

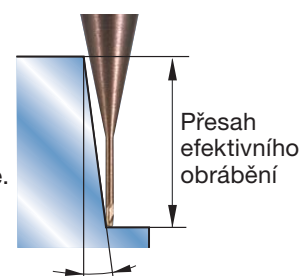
Frézy pro žebrování

● Systém značení fréz pro žebrování

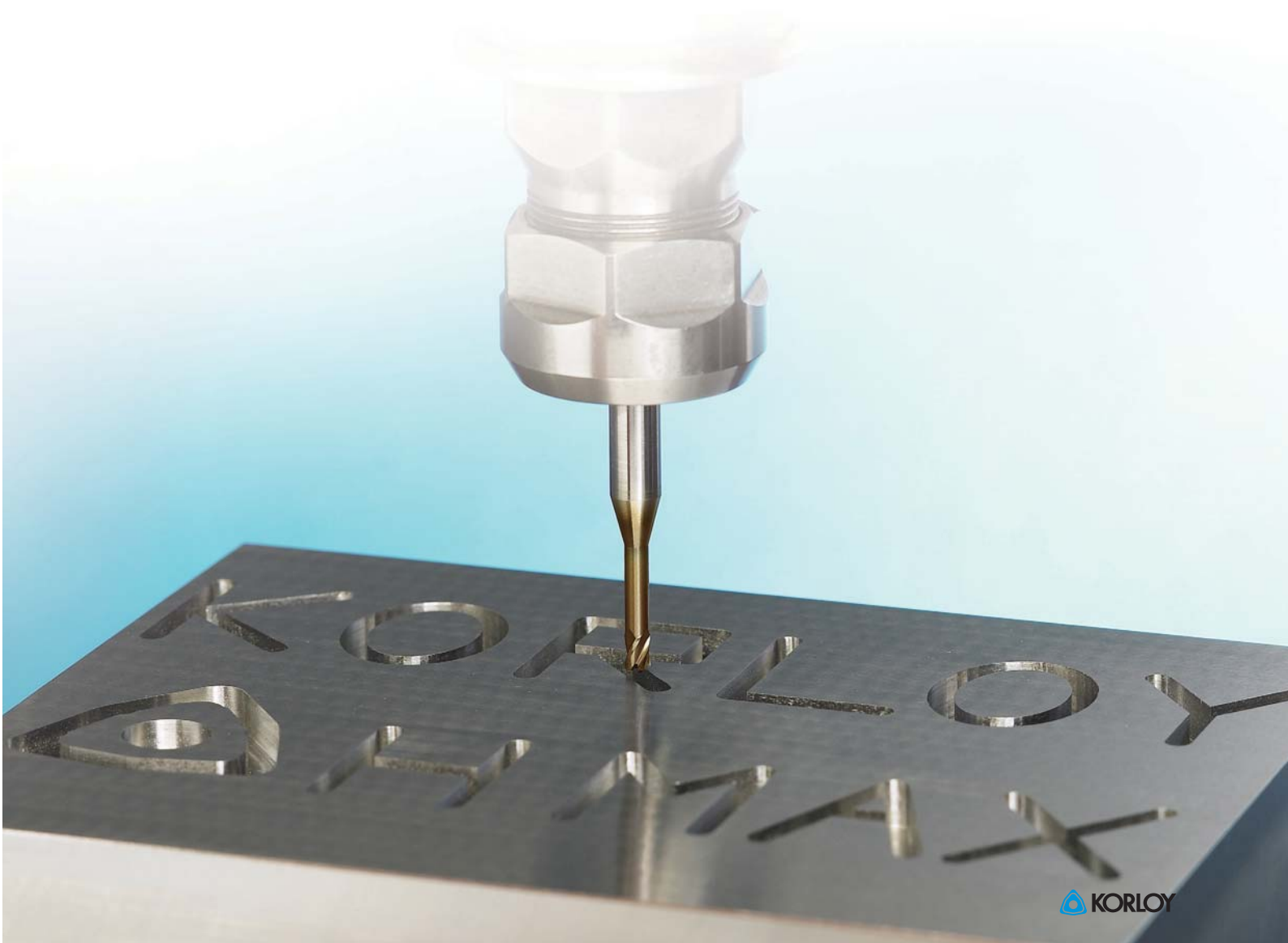
DMAH	040	L01	R02	RB
Typ	Průměr	Délka krčku Úhel kužele	Rohový rádius	Typ břitu
DMAH: Běžná ocel (HRC-55) DMVH: Kalená ocel (HRC-65)	Ø 0,4	L04: 4,0 T130: 1° 30'	R0,2	RB: Kulový RF: Rohový RNR: Rádiusový TNB: Kulový s kuželovým krčkem

● Vlastnosti

- 2břité čelní frézy pro výrobu žebrování z kaleného materiálu (HRC65) vysokorychlostním obráběním.
- Pro obrábění forem na automobilové díly, mobilní telefony, elektrické součástky a polovodiče.
- Ideální pro frézování hlubokých kapes, žlábků, žeber a miniaturních obrobků.
- Konstrukce břitů zabraňuje vylamování.



