26,20	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	29,10	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	42,20	...0020
RBF 1630	16	30	3,6	70	58,10	...0025

(W230)

**2590 Plaménkový tvar B**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	format 2590	Objed. č.
				€	
B 0820	8	20	60	27,00	...0005
B 1230	12	30	70	54,50	...0010
B 1635	16	35	75	84,10	...0015

(W230)



Tvrdokovová technická fréza (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 6 mm, ozubení 3 PLUS

Použití: Křížové ozubení, velký úběr materiálu. Vhodná pro obrábění oceli, litiny, nerezové oceli (NEREZ), slitin na bázi niklu a titanu.

Upozornění: Toto ozubení je alternativou pro ozubení 4.

**2501 Válcový tvar ZYA**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2501 €	Objed. č.
ZYA 0413	4	13	55	21,80	...0005
ZYA 0616	6	16	55	22,60	...0010
ZYA 0820	8	20	60	30,20	...0015
ZYA 1013	10	13	53	31,70	...0020
ZYA 1020	10	20	60	34,40	...0025
ZYA 1225	12	25	65	44,00	...0030
ZYA 1625	16	25	65	56,10	...0035

(W234)

Ocel	●
Nerez	●
Litina	●
Neželezný kov	○
Kov, vysoká teplotní odolnost	●

**2511 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2511 €	Objed. č.
ZYAS 0413	4	13	55	24,60	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	24,70	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	33,30	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	37,80	...0025
ZYAS 1025	10	25	65	43,10	...0027
ZYAS 1225	12	25	65	48,40	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	61,70	...0035

(W234)

**2521 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2521 €	Objed. č.
WRC 0413	4	13	55	25,70	...0005
WRC 0616	6	16	55	25,10	...0010
WRC 0820	8	20	60	35,30	...0015
WRC 1020	10	20	60	39,90	...0020
WRC 1025	10	25	65	45,00	...0025
WRC 1225	12	25	65	54,10	...0030
WRC 1625	16	25	65	64,80	...0035

(W234)

**2531 Kulový tvar KUD**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2531 €	Objed. č.
KUD 0403	4	3,6	45	22,30	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	21,10	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	24,20	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	27,70	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	34,40	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	46,00	...0030
KUD 2018	20	18,0	58	64,80	...0035

(W234)

**2543 Střelovitý tvar SPG**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2543 €	Objed. č.
SPG 0618	6	18	55	24,20	...0005
SPG 1020	10	20	60	39,90	...0010
SPG 1225	12	25	65	46,00	...0015
SPG 1230	12	30	70	51,00	...0020
SPG 1630	16	30	70	63,20	...0025

(W234)

**2591 Plaménkový tvar B**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2591 €	Objed. č.
B 0820	8	20	60	39,40	...0005
B 1230	12	30	70	51,80	...0010

(W234)



Tvrđokovová technická fréza (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 6 mm, ozubení 3

Použití: Velký úběr materiálu a dobré povrchy. Vhodná pro obrábění oceli, litiny, nerezové oceli (NEREZ), slitin na bázi niklu a titanu.



	Ocel	●
	Nerez	●
	Litina	●
	Neželezný kov	●
	Kov, vysoká teplotní odolnost	●

2502 Válcový tvar ZYA

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2502	Objed. č.
				€	
ZYA 0616	6	16	55	22,60	...0010
ZYA 0820	8	20	60	30,20	...0015
ZYA 1020	10	20	60	34,40	...0025
ZYA 1225	12	25	65	44,00	...0030
ZYA 1625	16	25	65	56,10	...0035

(W234)

**2512 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2512	Objed. č.
				€	
ZYAS 0616	6	16	55	24,70	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	33,30	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	37,80	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	48,40	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	61,70	...0035

(W234)

**2522 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2522	Objed. č.
				€	
WRC 0616	6	16	55	25,10	...0010
WRC 0820	8	20	60	35,30	...0015
WRC 1020	10	20	60	39,90	...0020
WRC 1025	10	25	65	45,00	...0025
WRC 1225	12	25	65	54,10	...0030
WRC 1625	16	25	65	64,80	...0035

(W234)

**2532 Kulový tvar KUD**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2532	Objed. č.
				€	
KUD 0605	6	5,4	45	21,10	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	24,20	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	27,60	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	34,40	...0025
KUD 2018	20	18,0	58	64,80	...0035

(W234)

**2544 Střelovitý tvar SPG**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2544	Objed. č.
				€	
SPG 0618	6	18	55	24,20	...0005
SPG 1020	10	20	60	39,90	...0010
SPG 1225	12	25	65	46,00	...0015
SPG 1230	12	30	70	51,00	...0020
SPG 1630	16	30	70	63,20	...0025

(W234)

**2552 Kapkovitý tvar TRE**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2552	Objed. č.
					€	
TRE 1220	12	20	5,0	60	41,80	...0020

(W234)



Pokračování na další straně

Tvrdokovová technická fréza (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 6 mm, ozubení 3

Pokračování

2562 Kuželový tvar SKM

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	2562	Objed. č.
					€	
SKM 0618	6	18	18	55	24,20	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	32,40	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	45,00	...0015

(W234)

**2570 Kuželový tvar s kulovým zakončením KEL**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Poloměr mm	Celková délka mm	2570	Objed. č.
						€	
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	39,90	...0005
KEL 1225	12	25	14	3,3	65	55,80	...0010
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	60,80	...0015

(W234)

**2582 Parabolický tvar RBF**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2582	Objed. č.
					€	
RBF 0618	6	18	1,5	55	24,90	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	35,30	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	40,90	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	47,40	...0020
RBF 1630	16	30	3,6	70	65,20	...0025

(W234)

**2592 Plaménkový tvar B**

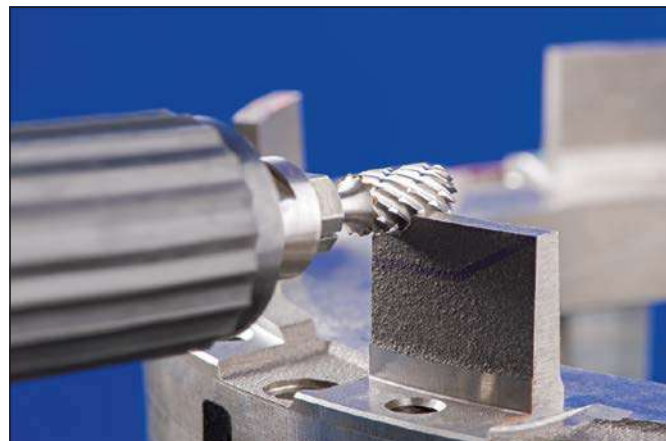
Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2592	Objed. č.
				€	
B 0820	8	20	60	39,40	...0005
B 1230	12	30	70	51,80	...0010

(W234)

**2598 Úhlový tvar WKN**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	2598	Objed. č.
					€	
WKN 1013	10	13	10	53	45,10	...0005
WKN 1213	12	13	20	53	49,40	...0010
WKN 1613	16	13	20	53	59,80	...0015

(W234)



Tvrdokovová technická fréza (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 6 mm, ozubení 5

Použití: Mírný úběr materiálu a dobré povrchy. Vhodná pro obrábění oceli, litiny, nerezové oceli (NEREZ) a žáruvzdorných materiálů jako např. slitin na bázi niklu a kobaltu.

**2506 Válcový tvar ZYA**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2506 €	Objed. č.
ZYA 0413	4	13	55	21,80	...0005
ZYA 0616	6	16	55	22,60	...0010
ZYA 0820	8	20	60	30,20	...0015
ZYA 1013	10	13	53	31,70	...0020
ZYA 1020	10	20	60	34,40	...0025
ZYA 1225	12	25	65	44,00	...0030

(W234)

2516 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2516 €	Objed. č.
ZYAS 0413	4	13	55	24,60	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	24,70	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	33,30	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	37,80	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	48,40	...0030

(W234)

2526 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2526 €	Objed. č.
WRC 0616	6	16	55	25,10	...0010
WRC 0820	8	20	60	35,30	...0015
WRC 1020	10	20	60	39,90	...0020
WRC 1225	12	25	65	54,10	...0030

(W234)

2536 Kulový tvar KUD

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2536 €	Objed. č.
KUD 0403	4	3,6	45	22,30	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	21,10	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	24,20	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	27,60	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	34,40	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	46,00	...0030

(W234)

2548 Střelovitý tvar SPG

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2548 €	Objed. č.
SPG 0618	6	18	55	24,20	...0005
SPG 1020	10	20	60	39,90	...0010
SPG 1230	12	30	70	51,00	...0020

(W234)

2566 Kuželový tvar SKM

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	2566 €	Objed. č.
SKM 0618	6	18	18	55	24,20	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	32,40	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	45,00	...0015

(W234)

2574 Kuželový tvar s kulovým zakončením KEL

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Poloměr mm	Celková délka mm	2574 €	Objed. č.
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	60,80	...0015

(W234)

	Ocel	●
	Nerez	●
	Neželezný kov, tvrdý	●
	Kov, vysoká teplotní odolnost	●



Pokračování na další straně

Tvrdokovová technická fréza (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 6 mm, ozubení 5

Pokračování

2586 Parabolický tvar RBF

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2586	Objed. č.
					€	
RBF 0618	6	18	1,5	55	24,90	...0005
RBF 1020	10	20	2,5	60	40,90	...0015

(W234)

**Tvrdokovová technická fréza (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 6 mm, normální ozubení hliník**

Použití: Vysoký rozbrušovací výkon a tiché frézování. Vhodné pro obrábění hliníku a hliníkových slitin, neželezných kovů a plastů.

Upozornění: Toto ozubení je alternativou pro speciální ozubení hliník.

format
professional quality

Hliník	●
Neželezný kov	●
Plast/ sklolaminát	●

2547 Válcový tvar ZYA

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2547	Objed. č.
				€	
ZYA 0616	6	16	55	21,20	...0010
ZYA 1225	12	25	65	29,50	...0031

(W230)

**2518 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2518	Objed. č.
				€	
ZYAS 0616	6	16	55	21,20	...0010
ZYAS 1020	10	20	60	29,50	...0026
ZYAS 1225	12	25	65	38,10	...0031

(W230)

**2528 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2528	Objed. č.
				€	
WRC 0616	6	16	55	24,80	...0010
WRC 1225	12	25	65	32,30	...0031

(W230)

**2538 Kulový tvar KUD**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2538	Objed. č.
				€	
KUD 0807	8	7	47	18,30	...0015
KUD 1210	12	10	51	23,20	...0026

(W230)

**2563 Kapkovitý tvar TRE**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2563	Objed. č.
					€	
TRE 0610	6	10	2,8	50	25,10	...0005
TRE 1220	12	20	5,0	60	33,90	...0021

(W230)

**2576 Kuželový tvar s kulovým zakončením KEL**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Poloměr mm	Celková délka mm	2576	Objed. č.
						€	
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	37,00	...0005
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	34,60	...0016

(W230)

**2588 Parabolický tvar RBF**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2588	Objed. č.
					€	
RBF 0618	6	18	1,5	55	31,40	...0005
RBF 1225	12	25	2,5	65	28,80	...0021

(W230)



Technická fréza (rotační frézka) Ø stopky 6 mm, ozubení STEEL

Použití: Extrémně vysoký rozbrušovací výkon a tiché frézování. Nízký výkon hluku a vibrací. Vhodná pro obrábění oceli a ocelolity. Technické frézy nelze dobrušovat.



