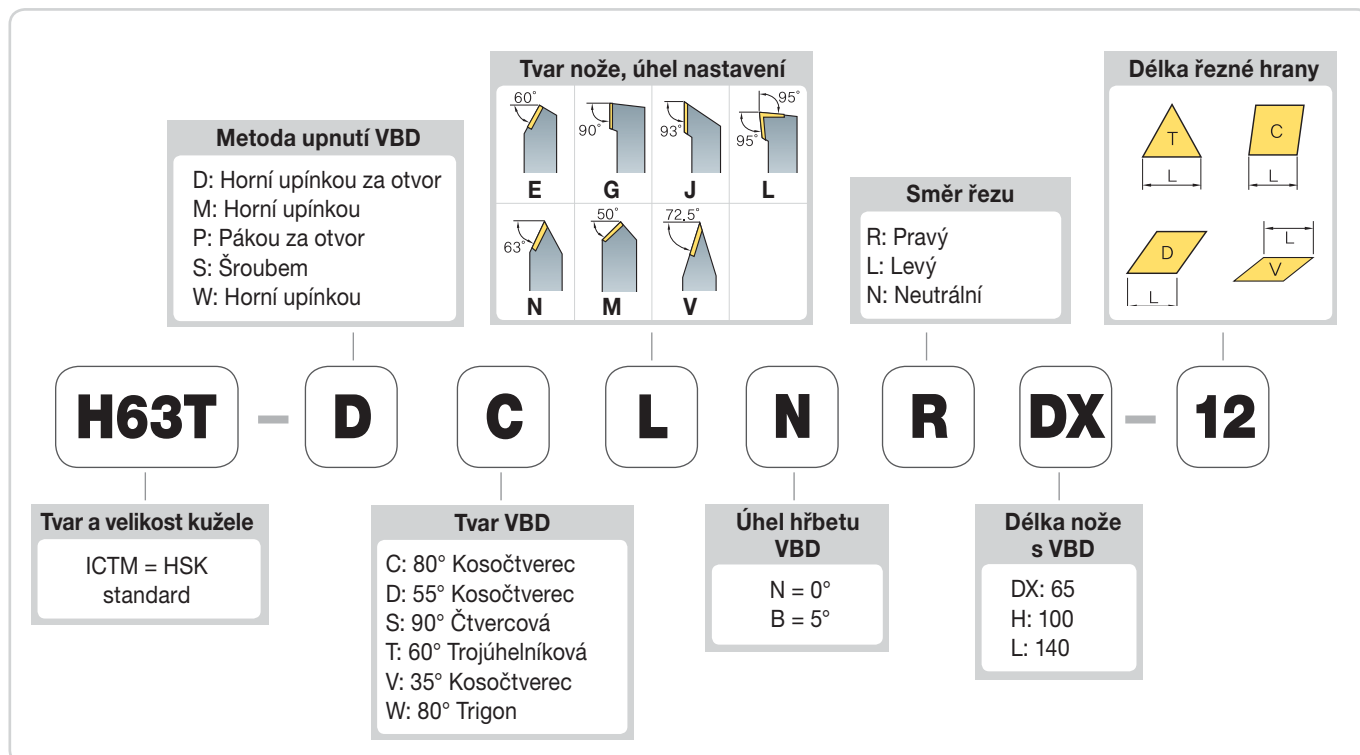


System značení nástrojů HSK



Vlastnosti

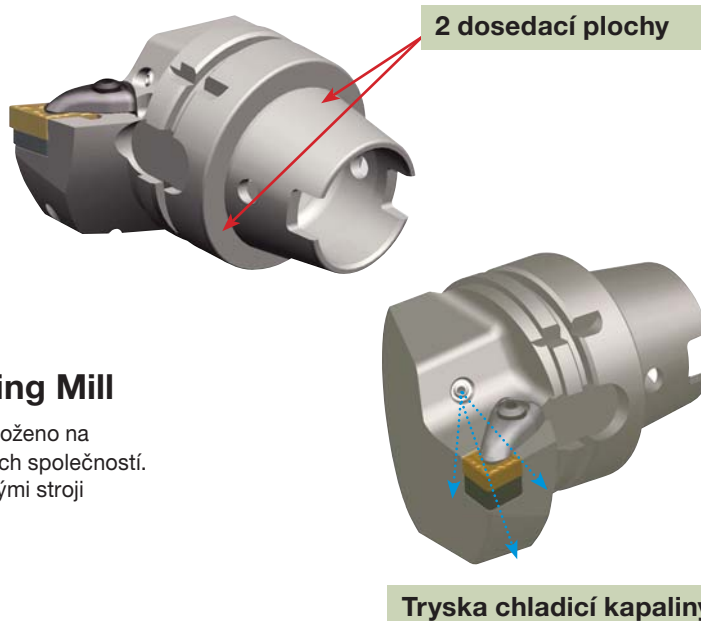
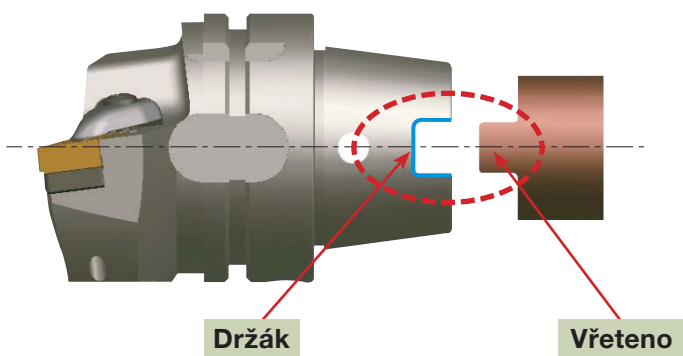
Vlastnosti upínání nástrojů HSK

- ▶ 2 dosedací plochy → kužel a čelo.
- ▶ Zaručená tuhost při statickém i dynamickém zatížení.
- ▶ Opakovaná přesnost upnutí.
- ▶ Vhodné pro vysoké řezné rychlosti.
- ▶ Vhodné pro malé obrobky.
- ▶ Tryska chladicí kapaliny je snadno nastavitelná.

ICTM (Interface Committee for Turning Mill)

- ▶ Rozhraní pro soustružnické nástroje víceúčelových strojů, je založeno na standardu ICTM vytvořeném ve spolupráci 17 velkých japonských společností. Kompatibilní s konvenčním typem HSK-A a běžnými víceúčelovými stroji a obráběcími centry.

