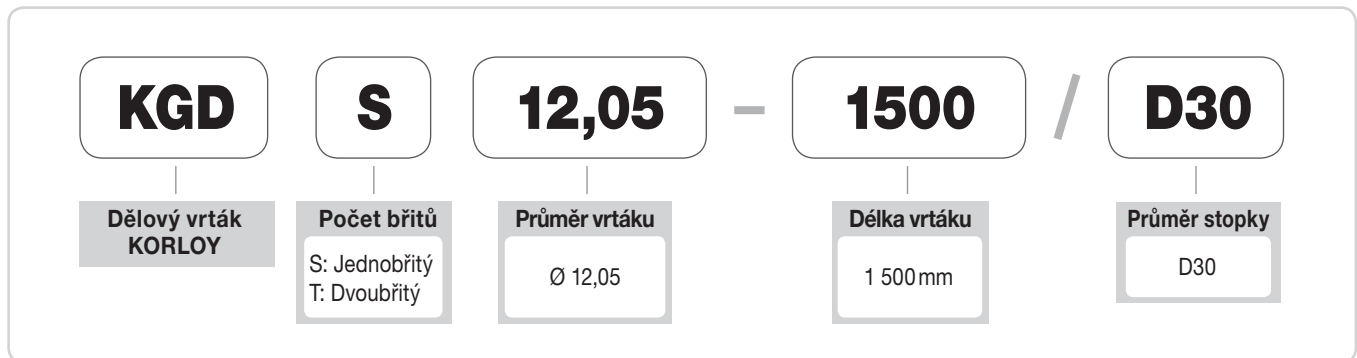


System značení



Vlastnosti

- Vysoká efektivita při obrábění hlubokých děr.
- Vysoká přesnost (tolerance díry: H7, Rmax: 7 s).
- Stabilní kvalita díky jedinečnému břítu a vodící liště. Možnost přebroušení.
- Použitý vrták lze repasovat.
- Geometrii břítu a specifikaci stopky vrtáku je možné měnit podle požadavků.
- Při objednávání prosím zkontrolujte délku vrtáku.

Doporučené řezné podmínky

Obrobek	Tvrdość (HB)	Řezná rychlost vc (m/min)	Rychlost posuvu, fn (mm/ot.)					
			-Ø 4	-Ø 6	-Ø 10	-Ø 14	-Ø 24	Ø 25-
Uhlíkové oceli Legované oceli	-150	100-150	0,005-0,015	0,010-0,025	0,015-0,035	0,020-0,050	0,030-0,070	0,040-0,080
	150-250	80-120	0,005-0,010	0,010-0,020	0,015-0,030	0,020-0,040	0,030-0,060	0,030-0,060
	250-350	50-100	0,005-0,010	0,005-0,010	0,010-0,020	0,015-0,030	0,020-0,040	0,020-0,040
	350-	-30	-	0,005-0,010	0,005-0,010	0,010-0,020	0,020-0,035	0,020-0,035
Korozivzdorné oceli	-250	50-80	0,005-0,015	0,010-0,020	0,010-0,020	0,010-0,030	0,020-0,035	0,020-0,040
	250-350	40-50	-	0,005-0,015	0,010-0,015	0,010-0,020	0,010-0,020	0,010-0,020
Litina	-220	80-100	0,010-0,0120	0,020-0,040	0,030-0,050	0,040-0,080	0,080-0,120	0,100-0,150
	220-	40-80	0,005-0,010	0,005-0,015	0,010-0,020	0,015-0,030	0,020-0,050	0,025-0,070
Hliníkové slitiny	-	180-250	0,010-0,020	0,020-0,040	0,030-0,060	0,040-0,080	0,100-0,180	0,150-0,200
Lehké slitiny	-	120-200	0,005-0,010	0,010-0,020	0,020-0,025	0,020-0,030	0,030-0,040	0,040-0,060