

Závitovací VBD s utvařečem třísek

Vlastnosti

- Plně lisovaná VBD se speciálně tvarovaným utvařečem třísek pro hladkou tvorbu a odvod třísek nabízí uspokojení potřeb zákazníka za přiměřenou cenu.
- Lisované závitovací VBD Korloy zaručují vysokou kvalitu obrábění spolu s vlastnostmi VBD broušené díky přesným břitům.
- ISO metrické, částečný profil 60°, částečný profil 55°.

Zkouška tváření třísek

- Obrobek: SCM440
- Označení: ERM16-1.5ISO [PC3030T] / IRM16-1.5ISO [PC3030T]
- Řezná rychlost: 100 m/min
- Rozteč: 1,5 mm
- Průchod: 6krát
- Chlazení emulzí











Vnější VBD


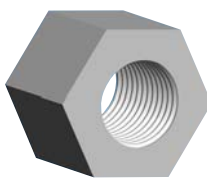
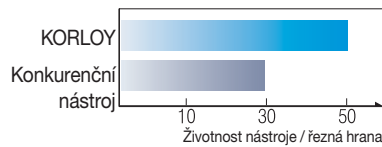
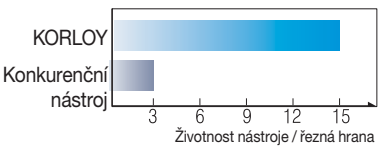
•ERM

Vnitřní VBD

•IRM

Obrábění	Vnější závit		Vnitřní závit	
	Nebroušená VBD (ERM)	Broušená VBD (ER)	Nebroušená VBD (IRM)	Broušená VBD (IR)
Utvařeč třísek				
Tříška				
Výsledky	Hladké odvádění třísek díky geometrii čela umožňuje vytvářet svinuté třísky. → Dobré lámání třísek	Vytváření dlouhých třísek bez lámání. → Špatný výkon při svinutých třískách na obrobku	Hladké svinování třísek díky dvojitému výstupku pro odvádění třísek. → Dobrý průchod třísek	Vytváření dlouhých třísek bez lámání. → Špatný výkon se zasekáváním třísek při řezání vnitřních závitů

Příklad obrábění

Korloy		ERM16-1.5ISO [PC3030T]	IRM16-2.0ISO [PC3030T]
Konkurenční nástroje		ERM16-1.5ISO [K-Maker]	IRM16-2.0ISO [S-Maker]
Obrobek	Materiál	SCM440	STS304
	Obrázek		
Řezné podmínky	Řezná rychlost (m/min)	63	120
	Průchod	8	9
	Obrábění	Radiální posuv	Radiální posuv
	Rozteč	1,5	2,0
Chladicí médium		Emulze	Emulze
Výsledek	 <p>KORLOY Konkurenční nástroj Životnost nástroje / řezná hrana</p>	 <p>KORLOY Konkurenční nástroj Životnost nástroje / řezná hrana</p>	
	<p>Prodloužení životnosti nástrojů s dobrým lámáním třísek</p> <p>Prevence poškození VBD lomem díky hladkému odvádění třísek</p>		