

System výběru

Obrobek	P Všeobecná ocel, slitinová ocel				M Korozivzdorná ocel			K Litina			N Slitiny hliníku a mědi, grafit			S HRSA			H Kalené		
	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízkorychlostní hrubování	Přerušovaný řez	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízkorychlostní hrubování	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízkorychlostní hrubování	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízká rychlost	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízká rychlost	Vysoká rychlost	Střední rychlost	Nízká rychlost
Povlakovaný slitinový karbid	PC203F				PC210			PC203F			ND3000			PC210					PC203F
		PC220			PC220			PC220			PD3000								
Mikrozrný slitinový karbid	FS1				FS1						H01								
		FA2		FCC				FA2			FA2								

System výběru

Obrobek	Doporučená jakost	Doporučená řezná rychlost (m/min)	ISO	Oblast použití
P Ocel	PC203F (H-Max)	130–260	P01	PC203F (H-Max)
			P10	
M Korozivzdorná ocel	PC220 (I-Max)	80–150	P20	PC220 (I-Max)
			P30	
K Litina	PC210	80–150	M10	PC210
			M20	
S HRSA	PC210	50–100	K01	PC203F (H-Max)
			K10	
N Neželezné kovy	PC220 (I-Max)	80–150	K20	PC220 (I-Max)
			K30	
N Neželezné kovy	ND3000 (D-Max)	150–250	N01	ND3000 (D-Max)
	PD3000	150–250	N10	PD3000
	PC210C (C-Max)	150–250	N20	PC210C (C-Max)

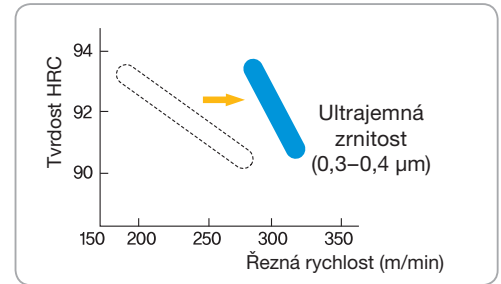
Vlastnosti slitinových karbidů s povlakem PVD

SK s povlakem PVD	ISO	Vlastnosti
PC203F (H-Max)	P01–P10 K01–K10	<ul style="list-style-type: none"> Vhodné pro vysokorychlostní obrábění oceli Kombinace houževnatého substrátu s ultrajemnou zrnitostí a povlaku PVD zaručuje vynikající odolnost proti opotřebení a vyštípování Nový koncept povlaků s vysokou odolností proti teple a oxidaci a vysokou tvrdostí
PC210	M10–S20 S15–S25	<ul style="list-style-type: none"> Vhodné pro středně- až nízkorychlostní obrábění oceli, korozivzdorné oceli a vysoce legovaných slitin Ultrajemná zrnitost s povlakem zaručuje vynikající životnost nástroje při vysokorychlostním obrábění
PC210C (C-Max)	N10–N20	<ul style="list-style-type: none"> Středně- až vysokorychlostní obrábění mědi Vynikající kombinace substrátu odolného proti vyštípování a povlaku K-Silver odolného proti opotřebení
PC220 (I-Max)	P15–P35 K15–K35	<ul style="list-style-type: none"> Všeobecné obrábění oceli Kombinace ultrajemné zrnitosti a tvrdého povlaku zaručuje odolnost proti opotřebení a tvorbě nárustků Vynikající nový povlak pro zvýšení odolnosti proti vylamování a ořezu

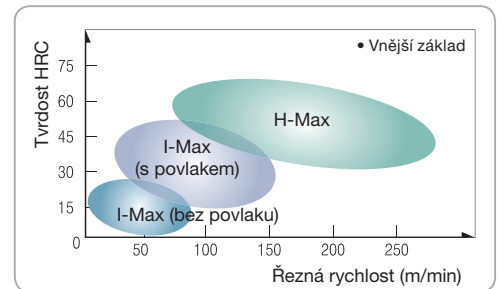
Monolitní frézy

Mikrozný slinitý karbid

- Mikrozný karbid je houževnější než karbid s běžnou zrnitostí. To umožňuje nahrazení rychlořezných ocelí.
- Díky vysoké teplotě oxidace (1 200 °C) a vysoké tvrdosti je dosahován vynikající výkon při vysokorychlostním obrábění a obrábění za sucha.



