

Řada DBT

System BT se dvěma kontaktními plochami

System značení

DBT40

Základní kužel

NPM

New Power Milling Chuck

32

Max. upínací průměr

110

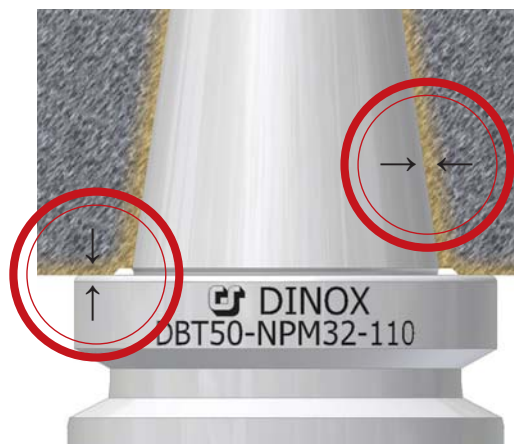
Délka

Vlastnosti

- ▶ Max. otáčky 40 000 ot./min.
- ▶ Možnost stabilního obrábění při vysokých rychlostech.
- ▶ Prodloužení životnosti vřetena stroje a rezného nástroje.
- ▶ Prevence koroze kuželové části vřetena stroje i držáku nástroje, způsobené vibracemi při těžkém obrábění.
- ▶ Záruka nejvhodnějšího obrábění a vysoké přesnosti.
- ▶ Vynikající drsnost povrchu.



Dvoustranně omezený



Různé modely

Vrtání/frézování



DBT-SDC



DBT-HPS



DBT-HDC

Frézování



DBT-NPM



DBT-HPM



DBT-DHE

Čelní frézování



DBT-FMA

Úhlová hlavy



DBT-KAH

Zkušební tyče



DBT-TB

Vyvážený systém

• Nejlepší přesnost při vysokých rychlostech

1. Bez vychylování kvůli nevyvážené zátěži, dlouho udržitelná vysoká přesnost a houževnatost
2. Vynikající vyvážení ($\leq G1,0$ nebo $0,5 \text{ g}\cdot\text{mm}/\text{kg}$)
3. Lze spoléhat na dlouhou životnost nástroje, povrchovou kvalitu, přesné rozměry a produktivitu při vysokých rychlostech
4. Možnost objednání speciálního typu

Stopka BT, SK

Vyvážený typ s kanálkem
Celobroušený vyvážený typ
Možnost vyvážení pomocí
stavitelných šroubů

Stopka HSK

Vyvážený typ s kanálkem
Celobroušený vyvážený typ
Možnost vyvážení pomocí
stavitelných šroubů