Zlepšila se tolerance zámku: HSK-T63

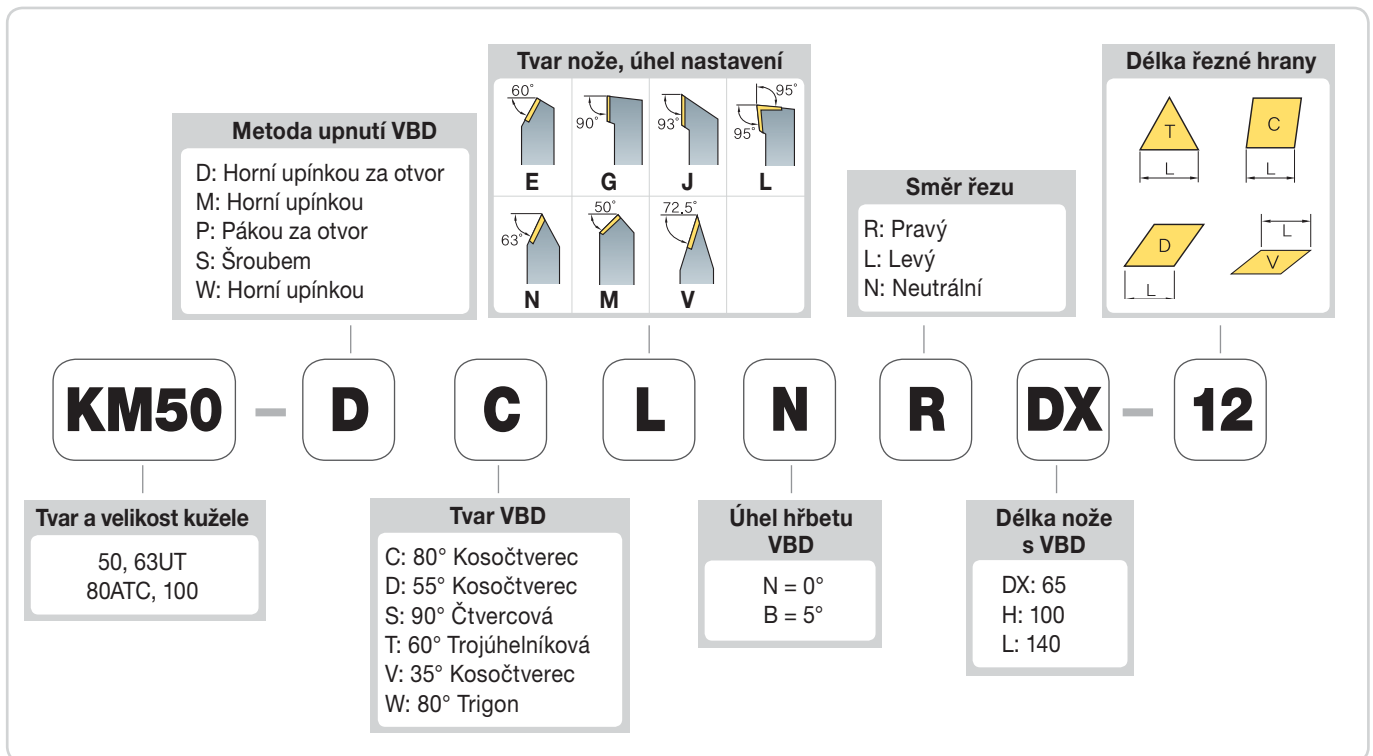


Srovnání tolerancí (příklad)

(mm)

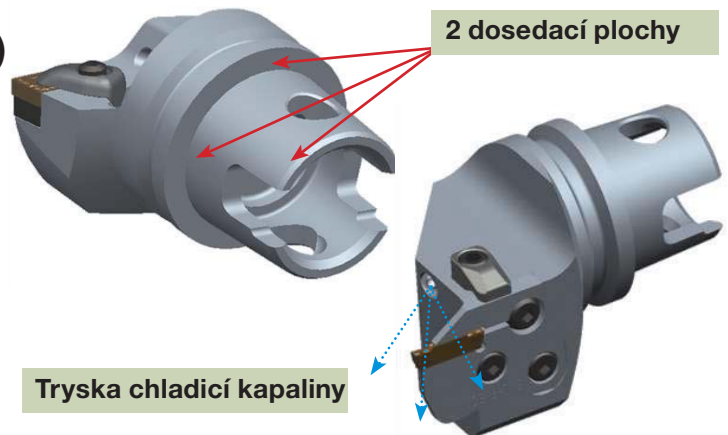
Poznámky	Maximální tolerance	Minimální tolerance
