

Porovnání utvařečů třísek

Použití		KORLOY		SMITOMO	SANDVIK	KENNA-METAL	KYOCERA	MITSU-BISHI	ISCAR	TOSHIBA	SECO	WALTER	DIJET	TAEGUTECH	
		Hlavní	Vedlejší												
Negativní VBD	Oceli	Pro přesné dokončování	HU	D02	FA FL	QF	FF	GP DP CF	FS FH FY	SF	TF			F1 FA	FA EA
		Dokončování	VF	GF	SU LU	PF	FN FP K	CQ HQ	SA SH SY	NF	TSF TS, SS CF, ZF	MF2	NF NF5	FT UA	FG SF
		Pro střední obrábění až dokončování	HC	VM	SX UU	SM	P	CQ HQ	SH	NF RF LF	ZM NM	MF1	NS4 NS8	GP UR PF	ML
		Střední obrábění	VM	GM	GU UX UG	PM QM	MN MP	GS HS CS PS	MV MA MH	TF PP	CM TM SM	M3 MR3 MF5	NM, NM4 NM5 NM7	UB GG	MP MC MT
		Hrubování	HR	GR	MU MX	PR	RN	GT HT ★	GH	NR	TH CH	MR4 M5	NR5 NR7	UD	RT ★
		Těžké hrubování	GH	B40	HG MP HP	HR	RH	HX	HZ HV HH HX	TNM	TU 57 65	RR9		UC	RH HT
		Pro lepší kvalitu povrchu WIPER	VW LW		GUW LUW	WF, WM WR, WL	MW FW RW	WQ WP	MW SW	WG WF	AFW ASW	M3, M5	NF, NM		WS WT
	Pro běžné obrábění	B25	GR	UZ	23	MG	★	MT, MV	GN				GN	★	
	Korozivzdorné oceli, měkké oceli	HA HS GS	HC VM GR X38	SU EX (GU) MU FL	MF MM, QM MR, QM LC	FF, FW FP, MP MW, RN	GU, HU XP, XQ XS MU, MS	FS, FJ SH, MJ MS, GJ GH, FY	PP TF	TF SS SA TU MS	MF1 MF3 M5	NS4 NM4 NR7	SF	FG, ML MP, MT RH, ET EA	
	Pro litinu	GR	B20 B25 HR	UZ UX ★	KF KM, QM KR, QR	FF, FW MP, MW RN, UN	GC ★ ZS	★ MA GH	GN	★ 33 ★ CM	MF3 M5	NS4, NS8 ★ NM4		MT, RT ★	
Pro hliník	HA				F GP MS	AH		PP							
Pozitivní VBD	Oceli - litina	Pro dokončování	HFP		LU FP	PF KF	MT-UF MT-LF GT-LF	GP DP HQ	FV SQ	★ SM	01 PF	F1	PF5	FT	FA
		Pro střední obrábění až dokončování	HMP		SJ, SU SK	(PM) (KM)	MT-LF	XQ HQ GK	SV R/L R/L-F	14, SM 17, 19	PS 23 PM	F1 F2	PS4 PS5		FG
		Střední obrábění (hrubování)	C25	HMP	SF MU	(PR) (KR)	MT-MF	★ G	MV MQ ★	19	24 ★	F2	PM2 PM5 (PR5)		MT
	Pro hliník	AR AK MA		AG	AL	HP	A3		AS	PP			ALU ACB	FL	
	Pro korozivzdorné oceli	HMP	AK	SU	MF, MM MR	LF	(XQ)	FV ★	14, SM 17, 19	SS		PS4 PM5		FA FG MT	
	WIPER			LUW	WF WM			SW MW	WF WG					WT	
	Vrtáky s VBD	DM DS, DA DF	C20 C21	S04 R06	51, 53 56, 58		★ SU, SP		SW, GF GG, DT		C1, P1 85, 86				

