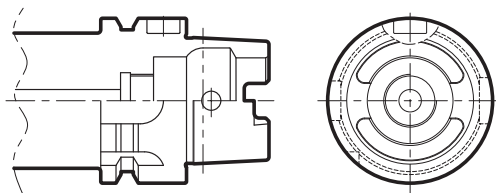
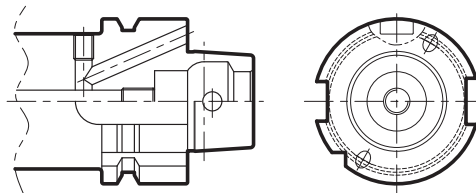


Nástrojový systém HSK typ A



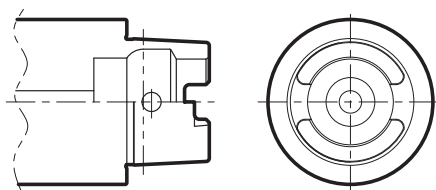
- Použití: Pro obrábění centra
- Přenos krouticího momentu unášecími drážkami na kuželi
- Automatická výměna nástroje

Nástrojový systém HSK typ B



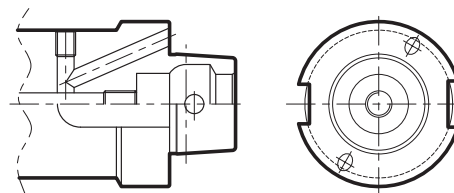
- Použití: Pro obrábění centra, frézky a soustruhy
- Přívod chladiwa přes přírubu nebo trubičkou
- Přenos krouticího momentu drážkami na přírubě
- Polohovací drážka

Nástrojový systém HSK typ C



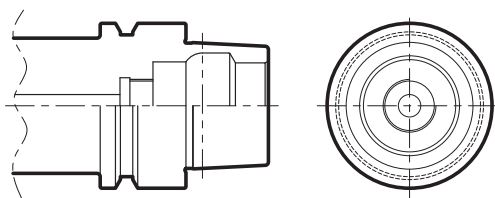
- Použití: Speciální stroje bez automatické výměny nástroje
- Přenos krouticího momentu unášecími drážkami na kuželi

Nástrojový systém HSK typ D



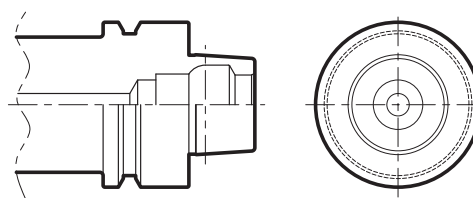
- Použití: Speciální stroje bez automatické výměny nástroje
- Velký průměr příruby
- Přívod emulze přírubou
- Přenos krouticího momentu drážkami na přírubě

Nástrojový systém HSK typ E







- Použití: Vysokorychlostní obrábění centra a frézky na dřevo
- Přenos krouticího momentu třením
- Zcela symetrický tvar bez unášecích drážek





Nástrojový systém HSK typ F







- Použití: Vysokorychlostní obrábění centra a frézky na dřevo
- Velký průměr příruby





Nástrojový systém HSK – přehled

			
DHE	NPM	HPM	DSC
I 7	I 10	I 12	I 15

			
SDC, SDC/S	HPS	HDC	DSK
I 19, I 23	I 26	I 28	I 32

			
NPU	MTA, MTB		DTN
I 34	I 35, I 36	I 37, I 39	I 43

			
	FMA, FMB, FMC	SCA	DBC
I 45	I 48, I 49, I 50	I 52	I 54

			
TBC	SMH, SMB	KMB	FBH
I 58	I 60, I 61	I 62	I 65

			
FBC	OHDC, OHSL	Úhlová hlava	
I 70	I 73	I 76	