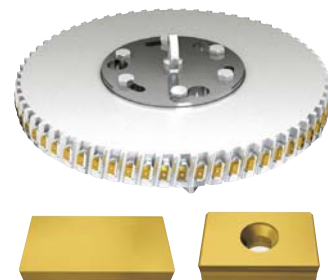


Výroba svařovaných trubek (příprava)



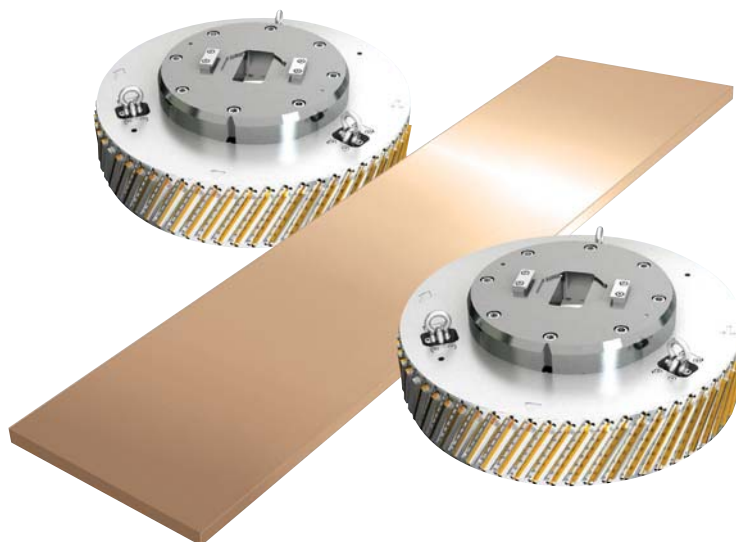
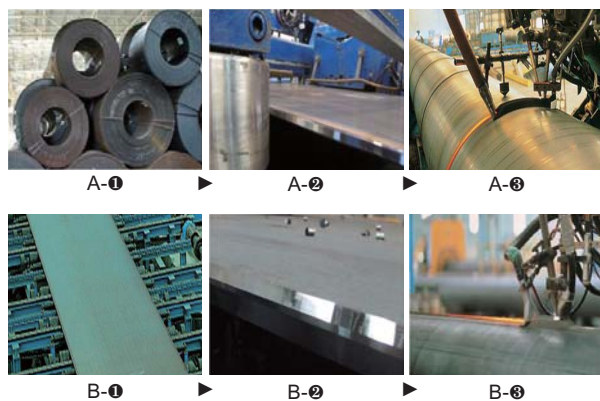
● Obrábění do tvaru „X“

- Obrábění k vytvoření tvaru „X“ na obou bočních stranách ocelového plechu ke svaření zkosných hran
- Systém upínání s polohovacím klínem použitý u frézy zajišťuje dlouhou životnost frézy a zároveň velkou upínací sílu



● Obrábění do tvaru „I“

- Obrábění k vytvoření tvaru „I“ na obou bočních stranách ocelového plechu
- K dispozici je celá řada VBD (s utvařečem nebo bez utvařeče třísek) podle vašich řezných podmínek



● Obrábění do tvaru „Y“

- Obrábění k vytvoření tvaru „Y“ na obou bočních stranách ocelového plechu ke svaření hrany
- Široká kapsa na třísky na fréze zajišťuje její dlouhou životnost díky omezení styku třísek s tělem frézy

