

## System značení nástrojů auto tools

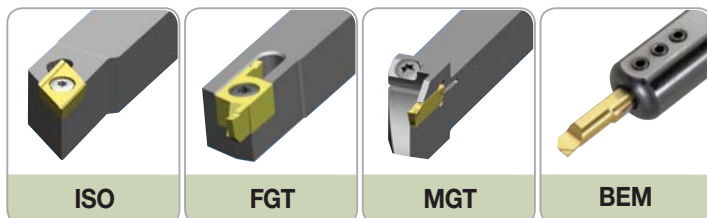


## Technické informace

### Vlastnosti

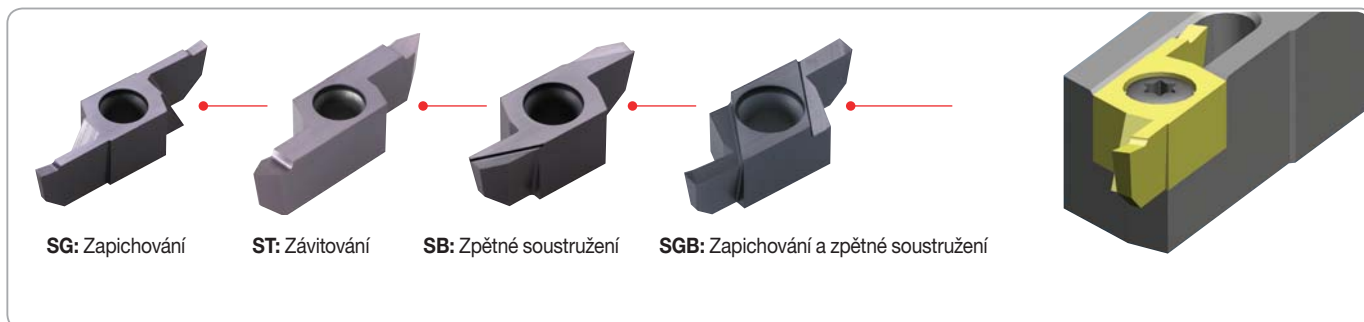
- Vynikající pro přesné obrábění
- Vynikající pro složité tvary
- Vynikající pro obrábění malých dílců
- K dispozici pro různé typy operací
- Různé typy VBD mohou být použity na jednom typu držáku FGT