★: Jednoduchý typ ★: Neznačkové

Tabulka řezných materiálů KORLOY

Kat.	ISO	Řezné materiály	Rozsah	Použití na obrobek	Soustružení	Frézování	Čelní frézování	Zapichování	Obrábění závitů	Upichování	Vrtáky	Monolitní vrtáky	Monolitní frézy	Povlaková vrstva	
CVD	P	NC3010	P05-P15	Vysokorychlostní obrábění ocelí	•			•		•					
		NC3020	P15-P25	Střední obrábění ocelí	•			•		•					
		NC3120	P15-P30	Střední obrábění ocelí	•		•	•		•					
		NC3030	P25-P35	Hrubovací a přerušované obrábění ocelí	•			•		•					
		New NC5330	P30-P40	Běžné obrábění měkkých ocelí a kujných ocelí	•	•	•	•		•	•				
		NC500H	P25-P35	Hrubování ocelí	•						•				
		NCM325	P20-P30	Vysokorychlostní frézování ocelí		•				•		•			
		NCM335	P30-P40	Hrubovací a přerušované frézování ocelí Vysokorychlostní obrábění litiny		•									
	K	New NC6105	K01-K10	Běžné obrábění šedé litiny a tvárné litiny	•				•						
		New NC6110	K05-K15	Běžné obrábění šedé litiny a tvárné litiny	•				•						
		NC315K	K10-K20	Pomalé a přerušované obrábění litiny	•				•						
		New NC5330	K20-K30	Pro korozivzdorné oceli	•	•			•		•				
	M	New NC9025	M25-M35	Korozivzdorné oceli	•										
		New NC5330	M25-M35	Běžné oceli (1. volba)		•	•	•		•	•				
		NCM325	M20-M30	Vysokorychlostní frézování korozivzdorných ocelí		•					•	•			
		NCM335	M30-M40	Hrubovací a přerušované frézování korozivzdorných ocelí		•									
S	New NC5330	S20-S30	Přerušované obrábění žáruvzdorných slitin	•			•	•		•					
PVD	P	PC230	P15-P30	Dokončování, střední obrábění ocelí		•			•		•				
		PC3500	P25-P35	Střední, hrubovací frézování ocelí (1. volba)		•	•	•	•	•	•				
		New PC5300	P30-P40	Střední, hrubovací frézování ocelí	•	•	•	•	•	•	•				
		PC3545	P30-P50	Střední, hrubovací, těžké přerušované frézování ocelí		•									
		PC3030T	P20-P30	Řezání závitů v oceli				•							
		PC203F	P01-P10	Vysokorychlostní E/M obrábění ocelí											
		PC210F	P10-P20	Běžné a legované oceli, vysokorychlostní frézování											

Tabulka řezných materiálů KORLOY

Kat.	ISO	Řezné materiály	Rozsah	Použití na obrobek	Soustružení	Frézování	Čelní frézování	Zapichování	Obrábění závitů	Upichování	Vrtáky	Monolitní vrtáky	Monolitní frézy	Povlaková vrstva		
PVD	P	PC220	P15-P35	Běžné obrábění ocelí									•	★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)		
		PC205F	P15-P30	Vrtání (běžné)/do Ø 20 pro monolitní vrtáky									•		TiAlN	
		PC225F	P20-P35	Vrtání (běžné)/nad Ø 16 pro monolitní vrtáky s chlazením									•		TiAlN	
	K	PC6510	K01-K15	Vysokorychlostní frézování litiny	•	•				•		•			TiN TiAlN	
		PC5300	K15-K25	Střední a hrubovací soustružení/frézování litiny	•	•	•	•	•	•	•	•			★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)	
		PC203F	K01-K10	Vysokorychlostní obrábění litiny										•	★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)	
		PC220	K15-K35	Běžné obrábění litiny										•	★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)	
		PC205F	K10-K20	Vrtání (běžné)/do Ø 20 pro monolitní vrtáky										•	TiAlN	
		PC225F	K15-K25	Vrtání (běžné)/nad Ø 16 pro monolitní vrtáky s chlazením										•	TiAlN	
		PC215K	K15-K30	Střední a hrubovací frézování litiny		•	•	•	•	•	•	•			TiAlN	
	M	PC8110	M01-M10	Dokončování až střední obrábění korozivzdorných ocelí	•				•		•				★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)	
		PC5300	M20-M35	Střední, hrubovací soustružení/frézování korozivzdorných ocelí	•	•	•	•	•	•	•	•			★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)	
		PC9030	M20-M35	Střední, hrubovací a přerušované soustružení korozivzdorných ocelí	•		•	•	•	•	•				TiAlN	
		PC9530	M20-M35	Střední, hrubovací a přerušované frézování korozivzdorných ocelí		•						•			TiAlN	
		PC3545	M30-M50	Hrubovací/těžké přerušované frézování korozivzdorných ocelí		•									TiN TiAlN	
		PC3030T	M20-M30	Řezání závitů v korozivzdorné oceli						•					TiAlN	
		PC210	M15-M30	Běžné E/M obrábění korozivzdorných ocelí											•	★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)
		PC205F	M15-M30	Vrtání (běžné)/do Ø 20 pro monolitní vrtáky										•	TiAlN	
		PC225F	M20-M35	Vrtání (běžné)/nad Ø 16 pro monolitní vrtáky s chlazením										•	TiAlN	
		S	PC8110	S01-S20	Střední až dokončovací soustružení žárupevných legovaných ocelí	•				•		•				★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)
	PC5300		S15-S25	Střední až hrubovací soustružení/frézování žárupevných legovaných ocelí	•	•	•	•	•	•	•	•		•	★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)	
	PC3545		S30-S50	Hrubovací/těžké přerušované frézování žárupevných legovaných ocelí		•									TiN TiAlN	
	PC210		S15-S30	Běžné obrábění žárupevných legovaných ocelí											•	★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)
	PC205F		S15-S25	Vrtání (běžné)/do Ø 20 pro monolitní vrtáky										•	TiAlN	
PC225F	S20-S35		Vrtání (běžné)/nad Ø 16 pro monolitní vrtáky s chlazením										•	TiAlN		

