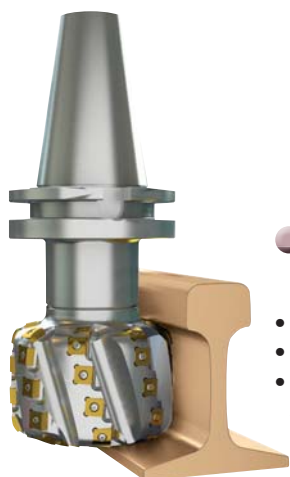


Železniční průmysl



● Obrábění kolejnic a vyhýbek

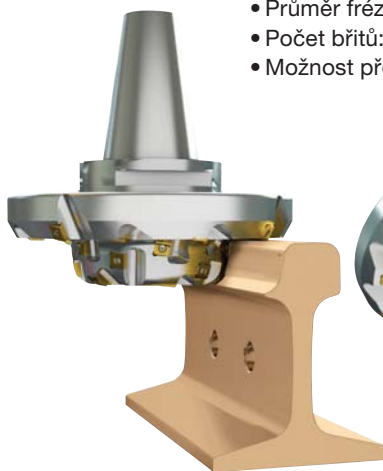
- Průměr frézy: \varnothing 160
- Počet břitů: 54
- Na přání zákazníka jsou možné speciální úpravy



● Obrábění kolejnic a vyhýbek



- Průměr frézy: \varnothing 160
- Počet břitů: 16
- Možnost přesného tvarování železničního profilu



- Průměr frézy: \varnothing 300
- Počet břitů: 33
- Konstrukce těla frézy a trnu z jednoho kusu zajišťuje vysokou tuhost



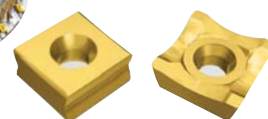
● Obrábění kolejnic a vyhýbek

- Průměr frézy: \varnothing 200
- Počet břitů: 24
- Ekonomická VBD s 8 použitelnými břity
- Na přání zákazníka jsou možné speciální úpravy



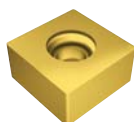
● Obrábění kolejnic a vyhýbek

- Průměr frézy: \varnothing 600
- Počet břitů: 198
- Umožňuje frézování části kolejnice, která vyžaduje opravu



● Obrábění kolejnic a vyhýbek

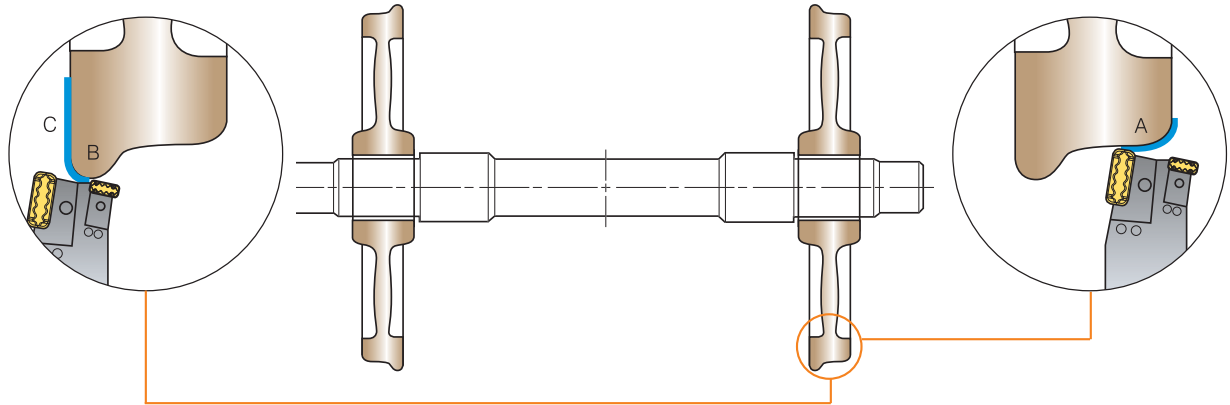
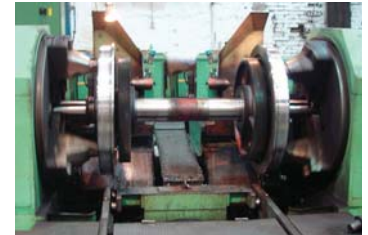
- Průměr frézy: \varnothing 240
- Počet břitů: 25



