

S
12
M
-
S
T
F
P
R
-
11

1
2
3
4
5
6
7
8
9

Typ nože Průměr stopky Délka nože Systém upnutí VBD Tvar VBD Úhel nastavení Úhel hřbetu VBD Směr řezu Délka řezné hrany

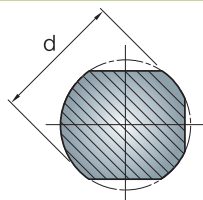
1 S 12M-STFPR-11

Typ nože

- „A“ Ocelový s vnitřním chlazením
- „E“ Karbidový s ocelovou hlavou a vnitřním chlazením
- „C“ Karbidový
- „S“ Ocelový
- „X“ Speciální typ

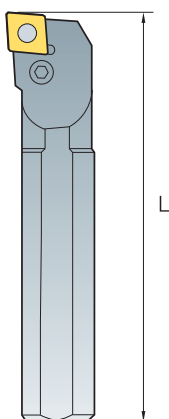
2 S 12M-STFPR-11

Průměr stopky



3 S 12M-STFPR-11

Délka nože



délka (L)	(mm)
H	100
J	110
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
T	500

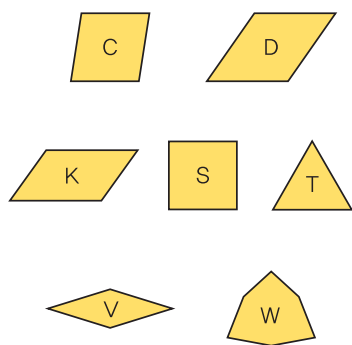
4 S 12M-STFPR-11

Metoda upnutí VBD



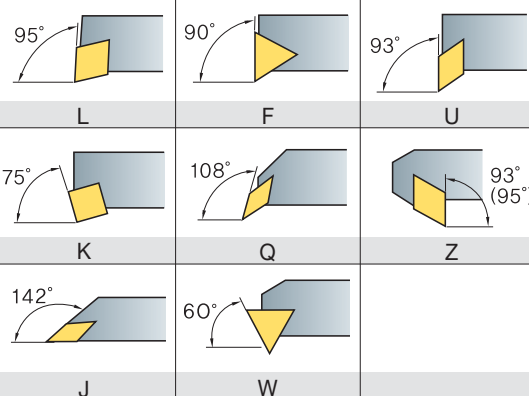
5 S 12M-STFPR-11

Tvar VBD



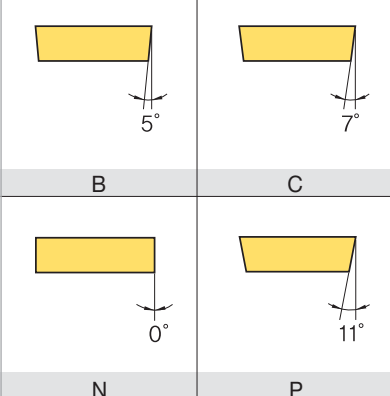
6 S 12M-STFPR-11

Úhel nastavení



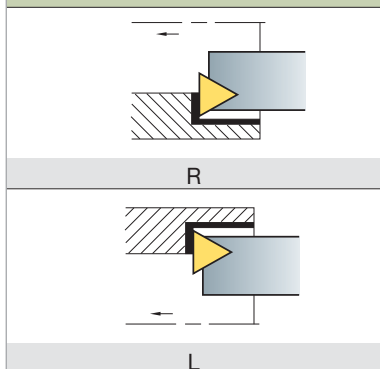
7 S 12M-STFPR-11

Úhel hřbetu VBD



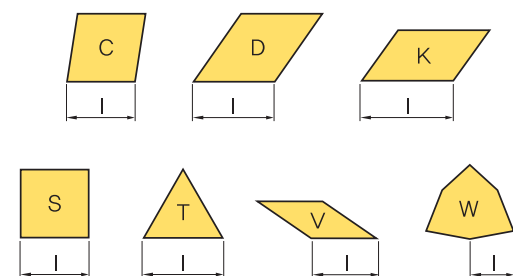
8 S 12M-STFPR-11

Směr řezu



9 S 12M-STFPR-11

Délka řezné hrany



● Upnutí upínkou za otvor

Směr obrábění							
Označení	DCLNR/L	DDUNR/L	DSKNR/L	DTFNR/L	DWLNR/L		
Úhel nastavení	95°	93°	75°	90°	95°		
Strana	B100	B100	B100	B101	B101		
Kopírování		•					
Čelní soustružení	•	•			•		
Zpětné soustružení							
Soustružení	•	•	•	•	•		

● Upnutí pákou

Směr obrábění							
Označení	PCLNR/L	PDSNR/L	PDUNR/L	PSKNR/L	PTFNR/L	PWLNR/L	
Úhel nastavení	95°	62,5°	93°	75°	90°	95°	
Strana	B102	B102	B103	B103	B104	B104	
Kopírování		•	•				
Čelní soustružení	•					•	
Zpětné soustružení		•	•				
Soustružení	•	•	•	•	•	•	

● Upnutí upínkou

Směr obrábění							