Tabulka řezných materiálů KORLOY

Kat.	ISO	Řezné materiály	Rozsah	Použití na obrobek	Soustružení	Frézování	Čelní frézování	Zapichování	Obrábění závitů	Upichování	Vrtáky	Monolitní vrtáky	Monolitní frézy	Povlaková vrstva
Nepovlakované	P	ST30A	P25-P35	Obecné obrábění ocelí	•		•		•	•				
	K	H01	K05-K15	Dokončovací obrábění litiny, neželezných kovů (Al apod.)	•			•			•		•	
		PC210C	N10-N20	Dokončovací obrábění litiny	•	•								
		G10	K15-K25	Střední obrábění litiny	•	•		•						
N	H01	N05-K15	Dokončovací obrábění litiny, neželezných kovů (Al apod.)	•			•			•		•		
Cermet	P	CC105	P01-P10	Vysokorychlostní lehké obrábění ocelí (optimální přesné vyvrtávání)	•									<p>★Nový povlak TiAlN (Vysoká tvrdost / odolnost proti oxidaci)</p> <p>TiN TiAlN</p> <p>TiN TiAlN</p>
		CC115	P10-P20	Střední, vysokorychlostní lehké obrábění ocelí	•									
		CC125	P15-P25	Střední, hrubovací frézování ocelí	•									
		CN1000	P05-P15	Vysokorychlostní obrábění ocelí (obrábění SK)	•									
		CN20	P15-P25	Běžné soustružení/frézování ocelí	•	•		•	•	•				
		CN2000	P10-P20	Střední, hrubovací soustružení/frézování ocelí	•			•			•			
	CN30	P20-P30	Hrubovací frézování ocelí	•										
K	CN1000	K05-K10	Vysokorychlostní obrábění litiny	•										
cBN	H	DBNX10	H01-H10	Vysokorychlostní souvislé obrábění tepelně zušlechťených ocelí	•									
		DBNX20	H05-H15	Vysoce efektivní obrábění tepelně zušlechťených ocelí	•									
		DBNX210	H10-H20	Vysokorychlostní souvislé/lehké přerušované obrábění tepelně zušlechťených ocelí	•									
		DBNX25	H15-H25	Vysokorychlostní přerušované obrábění tepelně zušlechťených ocelí	•									
		DBN250	H15-H25	Souvislé, přerušované obrábění tepelně zušlechťených ocelí	•									
		DBN350	H25-H35	Přerušované obrábění tepelně zušlechťených ocelí (těžké přerušované)	•									
	K	DBN500	K01-K10	Obrábění litiny s vysokou pevností	•									
		DBN700	K05-K15	Vysokorychlostní obrábění litiny	•	•								
PVD	N	DP90	N01-N10	Hrubování slinitých karbidů, keramiky, sloučeniny s vysokým obsahem Si-Al, kámen	•									
		DP150	N05-N15	Slitiny s vysokým obsahem Si-Al, slitiny mědi, pryž, dřevo, uhlík	•									
		DP200	N10-N20	Přesné dokončovací obrábění plastů, dřeva, Al	•									
DLC	N	PD1000	N01-N20	Soustružení neželezných kovů (Al apod.)	•								<p>DLC</p> <p>DLC</p> <p>DLC</p>	
		PD2000	N01-N20	Frézování neželezných kovů (Al apod.)		•								
		PD3000	N01-N20	E/M obrábění neželezných kovů (Al apod.)								•		
Diamantový povlak	N	ND1000	N01-N20	Soustružení neželezných kovů (grafit, Al, bronz)	•								<p>Pr. povlakování</p>	
		ND2000	N01-N20	Frézování neželezných kovů (grafit, Al, bronz)		•								
		ND3000	N01-N20	E/M obrábění neželezných kovů (grafit, Al, bronz)								•		

