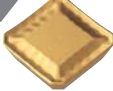

















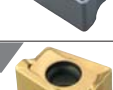

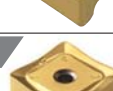















## Frézovacie tvarovače triesok KORLOY

GEOMETRIA	BRIT	OBLASŤ POUŽITIA												VLASTNOSTI			
		rýchlosť posuvu (mm/z)															
		0,04	0,063	0,10	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3				
		hĺbka rezu (mm)															
		0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0	11,6	13			
Séria MX	MX						0,1-0,3										<p><b>Pre všeobecné frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>možnosť zvýšenia produktivity zvýšením posuvu a hĺbky triesky</li> <li>vynikajúca tepelná odolnosť vďaka špeciálnemu prevedeniu tvarovača triesky</li> </ul>
Séria Futur Mill	MF						0,05-0,2										<p><b>Pre dokončovacie frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>špeciálne prevedenie pre ľahké obrábanie materiálov ako koróziivzdornej ocele a ťažko obrábateľných materiálov zaručuje jemnú povrchovú úpravu a dlhšiu životnosť nástrojov</li> </ul>
	MM						0,05-0,3										<p><b>Pre stredné frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>tvarovač triesok pre všeobecné rezné podmienky zaručuje širokú oblasť využitia</li> <li>k dispozícii sú brúsené a lisované rezné dosťičky</li> </ul>
	MR						0,05-0,35										<p><b>Pre hrubé frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>pevnejšie brity poskytujú stabilnú životnosť nástroja, a to i v prípade obrábania s prerušovaným rezom a ťažkého hrubovania</li> </ul>
	MA						0,1-0,35										<p><b>Pre frézovanie zliatin hliníka</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>špeciálny tvarovač pre zliatinu hliníka - ostrá geometria a leštené čelo bráni tvorbe nárástkov</li> </ul>
																	<p><b>Pre frézovanie zliatin</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ostrá geometria a leštené čelo pre plynulý odchod triesok</li> </ul>
Séria Rich Mill RM8	MA						0,05-0,35										<p><b>Pre dokončovacie frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>nízke rezné sily zaručujú vysokú životnosť i pri obrábani ťažko obrábateľných zliatin</li> </ul>
	MF						0,05-0,35										<p><b>Pre stredné až hrubé frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>geometria pre všeobecné frézovanie so širokým rozsahom použitia</li> </ul>
	MM						0,1-0,4										<p><b>Pre frézovanie zliatin hliníka</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>nízke rezné sily pri ľahkom obrábani zliatin hliníka a ťažko obrábateľných zliatin</li> </ul>
Séria Rich Mill RM4	MA						0,05-0,25										<p><b>Pre dokončovacie frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>nízke rezné sily zaručia vysokú životnosť i pri obrábani ťažko obrábateľných zliatin</li> </ul>
	MF						0,05-0,3										<p><b>Pre stredné až hrubé frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>geometria pre všeobecné frézovanie so širokým rozsahom použitia</li> </ul>
	MM						0,05-0,3										<p><b>Pre frézovanie zliatin hliníka</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>nízke rezné sily pri ľahkom obrábani zliatin hliníka a ťažko obrábateľných zliatin</li> </ul>
Séria Rich Mill RMT	MF						0,05-0,2										<p><b>Pre dokončovacie frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>nízke rezné sily zaručia vysokú životnosť i pri obrábani ťažko obrábateľných zliatin</li> </ul>
	MM						0,05-0,3										<p><b>Pre stredné až hrubé frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>geometria pre všeobecné frézovanie so širokým rozsahom použitia</li> </ul>
Séria Rich Mill RM16	MA						0,05-0,3										<p><b>Pre dokončovacie frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>nízke rezné sily zaručia vysokú životnosť i pri obrábani ťažko obrábateľných zliatin</li> </ul>
	MF						0,05-0,4										<p><b>Pre stredné až hrubé frézovanie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>geometria pre všeobecné frézovanie so širokým rozsahom použitia</li> </ul>
	MM						0,1-0,45										<p><b>Pre dokončovacie frézovanie (Wiper)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>vysoká kvalita obrobeného povrchu vďaka geometrii Wiper</li> </ul>
	W						0,05-0,3										