ICTM STANDARD HSK-T63	0,075	0,035
ISO STANDARD HSK-A63	0,33	0,08

System značení nástrojů KM

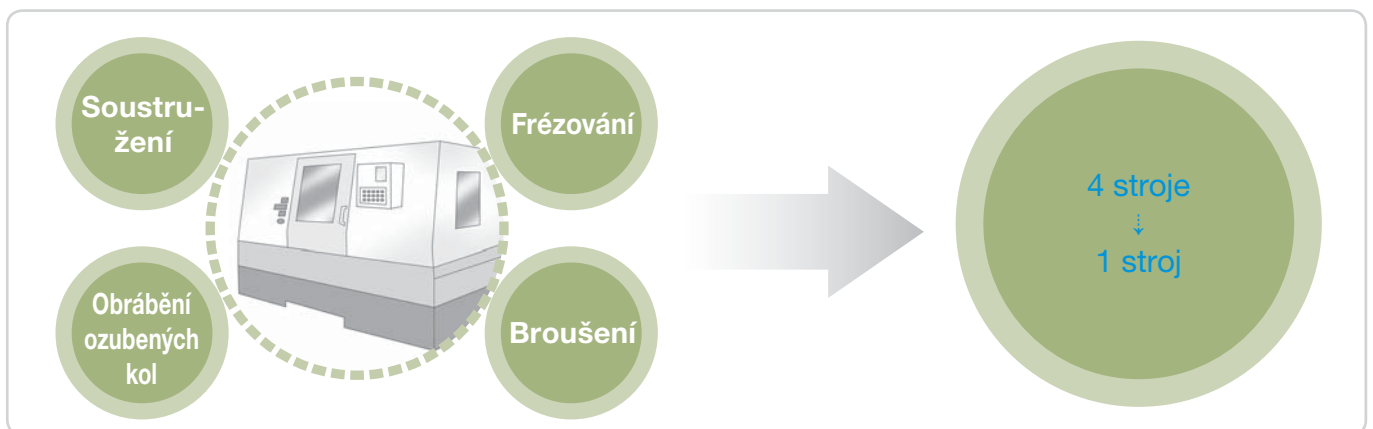


Vlastnosti (pro víceúčelové stroje)

