

Energetický průmysl (hřídele a příruby větrných elektráren)



● Utvařec třisek VT

- Pevný břit pro velký posuv a velkou řeznou hloubku
- Houževnatá konstrukce utvařece třisek zajišťuje vynikající odolnost proti rázům
- Typ SNMM / CNMM



● TM (frézování závitů)

- Nástroje s VBD pro frézování závitů
- Různé typy držáků (standardní, dlouhé, kuželové) a VBD
- Průměr šroubu: \varnothing 9–46 mm



● Utvařec třisek VH

- Dobrá kontrola třisek při těžkém obrábění
- Vynikající výkon při obrábění přírub
- Vhodné pro souvislé obrábění
- Typ SNMM / CNMM



● H-MAX

- Monolitní čelní fréza pro tvrzené materiály
- Submikronový karbid zajišťuje pevnost ostrého břitu bez drobného vylamování
- Špičkový PVD povlak má vysokou tvrdost se silnými antioxidačními vlastnostmi, zajišťuje vynikající životnost nástroje při obrábění těžkoobrobitelných materiálů s vysokou tvrdostí

● Typ RCMX

- Vysoce kvalitní obrábění
- Houževnatá VBD zajišťuje dobrou kvalitu povrchu a dlouhou životnost nástroje
- Typ RCMX



● Vrtáky Vulcan (VZD)

- Tuhé tělo pro velký posuv a přesné obrábění
- Lepší odvod třísek díky vylepšenému utvařeci třisek
- Použití pro vrtání za špatných řezných podmínek



● LPD, SPD, NPD

- Ekonomické vrtáky s vynikajícím výkonem
- Vysoce tuhý držák
- Snížení nákladů na nástroje díky použití VBD se 4 břity
- Dobrá kontrola třisek a dlouhá životnost nástroje zajišťují vysokou produktivitu
- Materiál PC9530, H01