■ Ocel ●

2507 Válcový tvar ZYA

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2507 €	Objed. č.
ZYA 0616	6	16	55	24,90	...0010
ZYA 0820	8	20	60	33,30	...0015
ZYA 1020	10	20	60	37,80	...0025
ZYA 1225	12	25	65	48,40	...0030

(W234)

**2539 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2539 €	Objed. č.
ZYAS 0616	6	16	55	36,60	...0010
ZYAS 1020	10	20	60	41,60	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	53,20	...0030

(W234)

**2527 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2527 €	Objed. č.
WRC 0616	6	16	55	27,60	...0010
WRC 0820	8	20	60	38,80	...0015
WRC 1020	10	20	60	43,80	...0020
WRC 1225	12	25	65	59,50	...0030

(W234)

**2553 Střelovitý tvar SPG**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2553 €	Objed. č.
SPG 1020	10	20	60	43,80	...0010

(W234)

**2555 Kuželový tvar s kulovým zakončením KEL**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	Úhel °	Poloměr mm	2555 €	Objed. č.
KEL 1230	12	30	70	14	2,6	66,90	...0015

(W234)

**2587 Parabolický tvar RBF**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2587 €	Objed. č.
RBF 0820	8	20	1,2	60	38,80	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	45,00	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	52,10	...0020

(W234)



Tvrdokovová technická fréza (rotační fréza) Ø stopky 6 mm, ozubení NEREZ

Použití: Extrémně vysoký rozbrušovací výkon a tiché frézování. Nízký vývin hluku a vibrací. Vhodná pro obrábění austenitické oceli, oceli s odolností proti kyselinám a korozi, nerezové oceli a měkkých titanových slitin.



Nerez	●
Neželezný kov	●

2509 Válcový tvar ZYA

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2509	Objed. č.
				€	
ZYA 0616	6	16	55	27,10	...0010
ZYA 0820	8	20	60	36,30	...0015
ZYA 1020	10	20	60	41,30	...0025
ZYA 1225	12	25	65	52,70	...0030

(W234)

**2545 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2545	Objed. č.
				€	
ZYAS 1225	12	25	65	58,00	...0030

(W234)

**2529 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2529	Objed. č.
				€	
WRC 0616	6	16	55	30,20	...0010
WRC 0820	8	20	60	42,40	...0015
WRC 1020	10	20	60	47,80	...0020
WRC 1225	12	25	65	64,90	...0030

(W234)

**2541 Kulový tvar KUD**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2541	Objed. č.
				€	
KUD 0605	6	5,4	45	25,30	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	29,00	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	33,20	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	41,20	...0025

(W234)

**2549 Střelovitý tvar SPG**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2549	Objed. č.
				€	
SPG 1020	10	20	60	47,80	...0010
SPG 1225	12	25	65	55,20	...0015

(W234)

**2557 Kuželový tvar s kulovým zakončením KEL**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	Úhel °	Poloměr mm	2557	Objed. č.
						€	
KEL 0820	8	20	60	16	1,25	42,40	...0003
KEL 1020	10	20	60	14	2,9	47,90	...0005
KEL 1230	12	30	70	14	2,6	72,90	...0015

(W234)

**2589 Parabolický tvar RBF**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2589	Objed. č.
					€	
RBF 0618	6	18	1,5	55	29,90	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	42,40	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	49,00	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	56,90	...0020

(W234)



Sada tvrdokovových technických fréz

Provedení: Ozubení C, Ø stopky 6 mm.

Dodává se v plastovém boxu s pěnovou vložkou.

		format professional quality	2600	Objed. č.
			€	
Provedení 10dílná	Obsah sady		204,00	...0010
	2 ks válcový tvar ZYA 0820, ZYA 1020			
	2 ks válcový tvar s kulovým zakončením WRC 0820, WRC 1020			
	2 ks kulový tvar KUD 0807, KUD 1009			
	2 ks střelovitý tvar SPG 1020, SPG 1225			
	1 ks kuželový tvar s kulovým zakončením KEL 1020			
	1 ks parabolický tvar RBF 0820			

(W234)

format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Litina	●
○	Neželezný kov	○
●	Kov, vysoká teplotní odolnost	●

Plastový box, prázdný

Provedení: S pěnovou vložkou na technické frézy.

		format professional quality	2600	Objed. č.
			€	
Na Ø stopky mm			18,15	...0000
6				

(W230)

Sada tvrdokovových technických fréz

Provedení: Ozubení 3 PLUS, Ø stopky 6 mm.

Dodává se v plastovém boxu s pěnovou vložkou.

		PFERD	2567	Objed. č.
			€	
Provedení 3dílná	Obsah sady		74,70	...3006
	1 ks válcový tvar ZYAS 0616			
	1 ks válcový tvar s kulovým zakončením WRC 0616			
	1 ks parabolický tvar RBF 0618			
3dílná	1 ks válcový tvar ZYAS 1225		150,00	...3012
	1 ks válcový tvar s kulovým zakončením WRC 1225			
	1 ks parabolický tvar RBF 1225			

(W234)



PFERD

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Litina	●
●	Kov, vysoká teplotní odolnost	●

Tvrđokovová technická fréza Mini (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 3 mm, ozubení C

Použití: Velký úběr materiálu. Vhodná pro obrábění neželezných kovů, oceli a litiny.

2602 0005 Válcový tvar ZYA
– 0020

				format professional quality	2602	Objed. č.
					€	
Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm			
ZYA 0210	2	10	40		17,65	...0005
ZYA 0313	3	13	43		17,65	...0010
ZYA 0607	6	7	37		17,65	...0015
ZYA 0613	6	13	43		17,65	...0020

(W230)

2602 0025 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením

				format professional quality	2602	Objed. č.
					€	
Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm			
ZYAS 0607	6	7	37		17,65	...0025

(W230)

format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Litina	●
○	Neželezný kov	○
●	Kov, vysoká teplotní odolnost	●



Pokračování na další straně

Tvrdokovová technická fréza Mini (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 3 mm, ozubení C

Pokračování

2602 0030 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC – 0040

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	format 2602	Objed. č.
				€	
WRC 0210	2	10	40	11,60	...0030
WRC 0313	3	13	43	11,75	...0035
WRC 0613	6	13	43	17,65	...0040

(W230)



2602 0045 Kulový tvar KUD + 0055

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	format 2602	Objed. č.
				€	
KUD 0302	3	2	33	11,90	...0045
KUD 0605	6	5	35	17,65	...0055

(W230)



2602 0060 Úhlový tvar WKN + 0065

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	format 2602	Objed. č.
					€	
WKN 0307	3	7	8	37	13,45	...0060
WKN 0607	6	7	10	37	12,40	...0065

(W230)



2602 0070 Kapkový tvar TRE + 0075

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	format 2602	Objed. č.
					€	
TRE 0307	3	7	1,2	37	12,15	...0070
TRE 0610	6	10	2,8	40	17,65	...0075

(W230)



2602 0080 Plaménkový tvar B + 0085

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	format 2602	Objed. č.
					€	
B 0307	3	7	0,8	37	12,15	...0080
B 0613	6	13	1,0	43	26,10	...0085

(W230)



2602 0090 Kuželový tvar SKM – 0100

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	format 2602	Objed. č.
					€	
SKM 0307	3	7	21	37	11,90	...0090
SKM 0311	3	11	14	41	11,90	...0095
SKM 0613	6	13	25	43	11,85	...0100

(W230)



2602 0105 Parabolický tvar RBF + 0110

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	format 2602	Objed. č.
					€	
RBF 0307	3	7	0,75	37	11,90	...0105
RBF 0613	6	13	1,50	43	17,65	...0110

(W230)



2602 0115 Střelovitý tvar SPG – 0125

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	format 2602	Objed. č.
				€	
SPG 0307	3	7	37	11,90	...0115
SPG 0313	3	13	43	11,90	...0120
SPG 0613	6	13	43	17,65	...0125

(W230)



Tvrdokovová technická fréza Mini (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 3 mm, ozubení 4

Použití: Velký úběr materiálu s krátkými hoblinami a dobrými povrchy. Vhodná pro obrábění nerezové oceli (NEREZ), oceli a žáruvzdorných materiálů jako např. slitiny na bázi niklu a kobaltu.


2604 0005 Válcový tvar ZYA + 0010

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2604 €	Objed. č.
ZYA 0210	2	10	40	14,00	...0005
ZYA 0313	3	13	43	14,00	...0010

(W234)

2604 0020 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2604 €	Objed. č.
ZYAS 0613	6	13	43	17,45	...0020

(W234)

2604 0030 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC – 0040

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2604 €	Objed. č.
WRC 0210	2	10	40	15,55	...0030
WRC 0313	3	13	43	15,55	...0035
WRC 0613	6	13	43	18,80	...0040

(W234)

2604 0045 Kulový tvar KUD – 0055

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2604 €	Objed. č.
KUD 0302	3	2	33	15,55	...0045
KUD 0403	4	3	34	18,75	...0050
KUD 0605	6	5	35	18,75	...0055

(W234)

2604 0095 Plaménkový tvar B

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	2604 €	Objed. č.
SKM 0311	3	11	14	41	15,55	...0095

(W234)

2604 0110 Parabolický tvar RBF

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2604 €	Objed. č.
RBF 0613	6	13	1,50	43	17,15	...0110

(W234)

2604 0115 Střelovitý tvar SPG – 0125

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2604 €	Objed. č.
SPG 0307	3	7	37	15,55	...0115
SPG 0313	3	13	43	15,55	...0120
SPG 0613	6	13	43	17,15	...0125

(W234)

	Ocel	●
	Nerez	●
	Neželezný kov, tvrdý	●
	Kov, vysoká teplotní odolnost	●


Tvrdokovová technická fréza Mini (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 3 mm, ozubení 5

Použití: Mírný úběr materiálu a dobré povrchy. Vhodná pro obrábění oceli, litiny, nerezové oceli (NEREZ) a žáruvzdorných materiálů jako např. slitin na bázi niklu a kobaltu.


