































Typ	Řada	Označení	Obrázek	Úhel nastavení	Průměr	Popis	Frézování					Str.
							Čelní	Bohem	Drážkování	Kopírování	Rampování, po spirále	
Čelní frézy	Mill Max	ADN(M) 4000/5000		45°	Ø 80–315	Vynikající pevnost břitu a odchod třísek	•					E29 E30
		AE(M) 4000/5000		45°	Ø 80–315	Nízké řezné síly	•					E31 E32
		EF(M) 4000	 A0	75°	Ø 80–315	Prevence tvorby nárůstků	•					E33
		EN(M) 4000		75°	Ø 80–315	Oboustranné VBD pro nižší náklady	•					E34
		EPN(M) 4000/5000		75°	Ø 80–315	Pozitivní úhel čela a nízká řezná síla	•					E35 E36
		PF(M) 4000	 A0	90°	Ø 80–315	Pozitivní úhel čela, dobrý výkon	•	•	•			E37
		PPN(M) 4000		90°	Ø 80–315	Nízké řezné síly díky pozitivnímu úhlu čela	•	•	•			E38
	Turbo	ADS 4000/5000		45°	Ø 50–63	Nízké vibrace díky nepravidelné rozteči						E39 E40
		PES 2000/3000/4000		90°	Ø 20–63	Pozitivní úhel čela						E41
	Double mill	AFO(M)4000		45°	Ø 80–125	Pozitivní geometrie, nízké řezné síly, 8břité VBD	•					E42
		AFO(M)5000			Ø 80–315							
	Power buster	PBA5000		45°	Ø 80–315	Vysoceproduktivní hrubování, oboustranné VBD	•					E46
		PBZ5000		80°	Ø 80–315		•					E47
	Aero mill	APD(M) Typ A, typ B	 A0	90°	Ø 80–315	Hliníkové těleso pro vysokorychlostní obrábění, k dispozici jsou VBD ze slitiných karbidů i PCD, možnost vyvážení G2,5	•					E77
	Aero mill mini	MAPDS	 A0	90°	Ø 40–63	VBD ze slitiných karbidů a PCD, možnost vyvážení G2,5	•					E78
		MAPD	 A0	90°	Ø 32–40		•					E78
	Rich mill	RM8AC(M) 4000		45°	Ø 50–400	Oboustranné VBD s 8 řeznými hranami pro různé materiály	•					E55 E56
		RM8AC(M) 5000			Ø 80–400							
		RM8EC(M) 4000		75°	Ø 50–400	Oboustranné VBD s 8 řeznými hranami pro různé materiály	•					E57 E58
		RM8EC(M) 5000			Ø 80–400							