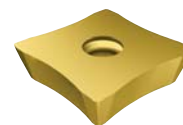
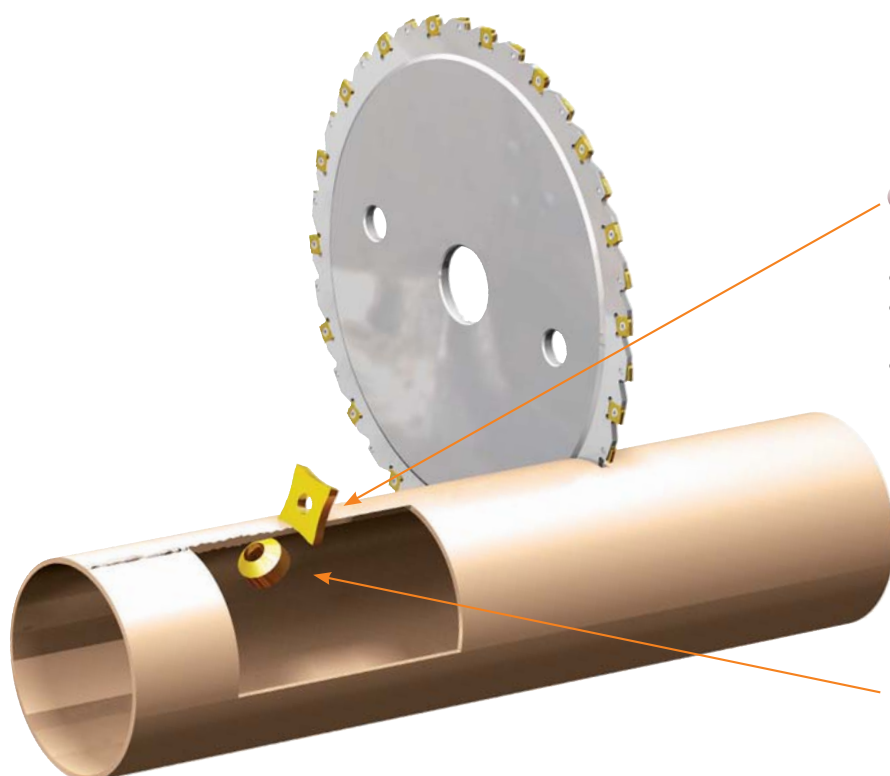


● Speciální obrábění

- Na přání zákazníka dodáváme frézy se speciální konstrukcí podle tvaru hrany ocelového plechu



Výroba trubek (odstraňování svarových housenek/dělení/srážení hran)



● VBD pro odstraňování vnějších svarových housenek

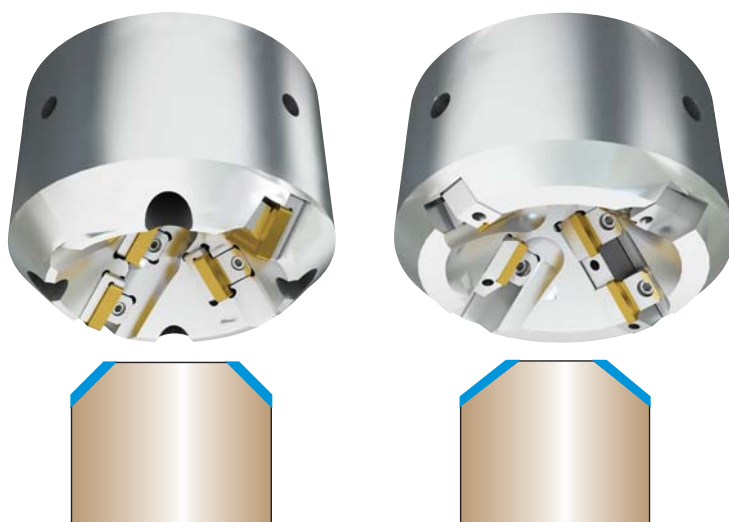
- Nástroj odstraňuje vystupující část housenky
- Ekonomický nástroj se čtvercovými VBD, využívající 4 břity
- Řezný materiál: NC3030



● VBD pro odstraňování vnitřních svarových housenek

- Nástroj odstraňuje vystupující část housenky na vnitřní straně trubky
- Řezný materiál: CX1222

Pracovní metoda	Oblast použití	Vhodné VBD	Nástroj
<p>Vnitřní</p> <p>Vnější</p>	Pro odstraňování vnějších svarových housenek	SDMX80-R□□ / SEGW54-R□□ SNMG150708-R□□ / SNMN1207(SUN452)-□□R SNMN1507(SNU552)-□□R / SOET1906-254 SEGX2509-R□□	Podle přání zákazníka
	Pro odstraňování vnitřních svarových housenek	AR□□(AC) / SF□□R-□□	



● Nástroj na srážení hran

- Nástroj na srážení hran
- Na přání zákazníka je možná konstrukce se speciálním úhlem zkosení
- Ekonomicky efektivní koncept: Trojúhelníkové a čtvercové oboustranné VBD poskytují 6–8 efektivních břitů
- Řezný materiál: NCM325, PC3500

