

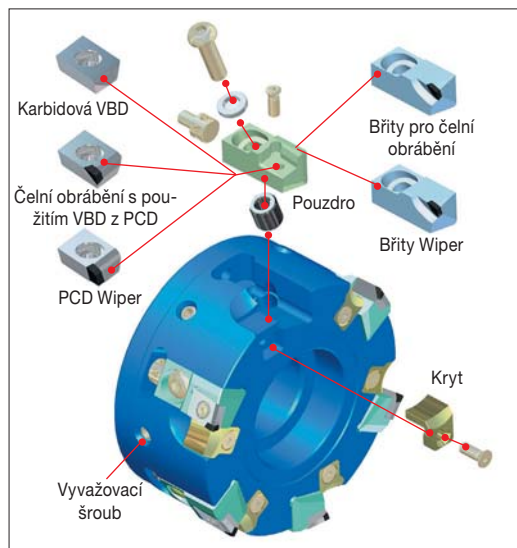
Fréza Aero

Vlastnosti

► Vynikajícího obráběcího výkonu lze dosáhnout zejména při vysokorychlostním obrábění díky lehkému hliníkovému tělu frézy, jehož hmotnost je pouhých 50 % oproti konvenčnímu ocelovému tělu.

- Speciální hliníkový materiál a ostrý úhel čela VBD zaručují vysoký výkon při obrábění.
- Vysoké kvality povrchu je možné dosáhnout díky nízkým řezným silám ve spojení s ostrým úhlem čela.
- Možnost vyvážení až do úrovně G2.5.

Sestava

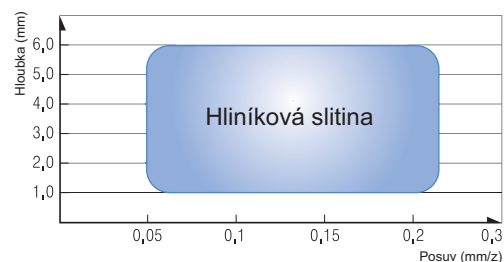


- VBD uložené v kazetách.
- Prostorná kapsa.
- K dispozici jsou VBD ze slitutého karbidu a PCD.

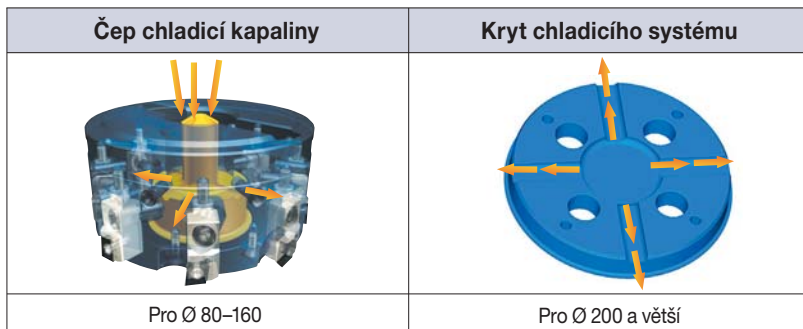
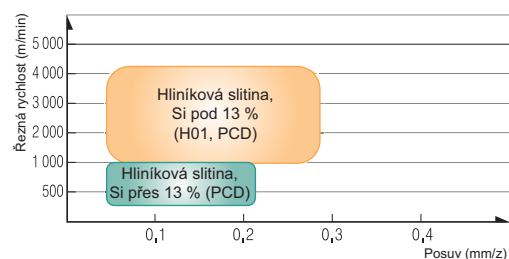
Systém vnitřního chlazení

- Speciálně vyvinutý systém vnitřního chlazení přivádí kapalinu přímo na VBD. Zlepšuje se tak výkon chlazení a odvod třísek..
- Nasměrování chladicí kapaliny na VBD.

Oblast použití



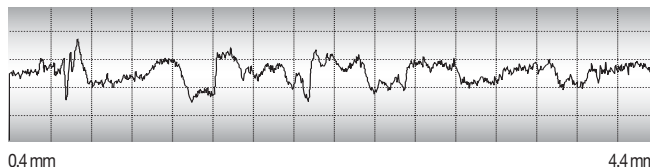
Doporučené řezné podmínky



Jakost povrchu

- Stroj: PCV620
- vc = 1 570 m/min
- Obrábek: A6061
- n = 5 000 ot./min
- Fréza: APDM100R-A6Z
- vf = 3 000 mm/min
- VBD: CDEW1204R-XCF(H01)
- fz = 0,1 mm/z
- ap = 0,5 mm

- Rmax: 2,1 µm
- Rz: 1,6 µm
- Ra: 0,3 µm



Maximální dostupné otáčky

Průměr (mm)	Maximální otáčky (ot./min)
Ø 80	16 000
Ø 100	15 000
Ø 125	12 500
Ø 160	10 000
Ø 200	8 000
Ø 250	6 500
Ø 315	5 000