Ideální pro frézování hlubokých kapes a žlábků
Šetří čas vyjiskřování



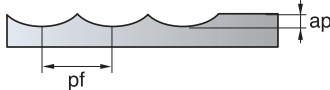
● Doporučené řezné podmínky (DMAH / DMVH-RB)

Vysokorychlostní frézování

Obrobek			– 45HRC (SCM, STD61, NAK)			– 55HRC (STAVAX, STD11)			– 65HRC (STD11, SKH)		
Řezné podmínky			Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka
Ø D	R	ℓ ₂									
0,1	0,05	1	50 000	270	0,002	48 000	220	0,002	45 000	170	0,002
		2	50 000	220	0,001	48 000	180	0,001	45 000	140	0,001
0,2	0,1	1	40 000	360	0,003	40 000	300	0,003	40 000	300	0,002
		2	40 000	360	0,002	40 000	300	0,002	40 000	200	0,001
0,3	0,15	1	40 000	600	0,007	40 000	500	0,007	40 000	500	0,005
		2	40 000	600	0,003	40 000	500	0,003	40 000	500	0,002
		3	40 000	480	0,002	40 000	400	0,002	40 000	400	0,001
0,4	0,2	1	40 000	1 700	0,015	40 000	1 400	0,015	40 000	1 400	0,010
		2	40 000	1 200	0,010	40 000	1 000	0,010	40 000	1 000	0,006
		3	40 000	840	0,005	40 000	700	0,005	40 000	700	0,003
		4	40 000	720	0,003	40 000	600	0,003	40 000	600	0,002
		5	40 000	480	0,002	40 000	400	0,002	40 000	400	0,001
0,5	0,25	2	40 000	2 400	0,020	40 000	2 000	0,020	40 000	2 000	0,015
		3	40 000	1 400	0,015	40 000	1 200	0,015	40 000	1 200	0,010
		4	40 000	1 200	0,010	36 000	900	0,010	36 000	900	0,007
		5	40 000	930	0,007	36 000	700	0,007	36 000	700	0,005
		6	40 000	900	0,005	32 000	600	0,005	32 000	600	0,003
		8	40 000	600	0,003	32 000	400	0,003	32 000	400	0,002
		10	40 000	450	0,002	32 000	300	0,002	32 000	300	0,001
0,6	0,3	2	40 000	3 300	0,030	40 000	2 800	0,030	40 000	2 800	0,020
		4	40 000	2 600	0,020	36 000	2 000	0,020	36 000	2 000	0,015
		6	39 000	1 200	0,008	30 000	800	0,008	30 000	800	0,005
		8	39 000	900	0,006	30 000	600	0,006	30 000	600	0,005
		10	39 000	600	0,004	30 000	400	0,004	30 000	400	0,003
0,8	0,4	2	40 000	4 200	0,040	40 000	3 200	0,040	40 000	3 200	0,030
		4	40 000	3 600	0,020	40 000	3 000	0,020	40 000	3 000	0,015
		6	39 000	2 500	0,020	30 000	1 600	0,020	30 000	1 600	0,010
		8	33 000	1 600	0,010	25 000	1 000	0,010	25 000	1 000	0,007
		10	33 000	1 300	0,008	25 000	800	0,008	25 000	800	0,005
1,0	0,5	4	40 000	4 800	0,050	40 000	3 500	0,050	40 000	3 500	0,045
		6	40 000	2 800	0,040	35 000	2 000	0,040	35 000	2 000	0,035
		8	39 000	2 500	0,035	30 000	1 600	0,035	30 000	1 600	0,030
		10	33 000	1 900	0,030	25 000	1 200	0,030	25 000	1 200	0,025
		12	33 000	1 600	0,025	25 000	1 000	0,025	25 000	1 000	0,020
		16	26 000	1 000	0,025	20 000	700	0,025	20 000	600	0,020
		20	26 000	1 000	0,020	20 000	700	0,020	20 000	600	0,015
1,2	0,6	6	40 000	4 800	0,050	40 000	3 500	0,050	40 000	3 500	0,040
		8	40 000	3 600	0,050	40 000	3 000	0,050	27 000	2 000	0,040
		10	35 000	3 000	0,030	27 000	1 900	0,030	24 000	1 700	0,020
		12	25 000	1 800	0,030	16 000	1 000	0,030	16 000	1 000	0,020
		16	25 000	1 700	0,025	16 000	900	0,025	16 000	900	0,015
1,5	0,75	6	40 000	5 000	0,070	40 000	4 000	0,070	32 000	2 880	0,060
		8	40 000	5 000	0,070	40 000	3 500	0,070	28 000	2 200	0,060
		10	40 000	4 500	0,060	40 000	2 400	0,060	21 000	1 130	0,040
		12	36 000	3 400	0,040	32 000	2 000	0,040	19 000	1 050	0,035
		16	20 000	1 500	0,030	16 000	1 300	0,030	14 000	1 000	0,030
		20	20 000	1 300	0,020	16 000	1 000	0,020	14 000	790	0,025
2,0	1,0	6	40 000	6 000	0,100	40 000	3 400	0,100	24 000	1 840	0,100
		8	40 000	5 000	0,100	40 000	3 000	0,100	24 000	1 620	0,100
		10	40 000	5 000	0,080	40 000	3 000	0,080	24 000	1 620	0,070
		12	40 000	5 000	0,080	40 000	2 600	0,080	24 000	1 400	0,050
		16	36 000	3 500	0,050	32 000	1 700	0,050	16 000	770	0,040
		20	22 000	1 600	0,040	16 000	1 200	0,040	12 000	810	0,030
		25	20 000	1 000	0,035	12 000	900	0,035	10 000	770	0,025
		30	20 000	700	0,030	10 000	700	0,030	10 000	630	0,020

