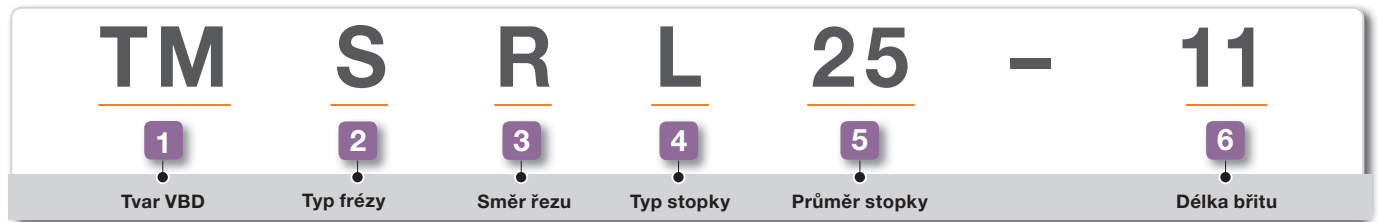


System značení závitovacích frézovacích držáků



1 **TM** S R L 25 - 11

Tvar VBD
TM: Frézování závitů

3 **TM** S **R** L 25 - 11

Směr řezu
R: Pravá L: Levá

5 **TM** S R L **25** - 11

Průměr stopky
25: 25,0 mm

2 **TM** **S** R L 25 - 11

Typ frézy
S: Stopková

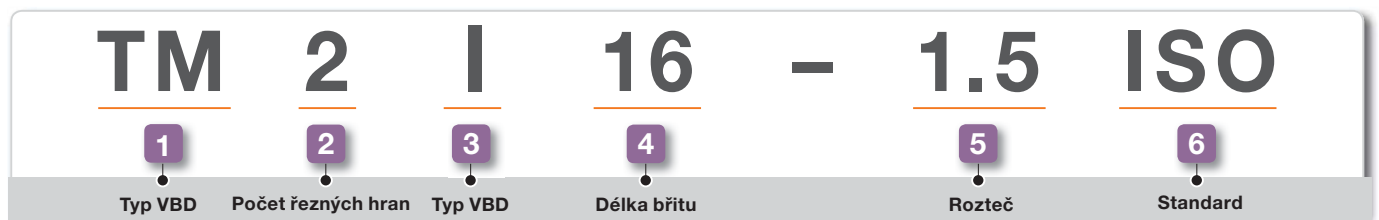
4 **TM** S R **L** 25 - 11

Typ stopky
Žádný: Standardní L: Dlouhý typ T: Kuželový typ

6 **TM** S R L 25 - **11**

Délka bříty
10: 10,4 mm 11: 11 mm 16: 16 mm 22: 22 mm 27: 27 mm 38: 38,5 mm

System značení závitovacích frézovacích VBD



1 **TM** 2 I 16 - 1.5 ISO

Typ VBD
TM: Frézování závitů

2 **TM** **2** I 16 - 1.5 ISO

Počet řezných hran
Žádný: 1 břit 2: 2 břity

3 **TM** 2 **I** 16 - 1.5 ISO

Typ VBD
I: Vnitřní E: Vnější EI: Vnější a vnitřní

4 **TM** 2 I **16** - 1.5 ISO

Délka bříty
10: 10,4 mm 11: 11 mm 16: 16 mm 22: 22 mm 27: 27 mm 38: 38,5 mm

5 **TM** 2 I 16 - **1.5** ISO

Rozteč
mm: 0,5–6,0 tpi: 48–6

6 **TM** 2 I 16 - 1.5 **ISO**

Standardní
ISO metrické Americké UN (UNC, UNF, UNEF) UNJ Whitworth (BSW, BSF, BSP, BSB) National Pipe Thread (NPT) National Pipe Thread (NPTF) British Standard Pipe Thread (BSPT)