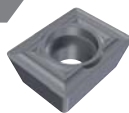







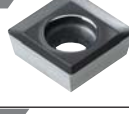




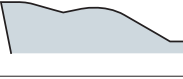






## Tvarovače triesok pre vrtanie KORLOY

GEOMETRIA	BRIT	OBLASŤ POUŽITIA													VLASTNOSTI								
		rýchlosť posuvu (mm/ot.)																					
		0,04	0,063	0,10	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3										
hlĺbka rezu (mm)																							
30													60	90	120	150	180	210	240	270	300	330	900
Séria LP Drill	DF			0,02-0,10 70-150													<p><b>Pre dokončovanie vrtaním</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>vhodné pre vrtanie malých otvorov</li> <li>zaručuje vynikajúci rezný výkon pri vysokej rýchlosti a vysokom posuve</li> </ul>						
Séria SP Drill	DF			0,02-0,12 70-170													<p><b>Pre dokončovanie vrtaním</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>tvarovač triesok pre všeobecné vrtanie zaručuje dlhú životnosť nástrojov a dobrý výkon pri nízkych rýchlostiach a nízkom posuve, špeciálne sa hodí pre obtiažne obrobitelné materiály</li> </ul>						
	DM			0,04-0,15 70-170													<p><b>Všeobecne pre oceľ a zliatinu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>tvarovač triesok pre všeobecné vrtanie minimalizuje rezné sily a umožňuje vynikajúci odvod triesok, obzvlášť v malých otvoroch, čím zaručuje dlhšiu životnosť nástrojov</li> </ul>						
	DS			0,04-0,15 50-120													<p><b>Pre vrtanie koróziivzdorných ocelí</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>geometria pre koróziivzdornú oceľ s pozitívnym uhlom čela a výstupky pre dobrú tvorbu triesky</li> </ul>						
	DA			0,04-0,16 150-300													<p><b>Pre vrtanie zliatin hliníka</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>geometria s ostrým britom a lešteným čelom bráni tvorbe nárástkov a uľahčuje tak odchod triesky</li> </ul>						
Séria NP Drill	DM			0,06-0,25 70-170													<p><b>Pre všeobecné vrtanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>hlavné použitie na oceľ a zliatinu</li> <li>pevná ostrá hrana znáša prerušovaný rez</li> </ul>						
	DS			0,06-0,18 50-120													<p><b>Pre vrtanie koróziivzdorných ocelí</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>geometria pre koróziivzdornú oceľ s pozitívnym uhlom čela a výstupky pre dobrú tvorbu triesky</li> </ul>						
	DR			0,04-0,18 30-90													<p><b>Pre hrubovanie mäkkej ocele</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>hrubovanie mäkkej ocele</li> <li>pevná ostrá hrana zaručuje vysoký výkon pri prerušovanom reze</li> </ul>						
	DA			0,06-0,25 50-300													<p><b>Pre vrtanie zliatin hliníka</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>vhodné pre obrábanie hliníka</li> <li>ostrý brit a leštený povrch bráni tvorbe nárástkov</li> <li>zaručuje vynikajúci rezný výkon pri vysokorýchlostnom vrtaní hliníka</li> </ul>						