● Doporučené řezné podmínky (DMAH / DMVH-RB)

Vysokorychlostní frézování

Obrobek			– 45HRC (SCM, STD61, NAK)			– 55HRC (STAVAX, STD11)			– 65HRC (STD11, SKH)		
Řezné podmínky			Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka
Ø D	R	ℓ ₂									
3,0	1,5	8	40 000	6 400	0,150	32 000	3 000	0,150	16 000	1 350	0,150
		10	35 000	5 100	0,150	32 000	2 200	0,150	16 000	990	0,150
		12	35 000	5 100	0,130	32 000	2 200	0,130	16 000	990	0,130
		16	35 000	4 500	0,100	32 000	1 600	0,100	14 000	630	0,100
		20	30 000	3 800	0,100	27 000	1 600	0,100	14 000	750	0,060
		25	28 000	2 700	0,080	21 000	1 200	0,080	11 000	570	0,060
		30	20 000	1 600	0,070	14 000	1 100	0,070	10 000	710	0,050
		35	16 000	1 400	0,060	12 000	800	0,060	8 000	480	0,040
4,0	2,0	10	32 000	4 800	0,200	24 000	2 200	0,200	12 000	990	0,200
		12	32 000	4 800	0,200	24 000	2 200	0,200	12 000	990	0,200
		16	32 000	3 800	0,150	24 000	1 500	0,150	12 000	680	0,150
		20	32 000	3 800	0,150	24 000	1 500	0,150	12 000	680	0,150
		25	32 000	3 800	0,150	24 000	900	0,150	8 000	270	0,100
		30	26 000	3 000	0,100	20 000	800	0,100	7 000	250	0,100
		35	16 000	1 700	0,100	12 000	700	0,100	6 000	320	0,080
		40	16 000	1 700	0,085	12 000	600	0,085	6 000	270	0,070
		45	14 000	1 500	0,070	11 000	500	0,070	6 000	250	0,055
50	14 000	1 300	0,050	11 000	400	0,050	6 000	200	0,040		
5,0	2,5	20	25 000	5 300	0,200	19 000	3 400	0,200	10 000	1 400	0,200
		25	25 000	5 300	0,200	19 000	3 400	0,200	10 000	1 400	0,200
		30	25 000	5 000	0,150	19 000	3 200	0,150	8 000	1 000	0,150
		35	21 000	4 200	0,100	16 000	2 700	0,100	6 000	700	0,100
		40	21 000	3 700	0,080	16 000	2 400	0,080	6 000	600	0,070
6,0	3,0	30	21 000	5 500	0,200	16 000	3 500	0,200	8 000	1 000	0,200
		40	21 000	4 200	0,100	16 000	2 700	0,100	6 000	700	0,100
		50	21 000	3 700	0,100	16 000	2 400	0,100	6 000	600	0,080
● Doporučení k aplikaci			 <p>pf = ap x 2</p>								

