

System výběru

Obrobek	P Obecná ocel, legovaná ocel				M Korozivzdorná ocel			K Litina			N Sítiny hliníku, měď, grafit			S HRSA			H Kalené		
	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízkorychlostní hrubování	Přerušované výkonné obrábění	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízkorychlostní hrubování	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízkorychlostní hrubování	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízká rychlost	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízká rychlost	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízká rychlost
Povlakovaný slinutý karbid	PC205F				PC205F			PC205F			PC205F			PC205F					
	PC225F				PC225F			PC225F											
Mikrozmý slinutý karbid	FG2				FG2			FG2			FG2						FG2		

System výběru

Obrobek	Doporučená jakost	Doporučená řezná rychlost (m/min)	ISO	Oblast použití
P Ocel	PC205F	130–250	P01	
			P10	
	PC225F	120–220	P20	
			P30	
M Korozivzdorná ocel	PC205F	80–180	M01	
			M10	
	PC225F	50–150	M20	
			M30	
K Litina	PC205F	130–250	K01	
			K10	
	PC225F	120–220	K20	
			K30	
S HRSA	PC205F	80–130	S01	
			S10	
	PC225F	50–100	S20	
			S30	

Vlastnosti slinutých karbidů s povlakem PVD

SK s povlakem PVD	ISO	Vlastnosti
PC205F	P15–P30 M15–M30 K15–K30 S15–S25	<ul style="list-style-type: none"> • Monolitní vrtáky (do $\Phi 20$) pro ocel, korozivzdornou ocel a vysoce legované slitiny • Vynikající odolnost proti opotřebení a vyštípnutí s ultrajemnou zrnitostí
PC225F	P20–P35 M20–M35 K20–K35 S20–S35	<ul style="list-style-type: none"> • Monolitní vrtáky (do $\Phi 16$) pro ocel, korozivzdornou ocel a vysoce legované slitiny • Kombinace vynikající odolnosti proti opotřebení a houževnatého substrátu pro zvýšenou stabilitu