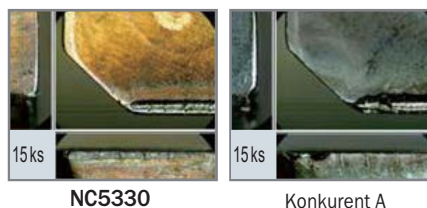


● Řezný výkon (NC5330)

P Legovaná ocel (SCM440)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 250
 fz (mm/z) = 0,30
 ap (mm) = 2,0
za sucha
- Označení: VBD SDKN1504AESN-SU
DRŽÁK ADN5125R

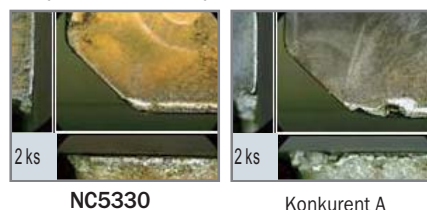
■ Výsledek zkoušky



M Korozi vzdorná ocel (STS304)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 150
 fz (mm/z) = 0,25
 ap (mm) = 2,0
za sucha
- Označení: VBD SDKN1504AESN-SU
DRŽÁK ADN5125R

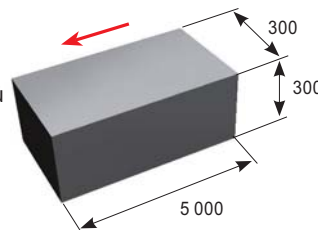
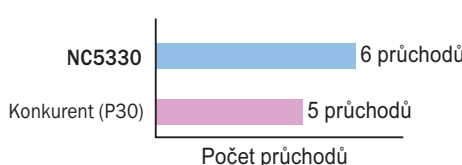
■ Výsledek zkoušky



P Uhlíková ocel (SM45C)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 275
 fz (mm/z) = 0,13
 ap (mm) = 7,0
chlazení kapalinou
- Označení: VBD TNMX2710AZNR-NM
DRŽÁK PBAM5125R-M

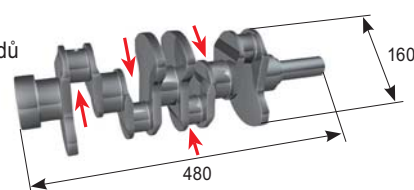
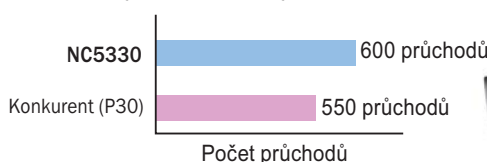
■ Výsledek zkoušky



P Slitinová ocel (SCM440H)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 130
 fz (mm/zub) = 0,30
 ap (mm) = 3,5
za sucha
- Označení: VBD HS004072

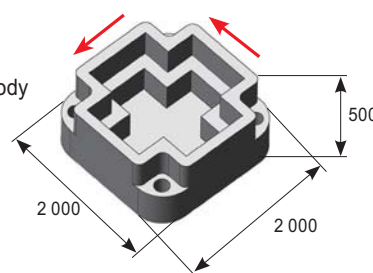
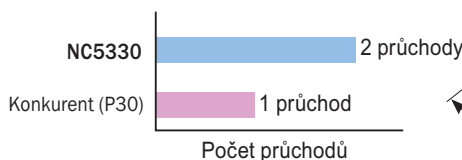
■ Výsledek zkoušky



K Tvárná litina (GCD500)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 200
 fz (mm/z) = 0,20
 ap (mm) = 5,0
za sucha
- Označení: VBD SDKN1504AESN-SU
DRŽÁK ADN5100R

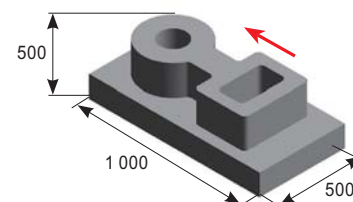
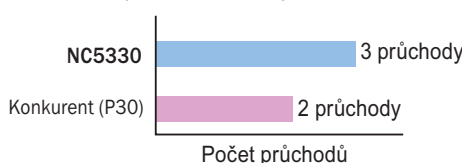
■ Výsledek zkoušky



K Šedá litina (GC400)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 355
 fz (mm/z) = 0,16
 ap (mm) = 5,0
za sucha
- Označení: VBD SPKN1504EDSR-SU
DRŽÁK ADN5100R