2606 0005 Válcový tvar ZYA – 0020

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2606 €	Objed. č.
ZYA 0210	2	10	40	12,20	...0005
ZYA 0313	3	13	43	12,15	...0010
ZYA 0607	6	7	37	13,40	...0015
ZYA 0613	6	13	43	13,40	...0020

(W234)

	Ocel	●
	Nerez	●
	Neželezný kov, tvrdý	●
	Kov, vysoká teplotní odolnost	●



Pokračování na další straně

Tvrdokovová technická fréza Mini (rotační fréza) DIN 8033 – Ø stopky 3 mm, ozubení 5

Pokračování

2606 0025 Válcový tvar ZYAS, s čelním ozubením

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2606	Objed. č.
				€	
ZYAS 0607	6	7	37	15,20	...0025

(W234)

2606 0030 Válcový tvar s kulovým zakončením WRC

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2606	Objed. č.
				€	
WRC 0210	2	10	40	13,55	...0030
WRC 0313	3	13	43	13,55	...0035
WRC 0613	6	13	43	16,35	...0040

(W234)

2606 0045 Kulový tvar KUD

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2606	Objed. č.
				€	
KUD 0302	3	2	33	13,55	...0045
KUD 0403	4	3	34	16,30	...0050
KUD 0605	6	5	35	16,35	...0055

(W234)

2606 0060 Úhlový tvar WKN

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	2606	Objed. č.
					€	
WKN 0307	3	7	8	37	12,85	...0060
WKN 0607	6	7	10	37	15,05	...0065

(W234)

2606 0070 Kapkový tvar TRE

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2606	Objed. č.
					€	
TRE 0307	3	7	1,2	37	13,55	...0070
TRE 0610	6	10	2,8	40	14,90	...0075

(W234)

2606 0080 Plaménkový tvar B

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2606	Objed. č.
					€	
B 0307	3	7	0,8	37	13,55	...0080
B 0613	6	13	1,0	43	16,35	...0085

(W234)

2606 0090 Kuželový tvar SKM

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	2606	Objed. č.
					€	
SKM 0307	3	7	21	37	13,55	...0090
SKM 0311	3	11	14	41	13,55	...0095
SKM 0613	6	13	25	43	14,90	...0100

(W234)

2606 0105 Parabolický tvar RBF

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2606	Objed. č.
					€	
RBF 0307	3	7	0,75	37	13,55	...0105
RBF 0613	6	13	1,50	43	14,90	...0110

(W234)

2606 0115 Střelovitý tvar SPG

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2606	Objed. č.
				€	
SPG 0307	3	7	37	13,55	...0115
SPG 0313	3	13	43	13,55	...0120
SPG 0613	6	13	43	14,90	...0125

(W234)



Sadatvrdokovových technických fréz Mini

Provedení: Ozubení C, Ø stopky 3 mm. Dodává se v plastovém boxu s pěnovou vložkou.

		format 2601	Objed. č.
Provedení	Obsah sady	€	
8dílná	1 ks válcový tvar ZYA 0313	150,00	...0008
	1 ks válcový tvar s kulovým zakončením WRC 0313		
	2 ks kulový tvar KUD 0302, KUD 0605		
	1 plaménkový tvar 3B 0307		
	2 ks kuželový tvar SKM 0307, SKM 0613		
	1 ks střelovitý tvar SPG 0313		
15dílná	4 ks válcový tvar ZYA 0210, ZYA 0313, ZYA 0607, ZYA 0613	250,00	...0015
	2 ks válcový tvar s kulovým zakončením WRC 0210, WRC 0313		
	1 ks kulový tvar KUD 0605		
	1 ks úhlový tvar WKN 0307		
	2 ks kapkový tvar TRE 0307, TRE 0610		
	1 plaménkový tvar 3B 0307		
	1 ks kuželový tvar SKM 0613		
	2 ks parabolický tvar RBF 0307, RBF 0613		
	1 ks střelovitý tvar SPG 0307		

(W230)



Plastový box, prázdný

Provedení: S pěnovou vložkou na technické frézy.

		format 2601	Objed. č.
na Ø stopky mm		€	
3		18,15	...0000

(W230)

HSS frézovací kolíky

HSS frézovací kolíky mají speciální geometrii zubu a vysokou výrobní jakost. Můžete je efektivně používat také u nástrojů se slabším výkonem pohonu v nižším rozmezí otáček.



Ozubení 1



Ozubení 3

Obrábění	Skupiny materiálů		Případ obrábění	Ozubení	Strana
Odjehlování, obrábění kontur, zkosování hran, vyfrézování, obrábění svarů, zhotovení průchozích otvorů, vyrovnávání	Ocel, ocelolitina	Oceli do 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Hrubé rozbrušování	3	8/79-8/80
			Jemné rozbrušování	3	8/79-8/80
	Nerezová ocel (NEREZ)	Oceli odolné vůči rzi a kyselinám	Hrubé rozbrušování	1	8/79
			Jemné rozbrušování	1	8/79
	Neželezné kovy	Měkké neželezné kovy	Hrubé rozbrušování	1	8/79
	Litina	Šedá litina, bílá litina	Hrubé rozbrušování	3	8/79-8/80
			Jemné rozbrušování	3	8/79-8/80
	Plasty, jiné materiály	Vlákný vyztužené termoplastové a termosetové plasty, tvrdá pryž, dřevo	Hrubé rozbrušování	1	8/79
Jemné rozbrušování			1	8/79	

Bezpečnostní doporučení: Používejte odpovídající ochranu očí, ochranu sluchu a ochranné rukavice a dbejte na doporučené otáčky, zejména u frézovacích kolíků s dlouhou stopkou!

HSS technická fréza (rotační fréza) stopka Ø 6 mm, ozubení 1

Použití: Vhodná pro obrábění nerezové oceli, měkkých neželezných kovů a plastů.

**2610 Válcový tvar A-ST, s čelním ozubením**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2610	Objed. č.
				€	
A 0616 ST	6	16	60	12,05	...0010
A 1225 ST	12	25	65	24,20	...0030

(W236)

2616 Válcový tvar C

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2616	Objed. č.
				€	
C 0616	6	16	60	11,50	...0005

(W236)

2628 Kulový tvar F

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2628	Objed. č.
				€	
F 0807	8	7,0	55	18,65	...0015

(W236)

2634 Kuželový tvar G

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	2634	Objed. č.
					€	
Záv. 1020	10	20	28	60	18,65	...0010

(W236)

Nerez	●
Hliník	●
Neželezný kov	●
Plast/sklolaminát	●
Dřevo	●

**Technická fréza HSS (rotační fréza) Ø stopky 6 mm, ozubení 3**

Použití: Pro jemné obrábění např. odjehlování. Vhodné pro obrábění oceli, ocelolitin a litiny.

**2612 Válcový tvar A-ST, s čelním ozubením**

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2612	Objed. č.
				€	
A 0413 ST	4	13	60	11,80	...0005
A 0616 ST	6	16	60	12,05	...0010
A 0820 ST	8	20	60	13,40	...0015
A 1013 ST	10	13	53	18,65	...0020
A 1020 ST	10	20	60	21,00	...0025
A 1225 ST	12	25	65	24,20	...0030
A 1625 ST	16	25	65	31,70	...0035

(W236)

2618 Válcový tvar C

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2618	Objed. č.
				€	
C 0616	6	16	60	11,50	...0005
C 0820	8	20	60	13,10	...0010
C 1020	10	20	60	21,10	...0015
C 1225	12	25	65	24,20	...0020

(W236)

2622 Střelovitý tvar K

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2622	Objed. č.
				€	
K 0618	6	18	60	11,30	...0005
K 1020	10	20	60	21,80	...0010
K 1225	12	25	65	23,10	...0015
K 1630	16	30	70	33,80	...0020

(W236)

Ocel	●
Litina	●



Pokračování na další straně

Technická fréza HSS (rotační fréza) Ø stopky 6 mm, ozubení 3

Pokračování

2624 Kuželový tvar s kulovým zakončením L

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Poloměr mm	Celková délka mm	2624	Objed. č.
						€	
L 1020	10	20	14	2,9	60	20,50	...0000
L 1230	12	30	14	2,6	70	24,20	...0005
L 1630	16	30	14	4,8	70	31,00	...0010

(W236)

2626 Kapkovitý tvar O

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Poloměr mm	Celková délka mm	2626	Objed. č.
					€	
O 1220	12	20	5,0	60	21,80	...0005
O 1625	16	25	6,5	65	31,00	...0010

(W236)

2630 Kulový tvar F

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2630	Objed. č.
				€	
F 0403	4	3,6	55	11,55	...0005
F 0605	6	5,4	55	11,95	...0010
F 0807	8	7,0	55	18,65	...0015
F 1009	10	9,0	49	21,80	...0020
F 1210	12	10,8	51	26,00	...0025
F 1614	16	41,3	54	31,00	...0030

(W236)

2636 Kuželový tvar G

Tvar	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	2636	Objed. č.
					€	
Záv. 0618	6	18	14	60	11,20	...0005
Záv. 1020	10	20	28	60	18,65	...0010
Záv. 1225	12	25	27	65	24,20	...0015

(W236)

2640 Baňkový tvar HSS 64

Typ	Ø největší hlavice mm	Délka hlavy mm	Celková délka mm	2640	Objed. č.
				€	
HSS 64	12	30	70	26,30	...0005

(W236)

2641 Úhlový tvar HSS 63ST, s čelním ozubením

Typ	Ø největší hlavice mm	Ø nejmenší hlavice mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	2641	Objed. č.
						€	
HSS 63ST	12	8	30	7	70	24,70	...0005

(W236)



Sada technických fréz (HSS)



2652

2652 3006 + 3012 Provedení: Ozubení 3, Ø stopky 6 mm.
Dodává se v plastovém boxu s pěnovou vložkou.

Provedení	Obsah sady	2652 €	Objed. č.
3dílná	1 ks válcový tvar A 0616 ST 1 ks válcový tvar s kulovým zakončením C 0616 1 ks střelovitý tvar K 0618	34,10	...3006
3dílná	1 ks válcový tvar A 1225 ST 1 ks válcový tvar s kulovým zakončením C 1225 1 ks střelovitý tvar K 1225	70,00	...3012

(W236)



2652 0010

2652 0010 Provedení: Ozubení 3, Ø stopky 6 mm. Dodává se v plastovém boxu s upevňovacím nástrojem.

