

Vrtáky PCD

Vlastnosti

- Obrábění děr v hliníkových slitinách s vysokou přesností.
- Tolerance vrtání: třída IT7–8.
- Doporučený pro vysoce přesné a vysokootáčkové stroje.

System značení



Doporučené řezné podmínky

Obrobek	vc (m/min)	fn (mm/ot.)
Hliníkové slitiny	50–250	D \leq 8: 0,05–0,2 D \geq 8: 0,1–0,4