### Typ



### Multifunkční nástroj (FGT)

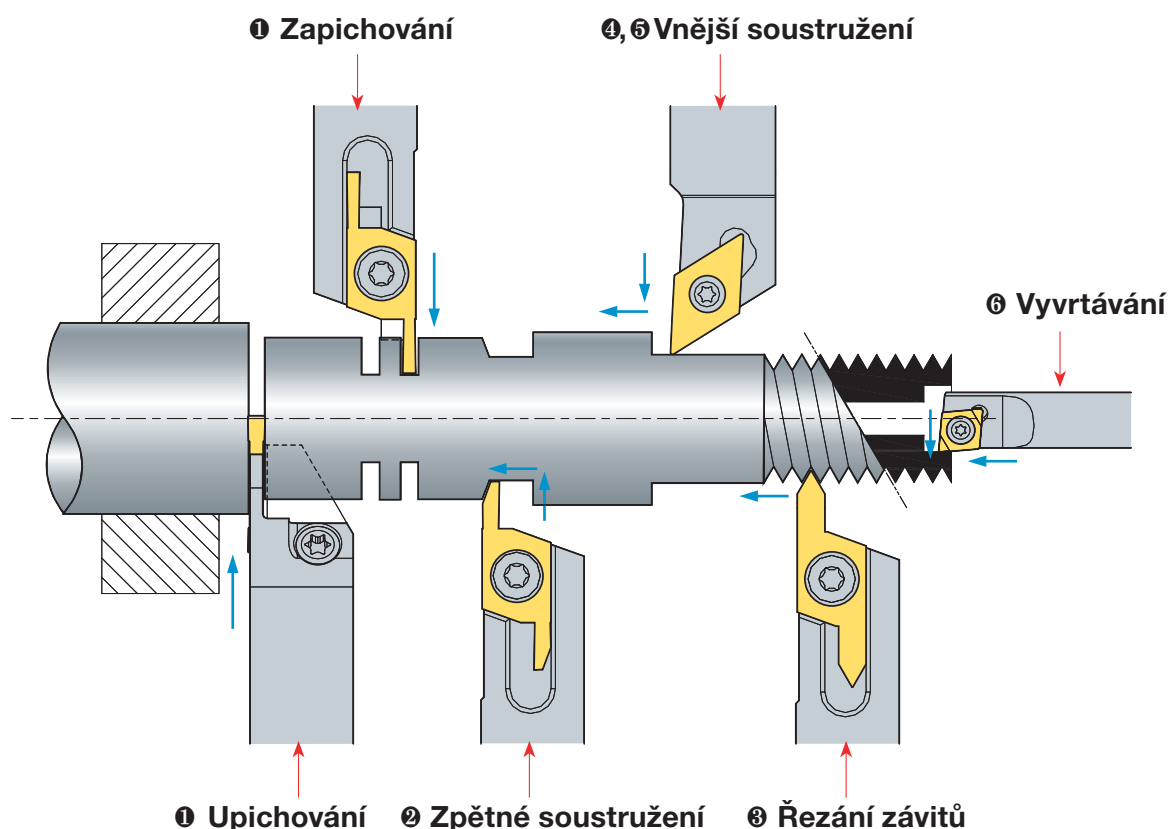
- Možnost upnutí na jednom držáku



### Doporučené řezné podmínky

Obrobek	Soustružení		Zapichování		Upichování		Zpětné soustružení	
	Řezná rychlost (m/min)	Posuv (mm/ot.)	Řezná rychlost (m/min)	Posuv (mm/ot.)	Řezná rychlost (m/min)	Posuv (mm/ot.)	Řezná rychlost (m/min)	Posuv (mm/ot.)
Korozivzdorná	50–120	0,02–0,20	30–120	0,02–0,05	30–120	0,02–0,05	30–120	0,02–0,20
Uhlíková ocel	50–150	0,01–0,25	50–150	0,02–0,08	50–150	0,01–0,08	50–150	0,01–0,25
Automatová ocel	30–150	0,02–0,25	30–150	0,02–0,08	30–150	0,01–0,08	30–150	0,01–0,25
Neželezné kovy	70–200	0,03–0,25	70–200	0,03–0,10	70–200	0,03–0,10	70–200	0,03–0,30

## Příklad použití



## Přehled

	1 Upichování a zapichování			2 Zpětné soustružení		3 Řezání závitů
<b>Držák</b>	SXGNR/L	SXGNR/L	MGEHR/L	SXGNR/L	SXGNR/L	SXGNR/L
<b>VBD</b>	SG	SC	MGMN	SB	SGB	ST
<b>Velikost držáku</b>	10–20 mm	10–20 mm	10–16 mm	10–20 mm	10–20 mm	10–20 mm
<b>Tvar VBD</b>						
<b>Řezná šířka</b>	1–3 mm	1–3 mm	1,5–2,5 mm	2–4 mm	2–3 mm	Rozsahy stoupání 0,5–1,5/1,5–3,0
<b>Ø Dmax</b>	Ø 18	Ø 18	Ø 32	Tmax8	Tmax8,5	
<b>Strana</b>	B143	B143	B145	B143	B143	B143

	4 Vnější soustružení a kopírování			
<b>Držák</b>	SDJCR/L	SDNCN	SVJBR/L	SVJCR/L
<b>VBD</b>	DC□T	DC□T	VB□T	VC□T
<b>Velikost držáku</b>	8–16 mm	8–16 mm	10–16 mm	10–16 mm
<b>Tvar VBD</b>				
<b>Vlastnost</b>	Offset „0“			
<b>Strana</b>	B141	B142	B142	B142

	5 Soustružení vnějších a čelních ploch		
<b>Držák</b>	SCACR/L	SCLCR/L	STACR/L
<b>VBD</b>	CC□T	CC□T	TC□T
<b>Velikost držáku</b>	8–16 mm	8–16 mm	8–10 mm
<b>Tvar VBD</b>			
<b>Vlastnost</b>	Offset „0“		
<b>Strana</b>	B141	B141	B142

	6 Vyvtávání				
<b>Držák</b>	SCLCR/L	STUBR/L	STUPR/L	SWUBR/L	MSB
<b>VBD</b>	CC□T	TB□T	TP□T	WB□T	-
<b>Průměr stopky</b>	Ø 4–10	Ø 8	Ø 8	Ø 5–8	Ø 4–6
<b>Tvar VBD</b>					
<b>Ø Dmax</b>	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 5,5	Ø 3,2
<b>Strana</b>	B114	B114	B114	B114	B148–B152