Označení	CKUNR/L	CSKPR/L	CTFPR/L				
Úhel nastavení	93°	75°	90°				
Strana	B105	B105	B105				
Kopírování							
Čelní soustružení							
Zpětné soustružení	•						
Soustružení	•	•	•				

● Upnutí upínkou

Směr obrábění							
Označení	MCLNR/L	MDUNR/L	MSKNR/L	MTFNR/L	MVUNR/L	MWLNR/L	
Úhel nastavení	95°	93°	75°	90°	93°	95°	
Strana	B106	B106	B106	B107	B107	B107	
Kopírování		•			•		
Čelní soustružení	•					•	
Zpětné soustružení		•			•		
Soustružení	•	•	•	•	•	•	

● Systém upnutí VBD □roubem

Směr obrábění							
Označení	SCLCR/L	SCLPR/L	SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L	SSKCR/L	SSKPR/L
Úhel nastavení	95°	95°	107,5°	93°	3°	75°	75°
Strana	B108	B108	B109	B109	B109	B110	B110
Kopírování			•	•			
Čelní soustružení	•	•					
Zpětné soustružení			•	•	•		
Soustružení	•	•	•	•	•	•	•

Směr obrábění							
Označení	STFCL/L	STFPR/L	STWPR/L	SVJCR/L	SVQBR/L	SVQCR/L	SVUBR/L
Úhel nastavení	90°	90°	60°	142°	108°	108°	93°
Strana	B111	B111	B111	B112	B112	B112	B113
Kopírování				•	•	•	•
Čelní soustružení							
Zpětné soustružení					•	•	•
Soustružení	•	•	•	•	•	•	•

● Compact Mini

Směr obrábění		
Označení	SVUCR/L	SWLCR/L
Úhel nastavení	93°	95°
Strana	B113	B113
Kopírování	•	
Čelní soustružení		•
Zpětné soustružení	•	
Soustružení	•	•

Směr obrábění				
Označení	SCLCR/L	STUBR/L	STUPR/L	SWUBR/L
Úhel nastavení	95°	93°	93°	93°
Strana	B114	B114	B114	B114
Kopírování				
Čelní soustružení	•	•		
Zpětné soustružení			•	
Soustružení	•	•	•	•

● Vnitřní nože s karbidovou stopkou

Označení	SCLCR/L	SCLPR/L	SDQCR/L	SDUCR/L	STFCR/L
Úhel nastavení	95°	95°	107,5°	93°	91°
Strana	B115	B116	B116	B117	B117