Porovnání rezných materiálů pro soustružení

WC

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	mitsubishi	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEKUTEC	NTK	DIJET
Soustružení	P	ST50E ST10 ST15 ST20 MA2 ST30 ST30A ST30N ST40	ST10P ST20E		S1P SM30			TX10S TX20	ST110T ST120T	SRN5 WS20B	S1F		P10 P20		
		U10 U20	U10E U2 A30 A40		H13A H10F	AT10 AT15 TTR	K2885 K2S	TU10 TU20	UT120T	WAM10B EX35	VC6 VC5 VC56		M10 M20		
		U40 H02 H01 H05 H10 G10	H1 G10E	KW10H	IC4 IC20 IC28	H1P H10F	THM THR	K68 K8735	TH03 TH10 KS20	HT110T HT120T	WH05 W10 WH20	VC3 VC2 VC1		K10 K20 K20M K30	

POVLAKOVANÉ CVD

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	mitsubishi	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEKUTEC	NTK	DIJET
Soustružení	P	NC3010* NC3020 NC3120 NC3030 NC5330* NC500H	AC700G	CA5505 CA5515	IC8150	GC4205 GC4215	TP1000 TP1500	KCP05 KCP10	T9005 T9015	UE6105 UE6110	HG8010	VP5515	WPP01 WPP05 WPP10	TT8115	CP5 JC110V JC215V
		NC9020 NC9025*	AC610M AC630M	CA6515 CA6525	IC9025	GC2015 GC2025	TM2000 TM4000	KCM15 KCM25 KCM35	T6030	US7020 US735	GM25 GX30	VP8515 VP8525	WAM20 WAM30	TT5100	JC5003 JC110V JC5015
		NC6105* NC6110* NC315K	AC410K AC300G AC700G	CA4110 CA4115 CA4120 CA4125 CR7015	IC5005 IC5010 IC428 IC9150	GC3205 GC3210 GC3215	TK1000 TK2000	KCK05 KCK15 KCK20	T5105 T5115 T5125	UC5105 UC5115	HG3305 HG3315 GM8015 GM8020	VP1505 VP1510 VP5515	WAK10 WAK20	TT7310 TT1300	CP2 CP5

POVLAKOVANÉ PVD

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	mitsubishi	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEKUTEC	NTK	DIJET
Soustružení	P	PC230 PC3535 PC5300*		PR1005 PR915 PR1115 PR930 PR1025 PR630 PR660	IC507 IC808* IC830* IC908 IC3028			AH710 GH730			VC907 VC927				JC5003 JC5015
		PC3545		PR630 PR660	IC330* IC808*	GC4125	CP500	KU10T KU25T	AH330 AH740 AH120 GH330	VP15TF VP20MF	IP2000 IP3000	VC905	WTA43 WTA41	TT5030	
	PC8110* PC5300*	AC510U EH510Z AC520U EH520Z AC530U*	PR915 PR930	IC907 IC3028 IC830*	GC1005 GC1105* GC1020 GC1025 GC4125	CP200 CP250	KC5010 KC5510*	AH330 GH330 AH120 GH730 AH140	VP05RT VP10RT VP15TF VP20MF	IP505* IP100S*	VC929 VC927 VC902 VC901 VC905		TT5030	ZM3 QM3 VM1 TAS	JC5003 JC5015
	PC5300*	EH510Z EH520Z	PR1125 PR630 PR660	IC5100* IC810* IC220 IC908 IC228		CP200 CP250 CP500		AH110 GH110 AH120		CY110H	VC929 VC903 VC927 VC902 VC901 VC907		TT5030		
S	PC8110* PC5300*	AC510U AC520U	PR915 PC660	IC808* IC907 IC3028	GC1105 GC1025	TS2000* OP500 TS2500*	KC5010 KC5025	AH110 AH120	VP05RT VP10RT VP15TF				TT5030		