Provedení	Obsah sady	2652 €	Objed. č.
10dílná	2 ks válcový tvar A 1013 ST, A 1625 ST 1 ks kulový tvar F 1614 1 ks kuželový tvar G 1020 1 ks střelovitý tvar K 1630 2 ks kuželový tvar s kulovým zakončením 1020, L 1630 1 ks kapkovitý tvar O 1625 1 ks fréza na opracování hran W 1220 1 ks speciální tvar HSS 45	252,50	...0010

(W236)



2653

2653 Provedení: Ozubení 3, Ø stopky 6 mm. Dodává se v plastovém boxu s pěnovou vložkou.

Provedení	Obsah sady	2653 €	Objed. č.
18dílná	2 ks válcový tvar A 0616 ST, A 1225 ST 2 ks válcový tvar s kulovým zakončením C 0616, C 1225 4 ks kulový tvar F 0403, F 0807, F 1210, F 1614 2 ks kuželový tvar G 0618, G 1225 3 ks střelovitý tvar K 0618, K 1225, K 1230 2 ks kapkovitý tvar O 0610, O 1220 1 ks speciální tvar HSS 55 1 ks speciální tvar HSS 63 1 ks speciální tvar HSS 64	342,00	...0018

(W236)

Technická fréza (HSS) na lehké kovy

Provedení: Se speciálním ozubením a vnitřním závitem M10.

Použití: Pro univerzální obrábění hliníku a měkkých neželezných kovů.

Upozornění: Vhodná pro upínací čepy s Ø stopky 6 mm nebo 8 mm, viz obj. č. 2644.

Typ	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Odrhávání třísek	Celková délka mm	2642 €	Objed. č.
HSS 119	20	53	ne	62	50,50	...0005
HSS 120	20	45	ano	54	47,30	...0010

(W236)



2642 0010



2642 0005



Hliník	●
Neželezný kov, měkký	●

Upínací trn

Použití: Pro technické frézy s vnitřním závitem určené k obrábění lehkých kovů.

Upozornění: Pro technické frézy HSS na frézování lehkých kovů, obj. č. 2642.

Typ	Ø stopky mm	Celková délka mm	Počet závitů	2644 €	Objed. č.
6/10	6	40	M10	7,05	...0006
8/10	8	40	M10	10,75	...0008

(W236)



Technická fréza gravírovací (HSS)

Provedení: Se speciálním ozubením, Ø stopky 6 mm, délka stopky 40 mm.

Typ	Ø hlavy mm	Délka hlavy mm	Úhel °	Celková délka mm	Bal.j.	2650 €	Objed. č.
306	3	4,5	34	60	5	12,20	...0013
311	6	5,6	–	60	5	11,35	...0019

(W236)



2650 0013



2650 0019



Ocel	●
Litina	●

Korundové brusné tělísko, válcový tvar, pro obrábění oceli

Použití: K opracování poloměrů, otvorů a kontur.



8481 STEEL, stopka 3 mm
Směs ušlechtilého korundu tmavě červená / bílá (ADW, tvrdost M),
jemná zrnitost, keramické pojivo 5 V. Vhodné především pro
obrábění ploch. Dop. obvodová rychlost 30–50 m/s.



STEEL (zrno ADW)

	8481	8483	8482	8498	8499
Ocel	●	●	●	●	●
Nerez	○	○	○	○	○
Litina				○	○
Neželezný kov, tvrdý	○	○	○		

8483 STEEL, stopka 6 mm
Směs ušlechtilého korundu tmavě červená / bílá (ADW, tvrdost M),
jemná zrnitost, keramické pojivo 5 V. Vhodné především pro
obrábění ploch. Dop. obvodová rychlost 30–50 m/s.



STEEL EDGE (zrno AR)

8482 STEEL, stopka 6 mm
Směs ušlechtilého korundu tmavě-červená/bílá (ADW, tvrdost M),
hrubá zrnitost, keramické pojivo 5 V. Vhodné především pro
obrábění ploch. Dop. obvodová rychlost 30–50 m/s.

8498 STEEL EDGE, stopka 6 mm
Směs ušlechtilého korundu růžová (AR, tvrdost O), **jemná zrnitost**,
keramické pojivo 5 V. Vhodné především pro **obrábění hran**. Dop.
obvodová rychlost 25–40 m/s.

8499 STEEL EDGE, stopka 6 mm
Směs ušlechtilého korundu růžová (AR, tvrdost O), **hrubá zrnitost**,
keramické pojivo 5 V. Vhodné především pro **obrábění ploch**. Dop.
obvodová rychlost 25–40 m/s.

Typ	Ø hlavy x výška mm	Max. otáčky min ⁻¹	8483/8482/ 8498/8499	Bal.j.	Pferd Logo					Objed. č.
					8481	8483	8482	8498	8499	
					STEEL jemná 3 mm	STEEL jemná 6 mm	STEEL drsná 6 mm	STEEL EDGE jemná 6 mm	STEEL EDGE hrubá 6 mm	
					€	€	€	€	€	
ZY 0205	2 x 5	201800	–	10	2,38	–	–	–	–	...0205
ZY 0306	3 x 6	206100	–	10	2,09	–	–	–	–	...0306
ZY 0408	4 x 8	175100	–	10	2,09	–	–	–	–	...0408
ZY 0510	5 x 10	130700	157800	10	2,09	–	2,09	2,09	–	...0510
ZY 0613	6 x 13	93600	131500	10	2,19	2,19	2,19	–	–	...0613
ZY 0810	8 x 10	87600	–	10	2,09	–	–	–	–	...0810
ZY 0816	8 x 16	61000	119300	10	2,12	2,12	2,12	–	–	...0816
ZY 1020	10 x 20	–	95400	10	–	2,40	2,40	–	2,40	...1020
ZY 1032	10 x 32	–	83200	10	–	2,95	2,95	–	–	...1032
ZY 1325	13 x 25	–	66000	10	–	2,75	2,75	–	–	...1325
ZY 1340	13 x 40	–	42400	10	–	–	3,66	–	–	...1340
ZY 1604	16 x 4	–	59600	10	–	–	2,14	–	–	...1604
ZY 1620	16 x 20	–	59600	10	–	–	2,59	–	–	...1620
ZY 1632	16 x 32	–	51200	10	–	2,95	2,95	–	2,95	...1632
ZY 1640	16 x 40	–	40500	10	–	–	3,61	–	–	...1640
ZY 2006	20 x 6	–	47700	10	–	–	2,56	–	–	...2006
ZY 2025	20 x 25	–	47700	10	–	2,79	2,79	–	2,79	...2025
ZY 2032	20 x 32	–	41100	10	–	–	3,19	–	–	...2032
ZY 2040	20 x 40	–	32400	10	–	–	3,72	–	3,72	...2040
ZY 2513	25 x 13	–	32900	10	–	–	–	–	2,79	...2513
ZY 2532	25 x 32	–	32900	10	–	–	3,61	3,61	–	...2532
ZY 3216	32 x 16	–	29800	5	–	–	3,28	–	–	...3216
ZY 3232	32 x 32	–	25700	5	–	–	3,99	–	3,99	...3232
ZY 4020	40 x 20	–	23800	5	–	–	3,79	–	–	...4020
ZY 5013	50 x 13	–	19000	5	–	–	3,89	–	–	...5013
ZY 5025	50 x 25	–	19000	5	–	–	4,89 *	–	–	...5025

* Ø stopky 8 mm.

(W855)

(W855)

(W855)

(W855)

(W855)

Korundové brusné tělísko, válcový tvar, pro obrábění nerez

Použití: K opracování poloměrů, otvorů a kontur.



8488 NEREZ, stopka 6 mm
Směs ušlechtilého korundu tmavě červená / bílá (ADW, tvrdost L), **hrubá zrnitost**, hnědé pojivo z umělé pryskyřice. Vhodné především pro **obrábění ploch**. Dop. obvodová rychlost 30–50 m/s.



NEREZ (zrno ADW)

8491 NEREZ, stopka 8 mm
Směs ušlechtilého korundu tmavě červená / bílá (ADW, tvrdost L), **hrubá zrnitost**, hnědé pojivo z umělé pryskyřice. Vhodné především pro **obrábění ploch**. Dop. obvodová rychlost 30–50 m/s.



NEREZ EDGE (zrno AN)

8480 NEREZ EDGE, stopka 6 mm
Běžný korund (AN, tvrdost N), **hrubá zrnitost**, hnědé pojivo z umělé pryskyřice. Vhodné především pro **obrábění hran**. Dop. obvodová rychlost 30–50 m/s.

	8488	8491	8480
Ocel	○	○	○
Nerez	●	●	●
Litina	○	○	○
Hliník	○	○	○
Neželezný kov, měkký	○	○	○
Neželezný kov, tvrdý	●	●	○
Kov, vysoká teplotní odolnost	○	○	○

Typ	Ø hlavy x výška mm	Max. otáčky min ⁻¹		Bal.j. 	8488	8491	8480	Objed. č.
					NEREZ hrubá 6 mm	NEREZ hrubá 8 mm	NEREZ EDGE hrubá 6 mm	
					€	€	€	
ZY 1020	10 x 20	95400	–	10	2,84	–	2,84	...1020
ZY 1032	10 x 32	62800	–	10	3,23	–	3,23	...1032
ZY 1325	13 x 25	66000	–	10	–	–	3,04	...1325
ZY 1632	16 x 32	51200	–	10	3,24	–	3,24	...1632
ZY 2025	20 x 25	47700	–	10	3,16	–	3,16	...2025
ZY 2040	20 x 40	32400	–	10	4,03	–	4,03	...2040
ZY 2525	25 x 25	38100	–	10	3,72	–	–	...2525
ZY 2532	25 x 32	32900	–	10	–	–	3,89	...2532
ZY 3216	32 x 16	29800	–	5	3,58	–	3,58	...3216
ZY 3232	32 x 32	25700	–	5	–	–	4,32	...3232
ZY 3240	32 x 40	20300	29800	5	4,92	4,92	4,92	...3240
ZY 4010	40 x 10	23800	–	5	3,51	–	3,51	...4010
ZY 4020	40 x 20	23800	–	5	4,08	–	4,08	...4020
ZY 5013	50 x 13	19000	–	5	4,20	–	4,20	...5013
ZY 5025	50 x 25	19000	–	5	5,55	–	5,55	...5025
					(W855)	(W855)	(W855)	

Korundové brusné tělísko, střelovitý tvar

Použití: Pro opracování malých otvorů a vývrtů.



