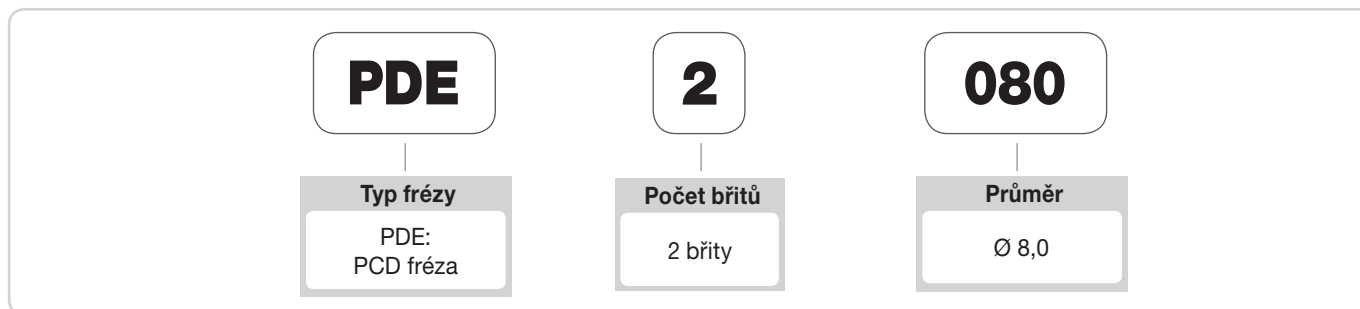


# Monolitní frézy – technické informace

## Čelní frézy PCD

### ● Systém značení PCD fréz



### ● Vlastnosti

- ▶ Delší životnost nástrojů a dobrá drsnost povrchu.
- ▶ Méně otřepů při obrábění neželezných kovů.
- ▶ Řada 1000: Ultradokončování pro neželezné kovy.
- ▶ Řada 2000: Optimální pro obrábění hliníkových slitin, uhlíkových ocelí, grafitu a vyztužených plastů.



### ● Doporučené řezné podmínky

| Obrobek                | vc (m/min) | n (min <sup>-1</sup> ) | fz (mm/z) |
|------------------------|------------|------------------------|-----------|
| Hliníkové slitiny, měď | 30–300     | 2 000–12 000           | 0,02–0,07 |
| Vyztužené plasty       | 35–300     | 2 800–16 000           | 0,04–0,12 |
| Uhlíkové oceli, grafit | 10–100     | 5 300–16 000           | 0,04–0,2  |