CERMET

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	mitsubishi	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEKUTEC	NTK	DIJET	
Soustružení	P	CN1000	T110A T2000Z*	PV30* TN30	IC20N IC520N	CT5015	CM C15M	HT2 KT125 HT5 KT175 KT195M	NS520 GT530*	NX2525 NX3035 UP35N* AP25N* NX335	CH350 CZ25* CH530 CH550 CH570	VC83	WTA43* WTA41*	PV3010* CT3000	T3N T15 N20 C30 N40 CX50 CX75 CX90 CX99	
		CC115* CN2000 CN20	T1200A T3000Z*	PV60* TN60 TN6020 TN90	IC30N IC530N	CT525 GC1525*										LN10 CX75 CX99
		CN1000	T110A T1200A								NX2525				CT3000	T15 LN10 CX75

*: Cermet povlak PVD * : Nový materiál

Porovnání řezných materiálů pro frézování

POVLAKOVANÉ CVD

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAECUTEC	NTK	DIJET
Frézování	P	NC5330* NCM325	ACP100		GC4220	T20M T250M		T325				WQM15 WKP25 WQM25 WKP35 WQM35		QM3	
		NCM335		IC520M	GC4230										
	M	NC5330* MCM325 NCM335			GC4240	MH1000 MP2500						SM245	TT7800		
K	NC5330*	ACK100 ACK200		IC4050	GC3220	MK1500 MK3000	KC992M	T1015	F5010		V01 VN8	WAK15 WKP25 WKP35			

POVLAKOVANÉ PVD

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAECUTEC	NTK	DIJET	
Frézování	P	PC210F			GC1010				AP20M GP20M	ATH80D PCA08M ACS05E PCA12M PC20M JX1005 TB6005 JX1020 CY9020						
		PC3500 PC3525 PC3535	ACZ310 ACP200 ACZ330	PR730 PR830 PR630	IC903 IC908 IC950 IC1008	GC1025 GC1030	MP3000* F25M F30M	KC522M KUC20M KC525M KUC30M	GH330 AH120	VP15TF UP20M	TB6045 CY250 PTH30E	VC935	TT7070 TT7080 TT7030		JC5003 JC5015	
		PC5300*	ACP300 ACZ350													JC5030 JC5040
		PC3545	ACP300 ACZ350	PR660	IC928	GC1030	F40M T60M	KC935M KC7140 KC720		VP30RT	PTH40H			TT8020		
				PR730	IC903			KC5510 KC7020			JX1020 CY9020 JX1015 TB6020 CY250					JC5003
	M	PC5300*	ACP200	PR1025 PR630 PR660	IC900 IC250 IC928	GC1125 GC1025 GC2030 GC1030	F25M F30M F40M	KC522M KC725M KC735M KC7030	AH120 AH140		JX1045 TB6045 JX1060 TB6060	VC928 VC902 VC901	WQM35	TT9030 TT9080		JC5015 JC5030 JC5040
	K	PC8110* PC6510		PR510 PR905	DT7150 IC900 IC910 IC950 IC350			KC510M KC915M KC520M	AH120	VP10MF VP15TF VP20RT	VC903 VC928 VC902 VC901		TT6290 TT6030 TT6060		JC5003 JC5015	
	S	PC5300*	AC520U	PC660	IC328	GC1025	TS2500	KC510M		VP15TF	ACS05E			TT9030		

CERMET

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAECUTEC	NTK	DIJET
Frézování	P	CN20 CN30	T250A	TN100M TC60M	IC30N			NS540 NS740	NX2525 NX4545	CH550 CH570			CT3000 CT5000	C50	
		M		T250A		CT530									
	K								NX2525						

★: Cermet povlak PVD ★: Nový materiál



Total Tooling System
KORLOY