

## Vlastnosti

1 dílek =  $\varnothing$  0,01 mm

Rozsah vyvrtačání:  $\varnothing$  15,0–172,0 mm

- ▶ Možnost jemného nastavení, jeden dílek na stupnici znamená  $\varnothing$  0,01 mm.
- ▶ Díky kompaktní konstrukci lze dosáhnout tolerance H6, H7.
- ▶ Velký rozsah vyvrtačání: Min. průměr: 15,0 mm, max. průměr: 172,0 mm.
- ▶ Možnost použití s různými druhy základních držáků.
- ▶ Typ s vnitřním chlazením je standardní.



- 1 Vyvrtačací tyč s ocelovou/karbidovou stopkou
- 2 Modulární vyvrtačací tyč s ocelovou/karbidovou stopkou



### VBD

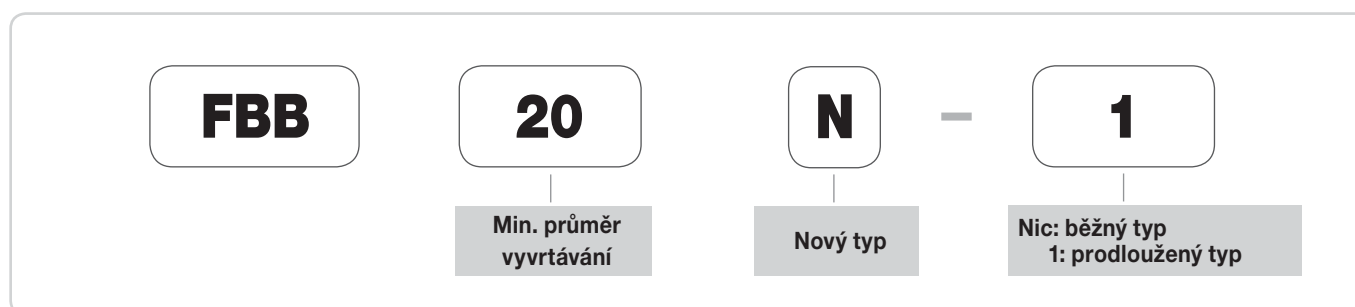
	TPGT080200L TPGW080200 TPGT110300L
	CCET030100L CCET040100L
	CCGT060200L CCMT060200 CCMT09T300
	Břit FBB $\infty$ FBB $\infty$ N FBB $\infty$ N -1

### Vyvrtačací hlava typ FBH

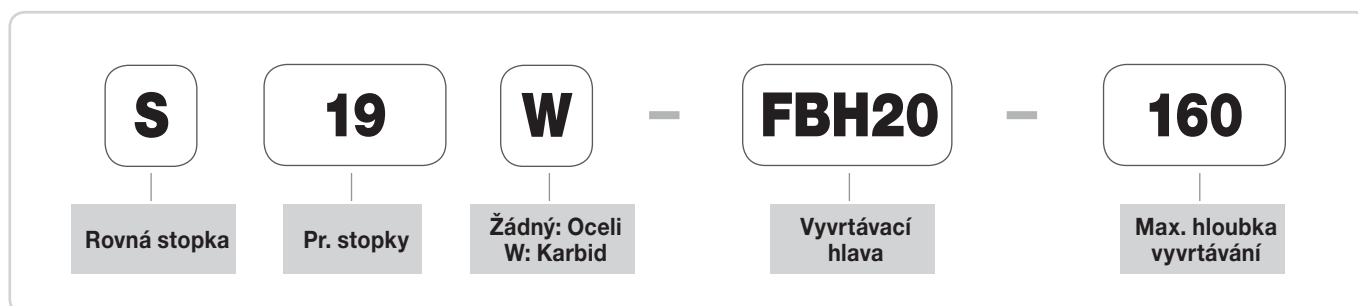
## ● Systém značení



## ● Systém značení



## ● Systém značení

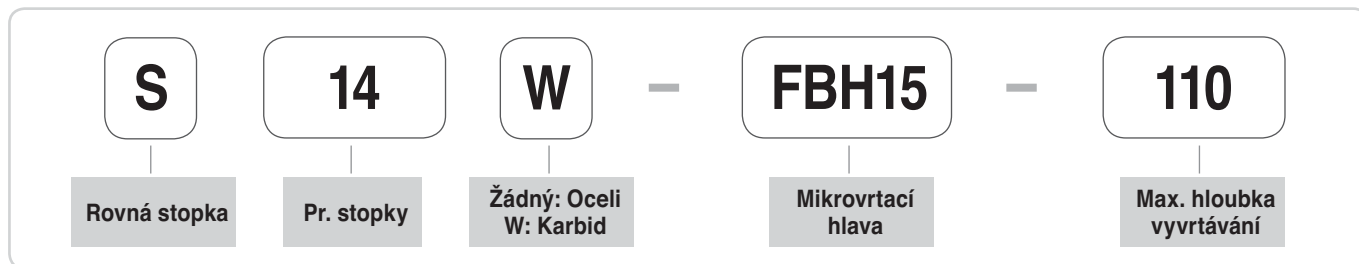


## ● VBD

Označení	Řezné materiály	Použití	Šroub	Klíč
CCET040100L	PC9030	Korozivzdorné oceli	FTNA0238	T1006P
	CN1000	Oceli		
	H01	Hliník, měděné slitiny		