8484 STEEL, stopka 6 mm
Směs ušlechtilého korundu tmavě-červená/bílá (ADW, tvrdost M), **hrubá zrnitost**, keramické pojivo 5 V. Vhodné především pro **obrábění ploch**. Dop. obvodová rychlost 30–50 m/s.



STEEL (zrno ADW)

8462 STEEL EDGE, stopka 3 mm
Směs ušlechtilého korundu růžová (AR, tvrdost O), **jemná zrnitost**, keramické pojivo 5 V. Vhodné především pro **obrábění hran**. Dop. obvodová rychlost 25–40 m/s.



STEEL EDGE (zrno AR)

8517 STEEL EDGE, stopka 6 mm
Směs ušlechtilého korundu růžová (AR, tvrdost O), **hrubá zrnitost**, keramické pojivo 5 V. Vhodné především pro **obrábění ploch**. Dop. obvodová rychlost 25–40 m/s.

	8484	8462	8517
Ocel	●	●	●
Nerez	○	○	○
Litina	○	○	○
Neželezný kov, tvrdý	○	○	○

Typ	Ø hlavy x výška mm	Max. otáčky min ⁻¹		Bal.j. 	8484	8462	8517	Objed. č.
					STEEL drsná 6 mm	STEEL EDGE jemná 3 mm	STEEL EDGE hrubá 6 mm	
					€	€	€	
SP 0306	3 x 6	252000	–	10	–	2,40	–	...0306
SP 0510	5 x 10	149500	190900	10	–	2,56	2,56	...0510
SP 0816	8 x 16	119300	–	10	2,59	–	–	...0816
SP 1320	13 x 20	73400	–	10	3,10	–	–	...1320
SP 2032	20 x 32	47700	–	10	4,26	–	–	...2032
					(W855)	(W855)	(W855)	

Korundové brusné tělísko, kulový tvar, stopka 6 mm

Provedení: Hrubá zrnitost, keramické pojivo 5 V.

Použití: K opracování kontur a odhroťování na zadní straně.

8485 STEEL
Směs ušlechtilého korundu tmavě červená / bílá (ADW, tvrdost M).
Vhodné především pro **obrábění ploch**. Dop. obvodová rychlost
30–50 m/s.



STEEL (zrno ADW)

☒	Ocel	☒	8485
☐	Nerez	☐	8514
☐	Litina	☐	
☐	Neželezný kov, tvrdý	☐	

8514 STEEL EDGE
Ušlechtilý korund růžový (AR, tvrdost O). Vhodné především pro
obrábění hran. Dop. obvodová rychlost 25–40 m/s.



STEEL EDGE (zrno AR)

Typ	Ø hlavy mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8485 STEEL €	8514 STEEL EDGE €	Objed. č.
KU 08	8	116200	10	–	2,58	...0808
KU 16	16	59600	10	3,23	–	...1616
KU 20	20	47700	10	3,66	–	...2020

(W855) (W855)

Korundové brusné tělísko, kuželový tvar, stopka 6 mm

Provedení: Hrubá zrnitost, keramické pojivo 5 V.

Použití: Pro příjemnější držení při práci při obrábění ploch a broušení drážek.

8487 STEEL
Směs ušlechtilého korundu tmavě červená / bílá (ADW, tvrdost M).
Vhodné především pro **obrábění ploch**. Dop. obvodová rychlost
30–50 m/s.



STEEL (zrno ADW)

☒	Ocel	☒	8487
☐	Nerez	☐	8520
☐	Litina	☐	
☐	Neželezný kov, tvrdý	☐	

8520 STEEL EDGE
Ušlechtilý korund růžový (AR, tvrdost O). Vhodné především pro
obrábění hran. Dop. obvodová rychlost 25–40 m/s.



STEEL EDGE (zrno AR)

Typ	Ø hlavy x výška mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8487 STEEL €	8520 STEEL EDGE €	Objed. č.
KE 1025	10 x 25	95400	10	3,23	3,23	...1025
KE 1645	16 x 45	52000	10	4,91	4,91	...1645
KE 2032	20 x 32	47700	10	3,89	–	...2032
KU 2040	20 x 40	47700	10	4,42	–	...2040
KE 2545	25 x 45	34000	10	4,91	4,91	...2545

(W855) (W855)

Sada korundových brusných tělísek

STEEL EDGE

Provedení: Směs ušlechtilého korundu růžová (AR, tvrdost O), keramické pojivo 5 V. Vhodné především pro **obrábění hran**. Dop. obvodová rychlost 25–40 m/s.



8474 Jemná zrnitost, stopka 3 mm.

Obsah sady	8474 €	Objed. č.
11 Válcový tvar ZY 0510 (vždy 2 ks), ZY 0810 (vždy 2 ks), ZY 1604 (vždy 2 ks), ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303 1 ks válcový tvar s kulovým zakončením WR 0510 1 ks kulový tvar KU 05 2 ks střelovitý tvar SP 0306, SP 0816	39,40	...0001

(W855)



8474

☒	Ocel	☒
☐	Nerez	☐
☐	Litina	☐

8477 Hrubá zrnitost, stopka 6 mm.

Obsah sady	8477 €	Objed. č.
5 válcový tvar ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025 1 ks válcový tvar s kulovým zakončením WR 2025 1 ks kulový tvar KU 16 1 ks střelovitý tvar SP 1320 2 ks kuželový tvar KE 2020, KE 2032	34,60	...0001

(W855)



8477

Sada korundových brusných tělísek

STEEL

Provedení: Směs ušlechtilého korundu tmavě červená / bílá (ADW, tvrdost M), hrubá zrnitost, keramické pojivo 5 V, průměr stopky 6 mm.

Použití: Vhodné především pro **obrábění ploch**. Dop. obvodová rychlost 30–50 m/s.

Obsah sady	8477 €	Objed. č.
70 válcový tvar, vždy 10 ks ZY 1620; ZY 2025; ZY 2506; ZY 2532; ZY 3216; ZY 3232; ZY 4020	368,00	...0010
10 ks střelovitý tvar SP 2032		
20 ks kuželový tvar, vždy 10 ks KE 2032; KE 2570		

(W855)



Ocel	●
Nerez	○
Neželezný kov, tvrdý	○

Brusné tělísko s ušlechtilým korundem/keramickým zrnem, válcový tvar, stopka 3 mm

TOUGH

Provedení: Směs z ušlechtilého korundu bílá a samoostřící keramické zrna (AWCP, tvrdost J), bílo-modré keramické pojivo.

Použití: K oprávcování poloměrů, vyvrtaných otvorů a kontur těžce obrobitelných materiálů, vhodné pro **obrábění ploch a hran**. Dop. obvodová rychlost 35–50 m/s.



Ocel	●
Neželezný kov, tvrdý	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	●

Typ	Ø hlavy x výška mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8478 €	Objed. č.
ZY 0105	1 x 5	104200	10	4,14	...0105
ZY 1,508	1,5 x 8	104700	10	4,14	...0208
ZY 0205	2 x 5	201800	10	2,65	...0205
ZY 0306	3 x 6	206100	10	2,36	...0306
ZY 0408	4 x 8	175100	10	2,36	...0408
ZY 0510	5 x 10	130700	10	2,36	...0510
ZY 0613	6 x 13	93600	10	2,49	...0613
ZY 0613	6 x 13	93600	10	2,49	...0614
ZY 0816	8 x 16	61000	10	2,43	...0816

(W855)

Jemné brusné tělísko Poliflex, válcový tvar

Použití: K dosažení jemné, lesklé struktury brusu. Pro **obrábění ploch**.

Upozornění: Jemná brusná tělíska lze podle účelu použití profilovat orovnávacím diamantem nebo keramickým soustružnickým kamenem při nižších otáčkách.



8464 PF ZY GR
Ušlechtilý korund růžový (AR), měkké pojivo na elastomerové bázi. Dop. obvodová rychlost 10–12 m/s.

8440 PF ZY LR
Ušlechtilý korund bílý (AW), tvrdé, stabilní pojivo. Dop. obvodová rychlost 15–20 m/s.



8464



8440

Ocel	●	●
Nerez	●	○
Hliník	○	●
Neželezný kov	○	○
Neželezný kov, měkký	○	●
Kov, vysoká teplotní odolnost	○	○

Typ	Ø hlavy x výška mm	Zrnitost	Ø stopky mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8464 €	8440 €	Objed. č.
PF ZY 0408	4 x 8	120	3	71600	–	4,34	–	...0408
PF ZY 0610	6 x 10	120	3	47700	95400	4,34	4,34	...0610
PF ZY 0812	8 x 12	120	3	35800	71600	4,59	4,59	...0812
PF ZY 1010	10 x 10	120	3	28600	–	4,59	–	...1010
PF ZY 1015	10 x 15	120	3	–	57200	–	4,59	...1015
PF ZY 1220	12 x 20	120	3	23800	47700	4,59	4,59	...1220
PF ZY 1530	15 x 30	120	6	19000	38100	5,60	5,60	...1530
PF ZY 2030	20 x 30	120	6	14300	28600	6,25	6,25	...2030

(W847)

(W847)

Doporučené použití diamantových brusných tělísek

- Vezměte brusné tělísko s co největší hlavou, aby se zvětšilo množství zrn, které přijde do kontaktu s obrobkem současně.
- U vnitřního broušení smí $\varnothing$ hlavy činit maximálně 3/4 průměru určeného k broušení.
- Podélný posuv při vnitřním broušení smí činit max. 2/3 šířky obrobku na otáčku obrobku. Kromě toho dávejte pozor také na obrobek, rychlost řezání, pohon atd.

- Vyberte zrna s maximálně možnou ale zároveň minimálně nutnou velikostí. Řiďte se faktory jako např. tvrdost obrobku a kvalita povrchu.
- Pracovní vřeteno a upnutí nástroje musejí vykazovat vysokou přesnost obvodové házivosti. Čím je zrna menší, tím musí být otáčení přesnější.
- Zanesená brusná tělíska můžete čistit ultrazvukem.

Diamantové brusné tělísko, válcový tvar

Provedení: Univerzální zrnitost D 126, střední, dle norem FEPA. Galvanické povrstvení, mimořádně vhodné k rychlému úběru.

Použití: K oprávcování poloměrů, otvorů a kontur. Od $\varnothing$ 8 mm s vybráním na čelní ploše. Použití na pohonu s ohebnou hřídelí, přímých bruskách, robotických zařízeních a obráběcích strojích. Dop. obvodová rychlost suchý brus 8-18 m/s, mokry brus max. 15-25 m/s.

Upozornění: Pro zabránění poškození způsobeného horkem a předčasným opotřebením nástroje doporučujeme mokry brus.



