

S

P

K

R

12

1

2

3

4

5

Tvar VBD

Úhel hřbetu

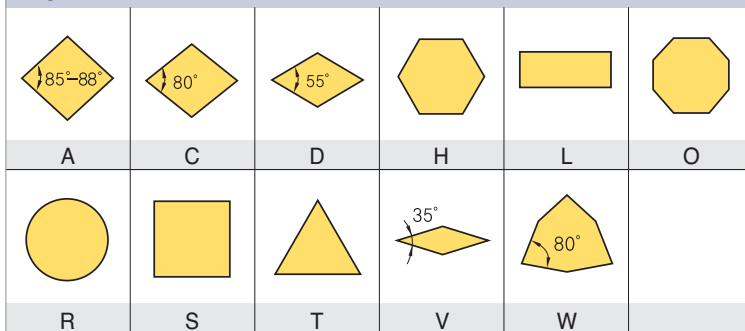
Tolerance

Provedení

Délka řezné hrany
Průměr vepsané kružnice

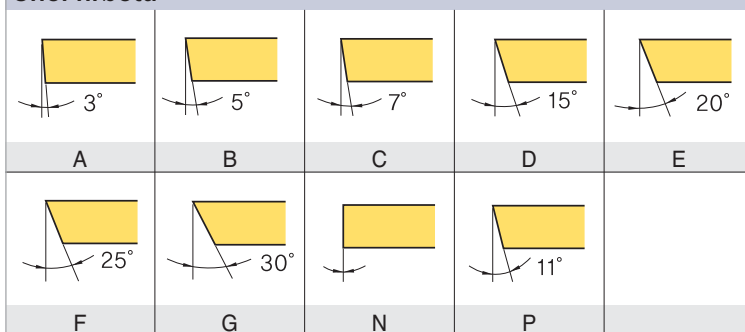
1 S P K R 12 03 $\frac{ED}{08}$ S R - MX

Tvar VBD



2 S P K R 12 03 $\frac{ED}{08}$ S R - MX

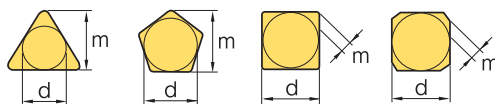
Úhel hřbetu



3 S P K R 12 03 $\frac{ED}{08}$ S R - MX

Tolerance

d: vepsaná kružnice
t: tloušťka
m: viz obr.



Tolerance na tvaru VBD
C, E, H, M, O, P, R, S, T, W (výjimka)

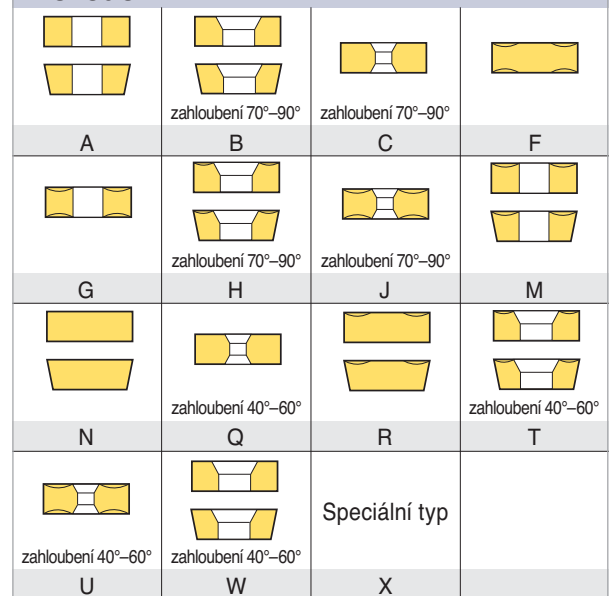
Třída	d	m	t	Tolerance d					Tolerance m		
				J, K, L, M, N	U	M, N	U	M, N	U		
A	±0,025	±0,005	±0,025	6,35	±0,05	±0,08	±0,08	±0,13			
C	±0,025	±0,013	±0,025	9,525	±0,05	±0,08	±0,08	±0,13			
H	±0,013	±0,013	±0,025	12,7	±0,08	±0,13	±0,13	±0,20			
E	±0,025	±0,025	±0,025	15,875	±0,10	±0,18	±0,15	±0,27			
G	±0,025	±0,025	±0,13	19,05	±0,10	±0,18	±0,15	±0,27			
J	±0,05-±0,15	±0,005	±0,025	25,4	±0,13	±0,25	±0,18	±0,38			
K	±0,05-±0,15	±0,013	±0,025								
L	±0,05-±0,15	±0,025	±0,025								
M	±0,05-±0,15	±0,08-±0,20	±0,13								
U	±0,08-±0,25	±0,13-±0,38	±0,13								