● Doporučené řezné podmínky (DMAH / DMVH-RF / obvodové rovinné frézování)

Vysokorychlostní frézování (boční)

Obrobek Řezné podmínky		– 45HRC (SCM, STD61, NAK)			– 55HRC (STAVAX, STD11)			– 65HRC (STD11, SKH)		
		Ø D	ℓ ₂	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)
0,1	1	38 000	290	0,008	32 000	170	0,005	23 000	90	0,003
	2	38 000	250	0,005	32 000	150	0,004	23 000	80	0,002
0,2	1	34 000	300	0,016	30 000	180	0,010	21 000	90	0,005
	2	34 000	260	0,010	30 000	160	0,008	21 000	80	0,004
0,3	1	34 000	340	0,027	30 000	210	0,015	21 000	110	0,007
	2	34 000	300	0,019	30 000	200	0,011	21 000	100	0,005
	3	34 000	280	0,014	28 000	180	0,008	19 000	90	0,004
0,4	1	34 000	340	0,040	30 000	240	0,022	21 000	130	0,011
	2	34 000	300	0,032	30 000	230	0,018	21 000	120	0,009
	3	34 000	280	0,024	30 000	220	0,013	21 000	110	0,007
	4	34 000	260	0,019	27 000	190	0,011	19 000	100	0,005
	5	34 000	240	0,014	27 000	180	0,008	19 000	90	0,004
0,5	2	34 000	680	0,045	30 000	450	0,025	21 000	220	0,012
	3	34 000	660	0,037	30 000	430	0,020	21 000	210	0,010
	4	34 000	640	0,024	30 000	420	0,013	21 000	200	0,007
	5	34 000	620	0,024	27 000	380	0,013	19 000	180	0,007
	6	34 000	600	0,019	27 000	380	0,011	19 000	170	0,005
	8	30 000	520	0,013	24 000	340	0,007	17 000	150	0,004
	10	30 000	500	0,008	24 000	340	0,004	17 000	140	0,002
0,6	2	32 000	980	0,054	26 000	600	0,030	19 000	290	0,015
	4	32 000	960	0,040	26 000	560	0,022	19 000	280	0,011
	6	32 000	940	0,029	26 000	540	0,016	19 000	270	0,008
	8	30 000	880	0,019	24 000	500	0,011	17 000	240	0,005
	10	30 000	860	0,014	24 000	480	0,008	17 000	230	0,004
0,8	2	32 000	1 600	0,064	26 000	910	0,035	19 000	500	0,018
	4	32 000	1 560	0,052	26 000	900	0,029	19 000	480	0,014
	6	32 000	1 520	0,038	26 000	880	0,021	19 000	470	0,011
	8	25 000	1 150	0,031	20 000	670	0,017	14 000	340	0,008
	10	25 000	1 100	0,023	20 000	650	0,013	14 000	330	0,006
1,0	4	32 000	2 000	0,057	26 000	1 150	0,031	19 000	600	0,016
	6	32 000	1 950	0,046	26 000	1 100	0,025	19 000	590	0,013
	8	30 000	1 800	0,037	24 000	1 000	0,020	17 000	530	0,010
	10	30 000	1 700	0,030	24 000	950	0,016	17 000	520	0,008
	12	25 000	1 500	0,024	20 000	800	0,013	14 000	430	0,007
	16	25 000	1 450	0,016	20 000	780	0,009	14 000	420	0,004
	20	25 000	1 400	0,011	20 000	760	0,006	14 000	400	0,003
1,2	6	30 000	2 000	0,061	24 000	1 200	0,033	17 000	600	0,017
	8	30 000	1 900	0,050	24 000	1 100	0,027	17 000	580	0,014
	10	26 000	1 600	0,045	20 000	900	0,025	14 000	470	0,012
	12	26 000	1 500	0,036	20 000	880	0,020	14 000	460	0,010
	16	19 000	1 000	0,026	16 000	700	0,014	12 000	380	0,007
1,5	6	30 000	2 400	0,084	24 000	1 400	0,051	17 000	700	0,025
	8	30 000	2 350	0,077	24 000	1 350	0,046	17 000	680	0,023
	10	30 000	2 300	0,062	24 000	1 300	0,037	17 000	670	0,018
	12	27 000	2 000	0,056	22 000	1 100	0,033	16 000	620	0,017
	16	15 000	1 100	0,041	12 000	600	0,024	9 000	350	0,012
	20	15 000	1 050	0,033	12 000	580	0,020	9 000	340	0,010
2,0	6	28 000	2 600	0,115	22 000	1 500	0,097	16 000	770	0,055
	8	28 000	2 500	0,103	22 000	1 470	0,087	16 000	750	0,049
	10	28 000	2 400	0,093	22 000	1 400	0,079	16 000	740	0,044
	12	28 000	2 300	0,084	22 000	1 350	0,071	16 000	720	0,040
	16	25 000	2 000	0,067	20 000	1 200	0,057	14 000	630	0,032
	20	16 000	1 500	0,055	13 000	780	0,046	10 000	450	0,026
	25	14 000	1 300	0,040	11 000	660	0,034	8 000	350	0,019
	30	14 000	1 200	0,033	11 000	640	0,028	8 000	340	0,016