Ocel	○	○
Litina	●	●
TK	●	●
Neželezný kov		○
Kov, vysoká teplotní odolnost		●
Ferit	○	●
Plast/sklolaminát	●	●
Keramika	●	●
Sklo		●

$\varnothing$ x výška mm	Celková délka mm		$\varnothing$ stopky mm		8486 8467		Objed. č.
	8486	8467	8486	8467	€	€	
1 x 4	45	40	3	3	9,50	11,75	...0010
1,4 x 4	–	40	–	3	–	10,80	...0014
2 x 5	45	–	3	–	9,70	–	...0020
2 x 4	–	40	–	3	–	12,40	...0019
3 x 5	45	–	3	–	9,70	–	...0030
3 x 4	–	40	–	3	–	13,45	...0029
4 x 5	45	50	3	3	11,85	13,70	...0040
5 x 5	–	50	–	3	–	16,35	...0049
5 x 6	45	–	3	–	13,45	–	...0050
6 x 6	45	60	3	6	14,00	18,55	...0060
8 x 8	–	60	–	6	–	24,10	...0069
8 x 10	70	–	6	–	19,40	–	...0080
10 x 8	–	60	–	6	–	27,60	...0090
10 x 10	70	–	6	–	22,10	–	...0100
12 x 10	70	–	6	–	25,60	–	...0120
12 x 8	–	60	–	6	–	32,60	...0110

(W857)

(W858)

Diamantové brusné tělísko, kulový tvar

Provedení: Univerzální zrnitost D 126, střední, dle norem FEPA. Galvanické povrstvení, mimořádně vhodné k rychlému úběru.

Použití: K oprávcování kontur a odhroťování na zadní straně a ke gravírování. Použití na pohonu s ohebnou hřídelí, přímých bruskách, robotických zařízeních a obráběcích strojích. Dop. obvodová rychlost suchý brus 8-18 m/s, mokry brus max. 15-25 m/s.

Upozornění: Pro zabránění poškození způsobeného horkem a předčasným opotřebením nástroje doporučujeme mokry brus.



Ocel	○	○
Litina	●	○
TK	●	●
Neželezný kov		○
Kov, vysoká teplotní odolnost		●
Ferit	○	●
Plast/sklolaminát	●	●
Keramika	●	●
Sklo		●

$\varnothing$ mm	Celková délka mm		$\varnothing$ stopky mm		8489 8490		Objed. č.
	8489	8490	8489	8490	€	€	
1	–	45	–	3	–	13,25	...0010
2	45	45	3	3	11,85	16,50	...0020
3	45	45	3	3	12,15	16,05	...0030
4	45	45	3	3	12,15	17,95	...0040
5	45	45	3	3	12,15	23,10	...0050
6	70	45	6	3	20,30	27,80	...0060
8	70	60	6	6	23,50	34,30	...0080
10	70	60	6	6	28,90	44,30	...0100
12	70	60	6	6	35,90	55,70	...0120

(W857)

(W858)

Brousek, karbid křemíku, flexibilní

Provedení: Karbid křemíku v keramickém pojivu. Flexibilní brousky jsou velmi vhodné pro obrábění dílů s velkým počtem kontur, obtížně přístupných míst a úzkých drážek. Lze je výborně používat při výrobě pohonů a turbín a také při výrobě nástrojů a forem.

Použití: Pro zdršňování, odjehlování, obrábění ploch a postupné jemné broušení. Flexibilní brousky používejte s mírným tlakem.



	Ocel	●
	Litina	●
	TK	●
	Hliník	●

8550 SF-R
S rádiusem.



8550

8553 SF
Bez rádiusu.



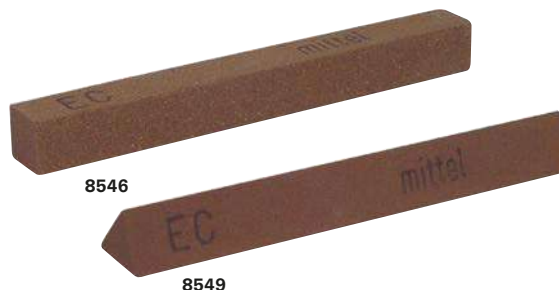
8553

						
		Rozměry mm		8550	8553	Objed. č.
Zrnitost	8550	8553		€	€	
80	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5		1,53	2,31	...0080
100	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5		1,53	2,31	...0100
120	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5		1,53	2,31	...0120
180	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5		1,53	2,31	...0180
240	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5		1,53	2,31	...0240
320	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5		1,53	2,31	...0320
1000	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5		1,96	2,97	...1000
				(W862)	(W862)	

Brousek, ušlechtilý korund

Provedení: Ušlechtilý korund v keramickém pojivu.

Použití: K opracování a broušení různých nástrojů, precizních měřicích přístrojů, šablon a podobných předmětů.



	Ocel	●
	Litina	●

								
								
Rozměry mm	Zrnitost	8546	8549	8552	8555	8567	8558	Objed. č.
		€	€	€	€	€	€	
10 x 100	120 (hrubý)	5,75	6,85	-	-	-	5,25	...0035
13 x 150	120 (hrubý)	-	9,40	-	-	-	-	...0050
16 x 150	120 (hrubý)	9,55	9,35	-	-	-	-	...0065
6 x 100	220 (střední)	-	6,05	-	-	-	4,70	...0010
8 x 100	220 (střední)	5,50	6,70	8,60	-	-	-	...0025
10 x 100	220 (střední)	5,50	6,70	8,60	7,75	-	5,25	...0040
13 x 150	220 (střední)	7,85	9,00	-	9,70	-	-	...0055
16 x 150	220 (střední)	9,55	9,15	-	-	-	8,05	...0070
25 x 3/1 x 100	220 (střední)	-	-	-	-	7,60	-	...0100
6 x 100	360 (jemný)	5,25	6,05	-	-	-	-	...0015
8 x 100	360 (jemný)	-	6,70	8,60	-	-	-	...0030
10 x 100	360 (jemný)	5,75	6,70	8,60	7,75	-	5,25	...0045
13 x 150	360 (jemný)	7,85	8,60	-	-	-	-	...0060
16 x 150	360 (jemný)	9,55	9,15	-	-	-	8,05	...0075
25 x 3/1 x 100	360 (jemný)	-	-	-	-	7,60	-	...0105
		(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	

Brousek, karbid křemíku

Provedení: Karbid křemíku v keramickém pojivu.

Použití: K obrábění nástrojů z tvrdokovu a k obrábění hliníku, bronzu, skla, kamene, šedých litin a podobných materiálů. Používá se nasucho, s vodou nebo s olejem.



Ocel	○
Litina	●
TK	●
Hliník	●
Kámen	●



Rozměry mm	Zrnitost	     						Objed. č.
		8573	8576	8579	8582	8588	8585	
		€	€	€	€	€	€	
10 x 100	120 (hrubý)	–	7,75	–	–	–	–	...0035
13 x 150	120 (hrubý)	–	9,90	–	–	–	–	...0050
16 x 150	120 (hrubý)	–	10,45	–	–	–	–	...0065
6 x 100	220 (střední)	–	7,00	–	–	–	4,94	...0010
8 x 100	220 (střední)	6,10	7,75	9,05	–	–	–	...0025
10 x 100	220 (střední)	6,10	7,75	9,05	8,10	–	5,55	...0040
13 x 150	220 (střední)	8,30	9,90	–	–	–	–	...0055
16 x 150	220 (střední)	9,00	10,45	–	–	–	8,00	...0070
6 x 100	360 (jemný)	–	7,00	–	–	–	4,94	...0015
8 x 100	360 (jemný)	–	7,75	–	–	–	–	...0030
10 x 100	360 (jemný)	6,10	7,75	9,05	–	–	5,55	...0045
13 x 150	360 (jemný)	8,30	9,90	–	10,40	–	–	...0060
16 x 150	360 (jemný)	9,00	10,45	–	–	–	8,00	...0075
25 x 3/1 x 100	360 (jemný)	–	–	–	–	8,00	–	...0105
		(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	

Brousek, tvrdý – Arkansas

Provedení: Originální, přírodní brousek Arkansas s obzvlášť souměrnou strukturou, vysokým stupněm jemnosti a tvrdosti k dosažení jemného a přesného řezání s nízkou mírou opotřebení.

Použití: K obrábění velmi jemných a citlivých břitů. Optimální výsledky při použití řídkých olejů či petroleje.



Ocel	○
Litina	●
TK	●
Hliník	●
Kámen	●



Rozměry mm	     						Objed. č.
	8574	8577	8580	8583	8589	8586	
	€	€	€	€	€	€	
6 x 100	11,95	13,45	16,90	–	–	12,25	...0005
10 x 100	19,15	19,10	26,70	21,70	–	13,30	...0010
13 x 100	22,90	22,90	34,60	–	–	15,70	...0015
13 x 150	32,50	–	–	–	–	–	...0020
16 x 150	47,70	42,10	–	–	–	–	...0025
25 x 3/1 x 100	–	–	–	–	23,50	–	...0070
	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	

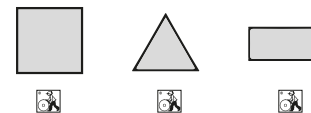
Brousek, Degussit

Provedení: Jemný brusný nástroj z oxidové keramiky, ze směsných krystalů (korund) s vysokou jemností a extrémně vysokou tvrdostí. K dosažení jemného a přesného řezání s vynikající stálostí hran a profilů, s nízkým opotřebením.

Použití: Pro precizní práce k dosažení vynikající kvality povrchu a přesnosti tvaru. Pro broušení, odjehlování, jemné broušení a formátování. Optimální výsledky při použití řídkých olejů či petroleje.



Ocel	●
Nerez	●
Litina	●
TK	●
Hliník	●
Kámen	○



Rozměry mm	8595	8598	8601	Objed. č.
	€	€	€	
6 x 100	57,80	49,60	–	...0005
10 x 100	79,90	79,30	–	...0010
3 x 6 x 100	–	–	39,60	...0005
	(W861)	(W861)	(W861)	

Sada brousků

Provedení: Sada nejčastěji používaných brousků (10 x 100 mm) jak na hrubý, tak i na jemný brus. Dodává se v dřevěném boxu.

Obsah sady	8592	Objed. č.
	€	
3 brousky, trojhran, ušlechtilý korund, hrubý, střední a jemný	42,10	...0005
1 brousek, kulatý, ušlechtilý korund, střední		
1 brousek, trojhran, Arkansas, tvrdý		
	(W865)	



Brusný kámen, Super Arkansas, v kuse

Provedení: Dvoustranné používání.