- ▶ 3 dosedací plochy - vysoká přesnost
- ▶ Flexibilní upínací systém / vynikající tuhost
- ▶ Různé velikosti a styly
- ▶ Vhodné pro soustružení a frézování
- ▶ Nastavitelná tryska chladicí kapaliny



● Víceúčelový stroj



Upínání nástrojů KM se výborně hodí pro širokou řadu aplikací.

Vnější plochy

Vnitřní plochy

Dokončování

Vrtání

Upichování

Je možné vyrábět standardní a speciální typy KM50, KM63UT, KM80 a KM100.

● Přehled držáků systému HSK

Směr obrábění							
Označení	H63T-DCLNR/L-DX12	H63T-DCMNN-H/L12	H63T-DDJNR/L-DX15	H63T-DDNNH-H/L15	H63T-PCLNR/L-DX12	H63T-PCMNN-H/L12	H63T-PDJNR/L-DX15
Úhel nastavení	95°	95°	93°	107° 30'	95°	95°	93°
Strana	B123	B123	B123	B123	B124	B124	B124
Soustružení	•	•	•	•	•	•	•
Kopírování			•	•			•
Čelní soustružení	•	•	•	•	•	•	•
Zpětné soustružení	•	•	•	•	•	•	•
Vnitřní soustružení							

Směr obrábění							
Označení	H63T-PDNNH-H/L15	H63T-PRDCR-DX12	H63T-PRDCN-H/L12	H63T-SVPBR/L-DX16	H63T-SVVBH-H/L16	H63T-A25K/A32L-DCLNR/L-12	H63T-MCHR/L
Úhel nastavení	107° 30'			117° 30'	117° 30'	95°	
Strana	B124	B125	B125	B125	B125	B127	B126
Soustružení	•	•	•	•	•	•	•
Kopírování	•	•	•	•	•	•	•
Čelní soustružení	•	•	•	•	•	•	•
Zpětné soustružení	•	•	•	•	•	•	•
Vnitřní soustružení						•	

● Přehled držáků systému KM

Směr obrábění	
Označení	H63T-MCHR/L
Úhel nastavení	
Strana	B126
Soustružení	
Kopírování	
Čelní soustružení	•
Zpětné soustružení	
Vnitřní soustružení	

Směr obrábění				
Označení	KM50-DCLNR/L-C12 KM63UT-DCLNR/L-D12	KM50-DCMNN-C12 KM63UT-DCMNN-D12	KM50-DDJNR/L-C15(-3) KM63UT-DCLNR/L-D15(-3)	KM50-DDNNH-C15(-3) KM63UT-DDNNH-D15(-3)
Úhel nastavení	95°	95°	93°	107° 30'
Strana	B129	B129	B129	B130
Soustružení	•	•	•	•
Kopírování			•	•
Čelní soustružení	•	•	•	•
Zpětné soustružení	•	•	•	•
Vnitřní soustružení				

Směr obrábění						
Označení	KM50-A25K-DCLNR/L-12 KM50-A32K-DCLNR/L-12 KM63UT-A25K-DCLNR/L-12 KM63UT-A32L-DCLNR/L-12	KM50-PCLNR/L-C12 KM63UT-PCLNR/L-D12	KM50-PCMNN-C12 KM63UT-PCMNN-D12	KM50-PDJNR/L-C15(-3) KM63UT-PCLNR/L-D15(-3)	KM50-PDNNH-C15(-3) KM63UT-PDNNH-D15(-3)	KM50-MCHR/L KM63UT-MCHR/L
Úhel nastavení	95°	95°	95°	93°	107° 30'	
Strana	B132	B130	B130	B131	B131	B131
Soustružení	•	•	•	•	•	•
Kopírování				•	•	•
Čelní soustružení	•	•	•	•	•	•
Zpětné soustružení	•	•	•	•	•	•
Vnitřní soustružení	•					