Typ	Řada	Označení	Obrázek	Úhel nastavení	Průměr	Popis	Frézování					Str.		
							Čelní	Bokem	Drážkování	Kopírování	Rampování, po spirále			
Čelní frézy	Rich mill	RM8QC(M) 4000		88°	Ø 63–200	Oboustranné VBD s 8 řeznými hranami	•					E59		
		RM16AC(M) 6000/8000		45°	Ø 63–400	Oboustranné VBD s 16 řeznými hranami, geometrie Wiper, stabilní upnutí VBD	•					E71		
		RMT8A(M) 4000/5000		45°	Ø 80–315	Snadná výměna VBD a dobré vlastnosti obrábění díky západkovému upínacímu systému	•					E72		
		RMT8E(M) 4000/5000		75°	Ø 80–315	Oboustranné VBD s 8 řeznými hranami	•					E73		
		RMT8Q(M)		88°	Ø 80–315	Vysoká jakost obroběného povrchu	•					E74		
Frézy pro obrábění forem	Rich mill	RM4PC(M)3000		90°	Ø 40–100	Oboustranné VBD se 4 břity a pozitivní geometrií	•	•	•			E60–E70		
		RM4PC(M)4000			Ø 50–160									
	Alpha mill	AMC(M) 1000S/1500S/2000S		90°	Ø 32–100	Univerzální fréza pro různé typy obrábění, VBD s pozitivní geometrií	•				•	•	E84	
		AMC(M) 3000S/3000S-K/4000S		90°	Ø 40–200								E85 E86	
		AMC(M) 1000SE/2000SE/3000SE		75°	Ø 40–100								E87	
		AMC(M) 2000M/3000M/4000M		90°	Ø 50–125								E88 E89	
	Future mill	FMAC(M)3000		45°	Ø 50–125	Pozitivní geometrie, vysoká jakost povrchu	•						E123	
					FMAC(M)4000									Ø 50–200
		FMAC(M)3000A		45°	Ø 63–125	Nízká hmotnost frézy díky hliníkovému tělesu	•						E124	
					FMAC(M)4000A									Ø 63–315
		FMPC(M)3000		90°	Ø 50–100	Univerzální fréza pro různé typy obrábění, VBD se 4 břity	•	•	•				E126	
					FMPC(M)4000									Ø 63–125
		FMPC(M)3000A		90°	Ø 63–100	Nízká hmotnost frézy díky hliníkovému tělesu	•		•	•			E127	
					FMPC(M)4000A									Ø 63–315
		FMRC(M)3000		-	-	Ø 40–100	Kruhové VBD, stabilní upnutí bez nežádoucí rotace VBD	•					•	E129
						Ø 50–125								
Ø 50–125														
Ø 63–160														
HRM		15°	-	Ø 50–80	Rychloposuvová fréza s pozitivními VBD, dvojí upnutí VBD	•			•	•	E145 – E148			
				Ø 63–160										

Typ	Řada	Označení	Obrázek	Úhel nastavení	Průměr	Popis	Frézování					Str.	
							Čelní	Bokem	Dražkování	Kopírování	Rampování, po spirále		
Frézy pro obrábění forem	HRMD	HRMDC(M)09		14°	Ø 40–100	Rychloposuvová fréza s 6ti břitými VBD	•	•	•	•	•	E140 – E144	
		HRMDC(M)13			Ø 50–125								
	T-cutter	TFE		90°	Ø 21–50	Pro výrobu T-drážek	•	•	•	•	•	E171	
	BT/HSK tooling system	BT30/40/50	HSK63/100		90°	Ø 10–50	Vysoká tuhost nástroje Vnitřní chlazení pro lepší odvod třísek Vysoké posuvy a hloubka záběru	•	•	•	•	•	E102 E103 E104 E105
								BT30/40/50	HSK63/100		90°	Ø 16–100	
		BT30/40/50-MAT	HSK63/100-MAT		90°	Ø 12–40	Fréza s VBD ve šroubovici, výměnné čelo nástroje						•
								BT50 HAT4000		90°	Ø 50–80	Fréza s VBD ve šroubovici, výměnné čelo nástroje	•
		Pro-X mill	PAXC(M)5000		90°	Ø 40–125	Speciální VBD pro produktivní obrábění slitin hliníku						•
			PAXC(M)6000			Ø 50–125							
	Obrábění hliníku	Pro-A mill	PAC(M)4000		90°	Ø 40–100	Speciální VBD pro produktivní obrábění slitin hliníku	•	•	•	•	•	E176
Frézy pro obrábění litiny			High feed cutter	ANH 4000/5000		45°	Ø 100–450	Vysoký výkon, dobrý odvod třísek	•				
	CDH 4000/5000			65°	Ø 100–450	Pozitivní úhel čela, nízké řezné síly	•						E204
	DEH 5000			60°	Ø 100–450	Pro slitiny hliníku, 6ti hranné VBD	•						E205
	DPH 5000			60°	Ø 100–450	6ti hranné VBD, nízké náklady na obrábění	•						E206
	PNH 4000/5000			90°	Ø 125–450	Negativní VBD, VBD s Wiper geometrií, vysoká jakost povrchu	•						E207
	PPH 4000			90°	Ø 125–450	VBD s Wiper geometrií, vysoká jakost povrchu	•						E208
	Shave Mill Ultra	SVUM6000		90°	Ø 80–315	Dokončování velkých ploch, tangenciální VBD s Wiper geometrií	•						E213
		SVUM6000-B		90°	Ø 80–315	Dokončování velkých ploch, tangenciální VBD s Wiper geometrií, výškově nastavitelné kazety	•						E214