Použití: K broušení truhlářských nožů a řezných nástrojů všeobecně.

Rozměry D x Š x V mm	Stupeň jemnosti	8570	Objed. č.
		€	
100 x 50 x 20	hrubý / extra jemný	8,85	...0005
115 x 60 x 20	hrubý / extra jemný	12,30	...0010
125 x 50 x 20	hrubý / extra jemný	11,70	...0015
130 x 70 x 20	hrubý / extra jemný	12,45	...0020
150 x 50 x 20	hrubý / extra jemný	14,15	...0025
200 x 50 x 20	hrubý / extra jemný	18,25	...0030
		(W865)	



Ocel	●
Nerez	○
TK	●



Brusný kámen, karbid křemíku

Provedení: Dvoustranné používání.

Použití: K univerzálnímu brusu namokro a nasucho.

Upozornění: Po broušení namokro s olejem či petrolejem už nelze používat k broušení nasucho.

Rozměry D x Š x V mm	Stupeň jemnosti	Zrnitost	8571	Objed. č.
			€	
125 x 50 x 25	hrubý / extra jemný	150/400	10,30	...0015
150 x 50 x 25	hrubý / extra jemný	150/400	13,35	...0025
200 x 50 x 25	hrubý / extra jemný	150/400	18,00	...0030
			(W865)	



Ocel	●
Nerez	○
TK	●



Brusný kámen, přírodní kámen, tvrdý Arkansas

Provedení: Originální, přírodní brousek Arkansas s obzvlášť souměrnou strukturou, vysokým stupněm jemnosti a tvrdosti k dosažení jemného a přesného řezání s nízkou mírou opotřebení. Dodává se v dřevěném boxu.

Použití: K oprávnění nástrojů na nejvyšší stupeň jemnosti.



Rozměry d x š mm	8591 €	Objed. č.
100 x 40	36,70	...0005
175 x 50	101,50	...0010

(W865)



Ocel	●
Nerez	○
TK	●

Brusný kámen, japonský způsob

Provedení: Dvoustranné používání. Dodává se v dřevěném boxu.

Použití: K broušení nožů a běžných řezných nástrojů.

Upozornění: Před používáním brusný kámen namočte na 3 až 10 minut do vody, dokud se nepřestanou tvořit vzduchové bubliny.



Rozměry D x Š x V mm	Stupeň jemnosti	Zrnitost	8581 €	Objed. č.
200 x 60 x 30	hrubý/střední	400/1000	41,70	...0035
200 x 60 x 30	střední/jemný	1000/3000	45,70	...0040

(W865)



8581 0035

Ocel	●
Nerez	○
TK	●

Držák na brusný kámen

Provedení: Nerezová ocel, protiskluzové pryžové upínací čelisti. Díky prostřední příložné čelisti lze upínat také tenčí brusné kameny, aniž by došlo k jejich zlomení.

Použití: K upínání brusných kamenů o délce 135-220 mm.



Rozměry D x Š x V mm	8568 €	Objed. č.
290 x 65 x 30	24,80	...0005

(W865)



Dokončovací a odjehlovací kotouče

Provedení: Kotouč s navinutou plstěnou tkaninou s karbidem křemíku v pryskyřicovém pojivu. Dlouhá životnost a velký úběr.

format
professional quality

8614 **Dokončovací kotouč**
Otevřená konstrukce k rovnoměrnému opracování povrchové plochy bez zvlnění.
K dosažení výrazných brusných stop a odstraňování tenkých vrstev laku, rzi a oxidu a také k mírnému odjehlování.

8616 **Odjehlovací kotouč**
Jemná konstrukce pro vysoký řezný výkon, pevnost hran a odolnost.
K odhroťování a odstraňování škrábanců, tenkých vrstev laku, rzi a oxidu a také k překryvání svarů.



8614



8616

Ocel	●
Nerez	●
Hliník	●
Neželezný kov	●
Superslitina	●

Ø x šířka x otvor mm	Zrnitost	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. ☐	format professional quality		Objed. č.
				8614	8616	
				7/jemný	9/jemný	
				€	€	
152 x 25,4 x 25,4	180-240	6000	2	90,70	90,70	...0010
203 x 25,4 x 76,2	180-240	4500	2	109,00	109,00	...0020
203 x 51 x 76,2	180-240	4500	2	188,50	188,50	...0030

(W841)

(W841)

Pár upínacích podložek

Použití: K upevnění dokončovacích a odjehlovacích kotoučů s odpovídajícím Ø otvoru.

Pro Ø otvoru mm	8614 €	Objed. č.
76,2	61,20	...1000

(W841)



Upozornění ohledně lešticích nástrojů

Plstěná stopková tělíska a plstěné kotouče se používají k leštění do vysokého lesku. Přesné zachování geometrického tvaru díky jejich tvrdosti. Lze je libovolně profilovat, a proto je lze použít i pro nástroje s komplikovanou geometrií.

Tkaninové kotouče se používají s lešticí pastou na přípravné leštění a na leštění do vysokého lesku. Pokud je nutné vyleštit velmi hladkou plochu, je nutné použít několik nebo dokonce všechna provedení kotoučů v několika krocích po sobě. Optimální přizpůsobení konturám díky vysoké flexibilitě.

Upozornění: Pro optimální výsledky leštění doporučujeme používat brusnou a lešticí pastu obj. č. 8611 a 8811 nebo nábrusnou hmotu obj. č. 8608. Při výměně lešticí pasty používejte nový nepoužitý lešticí nástroj.

Plstěné stopkové tělísko

Provedení: Přesné zachování geometrických tvarů díky tvrdosti plsti. Lze je libovolně profilovat, a proto je lze použít i pro nástroje s komplikovanou geometrií. Ø stopky 6 mm.

Použití: K oprácvání předbroušených dílů. Dop. obvodová rychlost 5–10 m/s.



Typ		ZYA 1015	ZYA 2025	SPK 1520	WRC 2025	TRE 1014	KEL 2025	KEL 2530	KEL 3035	
Ø hlavy x výška	mm	10 x 15	20 x 25	15 x 20	20 x 25	10 x 14	20 x 25	25 x 30	30 x 35	
Dop. otáčky	min ⁻¹	10000–20000	5000–10000	6000–12000	5000–10000	10000–2000	5000–10000	4000–8000	3200–6350	
Max. otáčky	min ⁻¹	47500	23500	31500	23500	47500	23500	19000	15500	
8602	€	3,57	6,70 *	4,76	6,15	3,92	6,85	8,55	10,45	(W868)
Objed. č.		...0010	...0020	...0030	...0040	...0050	...0060	...0070	...0080	

* S čelním vyvrtaným otvorem.

Lamelové plstěné stopkové tělísko

Provedení: Z plstěných lamel o tloušťce 2 mm. Lamely stopkového tělíska se během leštění ideálně přizpůsobí povrchu a konturám obrobku, a navíc sniží teplotní zatížení. Ø stopky 6 mm.

Použití: K přípravnému leštění a k leštění malých a středně velkých dílců do vysokého lesku. Ideální k leštění míst s velmi obtížným přístupem. Dop. obvodová rychlost cca 10 m/s.



Kartáčové plstěné stopkové tělísko

Provedení: Z plstěných lamel o tloušťce 2 mm. Lamely stopkového tělíska se během leštění ideálně přizpůsobí povrchu a konturám obrobku, a navíc sniží teplotní zatížení. Zářezy na každé plstěné lamelě umožňují ještě větší flexibilitu u nepravidelných tvarů a kontur Ø stopky 6 mm.

Použití: K přípravnému leštění a k leštění malých a středně velkých dílců do vysokého lesku. Ideální k leštění míst s velmi obtížným přístupem. Dop. obvodová rychlost cca 10 m/s.



Tkaninový kotouč

Provedení: Z vlnité tkaniny, s pevným usazením do kovového kroužku.

Použití: K opracování předbroušených dílů. Pomocí upínacího čepu k leštění povrchů, dutých těles a profilovaných nástrojů.

Upozornění: Upínací čep viz obj. č. 8600.



8597 Tvrdý, k přípravnému leštění. Dop. obvodová rychlost 10–15 m/s.



8597

8596 Měkký, k leštění na nejvyšší lesk. Dop. obvodová rychlost 5–15 m/s.



8596

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	TK	●
●	Hliník	●
●	Neželezný kov	●
●	Kov, vysoká teplotní odolnost	●

Ø x tloušťka mm	Ø otvoru mm	Dop. otáčky min ⁻¹	Max. otáčky min ⁻¹	8597 tvrdý €	8596 měkký €	Objed. č.
80 x 10	10	2500	7500	4,55	3,79	...0080
100 x 10	10	1900	6100	5,05	4,19	...0100
125 x 10	20	1300	4900	6,45	5,50	...0125
150 x 10	20	1250	4000	9,10	6,45	...0150
200 x 10	20	950	3000	15,90	11,65	...0200
				(W868)	(W868)	

Upínací trn

Použití: K upevnění plstěných kotoučů a tkaninových kotoučů.

Upozornění: Plstěné kotouče viz obj. č. 8599. Tkaninové kotouče viz obj. č. 8597 a 8596.

Ø stopky mm	Pro Ø otvoru mm	8600 €	Objed. č.
8	10	16,25	...0010
12	20	43,20	...0020
MK 1	20	52,30	...0030
(W868)			



8600 0010



8600 0020



8600 0030



Sada na leštění ve 3 definovaných krocích

Provedení: Dodání včetně kombinovaného brusného lamelového kotouče, kompaktního brusného kotouče, plstěného lamelového brusného kotouče a lešticí pasty.

Použití: Hodí se mimo jiné k leštění úhlovou bruskou s nízkým počtem otáček.

1. krok:

Kombinovaným lamelovým brusným kotoučem odstraňte svary, otřepy a menší povrchové nerovnosti. Kombinací brusné plsti a brusiva aplikovaného jako brusný podklad lze dva pracovní kroky zkrátit do jednoho. Hodí se také k opracování hliníku.

2. krok:

Kompaktním brusným kotoučem vyleštíte povrchové chyby a vyrovnáte povrchy. Kompaktní brusný kotouč lze kromě toho používat k přípravnému leštění, jehož výsledkem je dekorativní úprava povrchu.

3. krok:

Plstěný lamelový kotouč a lešticí pasta jsou optimální kombinací na leštění do vysokého lesku.

format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Hliník	●
●	Neželezný kov	●
○	Kov, vysoká teplotní odolnost	○
●	Plast/sklolaminát	●
●	Kámen	●
●	Sklo	●



Provedení	8852 €	Objed. č.
4dílná	67,50	...4000
(W841)		

Lešticí kotouč pro akumulátorové nářadí

Provedení: Se závitem M14 x 2,0.

