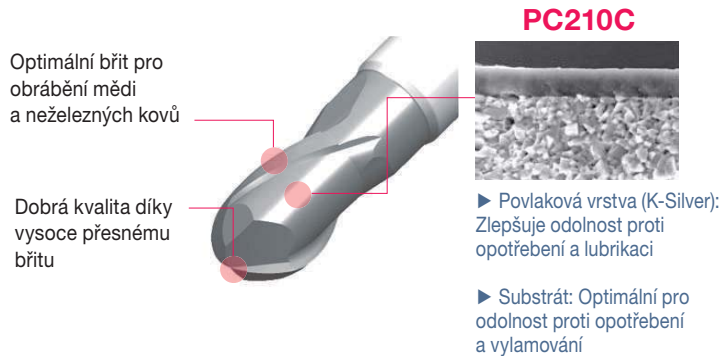


Monolitní frézy – technické informace

Čelní frézy C-Max (Měď)

Vlastnosti

- ▶ Odolnost proti opotřebení a odolnost proti vylamování díky povlakové vrstvě K-Silver a optimálnímu substrátu.
- ▶ Optimální pro obrábění mědi a neželezných kovů.
- ▶ Různý sortiment (kulové, rovné, rádiusové a s krčkem).
- ▶ Dlouhá životnost nástroje a dobrá drsnost povrchu pro elektroerozivní obrábění.

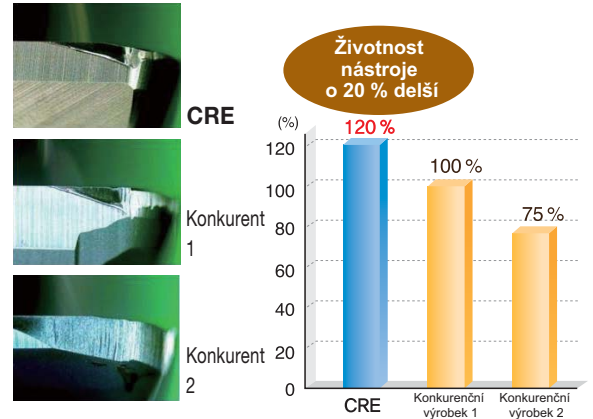


Příklad obrábění

Obrábění elektrody

Obrobek: Cu
 Řezné podmínky: $vc = 70$ (m/min), $fz = 0,083$ (mm/t),
 $ae = 3,0$, $ap = 0,6$
 Označení: CRE4100-070-R10

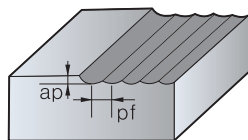
Výsledek zkoušky



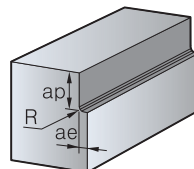
Doporučené řezné podmínky

| Obrobek | CBE/CBNE | | CFE/CFNE | | CRE/CRNE | |
|------------------------------|----------------------------------|----------------------|----------------------------------|----------------------|----------------------------------|----------------------|
| | Měděné slitiny | | | | | |
| Řezné podmínky Průměr (Ø) | Otáčky n (min ⁻¹) | Posuv vf (mm/min) | Otáčky n (min ⁻¹) | Posuv vf (mm/min) | Otáčky n (min ⁻¹) | Posuv vf (mm/min) |
| 0,5 | 40 000 | 2 600 | 40 000 | 1 800 | | |
| 1 | 40 000 | 2 800 | 40 000 | 2 000 | 40 000 | 2 000 |
| 1,5 | 40 000 | 3 200 | 40 000 | 2 400 | 30 000 | 2 400 |
| 2 | 40 000 | 3 600 | 30 000 | 1 800 | 30 000 | 1 800 |
| 3 | 40 000 | 4 000 | 23 000 | 1 380 | 20 000 | 1 380 |
| 4 | 32 000 | 3 200 | 15 000 | 900 | 15 000 | 900 |
| 5 | 25 000 | 2 500 | 12 000 | 750 | 12 000 | 750 |
| 6 | 21 000 | 2 100 | 10 000 | 600 | 10 000 | 600 |
| 8 | 16 000 | 1 600 | 8 000 | 480 | 8 000 | 480 |
| 10 | 13 000 | 1 300 | 6 400 | 384 | 6 400 | 384 |
| 12 | 9 000 | 900 | 5 400 | 324 | 5 400 | 324 |

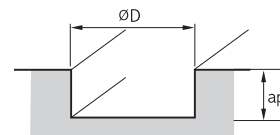
Doporučení k aplikaci



$ap = 0,1 D$, $pf = 0,2 D$



$ap = 1,5 D$, $ae = 0,1 D$



$ap \leq 1,5 D$

* V případě vibrací snižte ve stejném poměru otáčky a rychlost posuvu.