Pro slitiny hliníku

Typ	Řada	Označení	Obrázek	Úhel nastavení	Průměr	Popis	Frézování					Str.					
							Čelní	Bokem	Drážkování	Kopírování	Rampování po spirále						
Rychlo-posuvové obrábění litiny	Storm Mill	SQN3000		88°	Ø 80–450	Univerzální fréza pro různé účely	•					E209					
		SFN3000		85°								E210					
		SEN3000		75°								E211					
		SAN3000		45°								E212					
Kotoučové frézy se stavitelnou šířkou záběru	Tangenciální typ	Oboustranná	TAFCP		-	Ø 100–315	Nastavitelná šířka záběru VBD pro střední až těžké operace	•	•	•			E187				
		TAFCB		-	Ø 100–315	•							•	•	E187		
		Jednostranná	TAHCP		-	Ø 100–315							•	•		E188	
		TAHCB		-	Ø 100–315	•							•	•	E188		
	Radiální typ	Oboustranná	RAFCP		-	Ø 100–315	Nastavitelná šířka záběru VBD pro střední až lehké operace	•	•	•				E189			
		RAFCB		-	Ø 100–315	•								•	•	E189	
		Jednostranný nůž	RAHCP		-	Ø 100–315								•	•		E190
		RAHCB		-	Ø 100–315	•								•	•	E190	
	Kotoučové frézy	Full-side cutter	FC		-	Ø 80–315	Dobry odvod třísky, nízké řezné síly		•	•				E191			
			Half-side cutter	HC		-	Ø 100–315	Dobry odvod třísky, nízké řezné síly		•	•				E192		
		-	SPP(M)		-	Ø 80–200	Nízké náklady díky 5-ti břitým VBD Pro úzké a hluboké drážky			•				E193			
			SPB(M)		-	Ø 80–200	Nízké náklady díky 5-ti břitým VBD Pro úzké a hluboké drážky			•				E194			
SPS				-	Ø 50–200	Pro úzké a hluboké drážky			•				E195				
Full-side cutter		RM4PFCB		-	Ø 80–160	OboustrannéVBD se 4 břity				•			E62 E63				
		RM4PFCP		-	Ø 80–160	OboustrannéVBD se 4 břity				•			E65 E66				
Half-side cutter		RM4PHCB		-	Ø 80–160	OboustrannéVBD se 4 břity				•			E64				
		RM4PHCP		-	Ø 80–160	OboustrannéVBD se 4 břity				•			E67				