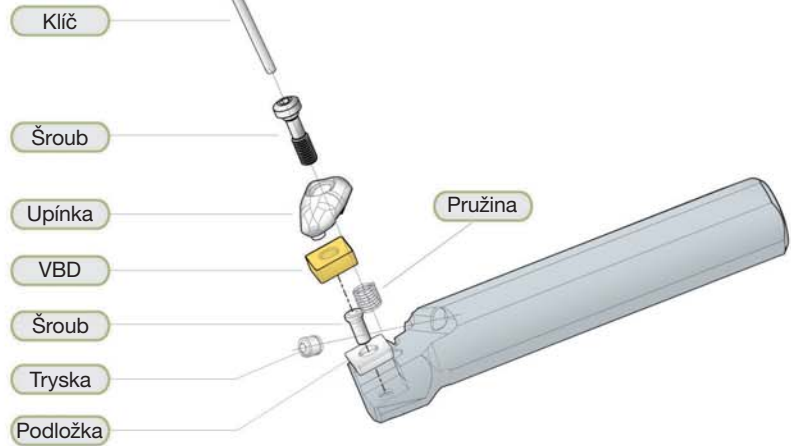
Označení	STFPR/L	STUBR/L	STUPR/L	SWUBR/L	-
Úhel nastavení	91°	93°	93°	93°	-
Strana	B118	B118	B119	B119	-

● Pouzdro

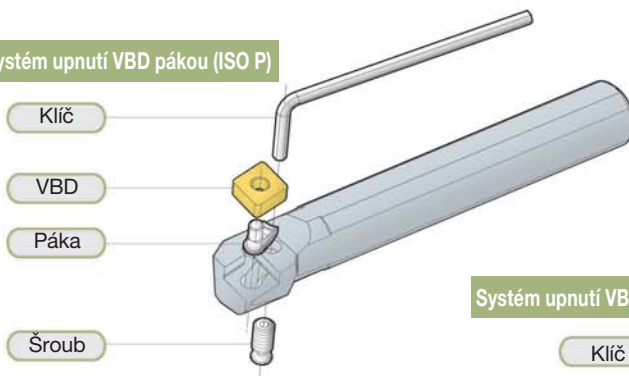
Tvar	
Označení	SL
Strana	B128

Sestavy vnitřních nožů s VBD

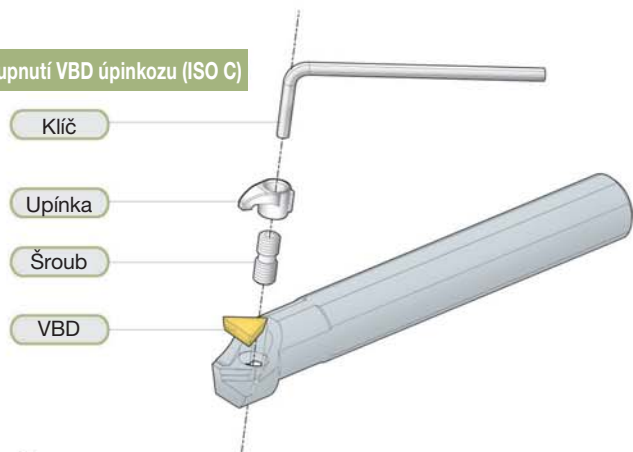
Systém upnutí VBD double Clamp (ISO D)



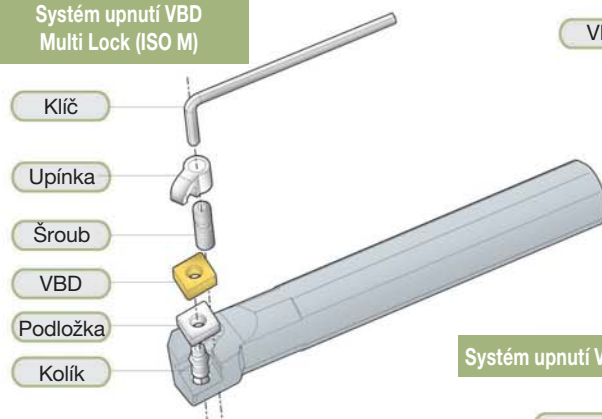
Systém upnutí VBD pákou (ISO P)



Systém upnutí VBD úpinkozu (ISO C)



Systém upnutí VBD Multi Lock (ISO M)



Systém upnutí VBD šroubem (ISO S)

