

## ● Vlastnosti multifunkčních upichovacích nástrojů

- ▶ K dispozici pro různé obrobky
  - Ocel, litina, korozivzdorná atd.
- ▶ Prodloužená životnost VBD díky speciálně navrženému úhlu čela.
- ▶ Malé rádiusy VBD pro eliminaci otřepů.
- ▶ Různé úhly bříty pro optimalizaci procesu obrábění.
- ▶ Speciální utvařecí třísky a tvar žezné hrany pro optimální tvorbu třísky.

## ● Doporučené řezné podmínky

Obrobek	CVD					PVD					Nepovla- kovaný	Řezná šířka (mm)				
	NC3120	NC3030	NCM325	NC5330	NC500H	PC230	PC8110	PC5300	PC3500	PC6510		ST30A	2	3	4	5
<b>Uhlíková ocel</b>	80–180			80–180		80–180						0,02–0,15	0,03–0,2	0,08–0,3	0,10–0,4	0,12–0,5
<b>Cr-Mo ocel</b>	70–150	70–150	70–150	70–150	70–150	70–150			70–150			"	"	"	"	"
<b>Litina</b>				50–100						50–100	50–100	0,05–0,12	0,1–0,25	0,1–0,30	0,1–0,35	0,1–0,40
<b>Nástrojová ocel</b>			50–120	50–120			50–120	60–140				0,02–0,1	0,03–0,15	0,08–0,25	0,1–0,35	0,12–0,40
<b>Neželezné kovy (hliník, měď)</b>											200–450	0,05–0,1	0,05–0,2	0,05–0,25	0,05–0,30	0,05–0,35