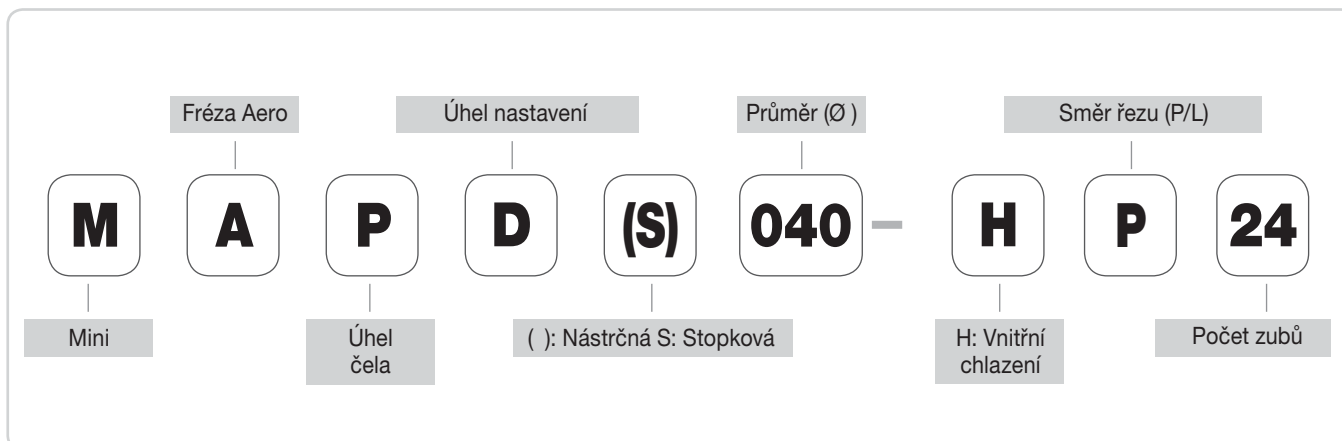
Díly chladicího systému

Průměr (mm)	Typ	Označení	Tvar	Poznámka
Ø 80	Čep chladicí kapaliny	CBP080-IN/MM		Příplatek
Ø 100	Čep chladicí kapaliny	CBP100-IN CBP100-MM-1		
Ø 125	Čep chladicí kapaliny	CBP125-IN CBP125-MM-1		
Ø 160	Čep chladicí kapaliny	CBP160-IN CBP160-MM		
Ø 200	Kryt chladicího systému	CCP200		Příplatek
Ø 250	Kryt chladicího systému	CCP250		
Ø 315	Kryt chladicího systému	CCP315		

•Výběr: CBP100-IN: Typ APD, pro obecné práce

Aero-Mini

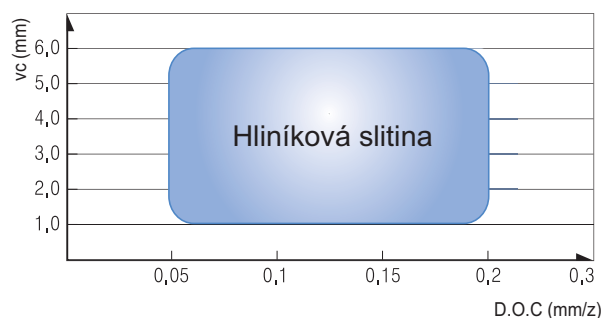
● Systém značení



● Vlastnosti

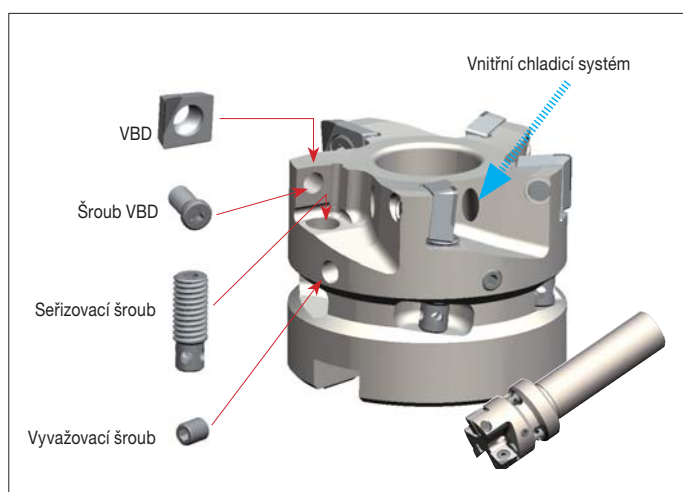
- ▶ Dobrý výkon při středním až lehkém obrábění.
- ▶ Dobrá trvanlivost ocelového těla.
- ▶ Výběr nepovlakovaných VBD ze SK a PCD je možné používat na různé typy obráběných materiálů.
- ▶ Stupeň vyvážení: G25.

● Oblast použití

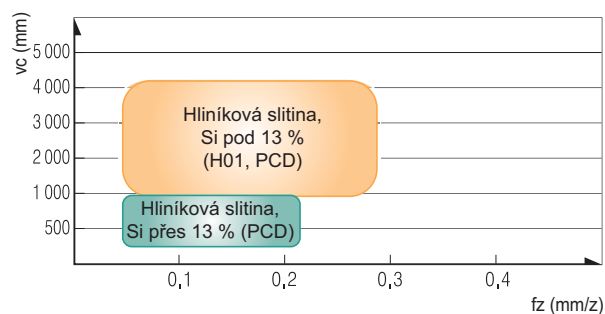


● Konstrukce frézy Aero – Mini

- ▶ Jednoduché a silné upnutí šroubem.
- ▶ Nastavitelná výška VBD: max. $\pm 0,1$ mm.
- ▶ Nastavitelný krok: min. 2 mikrometry.
- ▶ Široká kapsa na třísky pro hrubování a obrábění slitin hliníku.
- ▶ Vnitřní chladič systém.



● Doporučené řezné podmínky



● Max. otáčky

Průměr	Max. otáčky (min-1)
Ø 32	26 000
Ø 40	24 500
Ø 50	22 000
Ø 63	20 000