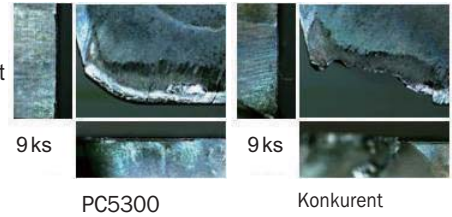
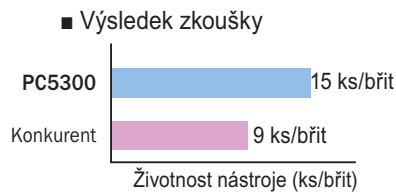
■ Výsledek zkoušky



● Řezný výkon (PC5300)

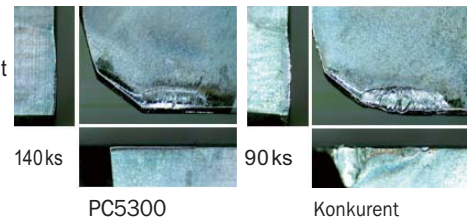
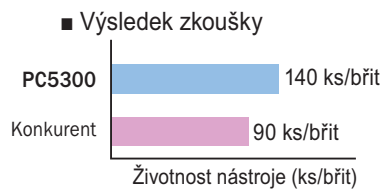
P Uhlíková ocel (SM45C)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 250
 fz (mm/z) = 0,3
 ap (mm) = 2,0
za sucha
- Označení: VBD SPKN1504EDSR-SU
DRŽÁK EPN5160R



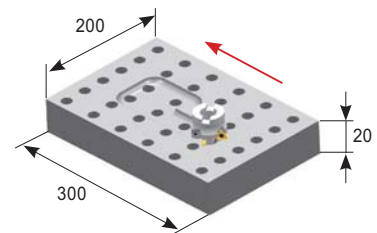
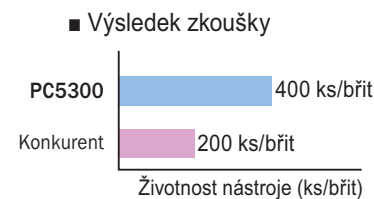
P Slitinová ocel (SCM440)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 200
 fz (mm/z) = 0,3
 ap (mm) = 2,0
za sucha
- Označení: VBD SPKN1504EDSR-SU
DRŽÁK EPN5160R



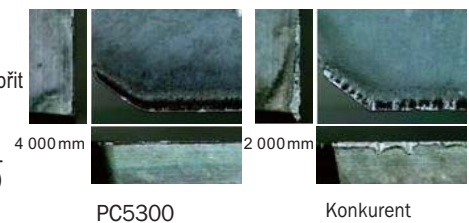
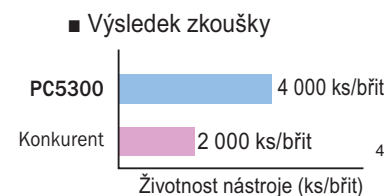
P Kalená ocel (KP4M)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 250
 fz (mm/z) = 1,0
 ap (mm) = 1,0
za sucha
- Označení: VBD WNMX130520ZNN-MM
DRŽÁK HRMDCM13050HR-3



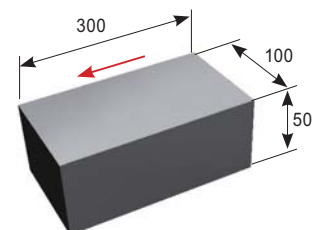
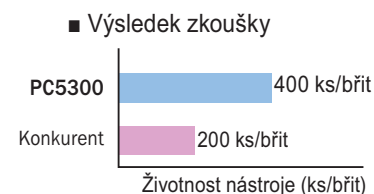
K Litina (GC250)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 400
 fz (mm/z) = 0,2
 ap (mm) = 3,0
chlazení kapalinou
- Označení: VBD SPCN1203EDER-RH
DRŽÁK EPN4160R



M Korozi vzdorná ocel (STS304)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 175
 fz (mm/z) = 0,18
 ap (mm) = 4,0
za sucha
- Označení: VBD SPCN1203EDER-RH
DRŽÁK EPN4160R



M Korozi vzdorná ocel (STS316)

- Řezné podmínky: vc (m/min) = 65
 fz (mm/z) = 0,14
 ap (mm) = 3,0
vlhké
- Označení: VBD SEET14M4AGSN-MM
DRŽÁK FMACM4100HR