● Doporučené řezné podmínky (DMAH / DMVH-RF / obvodové rovinné frézování)

Vysokorychlostní frézování (boční)

Obrobek Řezné podmínky		– 45HRC (SCM, STD61, NAK)			– 55HRC (STAVAX, STD11)			– 65HRC (STD11, SKH)		
		Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka
Ø D	ℓ ₂									
3,0	8	26 000	3 500	0,172	20 000	1 950	0,146	14 000	860	0,082
	10	26 000	3 400	0,172	20 000	1 900	0,146	14 000	840	0,082
	12	23 000	3 000	0,155	18 000	1 700	0,131	13 000	780	0,074
	16	23 000	2 900	0,139	18 000	1 650	0,118	13 000	770	0,066
	20	20 000	2 500	0,113	16 000	1 450	0,096	11 000	650	0,054
	25	18 000	2 200	0,102	14 000	1 250	0,087	10 000	590	0,049
	30	13 000	1 600	0,082	10 000	860	0,070	8 000	470	0,039
	35	12 000	1 450	0,066	9 500	800	0,056	7 000	410	0,032
4,0	10	20 000	3 200	0,229	16 000	1 800	0,149	11 000	880	0,080
	12	20 000	3 200	0,229	16 000	1 800	0,149	11 000	880	0,080
	16	20 000	3 000	0,207	16 000	1 700	0,134	11 000	870	0,073
	20	20 000	3 000	0,186	16 000	1 700	0,121	11 000	870	0,065
	25	20 000	2 800	0,167	16 000	1 600	0,109	11 000	820	0,059
	30	17 000	2 300	0,136	14 000	1 400	0,088	10 000	740	0,048
	35	11 000	1 500	0,122	9 500	900	0,079	7 000	510	0,043
	40	11 000	1 500	0,109	9 500	900	0,071	7 000	510	0,038
	45	10 000	1 300	0,098	8 000	730	0,064	6 000	430	0,034
50	10 000	1 300	0,080	8 000	730	0,052	6 000	430	0,028	
5,0	20	16 000	3 200	0,258	13 000	1 900	0,186	9 000	900	0,093
	25	16 000	3 200	0,232	13 000	1 900	0,167	9 000	900	0,084
	30	16 000	3 100	0,209	13 000	1 800	0,151	9 000	800	0,075
	35	14 000	2 700	0,188	11 000	1 500	0,136	8 000	700	0,068
	40	14 000	2 700	0,169	11 000	1 500	0,122	8 000	700	0,061
6,0	30	14 000	3 200	0,278	11 000	1 800	0,200	8 000	920	0,100
	40	14 000	2 800	0,226	11 000	1 600	0,162	8 000	880	0,081
	50	14 000	2 600	0,203	11 000	1 500	0,146	8 000	800	0,073
● Doporučení k aplikaci		<p>$ae = 0,03 \times \text{Ø D}$</p>			<p>$ae = 0,02 \times \text{Ø D}$</p>			<p>$ae = 0,01 \times \text{Ø D}$</p>		

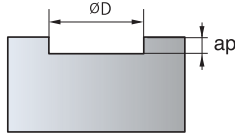
● Doporučené řezné podmínky (DMAH / DMVH-RF / drážkování)

Vysokorychlostní frézování (drážkování)

