

Systém značení

PDF

6

032

HSK63A

ČELNÍ FRÉZA PDF

Zubů

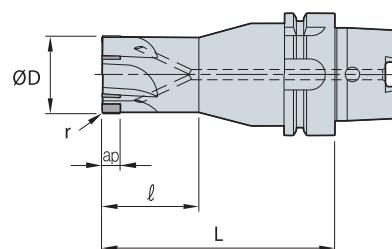
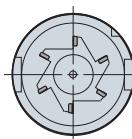
Průměr

Stopka

ČELNÍ FRÉZA PCD

AA 90°

AR: 0°
RR: 0°



(mm)

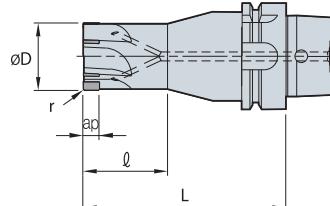
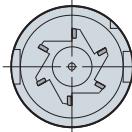
Označení		Řezné materiály		$\varnothing D$	r	ap	l	L
		DP150	DP200					
PDF 4032-HSK50A	4			32	0,5	8	50	120
4040-HSK50A	4			40	0,5	8	50	120
4032-HSK63A	4			32	0,5	8	50	120
4040-HSK63A	4			40	0,5	8	50	120
4050-HSK63A	4			50	0,5	8	50	120
6063-HSK63A	6			63	0,5	12	-	100
6063-HSK100A	6			63	0,5	12	-	100

● Skladová položka ○ V přípravě na sklad

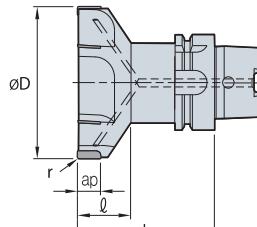
Doporučené řezné podmínky

Obrobek	vc (m/min)	fz (mm/z)	ap (mm)
Hliník, mosaz, slitiny	200–2 000	0,02–0,1	0,05–4,0

Objednací list pro speciální PCD frézy



Obr. 1



Obr. 2

Označení	Obr.	zub□	Spec. (mm)						Specifikace stopky
			$\varnothing D$	r	ap	l	L		
PDF									