

I
B
E
2
040
-
050
-

1

2

3

4

5

6

Řada
Typ
Čelní fréza
Počet břitů
Řezný průměr
Celková délka

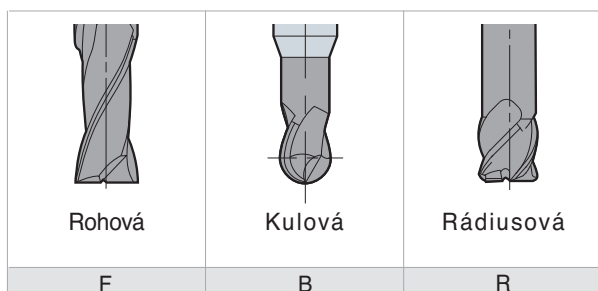
1 I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

Řada

- I: Frézy Infinity-Max
- HP: Frézy H-Max
- C: Frézy C-Max na měď
- D: Frézy D-Max s diamantovým povlakem

2 I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

Typ

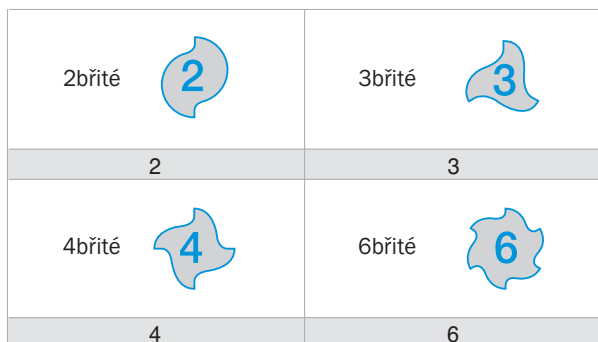


3 I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

Čelní fréza

4 I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

Počet břitů



5 I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

Řezný průměr

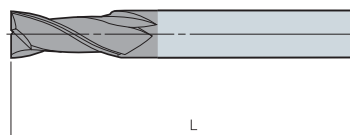


Ø D: Řezný průměr

Průměr	
Ø D	Označení
Ø 4,0	040
Ø 6,0	060
Ø 8,0	080
Ø 10,0	100

6 I B E 2 040 - 050 - R T - V N S

Celková délka



Celková délka	
L (mm)	Označení
50	050
80	080
100	100

※ Pro frézy SSEA a ZSE se výše uvedený systém značení nepoužívá.

R02 T000 – V05 N12 S06

7

Rohový rádius

8

Úhel kužele

9

Délka řezné části

10

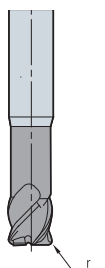
Délka krčku

11

Průměr stopky

7 I B E 2 040 – 050 – R T – V N S

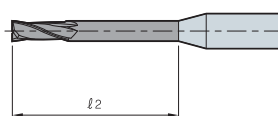
Rohový rádius



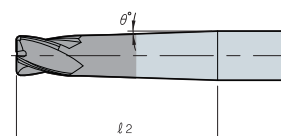
Rohový rádius	
R (mm)	Označení
r 0,2	R02
r 0,5	R05
r 1,0	R10
r 1,5	R15

10 I B E 2 040 – 050 – R T – V N S

Délka krčku



Dlouhý krček



Kuželový dlouhý krček

l_2 (mm): Délka krčku

T (θ°): Úhel kužele

Dlouhý krček	
l_2 (mm)	Označení
5	N05
8	N08
10	N10
12	N12

Kuželový dlouhý krček	
$l_2 + T$ (θ°)	Označení
5+1°	N0510
8+1,5°	N0815
10+2°	N1020
12+2,5°	N1225

8 I B E 2 040 – 050 – R T – V N S

Úhel kužele

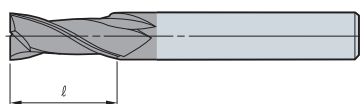


T (θ°): Úhel kužele

Úhel kužele	
T (θ°)	Označení
1°	T10
1,5°	T15
2°	T20

9 I B E 2 040 – 050 – R T – V N S

Délka řezné části



l (mm): Délka řezné části

Délka řezné části	
l (mm)	Označení
5	V05
10	V10
15	V15

11 I B E 2 040 – 050 – R T – V N S

Průměr stopky



$\varnothing d$: Průměr stopky

Průměr stopky	
$\varnothing d$	Označení
$\varnothing 6$	S06
$\varnothing 8$	S08
$\varnothing 10$	S10
$\varnothing 12$	S12
$\varnothing 16$	S16

※ Tento systém značení platí i pro speciální frézy.