Obrobek Řezné podmínky		– 45HRC (SCM, STD61, NAK)			– 55HRC (STAVAX, STD11)			– 65HRC (STD11, SKH)		
		Ø D	ℓ ₂	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)
0,1	1	35 000	175	0,009	28 000	100	0,006	23 000	80	0,003
	2	34 000	135	0,005	27 000	80	0,004	22 000	60	0,002
0,2	1	32 000	220	0,018	26 000	130	0,011	21 000	100	0,006
	2	30 000	180	0,011	24 000	100	0,009	19 000	80	0,004
0,3	1	32 000	330	0,030	26 000	190	0,016	21 000	150	0,008
	2	32 000	255	0,021	26 000	160	0,012	21 000	130	0,006
	3	30 000	250	0,016	24 000	140	0,009	19 000	110	0,004
0,4	1	32 000	480	0,044	26 000	270	0,024	21 000	220	0,012
	2	32 000	330	0,035	26 000	190	0,019	21 000	150	0,010
	3	30 000	240	0,026	24 000	140	0,015	19 000	110	0,007
	4	30 000	225	0,021	24 000	130	0,012	19 000	100	0,006
	5	28 000	165	0,016	22 000	90	0,009	17 000	70	0,004
0,5	2	30 000	310	0,049	24 000	170	0,027	19 000	140	0,014
	3	30 000	255	0,040	24 000	140	0,022	19 000	113	0,011
	4	28 000	230	0,026	23 000	130	0,015	18 000	110	0,007
	5	28 000	220	0,026	23 000	130	0,015	18 000	100	0,007
	6	27 000	205	0,021	22 000	120	0,012	17 000	90	0,006
	8	27 000	180	0,014	22 000	100	0,008	17 000	85	0,004
	10	27 000	170	0,009	22 000	100	0,005	17 000	80	0,002
0,6	2	30 000	330	0,060	24 000	185	0,033	19 000	150	0,016
	4	30 000	240	0,044	24 000	130	0,024	19 000	110	0,012
	6	28 000	210	0,032	23 000	120	0,017	18 000	100	0,009
	8	27 000	200	0,021	22 000	110	0,012	17 000	90	0,006
	10	27 000	200	0,016	22 000	110	0,009	17 000	90	0,004
0,8	2	30 000	540	0,070	24 000	300	0,039	19 000	240	0,019
	4	28 000	450	0,058	23 000	260	0,032	18 000	210	0,016
	6	27 000	380	0,042	22 000	220	0,023	17 000	170	0,012
	8	27 000	300	0,034	22 000	180	0,019	17 000	150	0,009
	10	25 000	280	0,025	20 000	160	0,014	16 000	130	0,007
1,0	4	28 000	890	0,062	23 000	510	0,034	18 000	410	0,017
	6	27 000	810	0,050	22 000	460	0,028	17 000	370	0,014
	8	27 000	600	0,040	22 000	340	0,022	17 000	270	0,011
	10	27 000	540	0,033	22 000	310	0,018	17 000	260	0,009
	12	22 000	420	0,026	20 000	280	0,014	16 000	220	0,007
	16	22 000	400	0,017	20 000	240	0,010	16 000	190	0,005
	20	22 000	380	0,012	20 000	210	0,007	16 000	170	0,003
1,2	6	23 000	800	0,067	18 000	440	0,037	14 000	350	0,018
	8	21 000	600	0,055	17 000	340	0,030	13 000	280	0,015
	10	21 000	600	0,049	17 000	340	0,027	13 000	270	0,014
	12	21 000	580	0,039	17 000	330	0,022	13 000	260	0,011
	16	17 000	400	0,028	16 000	220	0,016	12 000	180	0,008
1,5	6	16 000	680	0,093	13 000	390	0,056	10 000	310	0,028
	8	15 000	500	0,084	12 000	280	0,051	9 500	220	0,025
	10	15 000	500	0,068	12 000	280	0,041	9 500	220	0,020
	12	15 000	500	0,061	12 000	280	0,037	9 500	220	0,018
	16	14 000	420	0,045	11 000	230	0,027	8 500	190	0,013
	20	14 000	420	0,036	11 000	230	0,022	8 500	190	0,011
2,0	6	15 000	950	0,126	12 000	530	0,107	9 500	430	0,060
	8	15 000	950	0,113	12 000	530	0,096	9 500	430	0,054
	10	15 000	840	0,102	12 000	470	0,087	9 500	380	0,049
	12	14 000	770	0,092	11 000	420	0,078	8 500	340	0,044
	16	14 000	770	0,074	11 000	420	0,063	8 500	340	0,035
	20	14 000	770	0,060	11 000	420	0,051	8 500	340	0,029
	25	13 000	700	0,044	10 000	380	0,037	8 000	300	0,021
	30	13 000	700	0,036	10 000	380	0,031	8 000	300	0,017