Třída	d	Tolerance na d		Tolerance na m	
		d	m	d	m
	6,35	±0,05		±0,11	
	9,525	±0,05		±0,11	
	12,7	±0,08		±0,15	
	15,875	±0,10		±0,18	
	19,05	±0,10		±0,18	
	25,4	±0,13		±0,18	

Tolerance VBD D (výjimka)

4 S P K R 12 03 $\frac{ED}{08}$ S R - MX

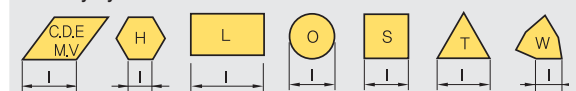
Provedení



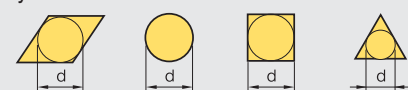
5 S P K R 12 03 $\frac{ED}{08}$ S R - MX

Délka řezné hrany, průměr vepsané kružnice

Metrický systém



Palcový systém



※ V případě obdélníkové a kosočtvercové VBD uvádějte místo vepsané kružnice délku břitu.

■ Převodní tabulka pro metrický a palcový systém

	06	09	11	16	22	27	33	44
	03	05	06	09	12	15	19	25
	04	06	07	11	15	19	23	31
	03	05	06	09	12	16	19	25
Vepsaná kružnice	5/32"	7/32"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"
Palcový systém	5	7	2 (8)	3	4	5	6	8

03

ED 08

S

R - MX

6

Výška břitu

7

Rádus břitu

8

Úprava řezné hrany

9

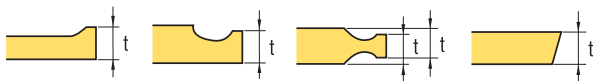
Směr řezu

10

Utvařec třisek

6 S P K R 12 03 ED 08 S R - MX

Výška břitu

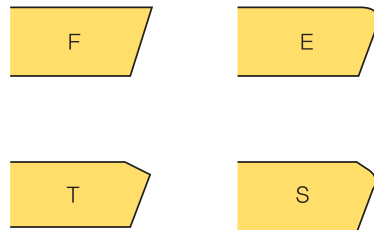


Symbol		Výška břitu (t)	
Metrický	Palce	mm	Palce
01	1 (2)	1,59	1/16
T0	1,125	1,79	9/128
T1	1,2	1,98	5/64
02	1,5 (3)	2,38	3/32
T2	1,75	2,78	7/64
03	2	3,18	1/8
T3	2,5	3,97	5/32
04		4,76	3/16
05	3,5	5,56	7/32
06	4	6,35	1/4
07	5	7,94	5/16
09	6	9,52	3/8
11	7	11,11	7/16
12	8 (16)	12,70	1/2

() Symbol pro vložku malé velikosti

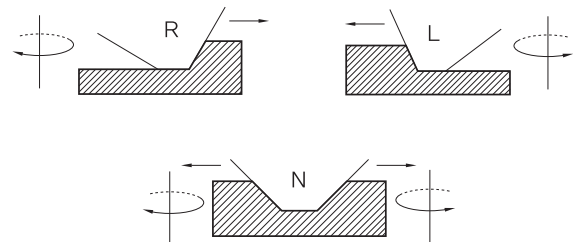
8 S P K R 12 03 ED 08 S R - MX

Úprava řezné hrany



9 S P K R 12 03 ED 08 S R - MX

Směr řezu

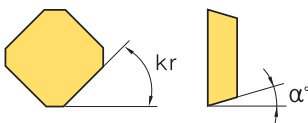


7 S P K R 12 03 ED 08 S R - MX

Rádus břitu



r		Symbol		r		Symbol	
mm	Palce	mm	Palce	mm	Palce	mm	Palce
00	0	0,0		12		1,2	3/64
02		0,2		15		1,5	
04	1	0,4	1/64	16	4	1,6	4/64
05		0,5		24	6	2,4	6/64
08	2	0,8	2/64	32	8	3,2	8/64
10		1,0		40		4,0	



Úhel nastavení kr	Úhel hřbetu α°	
A - 45°	A - 3°	F - 25°
D - 60°	B - 5°	G - 30°
E - 75°	C - 7°	N - 0°
F - 85°	D - 15°	P - 11°
P - 90°	E - 20°	
Z - speciální		

10 S P K R 12 03 ED 08 S R - MX

Utvařec třisek