Železniční průmysl

Typ LNUX pro obrábění (opravy) kol

- Materiál: SSW2. \varnothing 920–1000
- Řezné podmínky: $vc = 78$ m/min ($13\text{--}18$ min⁻¹) $fn = 1,0$ mm/ot., $ap = 3\text{--}4$ mm
- VBD: LNUX301940-TM Řezný materiál: NC3015
- Výsledek: dobrý odvod třísek, stabilní konstrukce a dlouhá životnost nástroje



LNUX301940-TF

- Pro lehké obrábění, generuje malé řezné síly



LNUX301940-TM

- Komplexní konstrukce pro všeobecné použití, pevný břit s dobrým utvářením třísek (první volba)

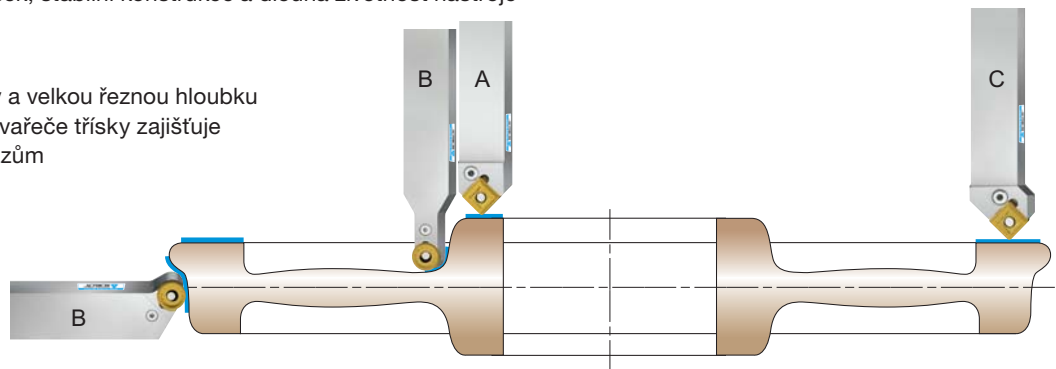
Pracovní postup	A	B	C
VBD	LNUX301940-TF/TM	LNUX191940-25/22	
Řezné materiály	NC3015	NC3015	
Řezné podmínky	Snížení otáček v hluboké části A	Zvýšení otáček pro zajištění dobrého odvodu třísek	

Destička RCMX pro železniční kola

- Materiál: SSW2. \varnothing 840
- Řezné podmínky: $vc = 55\text{--}100$ m/min, $fn = 1,0\text{--}1,5$ mm/ot., $ap = 1,0\text{--}6,0$ mm
- VBD: RCMX3209M0-SL Řezný materiál: NC3015
- Výsledek: dobrý odvod třísek, stabilní konstrukce a dlouhá životnost nástroje

Utvařec třísky VT

- Pevný břit pro velký posuv a velkou řeznou hloubku
- Houževnatá konstrukce utvařeče třísky zajišťuje vynikající odolnost proti rázům
- Typ SNMM



Utvařec třísek SL

- Komplexní utvařec třísky umožňuje širokou paletu aplikací
- Správná kontrola třísek s dlouhou životností nástroje



Utvařec třísek B

- Komplexní konstrukce pro hrubování s velkou pevností břitu a dlouhou životností nástroje



Utvařec třísek SB

- Lepší kontrola třísek při obrábění s malou řeznou hloubkou



Utvařec třísek TM

- Utvařec třísek pro střední dokončování, dobrá kvalita povrchu, vynikající odolnost proti opotřebení

Pracovní postup	A	B	C
Vhodná VBD			
Držák	PSDNN5050-U25	PRDCN5050-U32 PRGCN5050-U32	PSSNR5050-S25
VBD	SNMM250724-GH	RCMX3209M0-SL	SNMM250724-VT
Řezné materiály	NC3015	NC3015	NC3015