● Doporučené řezné podmínky (DMAH / DMVH-RB / drážkování)

Vysokorychlostní frézování (drážkování)

Obrobek Řezné podmínky		– 45HRC (SCM, STD61, NAK)			– 55HRC (STAVAX, STD11)			– 65HRC (STD11, SKH)		
		Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka
3,0	8	13 000	1 140	0,189	10 000	610	0,161	8 000	490	0,090
	10	13 000	1 140	0,189	10 000	610	0,161	8 000	490	0,090
	12	13 000	1 140	0,170	10 000	610	0,145	8 000	490	0,081
	16	11 000	910	0,153	8 500	490	0,130	6 500	390	0,073
	20	11 000	860	0,124	8 500	470	0,106	6 500	370	0,059
	25	11 000	860	0,112	8 500	470	0,095	6 500	370	0,053
	30	11 000	860	0,090	8 500	470	0,077	6 500	370	0,043
	35	10 000	780	0,073	8 000	440	0,062	6 000	340	0,035
4,0	10	8 000	1 020	0,252	6 500	580	0,164	5 500	460	0,089
	12	7 500	950	0,252	6 000	530	0,164	4 500	420	0,089
	16	7 500	950	0,227	6 000	530	0,148	4 500	420	0,080
	20	7 500	750	0,204	6 000	440	0,133	4 500	340	0,072
	25	7 500	750	0,184	6 000	420	0,120	4 500	340	0,065
	30	7 000	700	0,149	5 500	380	0,097	4 000	310	0,052
	35	7 000	700	0,134	5 500	380	0,087	4 000	310	0,047
	40	6 500	590	0,120	5 000	320	0,078	3 500	250	0,042
	45	6 500	590	0,108	5 000	320	0,070	3 500	250	0,038
50	6 500	590	0,088	5 000	320	0,057	3 500	250	0,031	
5,0	20	7 500	900	0,284	6 000	500	0,205	4 500	400	0,102
	25	7 500	900	0,255	6 000	500	0,184	4 500	400	0,092
	30	7 000	840	0,230	5 500	450	0,166	4 000	360	0,083
	35	7 000	800	0,207	5 500	440	0,149	4 000	350	0,075
	40	7 000	800	0,186	5 500	440	0,134	4 000	350	0,067
6,0	30	6 500	920	0,306	5 000	500	0,221	4 000	400	0,110
	40	6 000	820	0,248	4 500	430	0,179	3 500	340	0,089
	50	6 000	820	0,223	4 500	430	0,161	3 500	340	0,080
● Doporučení k aplikaci										

● Doporučené řezné podmínky (DMAH / DMVH-RNR / obvodové rovinné frézování)

Vysokorychlostní frézování (boční)

Obrobek Řezné podmínky		– 45HRC (SCM, STD61, NAK)			– 55HRC (STAVAX, STD11)			– 65HRC (STD11, SKH)		
		Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka
Ø D	ℓ ₂									
1,0	4	38 000	2 380	0,057	30 000	1 320	0,031	24 000	740	0,016
	6	36 000	2 260	0,046	29 000	1 270	0,025	23 000	710	0,013
	8	36 000	2 260	0,037	29 000	1 270	0,020	23 000	710	0,010
	10	36 000	2 260	0,030	29 000	1 270	0,016	23 000	710	0,008
	12	34 000	2 130	0,024	27 000	1 180	0,013	22 000	680	0,007
	16	34 000	2 130	0,016	27 000	1 180	0,009	22 000	680	0,004
	20	34 000	2 130	0,011	27 000	1 180	0,006	22 000	680	0,003
1,5	6	32 000	2 570	0,084	26 000	1 460	0,051	21 000	830	0,025
	8	30 000	2 400	0,077	24 000	1 350	0,046	19 000	750	0,023
	10	30 000	2 400	0,062	24 000	1 350	0,037	19 000	750	0,018
	12	30 000	2 400	0,056	24 000	1 350	0,033	19 000	750	0,017
	16	28 000	2 250	0,041	22 000	1 240	0,024	18 000	710	0,012
	20	28 000	2 250	0,033	22 000	1 240	0,020	18 000	710	0,010
2,0	8	28 000	2 670	0,103	22 000	1 470	0,087	18 000	840	0,049
	10	28 000	2 670	0,093	22 000	1 470	0,079	18 000	840	0,044
	16	26 000	2 480	0,067	21 000	1 400	0,057	17 000	790	0,032
	20	26 000	2 480	0,055	21 000	1 400	0,046	17 000	790	0,026
	30	24 000	2 290	0,033	19 000	1 270	0,028	15 000	700	0,016
3,0	10	25 000	3 050	0,172	20 000	1 700	0,146	16 000	960	0,082
	12	25 000	3 050	0,155	20 000	1 700	0,131	16 000	960	0,074
	16	23 000	2 800	0,139	18 000	1 540	0,118	14 000	840	0,066
	20	23 000	2 800	0,113	18 000	1 540	0,096	14 000	840	0,054
	30	23 000	2 800	0,082	18 000	1 540	0,070	14 000	840	0,039
	35	21 000	2 560	0,066	17 000	1 450	0,056	13 500	810	0,032
4,0	10	19 000	3 050	0,229	15 000	1 680	0,149	12 000	940	0,080
	12	18 000	2 890	0,229	14 000	1 570	0,149	11 000	870	0,080
	16	18 000	2 890	0,207	14 000	1 570	0,134	11 000	870	0,073
	20	18 000	2 890	0,186	14 000	1 570	0,121	11 000	870	0,065
6,0	20	13 000	3 050	0,278	10 500	1 720	0,200	8 500	980	0,100
	30	13 000	3 050	0,278	10 500	1 720	0,200	8 500	980	0,100
● Doporučení k aplikaci		<p>ae = 0,03 × Ø D</p>			<p>ae = 0,02 × Ø D</p>			<p>ae = 0,01 × Ø D</p>		