 • Vhodné VBD viz strana B33

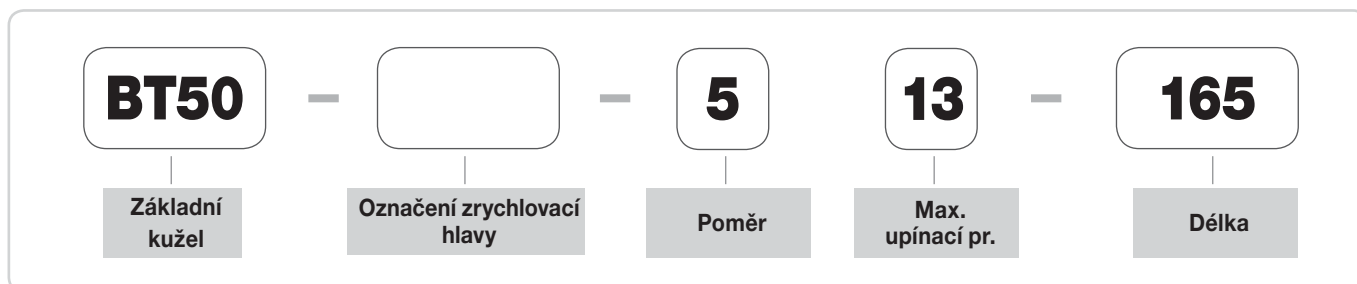
## ● Systém značení



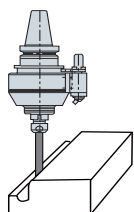
## ● VBD

Označení	Řezné materiál	oužití	Šroub	Klíč
CCET030100L	PC9030	Korozivzdorné oceli	FTNA01633	TW06P
	CN1000	Oceli		
	H01	Hliník, měděné slitiny		

## ● Systém značení



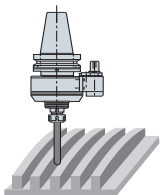
## ● Příklad použití



### Zápusťka

- Obrobek: S55C
- Nástroj: Čelní fréza ze SK  $\varnothing$  8 (4břítá)
- Řezné podmínky
 

- V = 250 m/min	- S = 9 950 ot./min
- f = 0,04 mm/zub	- F = 1 592 mm/min
- Ad = 2 mm	



### Elektronická součástka

- Obrobek: Slitina Al
- Nástroj: Kulová čelová fréza ze SK R3 (2břítá)
- Řezné podmínky
 

- V = 377 m/min	- S = 20 010 ot./min
- f = 0,18 mm/zub	- F = 7 203 mm/min
- Ad = 0,6 mm	

## ● Náhradní díly

Rozdělení	Náhradní díly		
	Základní	Volitelné příslušenství	
	Matice	Klíč	Kleština GER-HP
Typ			
KSH510/610	RT16	32-35	GER 16- $\varnothing$ DHP
KSH513/613	RT20	35-38	GER 20- $\varnothing$ DHP
KSH416	RT25	42-46	GER 25- $\varnothing$ DHP

## Modulární vyvrtačací tyč s karbidovou/ocelovou stopkou

### S-FBH

Označení	Řezné materiály	Použití	Šroub	Klíč
TPGT080200L TPGW080200	PCD: DA150	Hliník, měděné slitiny, částečně slinuté karbidy, tvrzená pryž	BFTX0204 A	TRX06
	Cermet: CN1000	Oceli, litina		
	cBN: DBN250	Kalené oceli		
TPGT110300L	Cermet: CN1000	Oceli, litina	BFTX0306 A	TRX10
CCGT060200L	Povlakované: PC5300, PC8110	Oceli, litina, korozivzdorné oceli, vysokoteplotní slitiny	BFTX02506N	TRX08
	Cermet: CN1000	Oceli, litina		
CCMT060200	Povlakované: NC3120, NC3030	Oceli	BFTX0409N	TRX15
	Cermet: CN1000, CC105	Oceli, litina		
CCMT09T300	Povlakované: NC3120, Cermet: CN1000	Oceli, litina	BFTX0409N	TRX15