

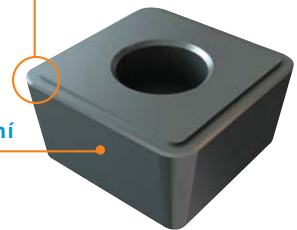
Obrábění válcových polotovarů

● Obrábění válcových polotovarů

Utvařec třísek blíže řezné hraně zajišťuje lepší kontrolu třísek i při hlubokém upichování



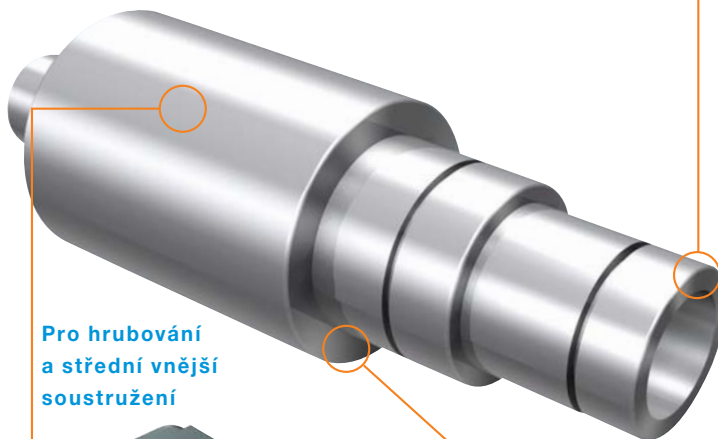
- Dobrý odvod třísek i při hlubokém upichování
- Povlak s vysokou tvrdostí, který má vynikající odolnost proti opotřebení, zabraňuje většímu poškození vlivem řezných sil. (Foto zachycuje poškození bříty po stejně dlouhém obrábění za stejných podmínek.)



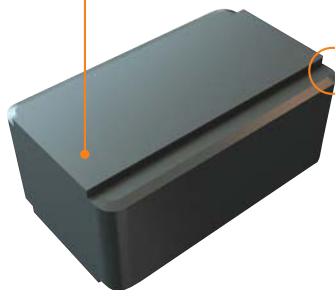
K upichování

● Upichování trubek

- Jedinečná geometrie VBD pro lepší kontrolu třísek i při hlubokém upichování
- Povlak s vysokou tvrdostí zaručuje vynikající odolnost proti opotřebení



Pro hrubování a střední vnější soustružení



Pro obrábění přechodů

● Vnější soustružení

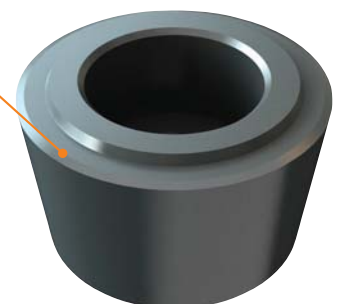
- Kombinace povlaku s vysokou tvrdostí (NC6110) a utvařeče třísek zajišťuje delší životnost nástroje s plynulejší kontrolou třísek
- Možnost použití různých tvarů břitů podle materiálů obrobků a řezných podmínek

● Praktický příklad

Kombinace povlaku s vysokou tvrdostí (NC6110) a utvařeče třísek vykazuje lepší výsledky.



- S utvařecem třísek dostatečně širokým, aby zabraňoval výmolům na čele
- Lepší kontrola třísek od začátku obrábění společně s vysokou tvrdostí povlaku zajišťují 3krát delší životnost nástroje než u běžných nástrojů (zvláště při dokončovacích operacích)



● Obrábění přechodů

- Speciální utvařec třísek s důrazem na vhodné utváření třísek (přesně vypočítaná šířka a hloubka utvařeče třísek)
- Pevná konstrukce bříty zabraňuje neočekávanému poškození VBD