● Doporučené řezné podmínky (DMAH / DMVH-RNR / drážkování)

Vysokorychlostní frézování (drážkování)

Obrobek Řezné podmínky		– 45HRC (SCM, STD61, NAK)			– 55HRC (STAVAX, STD11)			– 65HRC (STD11, SKH)		
		Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka	Otáčky n (min-1)	Posuv vf (mm/min)	Axiální hloubka
Ø D	ℓ ₂									
1,0	4	28 000	445	0,068	23 000	255	0,037	18 500	205	0,019
	6	27 000	405	0,055	22 000	230	0,030	17 500	185	0,015
	8	27 000	300	0,044	22 000	170	0,024	17 500	135	0,012
	10	27 000	270	0,036	22 000	155	0,020	17 500	130	0,010
	12	25 000	250	0,029	20 000	140	0,016	16 000	110	0,008
	16	25 000	210	0,019	20 000	120	0,010	16 000	95	0,005
	20	25 000	190	0,013	20 000	105	0,007	16 000	85	0,004
1,5	6	16 000	340	0,101	13 000	195	0,061	10 500	155	0,030
	8	15 000	250	0,092	12 000	140	0,055	9 600	110	0,028
	10	15 000	250	0,074	12 000	140	0,044	9 600	110	0,022
	12	15 000	250	0,067	12 000	140	0,040	9 600	110	0,020
	16	14 000	210	0,049	11 000	115	0,029	8 800	95	0,015
	20	14 000	210	0,039	11 000	115	0,024	8 800	95	0,012
2,0	8	15 000	475	0,123	12 000	265	0,105	9 600	215	0,059
	10	15 000	420	0,111	12 000	235	0,095	9 600	190	0,053
	16	14 000	385	0,081	11 000	210	0,069	8 800	170	0,038
	20	14 000	385	0,066	11 000	210	0,056	8 800	170	0,031
	30	13 000	350	0,039	10 000	190	0,033	8 000	150	0,019
3,0	10	13 000	570	0,206	10 000	305	0,175	8 000	245	0,098
	12	13 000	570	0,186	10 000	305	0,158	8 000	245	0,088
	16	11 000	455	0,167	8 500	245	0,142	6 800	195	0,080
	20	11 000	430	0,135	8 500	235	0,115	6 800	185	0,064
	30	11 000	430	0,098	8 500	235	0,084	6 800	185	0,047
	35	10 000	390	0,080	8 000	220	0,068	6 400	170	0,038
4,0	10	8 000	510	0,275	6 500	290	0,179	5 200	230	0,097
	12	7 500	475	0,275	6 000	265	0,179	4 800	210	0,097
	16	7 500	475	0,248	6 000	265	0,161	4 800	210	0,087
	20	7 500	375	0,223	6 000	220	0,145	4 800	170	0,078
6,0	20	6 500	460	0,334	5 000	250	0,241	4 000	200	0,120
	30	6 500	460	0,334	5 000	250	0,241	4 000	200	0,120

● Doporučení k aplikaci

