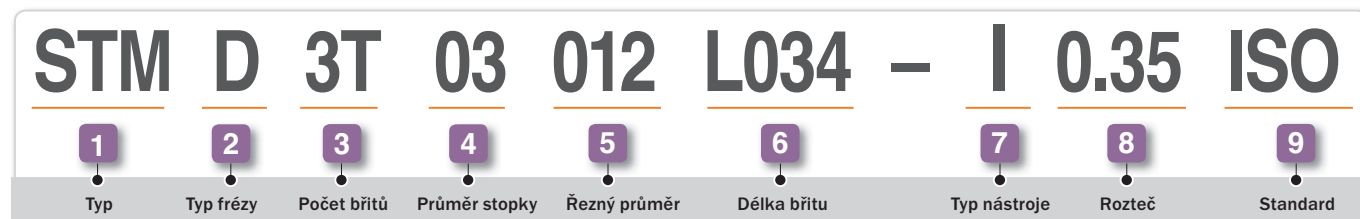


● Systém značení



1 STM D 3T 03 012 L034 - I 0.35 ISO

Typ
Monolitní fréza závitovací

2 STM **D** 3T 03 012 L034 - I 0.35 ISO

Typ frézy
HC: Spirálová – chlazení
HCR: Spirálová – chlazení do drážek
HCC: Spirálová – chlazení + hrana
HCD: Zavrtávací
D: Hluboké závitů

3 STM D **3T** 03 012 L034 - I 0.35 ISO

Počet břitů
3T: 3 břity
2L: 4 břity, levé drážky

4 STM D 3T **03** 012 L034 - I 0.35 ISO

Průměr stopky
03: 3,0 mm

5 STM D 3T 03 **012** L034 - I 0.35 ISO

Řezný průměr
012: 1,20 mm

6 STM D 3T 03 012 **L034** - I 0.35 ISO

Délka břitu
L034: 3,4 mm

7 STM D 3T 03 012 L034 - **I** 0.35 ISO

Typ nástroje
I: Vnitřní, E: Vnější

8 STM D 3T 03 012 L034 - I **0.35** ISO

Rozteč
mm : 0,35–3,0
tpi : 72–12

9 STM D 3T 03 012 L034 - I 0.35 **ISO**

Standard
ISO metrický
Americký UN
UNJ
Whitworth (BSW, BSF, BSP, BSB)
National Pipe Thread (NPT)
National Pipe Thread (NPTF)
British Standard Pipe Thread (BSPT)

TM-INFO Uživatelská příručka

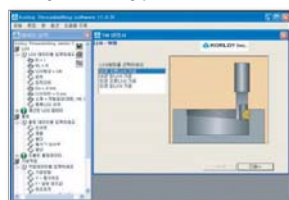
Vytvoření CNC programu
TM-INFO rychle vytvoří CNC program pro frézování závitů.



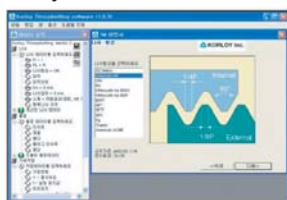
► Vícejazyčný

► Práce v oknech

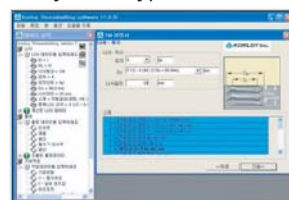
1 Vyberte typ závitů.



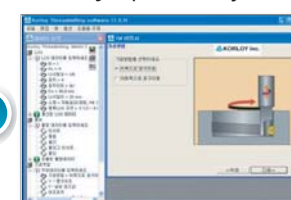
2 Vyberte standard závitů.



3 Vyberte typ závitů.



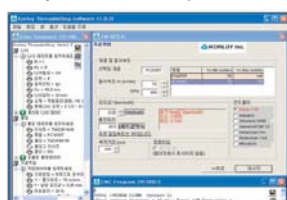
4 Zadejte parametry závitů.



5 Vyberte pracovní postup.



6 Vyberte nástroj.



7 Potvrďte data.