Zvýšení TRS, řezné rychlosti použitím ultrajemné zrnitosti



Hlavní vlastnosti monolitních fréz Korloy

Index	Jakost	Povlak	Vlastnosti
H-Max	PC203F	TiAlN	Vhodné pro vysokorychlostní obrábění oceli s vysokou tvrdostí až do HRC65
I-Max (s povlakem)	PC220	TiAlN	Pro všeobecné obrábění (do HRC45)
I-Max (bez povlaku)	FA2	Bez povlaku	Vynikající odolnost proti opotřebení a tuhost díky substrátu s ultrajemnou zrnitostí
I-Max (STS)	PC210	TiAlN	Pro těžko obrábitelné materiály, korozivzdornou ocel a neželezné kovy
SSEA	H01 PD3000	Bez povlaku DLC	Pro hliník, hliníkové slitiny a neželezné kovy
MSE/MSBE	PC215F	TiAlN	Pro obrábění malých dílů (rozsah obrábění $\Phi 0,4$ – $\Phi 1,0$)
Frézy pro žebrování	PC220G PC203G	TiAlN	Pro měď (magnetickou)
C-Max	PC210C	CrN	Pro měď a měděné slitiny (magnetické)
D-Max	ND3000	Dia	Pro grafit (magnetický) a neželezné kovy

Řada fréz	Vlastnosti
H-Max (vysokorychlostní, na kalené)	<ul style="list-style-type: none"> Nové složení pro obrábění vysoce kalené oceli (nad HRc53). Speciální sférická geometrie nástroje zaručuje prodloužení jeho životnosti a umožňuje provoz s vyšší rychlostí a posuvem. Kombinace tvrdého povlaku TiAlN s vhodným substrátem prodloužuje životnost nástroje.
I-Max (povlakované, obecné použití)	<ul style="list-style-type: none"> Vynikající odolnost proti opotřebení a vyštípování díky použití ultrajemné zrnitosti a vrstvy PVD Pro různé aplikace od hrubování po dokončování
I-Max (stopkové frézy ze SK)	<ul style="list-style-type: none"> Vhodné pro všechny typy frézovacích operací Možnost víceúčelového obrábění (bokem frézy, drážkování)
Pro těžkoobrobitelné materiály, korozivzdorné oceli	<ul style="list-style-type: none"> Ostrá geometrie, úhel šroubovice a tvar kapsy optimalizovány pro produktivní obrábění korozivzdorných ocelí
Monolitní frézy ze SK pro hliníkové slitiny (SSEA, SSBEA)	<ul style="list-style-type: none"> Vhodné pro vysokorychlostní obrábění v hliníku a jiných neželezných materiálech Pro dosažení vysoké kvality povrchu a výborného odvodu třísek při vysokých posuvech
Čelní válcové mikrofrézy (MSE/MSBE)	<ul style="list-style-type: none"> Čelní válcové frézy malých rozměrů pro různé mikroobráběcí práce, vyztužené v oblasti stopky pro ochranu proti lomu při vysokých rychlostech
Frézy pro výrobu žebrování	<ul style="list-style-type: none"> Vhodné pro vysoce kalenou ocel při vysokorychlostním obrábění (HRC65) Pro různé typy obrábění, např. automobilových motorů, mobilních telefonů a polovodičových zařízení, s vysokou produktivitou a vysokou efektivitou při vysokých rychlostech
C-Max	<ul style="list-style-type: none"> Vynikající kombinace substrátu odolného proti vylamování a povlaku CrN odolného proti opotřebení
D-Max	<ul style="list-style-type: none"> Optimální vlastnosti povlaku s jemnými částicemi diamantu pro obrábění v neželezných kovech nebo grafitu, s prodlouženou životností nástroje a dobrou obrobeneň drsností povrchu díky vylepšené geometrii břitů K dispozici pro přerušované řezy i pro vysoce přesné obrábění