8808 **Sisal**
K přípravě leštění a odstraňování defektů a škrábanců. K opracování oceli a nerez doporučujeme bílou lešticí pastu, k opravování mosazi a dalších neželezných kovů hnědou lešticí pastu.

Upozornění: Lešticí pasta bílá viz obj. č. 8811 0005, lešticí pasta hnědá viz obj. č. 8811 0010.



8808



8809

osborn

■	Ocel	●
■	Nerez	●
■	Hliník	●
■	Neželezný kov	●

8809 **Bavlna Notiflex Soft**
K leštění a vytváření vysoce lesklého povrchu. K leštění oceli, nerez, mosazi, mědi a hliníku doporučujeme modrou lešticí pastu.

Upozornění: Lešticí pasta modrá viz obj. č. 8811 0005.

Ø x tloušťka mm	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 7	osborn		Objed. č.
			8808	8809	
100 x 10	9000	7	€ 13,95 (W702)	€ 13,65 (W702)	...0100

Satinovací kotouč pro akumulátorové nářadí

Provedení: Brusný plstěný kotouč, závit M14 x 2,0.

Použití: K satinování, deoxidování, mírnému broušení/odjehlování, vyhlazování a jemnému broušení. Výsledkem je jemná, matná povrchová úprava. Kotouč lze používat k broušení nasucho i namokro.



osborn

■	Ocel	●
■	Nerez	●
■	Hliník	●
■	Neželezný kov	●

Ø x tloušťka mm	Stupeň jemnosti	Zrnitost	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 7	osborn		Objed. č.
					8810	8810	
100 x 10	jemný	180–220	9000	7	€ 11,35 (W702)	€ 11,35 (W702)	...0100

Kombinovaný plstěný lamelový kotouč

Provedení: 100% přírodní filc na talíři s tkaninou ze skleněných vláken. Lamely kotouče se během leštění přizpůsobí ideálnímu povrchu a konturám dílce a rovnoměrně rozdělí lešticí pastu. Díky tomu se snižuje tepelné zatížení.

Použití: K odstranění drobnějších nerovností a škrábanců a vytvoření dekorativního povrchu v jednom pracovním kroku. Dále se hodí k předběžné přípravě povrchu pro leštění do vysokého lesku. Pro použití na elektronicky řízených úhlových bruskách a úhlových leštičkách. Dop. obvodová rychlost cca 10 m/s.

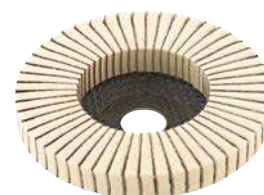
Upozornění: Používání pouze s lešticí pastou, viz 8/95.

format
professional quality

■	Ocel	●
■	Nerez	●
■	Neželezný kov	●
■	Plast/sklolaminát	●
■	Kámen	●
■	Sklo	●



8854



8856

8854 Ve spojení s **brusným rounem** pro **leskle satinovaný povrch**. Optimalizováno pro použití na **vypouklých obrobcích**.

8856 V kombinaci s **brusným plátnem** pro **matně satinovaný povrch**. Optimalizováno pro použití na **rovných, rovinných plochách**.

Ø mm	Dop. otáčky min ⁻¹	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j. 2	format		Objed. č.
				8854 Plst/rouno € (W841)	8856 Plst/plátno € (W841)	
125	1520	7700	2	27,90 (W841)	27,90 (W841)	...0125

Plstěný lamelový kotouč

Provedení: 100% přírodní filc na taliři s tkaninou ze skleněných vláken. Lamely kotouče se během leštění přizpůsobí ideální povrchu a konturám dílce a rovnoměrně rozdělí lešticí pastu. Díky tomu se snižuje tepelné zatížení.

Použití: K přípravě leštění a k leštění středně velkých a velkých dílců do vysokého lesku. Ideální pro opracování úhlů a rohů, protože taliř je menší než plstěné osazení. Pro použití na elektronicky řízených úhlových bruskách a úhlových leštičkách. Dop. obvodová rychlost cca 10 m/s.

Upozornění: Používání pouze s lešticí pastou, viz 8/95.

Ø mm	Tvrdost plsti	Dop. otáčky min ⁻¹	Max. otáčky min ⁻¹	Bal.j.	8852 €	Objed. č.
125	25/měkká	1520	7700	2	28,70	...0525

(W841)



format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Neželezný kov	●
●	Plast/sklolaminát	●
●	Kámen	●
●	Sklo	●

Plstěný lamelový váleček

Provedení: 100% přírodní plst'. Lamely válce se během leštění přizpůsobí ideální povrchu a konturám dílce a rovnoměrně rozdělí lešticí pastu. Díky tomu se snižuje tepelné zatížení. 4drážkové upevnění.

Použití: K leštění velkých ploch do vysokého lesku. Používá se na všech lešticích a satinovacích bruskách. Dop. obvodová rychlost cca 10 m/s.

Upozornění: Používání pouze s lešticí pastou, viz 8/95.

Ø x výška mm	Tvrdost plsti	Dop. otáčky min ⁻¹	Max. otáčky min ⁻¹	8862 €	Objed. č.
100 x 100	25/měkká	1900	3700	58,00	...0525
100 x 100	40/střední	1900	3700	58,00	...0540

(W841)



format
professional quality

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	Neželezný kov	●
●	Plast/sklolaminát	●
●	Kámen	●
●	Sklo	●

Plstěný kotouč

Provedení: Přesné zachování tvaru lešticí stopy díky tvrdosti kotouče. Lze je libovolně profilovat, a proto je lze použít i pro nástroje s komplikovanou geometrií.

Použití: K leštění předbroušených dílů. Používání s paletou nástrojů. Dop. obvodová rychlost 5–10 m/s.

Upozornění: Používá se s upínacím čepem, viz obj. č. 8600.

Ø x tloušťka mm	Ø otvoru mm	Dop. otáčky min ⁻¹	Max. otáčky min ⁻¹	8599 €	Objed. č.
80 x 10	10	1000–2000	7500	9,50	...0080
100 x 20	10	900–1800	6100	27,80	...0100
125 x 20	20	750–1500	4900	38,30	...0125
150 x 25	20	600–1200	4000	57,60	...0150
200 x 30	20	500–1000	3000	117,00	...0200

(W868)



PFERD

●	Ocel	●
●	Nerez	●
●	TK	●
●	Hliník	●
●	Neželezný kov	●
●	Kov, vysoká teplotní odolnost	●

Ruční lapovačky

Provedení: S plastovým držákem ve 4 různých barvách. Celková délka 125 mm, lapovací vrstva 60 x 20 x 10 mm.

Použití: K opracování řezných hran, k odstranění nárůstků a také k prodloužení životnosti nástroje. Břity se brousí pod úhlem 25° až 40°. Ideální k lapování zkosených hran volných ploch a ploch s úhlem sklonu, k obrázení řezných hran z tvrdokovu a HSS po dokončení broušení a k dokončovacímu lapování řezných obráběcích nástrojů, raznic, fréz, čepelových hlav, rydel, atd.

Zrnitost	Barva	Velikost zrn µm	8593 €	Objed. č.
180	žlutá	130	66,30	...0180
220	modrá	100	66,30	...0220
360	červená	50	66,30	...0360
500	zelená	25	70,60	...0500

(W867)



●	Ocel	●
○	Nerez	○
●	TK	●

Lapovací a brusná pasta

Provedení: Dodáváme v tubách à 100 g.

Použití: Na strojové a ruční lapování. Před použitím zřed'te v poměru 1:5 až 1:100 olejem, terpentýnem nebo benzoem. K obrábění tvrdých materiálů se používá hrubší zrnitost (80 až 500) a u měkkých materiálů jemnější zrnitost (750 až 2000).



Ocel	●
Nerez	●
TK	●

Zrnitost	Velikost zrn μm	8605 €	Objed. č.
120	180	53,70	...0120
180	130	53,70	...0180
220	100	56,00	...0220
360	50	57,50	...0360
500	25	60,00	...0500
750	10	64,50	...0750
1000	5	65,80	...1000
1500	3	69,00	...1500
2000	1	72,80	...2000

(W867)



Nábrusná hmota, ředitelná v oleji

Provedení: Dodáváme v dózách à 220 ml.

Použití: K přípravě nábrusu dílů z oceli, barevných kovů a plastů. Pastu lze ředit či odstraňovat olejem.



Stupeň jemnosti	8608 €	Objed. č.
hrubý	21,70	...0001
střední	20,20	...0002
jemný	20,20	...0003

(W869)



Ocel	●
Litina	●

Brusná a lešticí pasta

Použití: Používá se na plstěných, kožených a lapovacích kotoučích a kartáčích.

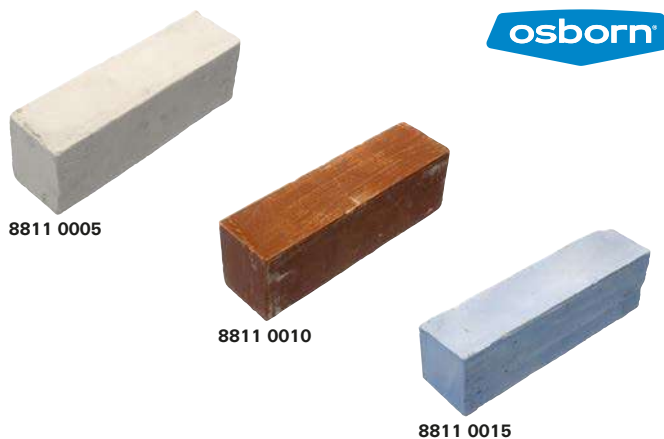
8811 0005 K přípravě leštění a leštění oceli a nerezové oceli.

8811 0010 K přípravě leštění hliníku, k leštění hliníku, mosazi a mědi.

8811 0015 K vyleštění hliníku, oceli, nerez, mosazi a mědi do lesku.

Barva	Obsah g	8811 €	Objed. č.
bílá	110	2,91	...0005
hnědá	110	3,39	...0010
modrá	110	3,10	...0015

(W702)



Brusná a lešticí pasta v bloku

Použití: Používá se na plstěných, kožených a lapovacích kotoučích a kartáčích.

8611 0001 Na ušlechtilé a měkké kovy i na lisované dílce

8611 0002 Na ušlechtilou ocel.

8611 0003 Na akryl, plast, ocel, ušlechtilou ocel a měkké kovy.

Barva	Obsah g	8611 €	Objed. č.
bílá-béžová	700	15,95	...0001
modrá	800	17,05	...0002
super bílá	900	16,55	...0003

(W869)