Typ	Řada	Označení	Obrázek	Úhel nastavení	Průměr	Popis	Frézování					Str.	
							Čelní	Bokem	Drážkování	Kopírování	Rampování, po spirále		
Čelní frézy	Turbo mill	ADS 4000/5000		45°	Ø 50–63	Nízké vibrace díky nepravidelné rozteči	•					E39 E40	
		PES 2000/3000/4000		90°	Ø 20–63	Pozitivní úhel čela	•	•	•			E41	
Frézy pro obrábění forem	Rich mill	RM4PS3000		90°	Ø 14–50	Oboustranné VBD se 4 břity a pozitivní geometrií	•	•	•		•	E68	
		Ø 32–63			•		•	•		•	E69		
	Alpha mill	AMS 1000S/1500S 2000S/3000S 3000S-K/4000S		90°	Ø 10–63	Univerzální fréza pro různé typy obrábění, VBD s pozitivní geometrií Vnitřní chlazení	•	•	•	•	•	E90 E91 E92 E93 E94 E95	
		AMS 1000SE/2000SE 3000SE		75°	Ø 25–63		•					E96	
		AMS 1000M/1500M 2000M/4000M		90°	Ø 16–50		•	•	•	•	•	E97 E98	
		AMS 1000MH/1500MH 2000MH/3000MH		90°	Ø 14–40		•	•	•	•	•	E99	
	Future mill	FMAS	FMAS3000		45°	Ø 25–63	Pozitivní geometrie, vysoká jakost povrchu	•					E125
			Ø 50–63										
		FMPS	FMPS3000		90°	Ø 25–63	Univerzální fréza pro různé typy obrábění, VBD se 4 břity	•					E128
			Ø 40–63										
		FMRS	FMRS 1000/1500/2000 2500/3000/4000 5000/6000		-	Ø 8–63	Kruhové VBD, stabilní upnutí bez nežádoucí rotace VBD	•	•	•	•	•	E131 E132 E133
	HRM	HRMS 08/10/13/15		15°	Ø 20–63	Rychloposuvová fréza s pozitivními VBD, dvojí upnutí VBD	•	•	•	•	•	E146 E147 E148	
HRMD	HRMDS 09/13		14°	Ø 25–63	Rychloposuvová fréza s 6ti břity VBD	•	•	•	•	•	E142 E143 E144		

Typ	Řada	Označení	Obrázek	Úhel nastavení	Průměr	Popis	Frézování					Str.	
							Čelní	Bokem	Drážkování	Kopírování	Rampování, po spirále		
Frézy pro obrábění forem	Tank mill	THE		90°	Ø 25–50	Dobrý odvod třísek, pevná řezná hrana	•	•				E149	
	Laser mill	LBE□□		-	Ø 8–32	Kulová fréza s VBD Precizní systém chlazení	•	•	•	•		E158 E158 E160	
		LBE□□-C		-	Ø 8–32	Kulová fréza s VBD Precizní systém chlazení Tělo ze slinutého karbidu	•	•	•			E157 E159	
	Mach mill	BFE		-	Ø 16–32	Vylepšený řezný výkon s použitím upnutí typu V a zakřiveného provedení typu S	•	•	•	•		E161	
		GBE		-	Ø 16–50	Spirálové provedení břítu snižuje síly během provozu	•	•	•	•		E162	
		BRE		-	Ø 20–50	Kulová fréza s VBD Dobrý odvod třísek	•	•	•	•		E164	
	Chamfer tool	CE		15° 30° 45° 60°	Ø 25–30 Ø 25–35 Ø 7–39 Ø 25–42	Pro vysoce kvalitní srážení hran a obrábění s různými úhly zkosení	-	-	-	-	-	E167	
				30° 45° 60°	Ø 5–35 Ø 5–48 Ø 5–57	Pro úkopy různých úhlů Čelní i zpětné srážení	-	-	-	-	-	E167	
		CE		45°	Ø –28	Pro srážení hran a navrtávání	-	-	-	-	-	E169	
		CT		45°	Ø –18	Pro navrtávání, srážení hran, drážkování	-	-	-	-	-	E170	
		CS		45° 60°	Ø 4–28	Pro srážení hran a zahloubení	-	-	-	-	-	E170	
	Frézy pro obrábění hliníku	Pro-X mill	PAXS 5000/6000		90°	Ø 20–40 Ø 25–40	Speciální VBD pro produktivní obrábění slitin hliníku	•	•	•	•	•	E180
		Pro-A mill	PAS 2000/4000		90°	Ø 12–42 Ø 32–40	Speciální VBD pro produktivní obrábění slitin hliníku	•	•	•	•	•	E177
Frézování závitů		TM		-	Ø 32–50	Pro frézování závitů	•					-	

Pro slitiny hliníku