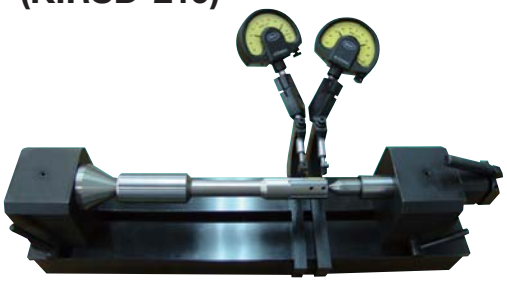
# Výstružníky s VBD – technické informace

## Výstružníky s VBD

### Vlastnosti

- Vhodný pro hromadnou výrobu a vysoký výkon.
- Použití PCD nebo povlakových VBD k vysokorychlostnímu obrábění.
- Vynikající přesnost a nastavitelná velikost obráběné díry.
- Použití přesného upínacího systému.
- Vnitřní chlazení k odvodu třísek.
- K nastavení VBD se používá přípravek (KIRSD-210).

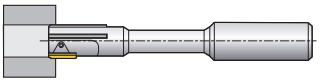
### Přípravek pro nastavení VBD (KIRSD-210)



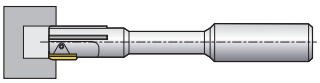
Tento výrobek nemáme na skladě!

### Použitá metoda

• Obrábění průchozí díry



• Obrábění neprůchozí díry



### Systém značení

| Název výstružníku | | Obráběná díra | | Rozměr stopky | Délka | | Rozměry VBD |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| IR | T | 12,000 | – | 16 | 135 | – | 16 |

**Použitá metoda**
T: Obrábění průchozí díry
B: Obrábění neprůchozí díry

**Rozměry VBD**
15: 15,0 × 3,0
16: 16,0 × 3,5
17: 17,0 × 4,5
22: 22,0 × 6,5

### Systém značení VBD

| VBD výstružníku | | Rozměry VBD | | Typ plátku VBD | Úhel čela |
|---|---|---|---|---|---|
| RI | 15 | – | B | | 06 |

**Rozměry VBD**
15: 15,0 × 3,0
16: 16,0 × 3,5
17: 17,0 × 4,5
22: 22,0 × 6,5

**Typ plátku VBD**
A: Vynikající povrchová úprava, nenáročné řezné podmínky
B: Běžná povrchová úprava, náročné řezné podmínky
C: Hliník, slitiny mosazi
D: Neprůchozí díra, nízká rychlost posuvu

**Úhel čela**
00: 0°, litina
06: 6°, běžné oceli
12: 12°, nerez, Al